Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 18001430-1
Сатып алудың атауы:	Сыртқы жарықтандыру үшін Жарық диотды шамы бар мырышталған болат тіректерді, кронштейндерді және якорь ендірме бөлшектерін жеткізу
Лоттың нөмірі:	№ 88587202-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Жарықтандыру тірегі
Лоттың сипаттауы:	темір бетонды, маркасы СВ
Лоттың қысқаша сипаттауы:	8 метрлік мырышталған құрылым, толық жиынтықта (тіреуіштер, кронштейндер, бағандар, жарықдиодты шамдар)
Саны, көлемі:	56
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	334645100, Жетісу облысы, Панфилов ауданы, Атамекен а.
Жеткізу мерзімі:	Шарт жасалған күннен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Сыртқы жарықтандыру және ӘЖ үшін мырышталған болат тіректерді, кронштейндерді және якорь ендірме бөлшектерін жеткізу және 56 дана жарық диодты шамымен қоса жеткізу , Қолданыстағы нормативтік құжаттарға қатаң сәйкес дайындалған мынадай Металл конструкцияларды жеткізу: СГКФ тірегі (қырлы конустық фланецті Болат тірегі) — биіктігі кемінде 7,9 м 8,4 м аспайды, төменгі/жоғарғы диаметрі кемінде 67/153 73/165 мм аспайды, фланец түрі кемінде Б, қабырға қалыңдығы кемінде 2,9 3,6 мм аспайды. КРГ кронштейні (бір жолды, ұшуы 1,49 м кем емес, бірақ 1,7 м артық емес, бұрышы 14° кем емес, бірақ 18° артық емес, биіктігі ≈ 0,95–0,96 м). ЗДФ анкерлік ипотекалық бөлігі(биіктігі 1,59 м кем емес, бірақ 1,7 м артық емес, фланец 295×295 мм кем емес, бірақ 495×495 артық емес, осьаралық қашықтық 220 мм кем емес, 250 мм артық емес, шпилькалар М20 кем емес, Түрі Б кем емес). Барлық өнімдер Жаңа болуы керек, 2025-2026 жылдары жасалған, пайдаланылмаған, коррозия, деформация және механикалық зақымдану іздері жоқ. Материал Барлық өнімдерге арналған болат-ГОСТ 380, ГОСТ 1050, ГОСТ 19281 немесе ыстық мырыштауға рұқсат етілген аналогтарға сәйкес келетін төмен көміртекті. Тірек қабырғасының қалыңдығы кемінде 3,0 мм, бірақ бүкіл ұзындығы бойынша 5,0 мм-ден аспайды. Барлық дәнекерленген тігістер үздіксіз, ГОСТ 23118-2019 бойынша жасалған, кесінділерсіз, тесіктерсіз, пісіргіштерсіз. Дәнекерлеу тек білікті дәнекерлеушілермен автоматты немесе жартылай автоматты. Қорғаныс жабыны-ыстық мырыштау Жабын ГОСТ 9.307-2021 (немесе ГОСТ 9.307-89) және ОСТ 34-29-582-82 сәйкес ыстық мырыштау әдісімен орындалуы керек. Мырыш жабынының ең төменгі орташа қалыңдығыкемінде 85 мкм, бірақ 105 мкм аспайды (жергілікті кемінде 70 мкм). Қаптау біркелкі болуы керек, ағындар, ағындар, "құстардың іздері", ақ тот және жабылмаған жерлер болмауы керек. Жабынның адгезиясы — ГОСТ 9.307 бойынша кемінде 5 балл.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 18001430-1
Наименование закупки:	Опора освещения оцинкованная 8 м в комплекте (Опоры, кронштейны, стойки)
Номер лота:	№ 88587202-3ЦП1
Наименование лота:	Опора освещения
Описание лота:	железобетонная, марка СВ
Дополнительное описание лота:	оцинкованная 8 м в комплекте(Опоры,кронштейны,стойки ,светодиодные лампы)
Количество:	56
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	334645100, область Жетiсу, Панфиловский район, с.Атамекен
Срок поставки:	в течении 15-ти календарных дней со дня заключения договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Поставка стальных оцинкованных опор 56 штук с светельником уличного освещения , кронштейнов и анкерных закладных деталей для наружного освещения и ВЛ Поставка следующих металлоконструкций, изготовленных в строгом соответствии с действующими нормативными документами: Опора СГКФ(стойка стальная гранёная коническая фланцевая) — высота не менее 7,9 м не более 8,4 м, диаметр нижний/верхний не менее 67/153 не более 73/165 мм, тип фланца не менее Б, толщина стенки не менее 2,9 не более 3,6 мм. Кронштейн КРГ(однорожковый, вылет не менее 1,49 м но не более 1,7 м, угол не менее 14° но не более 18°, высота ≈ 0,95–0,96 м). Анкерная закладная деталь ЗДФ (высота не менее 1,59 м но не более 1,7 м, фланец не менее 295×295 мм но не более 495×495, межосевое расстояние не менее 220 мм но не более 250 мм, шпильки не менее М20, тип не менее Б). Все изделия должны быть новыми, изготовленными в 2025–2026 годах, не бывшими в употреблении, без следов коррозии, деформаций и механических повреждений. Материал Сталь для всех изделий — низкоуглеродистая, соответствующих марок по ГОСТ 380, ГОСТ 1050, ГОСТ 19281 или аналоги, разрешённые для горячего цинкования. Толщина стенки опоры — не менее 3,0 мм но не более 5,0 мм по всей длине. Все сварные швы — непрерывные, выполненные по ГОСТ 23118-2019, без подрезов, пор, непроваров. Сварка только автоматическая или полуавтоматическая квалифицированными сварщиками. Защитное покрытие — горячее цинкование Покрытие должно быть выполнено методом горячего цинкования в соответствии с ГОСТ 9.307-2021 (или ГОСТ 9.307-89) и ОСТ 34-29-582-82. Минимальная средняя толщина цинкового покрытия — не менее 85 мкм но не более 105 мкм (локально не менее 70 мкм). Покрытие должно быть равномерным, без наплывов, натёков, «птичьих следов», белой ржавчины и непрокрытых участков. Адгезия покрытия — не менее 5 баллов по ГОСТ 9.307