Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 18028846-1
Сатып алудың атауы:	Техникалық сипаттамаға сәйкес қаракөл қақпақтарын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88903728-3ЦП1
Лоттың атауы:	Құлақшын
Лоттың сипаттауы:	әскери қызметкерлерге арналған, табиғи үлбірден жасалған
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Қаракөл қалпақ
Саны, көлемі:	2
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	111010000, Ақмола облысы, Көкшетау қ. ул.Б.Момышулы 174
Жеткізу мерзімі:	Келісім шарт Қазынашылық Департаментінде тіркелген кезден бастап 16 күнтізбелік күннің ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Каракөлден тігілген құлақшын (полковниктер үшін) Құлақшын сұр түсті қаракөл үлбірінен жасалады. Құлақшын айналмадан, қалпақтан және төбеден тұрады. Айналма (күнқағар, құлаққаптары бар желкелік), төрт үшкілді қалпақ сұр түсті қаракөл үлбірінен жасалынады. Төбе астарымен бірге мақтаға қабылған бөлшек пен дөңгелектен тұрады. Құлаққаптың ұшына байлауға арналған бау тігілген. Өлшемі жіппен реттеледі. Жылытқыш астар келесі мағынадағы табақ зығыр мақтасы бар мақталы ішпектен тұратын ішпектік және жылытатын материалы бар қара түсті саржадан тұрады: дәкесімен бірге мақта-маталы мақталы іштік, табақ зығыр мақтасы бар мақта-мата мақта, екі қабат дәкесі бар мақталы іштік және табақ зығыр мақтасы бар мақталы іштік. Шаршы метрге салмағы 280 г. мақта-маталы мақта ішпекті екі қабат, 500г. салмаққа бір қабат қолданылады. Құлақшын «ӘСКЕРИ ҚЫЗМЕТШІЛЕРГЕ АРНАЛҒАН ТЫМАҚ-ҚҰЛАҚШЫН. Техникалық шарттар» ҚР СТ 2756-2015 қосымша талаптармен сәйкес дайындалады. Алдыңғы қабырғасының ортасында Қазақстан Республикасы ІІМ-нің кокарда-эмблема кляммерге бекітілген. Ортасында қара көк фондағы алтын түсті ІІО эмблемасы бедерленіп бейнеленген алтын түсті дөңес сопақ розетка түріндегі тұтас штампталған метал кокарда («Ішкі істер органдары қызметкерлерінің нысанды киімінің сипаттамасын, айырым белгілерін, сондай-ақ оны киіп жүру қағидаларын бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Ішкі істер министрінің 2023 жылғы 27 қыркүйектегі № 707 бұйрығына сәйкес). Эмблема жиекпен жиектелген. Жиектен кокарданың шетіне дейін гофрленген жылтырланған беті бар. Эмблемадағы қалқан көгілдір эмальмен көмкерілген. Кокарданың артқы жағының ортасында оны бас киімге бекітуге арналған клямер орындалған.Ұзындықтары 3 см. мұртшалары бар клямер көптеген қолданулар үшін жеткілікті қатаңдықта болуы қажет. Клямерлердің сапалы дәнекерленіп бекітіледі.Кокарданың өлшемі 35х41мм. Дайындауға арналған сапалық талаптар: Бұйымның бөлшектері өстік сызыққа қатысты (қалпақтың орталық тігісі) симметриялы болуы тиіс. Өң бөлшектері үлбір түсі, сапасы және сипаты бойынша таңдалған болуы тиіс. Тесіктерге, қажалған жерлерге, қырқылуларға, кесіктерге, жыртықтарға, сынуларға рұқсат берілмейді. Үлбірден бөлшектерді пішкен кезде өң желкелігіне және құлақшасына бөлшектің жалпы ауданынан 10% дейін ендірмеге рұқсат етіледі, бұл ретте ендірмелер түсі, реңкілігі, жылтырауы, қылшықты жабынның биіктігі таңдалған болуы тиіс және үлбір бөлшектерді пішудің жалпы аясында ерекшеленбеуі тиіс. Үлбір бөлшектердің тігістері кесіктерден, ендірмеден және жалғаулардан түзетілуі тиіс. Тігістер және тігіс жолдары қылшықты жабын жағынан ерекшеленбеуі тиіс, тегіс, мүлтіксіз және сөгілусіз болуы қажет. Жылыту ішпегінің төбесі өзара арақашықтықтары 2-2,5 см параллель тігістердің биіктігі бойынша қабылған болуы тиіс. Астардың төбесі әр жағынан 3,5-4,5 см тарапы бар ромб құрастыра отырып, төрт параллель тігістермен қабылады, тігістер өзара арақашықтығы 1-1,4см. Бойлықтың ұштары ені 0,2 см оюлы тігіспен немесе жай тігіспен қосылуы тиіс. Тігістер мен тігіс жолдар мүлтіксіз және сөгілмеген болуы тиіс.Қалпақтың үшкілдері, құлаққабымен бірге өңдік күнқағар және желкеліктің жартылары ені 0,2 см тігіспен бастырыла тігіліп қосылуы тиіс. Қалпақпен бірге өң бөлшектері ені 0,5-0,6 см қайып тігілген тігістермен жалғануы тиіс. Күнқағар өң жағынан биіктігі 0,8 – 1,0 см жалғаулармен құлаққапға жалғануы тиіс. Күнқағар қалпаққа екі байқалмайтын бекіткішпен бекітілуі тиіс. Бұйым формада

	қиғаштанусыз, қыртыссыз, қатпарсыз түзетілген және өндірістік ластанудан тазартылған болуы тиіс. Астар матасы қара түсті саржа. Таңбалау – астардың төбесінде ромбының ортасында жеткізушінің атауын, өлшемін және шығарылған күнін көрсете отырып, ақ сырмен мөртабан болады. Қалпақ жасауға қойылатын сапалық талаптар: 1. Қақпақтың бөліктері өстік сызыққа қатысты симметриялы орналасуы керек. Алдыңғы бөліктер жүннің түсі, сапасы мен сипаты бойынша таңдалуы керек. Тесіктерге, қажалған, кесілген, қырқылған, жыртылған, сынылған жерлерге, жол берілмейді. 2. Үлбірден жасалған бөлшектерді пішу кезінде алдыңғы шүйделікте және құлақта ендірмелер бөлшектің жалпы ауданының 10% - на дейін болуына рұқсат етіледі, бұл ретте ендірмелер түсіне, реңіне, жылтырына, түк жамылғысының биіктігіне сәйкес таңдалуы тиіс және үлбір бөлшектерін пішудің жалпы фонында ерекшеленбеуі тиіс. 3. Үлбір бөлшектерін тіліктерден, ендірмелерден және жалғаулардан жалғау тігістері түзетілуі тиіс. Тігістер жүнді жабын жағынан бөлінбеуі керек. 4. Қалпақтың сыналары, құлаққаптары бар маңдайшалы күнқағар және маңдайшаның жартысы ені 0,2 см етіп тігілген тігіспен жалғануы тиіс, қалпағы бар маңдайшалы бөлшектер ені 0,5 - 0,6 см етіп тартылған болуы тиіс, күнқағар құлаққапқа биіктігі 0,8 -1,0 см болатын қыстырғыштармен жалғануы тиіс. Күнқағар қалпаққа екі білінбейтін бекітпемен бекітілуі тиіс, тігістер мен тігістер тегіс, бос жерлер мен ойықтарсыз болуы тиіс. 5. Өнім қисық сызықтарсыз, қатпарларсыз, әжімдерсіз түзетіліп, өндірістік ластанудан тазартылуы керек. 6. Қалпақ бөлшектері, алдыңғы және бет асты бөлшектері бір-бірімен биіктігі 0,2-0,3 см тері тігісімен бекітіледі, тігістер саны 5 см тігіске 15-20. 7. Бұйымдарда рұқсат етілмейді: - тігістің ақаулығы; - егер бұл өзгерістер Тапсырыс берушімен келісілмесе, бұйымның техникалық құжаттамасында көзделген бұйым бөлшектерінің конструкциялық желілері мен нысандарының, сондай-ақ маталар мен фурнитуралардың ассортиментінің өзгеруі; - бұйымға арналған техникалық құжаттамада көзделген төсеу бөлшектерінің болмауы; - опал; - поролонды тесу; - бір бірліктегі өңінің әртүрлі реңкілігі. Бас киімнің ішкі жағынан дайындаушы кәсіпорынның лейблі, Қазақстан Республикасы ІІМ-ге тиесілігін білдіретін өлшемі 4,0*3,5 см арнайы бирка тігілуі және бұйымның өлшемдік деректері көрсетілуі тиіс. Таңбалау: «Өнімді таңбалауға қойылатын талаптар» техникалық регламентін бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің 2021 жылғы 21 мамырдағы № 348-НҚ бұйрығына сәйкес. Жеткізуге қойылатын талаптар: Өнім беруші шарт күшіне енгеннен кейін бұйымның үлгісін Тапсырыс берушімен келіседі. Үлгіні ұсынған кезде 59 базалық мөлшерді ұстану қажет (үлгіні бекіту қорытындылары бойынша Тапсырыс беруші Өнім берушіге шартта көрсетілген бұйымдардың санына өлшемдік-өсу деректерін жібереді). Ұсынылған үлгіге жеткізушінің (дайындаушы зауыттың) атауы, мекенжайы, моделі, бұйымның өлшем-өсіру деректері, дайындалған күні көрсетілген үзілмейтін картон, аспалы бирка (кемінде 150 * 150 мм) бекітіледі. Сондай-ақ үлгіге бұйымның атауын, бұйымның өндірісіне пайланатын материалдарды (Пантонды көрсете отырып), фурнитураны, жіптерді сипаттайтын үлгілерді және бұйымның сапасын сипаттайтын басқа да ақпаратты қамтитын конфекциялық карта қоса беріледі. Тауарды жеткізу кезінде Өнім беруші 2 бұйымды тығыз престелген немесе гофрленген картоннан жасалған қораптарға буып-түюге және Тапсырыс берушінің өлшем деректеріне сәйкес келтіреді. Бұйым жеткізу кезінде осы техникалық сипаттамаға және белгіленген тәртіппен бекітілген эталон үлгіге сәйкес келуге тиіс. Өлшемдер шарт жасалғаннан кейін беріледі.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 18028846-1
Наименование закупки:	Приобретение каракулевых шапок, согласно технической спецификации
Номер лота:	№ 88903728-ЗЦП1
Наименование лота:	Шапка-ушанка
Описание лота:	для военнослужащих, из натурального меха
Дополнительное описание лота:	Каракулевая шапка
Количество:	2
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	111010000, Акмолинская область, г.Кокшетау ул.Б.Момышулы 174
Срок поставки:	В течении 16 календарных дней с момента регистрации договора в Департаменте Казначейства
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Шапка каракулевая (для полковников) Шапка изготавливается из каракулевого меха серого цвета. Шапка-ушанка состоит из окола, колпака и тульи. Окол (козырёк, назатыльник с наушниками), колпак четырёхклинный - из каракулевого меха серого цвета. Тулья состоит из дольника и кружка, на стеганой вате с подкладкой. К концам наушника пришита тесьма для завязывания. Объем регулируется шнуром. Утепляющая подкладка должна состоять из саржи с прокладочным и утепляющим материалом, состоящим из ватина с листовой льняной ватой в следующем сочетании: вата х/б с марлей, вата х/б с листовой льняной ватой, ватин с двумя слоями марли и ватин с листовой льняной ватой. Ватин массой квадратного метра 280 г применяют в два слоя, массой 500г - в один слой. Шапка изготавливается в соответствии с СТ РК 2756-2015 «ШАПКА-УШАНКА ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ. Технические условия» с дополнительными требованиями. По центру передней стенки закреплена на кляммеры кокарда-эмблема МВД РК. Кокарда металлическая, цельноштампованная, в виде выпуклой овальной розетки золотистого цвета, в центре которой на темно-синем фоне рельефно изображена эмблема ОВД золотистого цвета (в соответствии с приказом Министра внутренних дел Республики Казахстан от 27 сентября 2023 года № 707 «Об утверждении описания, знаков различия, а также правила ношения форменной одежды сотрудников органов внутренних дел»). Эмблема обрамлена ободком. От ободка до краев кокарда имеет гофрированную полированную поверхность. Щит на эмблеме покрытый голубой эмалью. В центре оборотной стороны кокарды имеется клямеры для крепления ее к головному убору. Длина усиков клямера по 3см каждый, должны иметь достаточную жесткость для многократного применения. Качественное крепление пайкой кламеров. Размер кокарды – 35х41мм. Качественные требования к изготовлению: Детали изделия должны быть симметрично расположены относительно осевой линии (центрального шва колпака). Лицевые детали должны быть подобраны по цвету, качеству и характеру меха. Дыры, вытертые места, выстриги, подрези, разрывы, ломины не допускаются. При раскрое деталей из меха допустимо на лицевых назатыльнике и ушах, вставки до 10% от общей площади детали, при этом вставки должны быть подобраны в соответствие цвету, оттенку, блеску, высоте волосяного покрова и не должны выделяться на общем фоне кроя меховых деталей. Швы соединения меховых деталей от прорезок, вставок и приставок должны быть расправлены. Швы и строчки не должны выделяться со стороны волосяного покрова, должны быть ровными, без пропусков и просечек. Дольник утепляющей прокладки должен быть выстеган по высоте параллельными строчками с расстоянием между ними 2,0-2,5см. Донышко выстегивается четырьмя параллельными строчками с каждой стороны товарного знака, образующими в центре ромб со стороной 3,5-4,5см., расстояние между строчками 1,0-1,4см. Концы дольника утепляющей подкладки соединены настрочным швом шириной 0,2см. Швы и строчки должны быть ровными без пропусков и просечек. Клинья колпака, подлицевые козырек с наушниками и половинки назатыльника должны быть соединены настрочным швом шириной 0,2см. Подлицевые детали с колпаком должны быть соединены стачным швом шириной 0,5-0,6см. Козырек должен быть соединен с наушниками скрепками высотой 0,8-1,0см с подлицевой стороны. Козырек должен быть прикреплен к колпаку двумя незаметными закрепками.

	Изделие должно быть расправлено на форме без перекосов, складок, морщин и очищено от производственных загрязнений. Ткань подклада - саржа черного цвета. Маркировка – на донышке подкладки в центре ромба штамп белой краской с указанием наименования поставщика, размера и дата выпуска. Качественные требования к изготовлению шапки: 1. Детали шапки должны быть симметрично расположены относительно осевой линии. Лицевые детали должны быть подобраны по цвету, качеству и характеру меха. Дыры, вытертые места, выстриги, подрезы, разрывы, ломины не допускаются. 2. При раскрое деталей из меха допустимы на лицевых, назатыльнике и ушах вставки до 10% от общей площади детали, при этом вставки должны быть подобраны в соответствие цвету, оттенку, блеску, высоте волосяного покрова и не должны выделяться на общем фоне кроя меховых деталей. 3. Швы соединения меховых деталей от прорезок, вставок и приставок должны быть расправлены. Швы не должны выделяться со стороны волосяного покрова. 4. Детали колпака, подлицевые, козырек с наушниками и половинки назатыльника должны быть соединены расстрочным швом шириной 0,5 см. Подлицевые детали с колпаком должны быть соединены стачным швом шириной 0,6-0,7 см. Козырек, назатыльник с ушками должны быть пришиты к колпаку совмещая центры. Козырек должен быть прикреплен к колпаку двумя незаметными закрепками, швы и строчки должны быть ровными, без пропусков и просечек. 5. Изделие должно быть расправлено на форме без перекосов, складок, морщин и очищено от производственных загрязнений. 6. Детали колпака, лицевые и подлицевые детали скрепляют между собой скорняжным швом высотой 0,2-0,3 см. Количество стежков 15-20 на 5 см строчки. 7. В изделиях не допускаются: - порок строчки; - изменение конструктивных линий и форм деталей изделия, а также ассортимента тканей и фурнитуры, предусмотренных технической документацией на изделия, если эти изменения не согласованы с заказчиком; - отсутствие прокладочных деталей, предусмотренных технической документацией на изделие; - опал; - пробивание поролона; - разноцвет верха в одной единице. С внутренней стороны шапки должны быть пришиты лейбл предприятия-изготовителя, специальная бирка размером 4,0*3,5см, обозначающая принадлежность к МВД РК и указаны размерные данные изделий. Маркировка: в соответствии с приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НҚ. «Об утверждении технического регламента «Требования к маркировке продукции». Требования к поставке: Поставщик, после вступления в силу договора согласовывает с Заказчиком образец изделия. При предоставлении образца придерживаться базового размера – 59 (по итогам утверждения образца Заказчик направляет размерно-ростовочные данные Поставщику на количество изделий, указанных в договоре). На предоставленный образец крепится не срываемая картонная, навесная бирка (не менее 150*150 мм) с указанием наименования поставщика (завода-изготовителя), адреса, модели, размерных данных изделия, даты изготовления. Также к образцу прилагается конфекционная карта, которая содержит наименование изделия, образцы с характеристикой используемых для производства изделия материалов (с указанием Пантона), фурнитуры, нитей и другую информацию, характеризующую качество изделия. При поставке товара, Поставщик обязан упаковать по 2 изделия в коробки из плотного прессованного или гофрированного картона и соответствовать размерным данным Заказчика. Изделия при поставке должны соответствовать требованиям настоящего технического описания и образцу-эталону, согласованному с заказчиком. Размеры будут предоставлены после заключения договора.