«МАҢҒЫСТАУ АТОМ ЭНЕРГЕТИКАЛЫҚ КОМБИНАТЫ»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ ШЕКТЕУЛІ СЕРІКТЕСТІГІ

Жылу электр орталығы–2

МАЭК

ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«МАНГИСТАУСКИЙ АТОМНЫЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»

Теплоэлектроцентраль-2

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ
10.06.2026г № 03-04-05/256
Капитальный ремонт изоляции сосудов и трубопроводов ПВД-5,6,7 ТГ ст.№2.

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер ТЭЦ-2
_____ **Е.Н. Самойлов**
«_____»_____2026г.

Инвентарный номер: 12834; №12838; №12839;
Исполнитель работ: Подрядная организация

в титул 2027г.

№ п/п	Наименование оборудования узлов, деталей, конструктивных элементов зданий и сооружений, подлежащих ремонту	Работы по устранению дефектов	Ед. измерения	Объем	Потребность в материалах и запчастях			Вес в кг
					Наименование	ед. изм.	кол-во	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	**ПВД-5 М1-139 инв.№ 12834 Ø1532мм; Н=5575мм; сфера-440/Ø1572мм Т=355°С**	**1.1 Демонтажные работы:** 1.1.1 Демонтаж покровного слоя из оцинкованной стали δ=0,7мм при $\delta_{из.слоя}$ =150 мм цилиндрическая поверхность 1.1.2 Демонтаж теплоизоляции из матов базальтовых из матов прошивных на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 $\delta_{из.слоя}$=150мм цилиндрическая поверхность; 1.1.3 Демонтаж покровного слоя из оцинкованной стали δ=0,7мм при $\delta_{из.слоя}$ =150 мм на сферических поверхностях	$м^2$ $м^3$ $м^2$	32,1 4,42 5,2	Маты прошивные теплоэнергетические на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 δ=100мм ГОСТ 21880-2022 Сталь оцинкованная δ=0,7мм ГОСТ 14918-2020	$м^3$ кг $м^2$ кг	по норме по норме	

		1.1.4 Демонтаж теплоизоляции из матов прошивных на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 $\delta_{из.слоя}$=150мм на сферических поверхностях(2 шт)	$м^3$	0,71				
		1.2 Монтажные работы:						
		1.2.1 Монтаж теплоизоляции из матов прошивных теплоэнергетических на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 $\delta_{из.слоя}$=150мм	$м^3$	4,42				
		1.2.2 Монтаж покровного слоя из стали оцинкованной δ=0,7мм при $\delta_{из.слоя}$=150 мм цилиндрическая поверхность	$м^2$	32,1				
		1.2.3 Монтаж теплоизоляции из матов прошивных теплоэнергетических на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 $\delta_{из.слоя}$=150 мм на сферических поверхностях (2 шт)	$м^3$	0,71				
		1.2.4 Монтаж покровного слоя из стали оцинкованной δ=0,7мм при $\delta_{из.слоя}$=150 мм на сферических поверхностях (2 шт)	$м^2$	5,2				
2.	**ПВД-6 М1-140 инв.№ 12838 Ø1552мм; Н=5375мм; сфера-490/Ø1560мм Т=420°С**	**2.1 Демонтажные работы:**			Маты прошивные теплоэнергетические на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 δ=100мм ГОСТ 21880-2022 Сталь оцинкованная δ=0,7мм ГОСТ 14918-2020	$м^3$ кг $м^2$ кг	по норме по норме	
		2.1.1 Демонтаж покровного слоя из оцинкованной стали δ=0,7мм при $\delta_{из.слоя}$ =200 мм цилиндрическая поверхность	$м^2$	32,9				
		2.1.2 Демонтаж теплоизоляции из матов прошивных на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 $\delta_{из.слоя}$=200мм цилиндрическая поверхность;	$м^3$	5,91				
		2.1.3 Демонтаж покровного слоя из оцинкованной стали δ=0,7мм при $\delta_{из.слоя}$ =200 мм на сферических поверхностях (2 шт)	$м^2$	6,0				
		2.1.4 Демонтаж теплоизоляции из матов прошивных на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 $\delta_{из.слоя}$=200мм на сферических поверхностях (2шт)	$м^3$	1,08				
		2.2 Монтажные работы:						
		2.2.1 Монтаж теплоизоляции из матов прошивных теплоэнергетических на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 $\delta_{из.слоя}$=200мм	$м^3$	5,91				
		2.2.2 Монтаж покровного слоя из стали оцинкованной δ=0,7мм при $\delta_{из.слоя}$=200 мм цилиндрическая поверхность	$м^2$	32,9				

		2.2.3 Монтаж теплоизоляции из матов прошивных теплоэнергетических на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 $\delta_{из.слоя}$=200 мм на сферических поверхностях (2 шт)	$м^3$	1,08				
		2.2.4 Монтаж покровного слоя из стали оцинкованной δ=0,7мм при $\delta_{из.слоя}$=200 мм на сферических поверхностях (2 шт)	$м^2$	6,0				
3.	**ПВД-7 М1-248 инв.№ 12839 Ø1536мм; Н=5372мм; сфера-502/Ø1572мм Т=440°С**	**3.1 Демонтажные работы:**			Маты прошивные теплоэнергетические на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 δ=100мм ГОСТ 21880-2022 Сталь оцинкованная δ=0,7мм ГОСТ 14918-2020	$м^3$ кг $м^2$ кг	по норме по норме	
		3.1.1 Демонтаж покровного слоя из оцинкованной стали δ=0,7мм при $\delta_{из.слоя}$ =250 мм цилиндрическая поверхность	$м^2$	34,3				
		3.1.2 Демонтаж теплоизоляции из матов прошивных на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 $\delta_{из.слоя}$=250мм цилиндрическая поверхность;	$м^3$	7,53				
		3.1.3 Демонтаж покровного слоя из оцинкованной стали δ=0,7мм при $\delta_{из.слоя}$=250 мм на сферических поверхностях (2 шт)	$м^2$	6,6				
		3.1.4 Демонтаж теплоизоляции из матов прошивных на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 $\delta_{из.слоя}$=200мм на сферических поверхностях(2шт)	$м^3$	1,44				
		3.2 Монтажные работы:						
		3.2.1 Монтаж теплоизоляции из матов прошивных теплоэнергетических на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 $\delta_{из.слоя}$=250мм	$м^3$	7,53				
		3.2.2 Монтаж покровного слоя из стали оцинкованной δ=0,7мм при $\delta_{из.слоя}$=250 мм цилиндрическая поверхность	$м^2$	34,3				
		3.2.3 Монтаж теплоизоляции из матов прошивных теплоэнергетических на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 $\delta_{из.слоя}$=250 мм на сферических поверхностях (2 шт)	$м^3$	1,44				
		3.2.4 Монтаж покровного слоя из стали оцинкованной δ=0,7мм при $\delta_{из.слоя}$ =250 мм на сферических поверхностях (2 шт)	$м^2$	6,6				
4.	**Трубопроводы ПВД-5,6,7 ТГ ст.№2**	**4.1 Демонтажные работы:**			Маты прошивные теплоэнергетические на стеклоровинге типа МТПЭ-1-75 δ=100мм ГОСТ 21880-2022	$м^3$ кг	по норме	
		4.1.1 Демонтаж покровного слоя из стали оцинкованной δ=0,55 мм при $\delta_{слоя}$ 80 мм на трубопроводах Ø 273 пм 30	$м^2$	40,8				

		Отводы 90° Ø 273 пм 32	м^2	43,5	Сталь оцинкованная			
		Ø 108 пм 15	м^2	12,6	δ=0,55мм	м^2	по	
		Отводы 90° Ø 108 пм 22	м^2	18,5	ГОСТ 14918-2020	кг	норме	
		Ø 159 пм 24	м^2	24,0				
		Отводы 90° Ø 159 пм 12	м^2	12,0				
		Ø 57 пм 17	м^2	11,6				
		Отводы 90° Ø 57 пм 8	м^2	5,5				
		4.1.2 Демонтаж теплоизоляции из матов прошивных теплоэнергетических типа МТПЭ-1-75 $\delta_{слоя}$=80 мм на трубопроводах						
		Ø 273 пм 30	м^3	2,66				
		Отводы 90° Ø 273 пм 32	м^3	2,84				
		Ø 108 пм 15	м^3	0,72				
		Отводы 90° Ø 108 пм 22	м^3	1,04				
		Ø 159 пм 24	м^3	1,44				
		Отводы 90° Ø 159 пм 12	м^3	0,72				
		Ø 57 пм 17	м^3	0,59				
		Отводы 90° Ø 57 пм 8	м^3	0,28				
		4.2 Монтажные работы:						
		4.2.1 Монтаж теплоизоляции из матов прошивных теплоэнергетических типа МТПЭ-1-75 $\delta_{слоя}$=80 мм на трубопроводах						
		Ø 273 пм 30	м^3	2,66				
		Отводы 90° Ø 273 пм 32	м^3	2,84				
		Ø 108 пм 15	м^3	0,72				
		Отводы 90° Ø 108 пм 22	м^3	1,04				
		Ø 159 пм 24	м^3	1,44				
		Отводы 90° Ø 159 пм 12	м^3	0,72				
		Ø 57 пм 17	м^3	0,59				
		Отводы 90° Ø 57 пм 8	м^3	0,28				
		4.2.2 Монтаж покровного слоя из оцинкованной стали δ=0,55мм при $\delta_{слоя}$ 80 мм на трубопроводах						
		Ø 273 пм 30	м^2	40,8				
		Отводы 90° Ø 273 пм 32	м^2	43,5				
		Ø 108 пм 15	м^2	12,6				

		Отводы 90° Ø 108 пм 22 Ø 159 пм 24 Отводы 90° Ø 159 пм 12 Ø 57 пм 17 Отводы 90° Ø 57 пм 8	$м^2$ $м^2$ $м^2$ $м^2$ $м^2$	18,5 24,0 12,0 11,6 5,5				
		Погрузка перевозка и выгрузка металлолома (оцинкованной стали) S=1км	т	1,43				
		Вывоз мусора на S=20км (теплоизоляция)	т	2,35				

Примечание: толщину теплоизоляционного слоя, указанного в дефектной ведомости из уплотняющихся теплоизоляционных материалов до установки на изолируемую поверхность, следует определять с учетом коэффициента уплотнения на данный материал.

Начальник КТЦ _____ С.Н. Иванов

ЗНКТЦ по ремонту _____ А.Д. Дакешов

СОГЛАСОВАНО:

Ведущий инженер ДпР _____ **А.В. Микульшин**

Исп.: Соловатулина Е.Ю., тел.:64-782
1-Дело **03-04-05**
1-ПТО (оригинал)
1-КТЦ (оригинал)