Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 18022961-1
Сатып алудың атауы:	Еңбек-Жайық филиалы үшін пастерленген сүтті буып-түюге арналған орамдық орауыш пленка
Лоттың нөмірі:	№ 82014295-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Үлпек
Лоттың сипаттауы:	полиэтиленді, тағамдық
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Еңбек-Жайық филиалы үшін пастерленген сүтті буып-түюге арналған орамдық орауыш пленка
Саны, көлемі:	2000
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	151010000, Ақтөбе облысы, Ақтөбе қ. Ақтөбе қаласы, Чекалин көшесі, 44В
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылған сәттен бастап 16 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ТЕХНИКАЛЫҚ ЕРЕКШЕЛІК Пастерленген сүтті қаптауға арналған орамды қаптама пленкасын сатып алуға 1. Жалпы талаптар 1.1. Сатып алынатын өнім: көлемі 1 литр пастерленген сүтті құюға және қаптауға арналған орамды қаптама пленкасы. 1.2. Пленка Қытай Халық Республикасының Chuangpu Animal Husbandry Technology (Suzhou) Co., Ltd. өндірушісінің Тапсырыс берушіде орнатылған HL-MP1000B үлгісіндегі автоматты құю-қаптау желісінде пайдалануға арналған болуы тиіс. 1.3. Пленка қаптау жабдығының үздіксіз жұмысын, материалдың тұрақты берілуін, пакеттің дұрыс қалыптасуын, бойлық және көлденең тігістердің герметикалығын, сондай-ақ қапталған өнімнің сақталуын қамтамасыз етуі тиіс. 2. Техникалық сипаттамалары № Параметр атауы Қажетті сипаттамалары 1 Өнімнің түрі Орамды қаптама пленкасы 2 Мақсаты Пастерленген сүтті қаптау 3 Дайын пакеттің көлемі 1 литр 4 Дайын пакеттің өлшемі 200 × 240 мм 5 Пленка төсемінің ені 320 мм немесе 330 мм 6 Пакеттің ұзындығы / суреттің қайталану қадамы 240 мм 7 Пленканың қалыңдығы 90 микрон 8 Материалы Полиэтилен 9 Пленка құрылымы Үш қабатты полиэтилен 10 Қара қабаттың орналасуы Ішкі жағында (inside), жарықтан қорғау қасиеті бар 11 Орам төлкесінің ішкі диаметрі 76 мм 12 Бір орамның ең жоғары салмағы 25 кг-нан аспауы тиіс 13 Басып шығару Тапсырыс берушінің макеті бойынша 14 Басып шығару түстерінің саны Тапсырыс берушінің дизайнына байланысты 1-ден 7 түске дейін 15 Тіркеу белгілері Пленка төсемінің сол немесе оң жағында 16 Оралу бағыты «Басымен алға» (головой вперёд), қаптау жабдығының талаптарына сәйкес 3. Материал мен сапаға қойылатын талаптар 3.1. Пленка полиэтилен шикізатынан жасалған және үш қабатты құрылымға ие болуы тиіс. 3.2. Материал тамақ өнімдерімен жанасуға арналған және тамақ өнімдеріне арналған қаптама материалдарының қауіпсіздігіне қойылатын талаптарға сәйкес болуы тиіс. 3.3. Ішкі қара қабат қаптаманың жарықтан қорғау қасиетін қамтамасыз етуі және тамақ өнімдерін қаптауға қолдану үшін қауіпсіз болуы тиіс. 3.4. Пленкада бөгде қоспалардың, ластанудың, механикалық зақымданулардың, қабаттардың ажырауының, жыртылулардың, қатпарлардың және қаптаманың сапасы мен қаптау жабдығының жұмысына әсер ететін өзге де ақаулардың болуына жол берілмейді. 3.5. Пленканың қалыңдығы мен құрылымы қаптау, тасымалдау және сақтау кезінде қажетті беріктікті, икемділікті және механикалық әсерлерге төзімділікті қамтамасыз етуі тиіс. 4. Басып шығару және таңбалауға қойылатын талаптар

	4.1. Пленкаға басып шығару Тапсырыс беруші ұсынған макетке (дизайнға) сәйкес орындалуы тиіс. 4.2. Басып шығару түстерінің саны Тапсырыс берушінің бекітілген дизайнына байланысты 1-ден 7 түске дейін болуы тиіс. 4.3. Сурет пен мәтін анық, тұрақты болуы, жағылмауы, түсіп қалмауы, бұрмаланбауы және басып шығарудың өзге де ақаулары болмауы тиіс. 4.4. Тіркеу белгілері пленка төсемінің сол немесе оң жағында орналасуы және қаптау жабдығының позициялау мен кесу жүйесінің дұрыс жұмыс істеуін қамтамасыз етуі тиіс. 5. Дәнекерлеу және жабдықпен үйлесімділік талаптары 5.1. Пленка Тапсырыс берушіде орнатылған HL-MP1000B үлгісіндегі автоматты құю-қаптау желісімен үйлесімді болуы тиіс. 5.2. Материал бойлық және көлденең дәнекерлеудің сапалы орындалуын, герметикалық тігістердің қалыптасуын және дайын пакеттің сенімді жабылуын қамтамасыз етуі тиіс. 5.3. Дәнекерлеу температурасы жеткізілетін пленка өндірушісінің ұсынымдарына сәйкес болуы және тігістердің күйіп кетуін, деформациялануын және қаптаманың бүтіндігінің бұзылуын болдырмай, сенімді біріктірілуін қамтамасыз етуі тиіс. 5.4. Жеткізуші жеткізілетін пленканы дәнекерлеудің ұсынылатын температуралық режимі туралы ақпарат ұсынуға міндетті. 5.5. Оралу бағыты, тіркеу белгілерінің орналасуы және орамның параметрлері Тапсырыс берушінің қолданыстағы жабдығына пленканы дұрыс орнатуды және беруді қамтамасыз етуі тиіс. 6. Орамдарға және жеткізуге қойылатын талаптар 6.1. Пленка ішкі диаметрі 76 мм болатын төлкелерге оралған рулондар түрінде жеткізілуі тиіс. 6.2. Бір орамның ең жоғары салмағы 25 кг-нан аспауы тиіс. 6.3. Орамдар пленканың біркелкі берілуін қамтамасыз ететіндей етіп оралуы тиіс. Қабаттардың жылжуына, қатпарлардың пайда болуына және зақымдануына жол берілмейді. 6.4. Әрбір орам тасымалдау және сақтау кезінде ластанудан, ылғалдың түсуінен, механикалық зақымданудан және басып шығарылған суреттің бүлінуінен қорғайтын тиісті қаптамада болуы тиіс. 6.5. Өнімнің сапасын сақтауды қамтамасыз ететін жағдайларда жеткізілуі тиіс. 7. Құжаттар және сапаны растау 7.1. Жеткізуші жеткізілетін пленканың сапасы мен қауіпсіздігін, сондай-ақ тамақ өнімдеріне арналған қаптама материалдарына қойылатын талаптарға сәйкестігін растайтын құжаттарды ұсынуы тиіс. 7.2. Жеткізілетін өнім КО ТР 005/2011 «Қаптаманың қауіпсіздігі туралы» техникалық регламентінің қолданылатын талаптарына сәйкес болуы тиіс. 7.3. Тапсырыс берушінің талабы бойынша Жеткізуші пленканың құрамы, қабаттарының құрылымы, қалыңдығы және дәнекерлеу режимдері бойынша ұсынымдар көрсетілген техникалық құжаттаманы ұсынуы тиіс. 8. Қосымша шарттар 8.1. Жеткізуші жеткізілетін пленканың осы техникалық ерекшелікте көрсетілген барлық техникалық сипаттамаларға сәйкестігін қамтамасыз етуге міндетті. 8.2. Өнімді дайындауға дейін басып шығару макеті Тапсырыс берушімен келісілуі тиіс. 8.3. Жеткізілетін пленка жаңа, бұрын пайдаланылмаған және өндірістік ақауларсыз болуы тиіс. 8.4. Жеткізілген өнімнің осы техникалық ерекшелік талаптарына сәйкес келмейтіні анықталған жағдайда, Тапсырыс беруші шартта және Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасында көзделген тәртіппен наразылық білдіруге құқылы. 9. Жеткізу орны Ақтөбе облысы, Ақтөбе қаласы, Чекалин көшесі, 44В.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 18022961-1
Наименование закупки:	Рулонная упаковочная пленка для фасовки пастеризованного молока для филиала Енбек-Жайык
Номер лота:	№ 82014295-ЗЦП1
Наименование лота:	Пленка
Описание лота:	полиэтиленовая, пищевая
Дополнительное описание лота:	Рулонная упаковочная пленка для фасовки пастеризованного молока для филиала Енбек-Жайык
Количество:	2000
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	151010000, Актюбинская область, г.Актобе город Актобе, улица Чекалина , 44В
Срок поставки:	16 календарных дней с момента подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	«___» _____ 2026 г. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ На приобретение рулонной упаковочной плёнки для фасовки пастеризованного молока 1. Общие требования 1.1. Поставляемая продукция: рулонная упаковочная плёнка, предназначенная для фасовки и упаковки пастеризованного молока объёмом 1 литр. 1.2. Плёнка должна быть предназначена для использования на имеющейся у Заказчика автоматической фасовочно-упаковочной линии модели HL-MP1000B, производства Chuangpu Animal Husbandry Technology (Suzhou) Co., Ltd., Китай. 1.3. Плёнка должна обеспечивать бесперебойную работу фасовочного оборудования, стабильную подачу материала, точность формирования пакета, герметичность продольных и поперечных швов, а также сохранность упакованной продукции. 2. Технические характеристики № Наименование параметра Требуемые характеристики 1 Вид продукции Рулонная упаковочная плёнка 2 Назначение Упаковка пастеризованного молока 3 Объём готового пакета 1 литр 4 Размер готового пакета 200 × 240 мм 5 Ширина полотна плёнки 320 мм или 330 мм 6 Длина пакета / шаг повторения рисунка 240 мм 7 Толщина плёнки 90 микрон 8 Материал Полиэтилен 9 Структура плёнки Трёхслойный полиэтилен 10 Положение чёрного слоя Внутреннее (inside), светозащитное 11 Внутренний диаметр втулки рулона 76 мм 12 Максимальный вес одного рулона Не более 25 кг 13 Печать По макету Заказчика 14 Количество цветов печати От 1 до 7 цветов, в зависимости от дизайна Заказчика 15 Регистрационные метки С левой или правой стороны полотна 16 Направление намотки «Головой вперёд», с учётом требований фасовочного оборудования 3. Требования к качеству и материалу 3.1. Плёнка должна быть изготовлена из полиэтиленового сырья и иметь трёхслойную структуру. 3.2. Материал должен быть предназначен для контакта с пищевыми продуктами и соответствовать требованиям безопасности, установленным для упаковки пищевой продукции. 3.3. Внутренний чёрный слой должен обеспечивать светозащитные свойства упаковки и быть безопасным для применения в упаковке пищевой продукции. 3.4. Не допускается наличие посторонних включений, загрязнений, механических повреждений, расслоений, разрывов, складок и иных дефектов, влияющих на качество упаковки и работу фасовочного оборудования. 3.5. Толщина и структура плёнки должны обеспечивать необходимую прочность, эластичность и устойчивость к механическим воздействиям при фасовке, транспортировке и хранении продукции.

	4. Требования к печати и маркировке 4.1. Печать на плёнке должна выполняться в соответствии с предоставленным Заказчиком макетом (дизайном). 4.2. Количество цветов печати — от 1 до 7, в зависимости от утверждённого дизайна Заказчика. 4.3. Изображение и текст должны быть чёткими, устойчивыми, без смазывания, пропусков, искажений и иных дефектов печати. 4.4. Регистрационные метки должны располагаться с левой или правой стороны полотна и обеспечивать корректную работу системы позиционирования и резки фасовочного оборудования. 5. Требования к сварке и совместимости с оборудованием 5.1. Плёнка должна быть совместима с автоматической фасовочно-упаковочной линией модели HL-MP1000B, установленной у Заказчика. 5.2. Материал должен обеспечивать качественную продольную и поперечную сварку, формирование герметичных швов и надёжное закрытие готового пакета. 5.3. Температурный режим сварки должен соответствовать рекомендациям производителя поставляемой плёнки и обеспечивать надёжное соединение швов без прожогов, деформации и нарушения целостности упаковки. 5.4. Поставщик обязан предоставить рекомендации по температурному режиму сварки поставляемой плёнки. 5.5. Направление намотки, расположение регистрационных меток и параметры рулона должны обеспечивать правильную установку и подачу плёнки на имеющемся оборудовании Заказчика. 6. Требования к рулонам и поставке 6.1. Плёнка должна поставляться в рулонах на втулках с внутренним диаметром 76 мм. 6.2. Максимальный вес одного рулона не должен превышать 25 кг. 6.3. Рулоны должны иметь надлежащую намотку, обеспечивающую равномерную подачу плёнки без смещения слоёв, заломов и повреждений. 6.4. Каждый рулон должен быть надёжно упакован для предотвращения загрязнения, попадания влаги, механических повреждений и порчи печатного изображения при транспортировке и хранении. Поставка должна осуществляться с соблюдением условий, обеспечивающих сохранность качества продукции. 7. Документы и подтверждение качества 7.1. Поставщик должен предоставить документы, подтверждающие качество и безопасность поставляемой плёнки, а также её соответствие требованиям, предъявляемым к упаковочным материалам для пищевой продукции. 7.2. Поставляемая продукция должна соответствовать требованиям ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки» в применимой части. 7.3. По требованию Заказчика Поставщик должен предоставить техническую документацию на плёнку с указанием состава материала, структуры слоёв, толщины и рекомендаций по режимам сварки. 8. Дополнительные условия 8.1. Поставщик обязан обеспечить соответствие поставляемой плёнки всем указанным техническим характеристикам. 8.2. До изготовления продукции печатный макет должен быть согласован с Заказчиком. 8.3. Поставляемая плёнка должна быть новой, ранее не использованной, без производственных дефектов. 8.4. В случае выявления несоответствия поставленной продукции требованиям настоящей технической спецификации Заказчик вправе предъявить претензии в порядке, предусмотренном договором и действующим законодательством Республики Казахстан. 9. Место поставки Актюбинская область, город Актобе, улица Чекалина, 44В.