Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17998050-1
Сатып алудың атауы:	Құрылыс тауарларын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 83311802-ЗЦП5
Лоттың атауы:	Дәнекер
Лоттың сипаттауы:	қалайы-қорғасынды, маркасы ПОССу 50-0,5
Лоттың қысқаша сипаттауы:	
Саны, көлемі:	30
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711210000, Астана қ., Есіл ауданы Е495 көшесі, 2 ғимарат
Жеткізу мерзімі:	Жеткізу мерзімі-Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша күнтізбелік 16 күн ішінде. Өнім беруші Қазақстандық тауар өндірушілер тізілімінде болған жағдайда, жеткізу мерзімі- 60 күнтізбелік күн ішінде.
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Мыс дәнекерлеу, брендке байланысты қалайы (Sn) және/немесе фосфор (P) қоспалары бар мыс (Cu) негізіндегі композиция, шығару формасы — штанга. балқу температурасы шамамен 600-900 °с диапазонында (құрамына байланысты), жылыту, сумен жабдықтау және тоңазытқыш жүйелерінде мыс, мыс қорытпалары мен қосылыстарды дәнекерлеуге арналған, қосылыстың жоғары беріктігі мен электр өткізгіштігін, қосылыстардың коррозияға төзімділігін, мыс ағындарымен үйлесімділігін, зауыттық өндірісті қамтамасыз етеді. МЕМСТ 19738-74

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17998050-1
Наименование закупки:	Приобретение строительных товаров
Номер лота:	№ 83311802-ЗЦП5
Наименование лота:	Припой
Описание лота:	оловянно-свинцовый, марка ПОССу 50-0,5
Дополнительное описание лота:	Припой
Количество:	30
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711210000, г.Астана, район Есиль улица Е495, здание 2
Срок поставки:	Срок поставки – в течение 16 календарных дней по заявке Заказчика. В случае нахождения поставщика в Реестре казахстанских товаропроизводителей, срок поставки – в течение 60 календарных дней.
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Медный припой, состав на основе меди (Cu) с добавками олова (Sn) и/или фосфора (P) в зависимости от марки, форма выпуска — пруток. температура плавления в диапазоне примерно 600–900 °C (в зависимости от состава), предназначен для пайки меди, медных сплавов и соединений в системах отопления, водоснабжения и холодильного оборудования, обеспечивает высокую прочность соединения и электропроводность, коррозионная стойкость соединений, совместимость с флюсами по меди, заводское изготовление. ГОСТ 19738-74