Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17518824-1
Сатып алудың атауы:	"Астана-Энергия" АҚ үшін электроматериалдар
Лоттың нөмірі:	№ 81157650-ЗЦП1
Лоттың атауы :	Тістеуік
Лоттың сипаттауы:	бүйірлік
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Бүйір тістеуік
Саны, көлемі:	19
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711410000, Астана қ., Байқоңыр ауданы 69 өтпе жолы, 18 ғимарат, 2-ЖЭО "Астана-Энергия" АҚ
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушіден өтінім алған сәттен бастап 30 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	"Бүйірлік сым кескіштер кемінде 160 мм Мақсаты: жұмсақ және қатты сымды кесуге арналған Жұмыс бөлігінің материалы: коррозияға қарсы материалдармен өңделген қиғаш қайрау пышақтары бар аспаптық болат Губка материалы: коррозияға қарсы жабыны бар аспаптық болат Тұтқалар: эргономикалық, күштің оңтайлы берілуін қамтамасыз етеді Ерекшеліктер: қайраудың беріктігі (МЕМСТ 8810-81 (СТ СЭВ 5396-85)"

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17518824-1
Наименование закупки:	Электроматериалы для АО "Астана-Энергия"
Номер лота:	№ 81157650-ЗЦП1
Наименование лота:	Кусачки
Описание лота:	боковые
Дополнительное описание лота:	Кусачки боковые
Количество:	19
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711410000, г.Астана, район Байқоңыр Проезд 69, здание 18, АО "Астана-Энергия" ТЭЦ-2
Срок поставки:	В течение 30 календарных дней с момента получения заявки от Заказчика
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	" Кусачки боковые не менее 160 мм Назначение: Для резки мягкой и твердой проволоки Материал рабочей части: Инструментальная сталь с диагональной заточкой лезвий, обработанная антикоррозионными материалами Материал губок: Инструментальная сталь с антикоррозионным покрытием Рукоятки: Эргономичные, обеспечивают оптимальную передачу усилия Особенности: Долговечность заточки ГОСТ 8810-81 (СТ СЭВ 5396-85)"