Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

# Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

| | |
|---|---|
| **Сатып алудың нөмірі:** | № 17888947-1 |
| **Сатып алудың атауы:** | Астана қаласы әуежайының қажеттіліктері үшін қола шеңбері |
| **Лоттың нөмірі:** | № 86605218-ЗЦП4 |
| **Лоттың атауы:** | Шеңбер |
| **Лоттың сипаттауы:** | қоладан жасалған, маркасы БрАЖ9-4, диаметрі 16-160 мм, престелген |
| **Лоттың қысқаша сипаттауы:** | |
| **Саны, көлемі:** | 1 |
| **Өлшем бірлігі:** | Метр |
| **Жеткізу орны:** | 711210000, Астана қ., Есіл ауданы Қабанбай батыр даңғылы 119, әуежай |
| **Жеткізу мерзімі:** | Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша шартқа қол қойылған күннен бастап 30 күнтізбелік күн ішінде, бірақ кемінде 15 күнтізбелік күн ішінде |
| **Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:** | Қола дөңгелек (стержень) – жоғары беріктікке ие, тозуға төзімді және үйкеліске қарсы өнеркәсіптік бөлшектерді өндіру үшін жалпы мақсаттағы дайындама (шикізат) ретінде қолданылатын дөңгелек көлденең қимасы бар қатты металл профиль.<br>Отынмен жабдықтау базасының орталық жылыту жүйесіндегі негізгі қысым құбырларына арналған отын багының жабатын клапандарының және басқару клапандарының электр жетек механизмдеріне арналған гайкаларды өндіру үшін сатып алынады.<br>Техникалық сипаттамалары:<br>- маркасы - ГОСТ 1628-2019 бойынша экструзияланған BrAZh 9-4;<br>- сыртқы диаметрі, мм – 110;<br>Жеткізу талаптары:<br>- металл бұйымдар ГОСТ 1628-2019 стандартына сәйкес келуі керек;<br>- дөңгелектің беті таза, жарықтардан, қабыршақтанудан, бос орындардан, макрофракциялардан және металл емес қоспалардың көрінетін іздері болмауы керек.<br>- шыбықтар түзу, ауытқуларсыз немесе бұрмаланусыз болуы керек;<br>- дөңгелектердің ұштары біркелкі кесілген, диаметрді өлшеуге кедергі келтіретін үлкен қылшықтар болмауы керек.<br>- өнімнің сапа сертификаты (өндірушінің паспорты) берілуі керек.<br>- дөңгелектің ұшына қола сортын көрсететін мөр басылуы керек. Шығарылған жылы 2026 жылдан ерте емес.<br>Кепілдік мерзімі ( айларда) 12. |

Приложение 2
к конкурсной документации

# Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

| | |
|---|---|
| **Номер закупки:** | № 17888947-1 |
| **Наименование закупки:** | Круг бронзовый для нужд аэропорта г. Астана |
| **Номер лота:** | № 86605218-ЗЦП4 |
| **Наименование лота:** | Круг |
| **Описание лота:** | бронзовый, марка БрАЖ9-4, диаметр 16-160 мм, прессованный |
| **Дополнительное описание лота:** | Круг бронзовый Ǿ 110 мм |
| **Количество:** | 1 |
| **Единица измерения:** | Метр |
| **Места поставки:** | 711210000, г.Астана, район Есиль проспект Кабанбай батыра 119, аэропорт |
| **Срок поставки:** | по заявке Заказчика в течение 30 календарных дней со дня подписания договора, но не менее 15 календарных дней |
| **Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:** | Назначение: Бронзовый круг (пруток) — это сплошной металлический профиль круглого сечения, который используется как универсальная заготовка (сырье) для производства высокопрочных, износостойких и антифрикционных деталей в промышленности.<br>Закупается для изготовления гаек механизмов электропривода запорных задвижек топливных резервуаров и клапанов регулировки магистральных напорных трубопроводов системы ЦЗС расходной базы ТЗК.<br>Технические характеристики:<br>- марка - БрАЖ 9-4 прессованный по ГОСТ 1628-2019;<br>- наружний диаметр, мм – 110;<br>Требования к поставке:<br>- металлопродукции должна соответствовать ГОСТ 1628-2019;<br>• - поверхность круга должна быть чистой, без трещин, расслоений, раковин, сквозных макрофракций и видимых следов неметаллических включений.<br>• - прутки должны быть прямыми без прогибов и искривлений;<br>• - торцы кругов должны быть ровно обрезаны, не допускается наличие крупных заусенцев, мешающих замеру диаметра.<br>- должен быть предоставлен сертификат качества (паспорт заводаизготовителя) на товар.<br>- на торец круга должно быть нанесено клеймо с указанием марки бронзы;<br>Гарантийный срок (мес) 12.<br>Год выпуска Не ранее 2026 года. |