Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17734257-1
Сатып алудың атауы:	Құрамдас бөлшектер мен құрылыс материалдарын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88122509-ЗЦП1
Лоттың атауы :	Тістеуік
Лоттың сипаттауы:	диэлектрлік тұтқалармен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Тістеуік
Саны, көлемі:	5
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711410000, Астана қ., Байқоңыр ауданы Пушкин көшесі 83
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылған сәттен бастап 15 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	МЕМСТ 5547-93. Тауар жаңа, пайдаланылмаған болуы керек, Шығарылған жылы 2025 жылдан ерте емес. Кепілдік мерзімі (айлармен) 12. Сипаттама-слесарлық және монтаждау жұмыстарын орындау үшін. Біріктірілген қысқыштар, ұзындығы кемінде 180 мм 200 мм артық емес. жұмыс бөлігінің материалы: жоғары сапалы аспаптық немесе хром-ванадий болаты (CrV), аймақтық сөндіруден өткен. Кесу жиектерінің қаттылығы кемінде 55 HRC құрайды. Алақанның сырғып кетуінен қорғау үшін аялдамалары бар эргономикалық екі компонентті оқшаулағыш тұтқалардың болуы.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17734257-1
Наименование закупки:	Закуп комплектующих и строительных материалов
Номер лота:	№ 88122509-ЗЦП1
Наименование лота:	Плоскогубцы
Описание лота:	с диэлектрическими ручками
Дополнительное описание лота:	Плоскогубцы
Количество:	5
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711410000, г.Астана, район Байқоңыр улица Пушкина 83
Срок поставки:	15 календарных дней с момента подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ГОСТ 5547-93. Товар должен быть новым, неиспользованным, год выпуска не ранее 2025. Гарантийный срок (в месяцах)12. Описание – Для выполнения слесарных и монтажных работ. Плоскогубцы комбинированные, длина не менее 180 мм не более 200мм. Материал рабочей части: высококачественная инструментальная или хромованадиевая сталь (CrV), прошедшая зонную закалку. Твердость режущих кромок не менее 55 HRC. Наличие эргономичных двухкомпонентных изолирующих рукояток с упорами для защиты от соскальзывания ладони.