Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17402945-1
Сатып алудың атауы:	Құрылыс тауарларын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 83311801-ЗЦП3
Лоттың атауы :	Дәнекер
Лоттың сипаттауы:	қалайы-қорғасынды, маркасы ПОССу 50-0,5
Лоттың қысқаша сипаттауы:	
Саны, көлемі:	25
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711210000, Астана қ., Есіл ауданы Е495 көшесі, 2 ғимарат
Жеткізу мерзімі:	Жеткізу мерзімі-Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша күнтізбелік 16 күн ішінде. Өнім беруші Қазақстандық тауар өндірушілер тізілімінде болған жағдайда, жеткізу мерзімі-60 күнтізбелік күн ішінде.
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Ағыны бар күміс дәнекерлеу, брендке байланысты мыс (Cu), мырыш (Zn), қалайы (SN) қоспалары бар күміс (Ag) қорытпасы. шығару формасы-штанга. құрамында флюс жабынының немесе Флюстің болуы, балқу температурасы шамамен 600-800 °C (маркасына байланысты), қара және түсті металдарды, мыс, жез, тот баспайтын болатты дәнекерлеуге арналған, қосылыстардың жоғары беріктігін, коррозияға төзімділігін және герметикалығын, газ жалынымен үйлесімділігін қамтамасыз етеді. МЕМСТ 19739-74

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17402945-1
Наименование закупки:	Приобретение строительных товаров
Номер лота:	№ 83311801-ЗЦП3
Наименование лота:	Припой
Описание лота:	оловянно-свинцовый, марка ПОССу 50-0,5
Дополнительное описание лота:	Припой D40 E (2 мм) с флюсом
Количество:	25
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711210000, г.Астана, район Есиль улица Е495, здание 2
Срок поставки:	Срок поставки – в течение 16 календарных дней по заявке Заказчика. В случае нахождения поставщика в Реестре казахстанских товаропроизводителей, срок поставки – в течение 60 календарных дней.
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Серебряный припой с флюсом, сплав на основе серебра (Ag) с добавками меди (Cu), цинка (Zn), олова (Sn) в зависимости от марки. форма выпуска — пруток. наличие флюсового покрытия или флюс в составе, температура плавления ориентировочно 600–800 °C (в зависимости от марки), предназначен для пайки черных и цветных металлов, меди, латуни, нержавеющей стали, обеспечивает высокую прочность, коррозионную стойкость и герметичность соединений, совместимость с газопламенной пайкой. ГОСТ 19739-74