Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

# Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

| | |
|---|---|
| **Сатып алудың нөмірі:** | № 18033056-1 |
| **Сатып алудың атауы:** | "CNC станоктарындағы фрезерлік жұмыстар" құзыреттілігі бойынша WorldSkills чемпионатын өткізу үшін аспаптық жабдықты сатып алу |
| **Лоттың нөмірі:** | № 88532028-ЗЦП1 |
| **Лоттың атауы:** | Фреза |
| **Лоттың сипаттауы:** | ұштық цилиндрлік артқы ілмекпен |
| **Лоттың қысқаша сипаттауы:** | Карбидті кескіш 90°, 6 мм, Z4, VHM/AlCrSiN. 90° шыңында бұрышы бар өнеркәсіптік кескіш, диаметрі 6 мм. цилиндрлік білік және 4 тісті құрал. Кескіштің жалпы ұзындығы: 50мм, жұмыс бөлігі: 3мм, білік диаметрі: 6мм. |
| **Саны, көлемі:** | 2 |
| **Өлшем бірлігі:** | Дана |
| **Жеткізу орны:** | 111810000, Ақмола облысы, Степногор қ. Ақмола облысы, Степногорск қ., 4 шағын аудан, 130/1 ғимарат |
| **Жеткізу мерзімі:** | 20 күнтізбелік күн |
| **Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:** | 90°, 6 мм, Z4, vhm/AlCrSiN карбидті кескіш кескіш, өнеркәсіптік, қаптамаларды өңдеуге және бөртпелерді кетіруге арналған. Жоғарғы жағындағы бұрыш-90°, кескіштің диаметрі-6 мм. құралдың цилиндрлік білігі және 4 кесу тісі болуы керек. Кескіштің жалпы ұзындығы-50 мм, жұмыс бөлігінің ұзындығы - 3 мм, біліктің диаметрі-6 мм. кесу бөлігі қатты қаттылықты, ыстыққа төзімділікті және тозуға төзімділікті қамтамасыз ететін AlCrSiN тозуға төзімді жабыны бар қатты қорытпадан (VHM) жасалуы керек. Кесу жиектері тегіс, чиптер, жарықтар, деформациялар және басқа ақаулар болмауы керек. Диірмен механикалық зақымданудан қорғауды қамтамасыз ететін жаңа, пайдаланылмаған, зауыттық қаптамада жеткізілуі керек. ГОСТ Р 71717-2024. |

Приложение 2
к конкурсной документации

# Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

| | |
|---|---|
| **Номер закупки:** | № 18033056-1 |
| **Наименование закупки:** | Приобретение инструментальной оснастки для проведения чемпионата WorldSkills по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ» |
| **Номер лота:** | № 88532028-3ЦП1 |
| **Наименование лота:** | Фреза |
| **Описание лота:** | концевая с цилиндрическим хвостовиком |
| **Дополнительное описание лота:** | Фреза фасовочная твердосплавная 90°, 6 мм, Z4, VHM/AlCrSiN. Фреза промышленного исполнения с углом при вершине 90°, диаметром 6 мм. Инструмент с цилиндрическим хвостовиком и 4 зубьями. Общая длина фреза: 50мм, рабочая часть: 3мм, диаметр хвостовика: 6мм. |
| **Количество:** | 2 |
| **Единица измерения:** | Штука |
| **Места поставки:** | 111810000, Акмолинская область, г.Степногорск Акмолинская область, г.Степногорск, 4 микрорайон, здание 130/1 |
| **Срок поставки:** | 20 календарных дней |
| **Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:** | Фреза фасочная твердосплавная 90°, 6 мм, Z4, VHM/AlCrSiN, промышленного исполнения, предназначенная для обработки фасок и снятия заусенцев. Угол при вершине – 90°, диаметр фрезы – 6 мм. Инструмент должен иметь цилиндрический хвостовик и 4 режущих зуба. Общая длина фрезы – 50 мм, длина рабочей части – 3 мм, диаметр хвостовика – 6 мм. Режущая часть должна быть изготовлена из твердого сплава (VHM) с износостойким покрытием AlCrSiN, обеспечивающим высокую твердость, термостойкость и устойчивость к износу. Режущие кромки должны быть ровными, без сколов, трещин, деформаций и других дефектов. Фреза должна поставляться новой, не бывшей в эксплуатации, в заводской упаковке, обеспечивающей защиту от механических повреждений. ГОСТ Р 71717-2024. |