УТВЕРЖДАЮ
Директор филиала
РГП на ПХВ «Национальный центр качества дорожных активов» Комитета автомобильных дорог Министерства транспорта Республики Казахстан по Карагандинской области
_____ Нұрмұханбет Д.Р.

Срок оказания услуги*	по заявке заказчика в течение 16 (шестнадцать) календарных дней до 31 декабря 2027 года
Қызмет көрсету мерзімі *	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 2027 жылғы 31 желтоқсанға дейін күнтізбелік 16 (он алты) күн ішінде
Описание требуемых характеристик, параметров и иных исходных данных:	**Услуги по проведению калибровки средств измерений** Услуги по калибровке средств измерений С целью определения действительных значений метрологических характеристик средства измерений необходимо выполнить калибровку. Поставщик должен быть аккредитован в качестве калибровочной лаборатории на соответствие требований ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» на данный вид деятельности, в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об аккредитации в области оценки соответствия, в области технического регулирования и об обеспечении единства измерений. Калибровка средств измерений должна осуществляться в соответствии: - Закона Республики Казахстан «Об обеспечении единства измерений»; - Закона Республики Казахстан «О техническом регулировании». - Государственного стандарта Республики Казахстан СТ РК 2.12-2018 «Система калибровки Республики Казахстан. Калибровка средств измерений». Калибровочная лаборатория в своей деятельности осуществляет: - проведение калибровки средств измерений; - обработку результатов калибровки средств измерений; - оформление результатов калибровки средств измерений (сертификаты о калибровке средств измерений с указанием неопределенности или извещение о непригодности); - при необходимости доставка оборудования, хранение и подготовка оборудования к калибровке средств измерений. Применяемые средства калибровки должны обеспечивать требуемую точность и соответствовать техническим требованиям, предъявляемым к калибровке конкретных групп средств измерений. Калибровка выполняется в соответствии с утвержденными методиками калибровки установленными стандартами РК в области оценки соответствия средств измерений. Нестандартные методы калибровки средств измерений Исполнитель не использует. Калибровка СИ должны производиться по заявкам Заказчика качественно и в срок. Результаты калибровки эталонов единиц величин и средств измерений удостоверяются калибровочным знаком, наносимым на сертификат о калибровке согласно СТ РК 2.12-2018 и (или) средство измерений. В сертификате о калибровке указываются действительные значения метрологических характеристик, метрологическая прослеживаемость измерений, неопределенность измерений, и другие

сведения в соответствии со стандартом. Сертификат о калибровке содержит полную информацию о калибруемом средстве измерений, документе на метод калибровки, средствах калибровки, сроках действия калибровки, наименование величин и результаты калибровки, в том числе указание номинального и действительного значений измерений.

Калибровка средств измерений производится метрологическими службами аккредитованных юридических лиц с использованием эталонов, соподчиненных государственным эталонам единиц величин

При калибровке должна быть обеспечена прослеживаемость применяемых для калибровке эталонов до государственных эталонов единиц величин Республики Казахстан либо до национальных эталонов зарубежных стран, с предоставлением доказательства прослеживаемости по требованию. Подтверждение соответствия метрологических и технических характеристик средств измерений должны производиться по заявкам Заказчика качественно и в срок.

Заявка на проведение калибровки подается предварительно за 16 (шестнадцать) календарных дней до начала калибровки. Заявка подается посредством электронной почты или на портале государственных закупок во вкладке «Договор и согласование».

Калибровка средств измерений должна быть проведена по месту нахождения средства измерения. Прием-передача средств измерений для калибровки производится только с представителем Поставщика. После подписания акта приема-передачи средств измерений Поставщик принимает средства измерения и несет полную материальную ответственность за них. В случае повреждения, утраты, порчи и иных случаев Поставщик полностью возмещает причинённый ущерб.

Исполнитель должен выдать сертификаты о калибровки с калибровочным знаком со сроком действия согласно межкалибровочного интервала, указанного в сопроводительных документах к средству измерения, прилагаемых заводом-изготовителем.

Услуга по проведению калибровки осуществляются, согласно утвержденного графика между исполнителем и заказчиком в течение года. График утверждается между Заказчиком и Поставщиком согласно Приложению 1 после подписания договора в течение 3 (трех) календарных дней.

Общее количество средств измерений -238 штук.

Наименование (модель) и количество средств измерений указано в Приложении 1 к технической спецификации.

Средства измерений не вошедшие в Приложении 1 к технической спецификации, калибруются по заявке Заказчика.

В случае, если Поставщик обращается к субподрядной организации на выполнения калибровочных работ, то Поставщик должен получить одобрение от Заказчика согласно требованиям п.7.1.1 с) ГОСТ ISO/IEC 17025-2019.

Область аккредитации поставщика услуг должна охватывать минимум 50 % представленных средств измерений.

Форма завершения:

Предоставление Заказчику документов о калибровке **на государственном и на русском языках** (Сертификат о калибровки) **с учётом неопределенности,** при отрицательных результатах оформляется извещение о непригодности

Сертификаты о калибровке должны соответствовать требованиям Приложение А СТ РК 2.12-2018 «Система калибровки Республики

Казахстан Калибровка средств измерений. Организация и порядок проведения»

Всем поставщикам необходимо строго соблюдать требования статьи 7 Закона Республики Казахстан «О государственных закупках», предусматривающей ограничения на участие в закупках. Несоблюдение указанных требований, включая наличие аффилированности, конфликта интересов, включение в реестр недобросовестных участников или иные нарушения, влечёт отклонение заявки и ответственность в соответствии с законодательством

Место оказания услуги: Карагандинская область, г. Караганда, Алихана Бокейханова район, ул. Луначарского 1а.

Приложение 1

№ п/п	Наименование (модель) средств измерений	Количество, шт
1	Линейка измерительная металлическая (от 0 мм до 500 мм)	3
2	Линейка измерительная металлическая (от 0 мм до 300 мм)	2
3	Весы электронные ВСП-30/10-3	1
4	Гиря 2 кг F2	1
5	Гиря 1 кг F1	1
6	Гиря калибровочная 5 кг F2	1
7	Штангенциркуль ШЦ-I	3
8	Секундомер СОСпр-2б-2-010	1
9	Набор Сит из сетки проволочной тканой с квадратными ячейками	50
10	Набор Сит из перфорированного листа с круглыми отверстиями	30
11	Индикатор часового типа ИЧ	3
12	Вакуумметр ВП3-Уф	1
13	Вакуумметр ТВ5	6
14	Аппарат для определения пенетрации (упругости) нефтепродуктов (Пенетрометр) Линтел ПН-10	1
15	Виброплощадка лабораторная	2
16	Прибор Вика ОГЦ-1	1
17	Прибор для определения слеживаемости холодных асфальтобетонных смесей	1
18	Прибор для уплотнения грунта при определении плотности грунта по методу Проктору УГ-Ф	1
19	Прибор для определение коэффициента фильтрации песчаных грунтов ПКФ	1
20	Прибор стандартного уплотнения грунта ПСУ	1
21	Прибор для определение коэффициента фильтрации песчаных грунтов ПКФ	2
22	Прибор для определение коэффициента фильтрации песчаного грунтов ПКФ-01	1
23	Полочный барабан КП-123	1
24	Конус стандартный КА	1
25	Аппарат автоматический для определения растяжимости нефтяных битумов (Дуктилометр) Линтел ДБ-20-150	1
26	Лабораторный встряхивающий столик ЛВС-А	1

27	Прибор для определения нормальной густоты пластичного раствора (Встряхивающий столик)	1
28	Вискозиметр для определения условной вязкости битумов ВУБ-1НФ	1
29	Форма для изготовления образцов из минеральных порошков и битума ФУП-25,2	3
30	Форма (цилиндр стальной) для изготовления образцов асфальтобетона	1
31	Форма для определения слеживаемости холодных смесей	5
32	Форма (цилиндр стальной) для изготовления образцов асфальтобетона ЛО-257	10
33	Форма для изготовления контрольных образцов бетон 2ФК	4
34	Насадка для формы образцов балочек из цементного теста 3ФБ – 40	2
35	Форма для изготовления образцов балочек из цементного теста 3ФБ – 40	2
36	Форма цилиндра ФЦ-150	9
37	Цилиндр со съемным дном и плунжером КП-116	2
38	Форма для изготовления контрольных образцов кубов бетона 1ФК	2
39	Насадка для формы изготовления контрольных образцов кубов бетона 1ФК	1
40	Форма для изготовления контрольных образцов бетона (форма-призмы) 1ФП-100	1
41	Насадка для формы изготовления контрольных образцов бетона (форма-призмы) 1ФП-100	1
42	Форма для изготовления контрольных образцов кубов бетона 1ФК	1
43	Форма для изготовления контрольных образцов бетона 2ФК	1
44	Форма для изготовления контрольных образцов бетона (форма-призмы) 1ФП-150	1
45	Насадка для форм изготовления контрольных образцов бетона (форма-призмы) 1ФП-150	1
46	Мера вместимости металлическая МП	3
47	Шаблон для определения лещадности щебня (гравия)	1
48	Измеритель-регулятор микропроцессорный ТРМ1	1
49	Измеритель-регулятор температуры ТР-431	1
50	Ареометр стеклянный АОН-1, АОН-4	2
51	Ротаметр LZB-6	1
52	Пипетка стеклянная 10 мл, 5 мл	2
53	Стакан мерный 600 мл	2
54	Цилиндр стеклянный мерный 50 мл	2
55	Стакан мерный 150 мл	2
56	Стакан с градуировкой 1000 мл	2
57	Цилиндр мерный лабораторный стеклянный 1000 мл	1
58	Цилиндр 1-100-2	2
59	Колба коническая со шлифом	2
60	Лазерная рулетка LeicaDISTO (D510)	1
61	Штангенциркуль GRIFF (от 0 до 300 мм)	2
62	Штангенциркуль (от 0 до 250 мм)	2
63	Весы лабораторные электронные ВЛТЭ-6100 (поверка)	2

64	Весы лабораторные электронные ВПВ-12С, ВПВ-32С(поверка)	2
65	Весы прецизионные PS 8100.R2(поверка)	1
66	Весы прецизионные PS 10100.R2.M (поверка)	3
67	Весы лабораторные ВЛЭ- 8201С(поверка)	2
68	Гиря 1 кг F1(поверка)	1
69	Секундомер механический СОСпр-2б-2-010(поверка)	2
70	Измеритель-регулятор микропроцессорный ТРМ1(поверка)	1
71	Термометр стеклянный ТН-6 (поверка)	2
72	Термометр стеклянный ТН-2 (поверка)	2
73	Термометр стеклянный ТН3-2 (поверка)	2
74	Термометр стеклянный лабораторный ТЛ-2 (поверка)	1
75	Термометр биметаллический ТБИ-25(поверка)	1
76	Гигрометр психрометрический ВИТ-1(поверка)	8
77	Гигрометр психрометрическийВИТ-2 (поверка)	8
78	Пресс гидравлический ПГМ-100МГ4А(поверка)	1
79	Пресс гидравлический ИП-1000 М-Авто (поверка)	1
80	Пресс испытательный ТП-1-500(поверка)	1
81	Пресс гидравлический ИП-1000МГ4А (поверка)	1

Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках (указываются при необходимости) (Отклонение потенциального поставщика за не указание и непредставление указанных сведений не допускается)	Исполнитель должен предоставить: 1) действующий аттестат аккредитации на проведение метрологических работ по ГОСТ ISO/IES 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об аккредитации в области оценки соответствия, в области технического регулирования и об обеспечении единства измерений; 2) действующую область деятельности и область аккредитации на право калибровки средств измерений. с указанием в ней методик калибровки на типы средств измерений, предоставляемых на калибровку; 3) удостоверения о прохождении курсов повышения квалификации поверителей и калибровщиков средств измерений не менее 3 (трех) специалистов; 4) сертификаты об аттестации с присвоением квалификации поверителя средств измерений зарегистрированных в Реестре Государственной Системы обеспечения единства измерений Республики Казахстан не менее 3 (трех) специалистов. Следующие сертификаты: -Поверитель с сертификатом: «Поверка геометрических величин»; -Поверитель с сертификатом: «Поверка средств измерений давления, расхода и количества жидкостей и газов, теплофизических и температурных величин»; -Поверитель с сертификатом: «Поверка средств измерений электрических величин»; Поверитель с сертификатом: «Поверка средств измерений плотности и вязкости, физико-химических и оптико-физических величин»; -Поверитель с сертификатом: «Поверка средств измерений массы, силы и твердости, параметров движения, расхода и количества жидкостей и газов» 5) действующие сертификатами поверки/калибровки (не менее 1 шт) на все эталоны, которыми используются при проведении работ по калибровке средств измерений. 6) подтверждающие документы (сертификаты поверки/калибровки, и копия паспортов) о наличии в собственном распоряжение следующее

	оборудование: - Микроскоп инструментальный ИМЦЛ; - Прибор для поверки индикаторов ППИ-50; - Преобразователь линейных перемещений фотоэлектрического ЛИР-19А; - Системы видеоизмерительные NORGAU NVMII-3020D
Талап етілетін сипаттамалардың, параметрлердің және өзге де бастапқы деректердің сипаттамасы:	**Өлшеу құралдарын калибрлеуді жүргізу жөніндегі қызметтер** Өлшеу құралдарының метрологиялық сипаттамаларының нақты мәндерін анықтау мақсатында өлшеу құралдарын калибрлеу жөніндегі қызметтер калибрлеуді орындау қажет. Өнім беруші ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 "сынақ және калибрлеу зертханаларының құзыреттілігіне қойылатын жалпы талаптар" талаптарының Қазақстан Республикасының сәйкестікті бағалау саласындағы, техникалық реттеу саласындағы аккредиттеу туралы және өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы заңнамасында белгіленген тәртіппен қызметтің осы түріне сәйкестігіне калибрлеу зертханасы ретінде аккредиттелуге тиіс. Өлшеу құралдарын калибрлеу сәйкес жүргізілуі керек: - "Өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы" Қазақстан Республикасының Заңы; - "Техникалық реттеу туралы" Қазақстан Республикасының Заңы. -Қазақстан Республикасының Мемлекеттік стандарты ҚР СТ 2.12-2018 "Қазақстан Республикасының калибрлеу жүйесі. Өлшеу құралдарын калибрлеу". Калибрлеу зертханасы өз қызметінде: - өлшеу құралдарын калибрлеуді жүргізу; - өлшеу құралдарын калибрлеу нәтижелерін өңдеу; - өлшеу құралдарын калибрлеу нәтижелерін ресімдеу (белгісіздікті көрсете отырып, өлшеу құралдарын калибрлеу туралы сертификаттар, жарамсыздығы туралы хабарлама) ; - қажет болған жағдайда жабдықты жеткізу, жабдықты сақтау және өлшеу құралдарын калибрлеуге дайындау. Қолданылатын калибрлеу құралдары қажетті дәлдікті қамтамасыз етуі және өлшеу құралдарының нақты топтарын калибрлеуге қойылатын техникалық талаптарға сәйкес келуі тиіс. Калибрлеу өлшеу құралдарының сәйкестігін бағалау саласында ҚР белгіленген стандарттарымен бекітілген калибрлеу әдістемелеріне сәйкес орындалады. Орындаушы өлшеу құралдарын калибрлеудің стандартты емес әдістерін қолданбайды. СИ калибрлеу Тапсырыс берушінің өтінімдері бойынша сапалы және мерзімінде жүргізілуі тиіс. Өлшем бірліктерінің эталондарын және өлшем құралдарын калибрлеу нәтижелері ҚР СТ 2.12-2018 және (немесе) өлшеу құралына сәйкес калибрлеу туралы сертификатқа жазылатын калибрлеу белгісімен куәландырылады. Калибрлеу туралы сертификатта метрологиялық сипаттамалардың нақты мәндері, өлшемдердің метрологиялық қадағалануы, өлшемдердің белгісіздігі және стандартқа сәйкес басқа да мәліметтер көрсетіледі. Калибрлеу туралы сертификатта калибрленетін өлшеу құралы, калибрлеу әдісіне құжат, калибрлеу құралдары, калибрлеудің қолданылу мерзімі, шамалардың атауы және калибрлеу нәтижелері, оның ішінде өлшемдердің номиналды және нақты мәндерін көрсету туралы толық ақпарат болады. Өлшеу құралдарын калибрлеуді аккредиттелген заңды тұлғалардың метрологиялық қызметтері шама бірліктерінің

мемлекеттік эталондарына бағынатын эталондарды пайдалана отырып жүргізеді

Калибрлеу кезінде калибрлеу үшін қолданылатын эталондардың Қазақстан Республикасының шама бірліктерінің мемлекеттік эталондарына не талап бойынша қадағаланатындығын дәлелдеуді ұсына отырып, шет елдердің ұлттық эталондарына дейін қадағалануы қамтамасыз етілуге тиіс. Өлшеу құралдарының метрологиялық және техникалық сипаттамаларының сәйкестігін растау Тапсырыс берушінің өтінімдері бойынша сапалы және мерзімінде жүргізілуі тиіс.

Калибрлеуді жүргізуге өтінім калибрлеу басталғанға дейін күнтізбелік 16 (он алты) күн бұрын беріледі. Өтінім электрондық пошта арқылы немесе "шарт және келісу"қосымша бетіндегі Мемлекеттік сатып алу порталында беріледі.

Өлшеу құралдарын калибрлеу өлшеу құралының орналасқан жері бойынша жүргізілуі тиіс. Калибрлеу үшін өлшеу құралдарын қабылдау-беру жеткізушінің өкілімен ғана жүргізіледі. Өлшеу құралдарын қабылдау-беру актісіне қол қойылғаннан кейін Өнім беруші өлшеу құралдарын қабылдайды және олар үшін толық материалдық жауапты болады. Бүлінген, жоғалған, бүлінген және өзге де жағдайлар болған жағдайда өнім беруші келтірілген залалды толық өтейді.

Орындаушы дайындаушы зауыт қоса беретін өлшеу құралына ілеспе құжаттарда көрсетілген калибрлеу аралығына сәйкес жарамдылық мерзімі бар калибрлеу белгісі бар калибрлеу туралы сертификаттар беруге тиіс.

Калибрлеуді жүргізу жөніндегі қызмет Орындаушы мен Тапсырыс беруші арасындағы бекітілген кестеге сәйкес жыл ішінде жүзеге асырылады. Кесте 3 (үш) күнтізбелік күн ішінде шартқа қол қойылғаннан кейін 1-қосымшаға сәйкес Тапсырыс беруші мен өнім беруші арасында бекітіледі.

Өлшеу құралдарының жалпы саны-238 дана.

Өлшеу құралдарының атауы (моделі) және саны техникалық ерекшелікке 1-қосымшада көрсетілген.

Техникалық ерекшелікке 1-қосымшаға кірмеген өлшеу құралдары Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша калибрленеді.

Егер Өнім беруші калибрлеу жұмыстарын орындау үшін қосалқы мердігерлік ұйымға жүгінген жағдайда, өнім беруші тапсырыс берушіден ISO/IEC 17025-2019 МЕМСТ талаптарына сәйкес мақұлдау алуы тиіс. Қызмет провайдерінің аккредиттеу аймағы ұсынылған өлшеу құралдарының кем дегенде 50 % қамтуы керек.

Аяқтау нысаны:

Тапсырыс берушіге белгісіздікті ескере отырып, мемлекеттік және орыс тілдерінде калибрлеу туралы құжаттарды (калибрлеу туралы Сертификат) ұсыну, теріс нәтижелер кезінде жарамсыздығы туралы хабарлама ресімделеді

Калибрлеу туралы сертификаттар талаптарға сай болуы тиіс ҚР СТ А 2.12-2018 "Қазақстан Республикасының калибрлеу жүйесі өлшеу құралдарын калибрлеу. Ұйымдастыру және өткізу тәртібі".

Барлық өнім берушілер сатып алуға қатысуға шектеулерді көздейтін "мемлекеттік сатып алу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 7-бабының талаптарын қатаң сақтауы қажет. Үлестестіктің, мүдделер қақтығысының болуын, жосықсыз қатысушылардың тізіліміне енгізуді немесе өзге де бұзушылықтарды қоса алғанда, көрсетілген талаптарды сақтамау өтінімді қабылдамауға және заңнамаға сәйкес жауаптылыққа әкеп соғады

Қызмет көрсету орны: Қарағанды қ., Әлихан Бөкейханов ауданы,

Луначарский к-сі, 1а-құрылыс.
1 қосымша

№ р/с	Өлшеу құралдарының атауы (моделі)	Саны, дана
1	Металды өлшеу сызғышы (0 мм-ден 500 мм-ге дейін)	3
2	Металды өлшеу сызғышы (0 мм-ден 300 мм-ге дейін)	2
3	Электрондық таразы ВСП-30/10-3	1
4	Шайнек 2 кг F2	1
5	Шайнек 1 кг F1	1
6	5 кг F2 калибрлеуші шайнек	1
7	ШЦ-I калибрлері	3
8	СОСпр-2б-2-010 секундомері	1
9	Төртбұрышты ұяшықтары бар сым тоқылған торлы електер жиынтығы	50
10	Дөңгелек тесіктері бар Перфорацияланған Парақ електер жинағы	30
11	Сағат түріндегі ИЧ индикаторы	3
12	ВП3-Уф вакуумметрі	1
13	ТВ5 вакуумметрі	6
14	Мұнай өнімдерінің енуін (серпімділігін) анықтауға арналған Аппарат (Пенетрометр) Линтел ПН-10	1
15	Зертханалық діріл алаңы	2
16	ОГЦ-1 Вик аспабы	1
17	Суық асфальтбетон қоспаларының сақталуын анықтауға арналған аспап	1
18	Проктор УГ-Ф әдісі бойынша топырақтың тығыздығын анықтау кезінде топырақты тығыздауға арналған аспап	1
19	ПКФ құмды топырақты сүзу коэффициентін анықтауға арналған құрал	1
20	ПСУ стандартты топырақты тығыздау құралы	1
21	ПКФ құмды топырақты сүзу коэффициентін анықтауға арналған құрал	2
22	ПКФ-01 құмды топырақты сүзу коэффициентін анықтауға арналған құрал	1
23	КП-123 сөре барабаны	1
24	Конус стандартты КА	1
25	ДБ-20-150 Линтел мұнай битумдарының (Дуктилометр) созылуын анықтауға арналған автоматты Аппарат	1
26	ЛВС зертханалық шайқау үстелі-А	1
27	Пластикалық ерітіндінің қалыпты тығыздығын анықтауға арналған құрал (шайқау үстелі)	1
28	ВУБ-1НФ битумдарының шартты тұтқырлығын анықтауға арналған Вискозиметр	1
29	Минералды ұнтақтардан және фуп-25,2 битумынан үлгілер жасауға арналған қалып	3
30	Асфальтбетон үлгілерін дайындауға арналған қалып (Болат цилиндр)	1
31	Суық қоспалардың сақталуын анықтауға	5

	арналған қалып	
32	ЛО-257 асфальтбетон үлгілерін дайындауға арналған қалып (Болат цилиндр)	10
33	Бақылау үлгілерін дайындауға арналған қалып бетон 2ФК	4
34	3ФБ – 40 цемент қамырынан жасалған Арқалық үлгілерін пішіндеуге арналған саптама	2
35	3ФБ – 40 цемент қамырынан арқалықтардың үлгілерін жасауға арналған қалып	2
36	ФЦ-150 цилиндрінің пішіні	9
37	Алынбалы түбі мен поршені бар Цилиндр КП-116	2
38	Бетон текшелерінің бақылау үлгілерін дайындауға арналған қалып 1 ФК	2
39	1 ФК бетон текшелерінің бақылау үлгілерін дайындауға арналған саптама	1
40	Бетонның бақылау үлгілерін дайындауға арналған қалып (призма-қалып) 1ФП-100	1
41	1ФП -100 бетонның бақылау үлгілерін (призма нысаны) дайындау нысанына арналған саптама	1
42	Бетон текшелерінің бақылау үлгілерін дайындауға арналған қалып 1ФК	1
43	2ФК бетонның бақылау үлгілерін дайындауға арналған қалып	1
44	Бетонның бақылау үлгілерін дайындауға арналған қалып (призма-қалып) 1ФП-150	1
45	1ФП--150 бетонның бақылау үлгілерін (призма нысаны) дайындауға арналған саптама	1
46	Сыйымдылық өлшемі металл МП	3
47	Қиыршық тасты (қиыршық тасты)анықтауға арналған үлгі	1
48	ТРМ1 микропроцессорлық өлшегіш-реттегіш	1
49	ТР-431 температура реттегіші	1
50	Шыны АОН-1, АОН-4 ареометрі	2
51	LZB-6 ротаметрі	1
52	Шыны тамшуыр 10 мл, 5 мл	2
53	Өлшеуіш шыны 600 мл	2
54	Өлшеуіш шыны Цилиндр 50 мл	2
55	Өлшеуіш шыны 150 мл	2
56	1000 мл градуирленген шыны	2
57	Цилиндр өлшеуіш зертханалық шыны 1000 мл	1
58	Цилиндр 1-100-2	2
59	Тегістелген конустық Колба	2
60	LeicaDISTO (D510) лазерлік рулетка	1
61	GRIFF калибрі (0-ден 300 мм-ге дейін)	2
62	Калибр (0-ден 250 мм-ге дейін)	2
63	Зертханалық электрондық таразылар ВЛТЭ-6100 (тексеру)	2
64	Зертханалық электронды ВПВ-12С, ВПВ-32С(тексеру)	2
65	Зертханалық электронды таразы PS 8100.R2(тексеру)	1
66	Дәл таразы PS 10100.R2.M (тексеру)	3
67	ВЛЭ-8201с зертханалық таразы (тексеру)	2
68	Шайнек 1 кг F1(тексеру)	1
69	Секундомер механический СОСпр-2б-2-010(тексеру)	2
70	Шыны ТН-6 термометрі (тексеру)	2

71	Шыны ТН-2 термометрі (тексеру)	2
72	Шыны Термометр ТН3-2 (тексеру)	2
73	Зертханалық шыны Термометр ТЛ-2 (тексеру)	1
74	ТБИ-25 биметалдық бермометрі(тексеру)	1
75	Психрометриялық ВИТ-1 гигрометрі(тексеру)	8
76	Психрометриялық ВИТ-2 гигрометрі(тексеру)	8
77	Гидравликалық Пресс пгм-100МГ4А(тексеру)	1
78	Гидравликалық Пресс ИП-1000 М-Авто(тексеру)	1
79	ТП-1-500 сынақ прессі(тексеру)	1
80	Гидравликалық Пресс ИП-1000мг4а(тексеру)	1
81	ТРМ1 микропроцессорлық өлшегіш-реттегіш (тексеру)	1

Орындаушы жеңімпаз деп анықталған жағдайда әлеуетті өнім берушіге қойылатын талаптар және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасу (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (Әлеуетті өнім берушіні көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені немесе бермегені үшін қабылдамауға жол берілмейді)	Орындаушы қамтамасыз етуі керек: 1) Қазақстан Республикасының аккредиттеку салысындағы сәйкестікті растау, техникалық реттеу саласындағы және өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы белгіленген заңнамаға сәйкес ГОСТ ISO/IES 17025-2019 "Сынақ және калибрлеу зертханаларының құзыреттілігіне қойылатын жалпы талаптар" бойынша метрологиялық жұмыстарды жүргізуге арналған қолданыстағы аккредиттеу аттестатын ұсыну тиіс; 2) действующую область деятельности и область аккредитации на право калибровки средств измерений. с указанием в ней методик калибровки на типы средств измерений, предоставляемых на калибровку; 3) өлшем құралдарын салыстырып тексерушілер мен калибрлеушілердің біліктілігін арттыру курстарынан өткені туралы кемінде 3 (үш) маман куәлігі; 4) Қазақстан Республикасының өлшем бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесінің тізілімінде тіркелген өлшем құралдарын салыстырып тексеруші біліктілігін бере отырып, кемінде 3 (үш) маман аттестаттау туралы сертификаттар. Келесі сертификаттар: - Сертификаты бар тексеруші:"геометриялық шамаларды тексеру"; - "Сұйықтықтар мен газдардың қысымын, шығынын және мөлшерін, жылу-физикалық және температуралық шамаларды өлшеу құралдарын тексеру"сертификаты бар салыстырып тексеруші; - "Электр шамаларын өлшеу құралдарын тексеру"сертификаты бар салыстырып тексеруші; "Тығыздық пен тұтқырлықты, физика-химиялық және оптикалық-физикалық шамаларды өлшеу құралдарын тексеру"сертификаты бар салыстырып тексеруші; - Сертификаты бар тексеруші: "массаны, күш пен қаттылықты, қозғалыс параметрлерін, Сұйықтықтар мен газдардың шығыны мен мөлшерін өлшеу құралдарын тексеру" 5) өлшеу құралдарын тексеру жөніндегі жұмыстарды жүргізу кезінде пайдаланылатын барлық эталондарға қолданыстағы тексеру/калибрлеу сертификаттарымен (кемінде 1 дана); 6) өз иелігінде мынадай жабдықтың болуы туралы растайтын құжаттар (тексеру/калибрлеу сертификаттары және паспорттардың көшірмесі) : - ИМЦЛ аспаптық микроскопы; -ППИ-50 индикаторларын тексеруге арналған аспап; -Фотоэлектрлік ЛИР-19А сызықтық қозғалыс түрлендіргіші; - NORGAU NVMII-3020D бейне өлшеу жүйелері

Разработал:

Менеджер по качеству		Касенко М.В.
(должность)	(подпись)	(фамилия, инициалы)

Согласовано:

Заведующий лабораторией		Мәжит М.Т.
(должность)	(подпись)	(фамилия, инициалы)