

Келісілді:

Бас инженер

"Шахтинсктеплоэнерго" ЖШС

Б.Е.Мусабаев

Бекітемін:

Техникалық директор

"Шахтинсктеплоэнерго" ЖШС

А.С.Сейдуәлі

ЖҰМЫСТАР КӨЛЕМІНІҢ ВЕДОМОСЫ

арналған

Ағымдағы жөндеу СЭН № 2 КРХА-400/700 / 04.03

№ р/с	Жұмыстардың атауы	Өлшем бірлігі	Саны
1	2	3	4
1	Электр қозғалтқышынан жетегі бар орталықтан тепкіш сорғы агрегатын монтаждау, салмағы салмағы 8,92 т Еңбек шығындарының, машиналарды пайдалану уақытының нормаларына 0,4 коэффициенті (машиналарға қызмет көрсететін жұмысшылардың еңбек шығындарын қоса алғанда). Консервациясыз және қаптамасыз әрі қарай пайдалануға арналған жабдықты бөлшектеу. ҚР ЭСН 8.04-02-2022, Б. 6.1, 2-кесте	дана	1
2	Жүріс бөлігі. Ротордың диаметрі 4100 мм-ге дейін болған кезде біліктің мойнын балкытумен қалпына келтіру	ротор	1
3	Домалау мойынтіректері бар қашықтағы тіректер. Білік мойнының диаметрі 100-ден 150 мм-ге дейін, жөндеу күрделілігі топтары бойынша: I	дана	2
4	Муфталар қатты, жартылай қатты, саусақ. Біліктің диаметрі 70-тен 120 мм-ге дейін, жөндеу күрделілігі топтары бойынша: I	дана	1
5	Д, СЭ, ОЖ, Кс, ПД типті бір сатылы сорғылар (күшейткіш сорғылардан басқа). Жөндеу күрделілігі топтары бойынша 800-ден 1600 м3/сағ дейін беру: I	дана	1
6	Корпус бөлшектерін (ішкі қуысты)күммен жару	м2 беттері	4,3
	Радиалды секциялық тығыздау (кола БрАЖЗЛ)	дана	2
	Қорғаныс жеңі	дана	2
	Грундбукс	дана	2
	Бекіткіштер жиынтығы	жинақ	1
	Шам сакинасы	дана	2
	Сублин сакинасы	дана	1
	Тығыздағыш 180 мл	түтік.	4
	Паронит ПОН 1,5	кг	10
	Тегістеу.тері	дана	3
7	Электр қозғалтқышынан жетегі бар орталықтан тепкіш сорғы агрегатын монтаждау, салмағы 8,92 т.	дана	1

Бас инженердің орынбасары

КТЦ бастығы

ОППР бастығы

Ю.А.Хамитов

В.В.Вебер

Е.Г.Самбурская

Согласовано:

Главный инженер
 ТОО "Шахтинсктеплоэнерго"
 Б.Б.Мусабаев

Утверждаю:

Технический директор
 ТОО "Шахтинсктеплоэнерго"
 А.С.Сейдуэлі

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ

Текущий ремонт СЭН №2 КРХА-400/700-64М.05

на

№ п/п	Наименование работ	Единица измерения	Количество
1	2	3	4
1	Монтаж насосного агрегата центробежного с приводом от электродвигателя, масса масса 8,92 т <i>Коэффициент 0,4 к нормам затрат труда, времени эксплуатации машин (включая затраты труда рабочих, обслуживающих машины). Демонтаж оборудования, предназначенного для дальнейшего использования, без консервации и упаковки. ЭСН РК 8.04-02-2022, п. 6.1, таблица 2</i>	шт.	1
2	Ходовая часть. Восстановление шеек вала наплавкой с последующей проточкой, шабровкой и подгонкой посадочных мест, при диаметре ротора до 4100 мм	ротор	1
3	Выносные опоры с подшипниками качения. Диаметр шейки вала свыше 100 до 150 мм, по группам сложности ремонта: I	штука	2
4	Муфты жесткие, полужесткие, пальцевые. Диаметр вала свыше 70 до 120 мм, по группам сложности ремонта: I	штука	1
5	Одноступенчатые насосы типа Д, СЭ, ЦН, Кс, ПД (кроме бустерных насосов). Подача свыше 800 до 1600 м³/ч, по группам сложности ремонта: I	штука	1
6	Пескоструйная очистка деталей корпуса (внутренней полости)	м² поверхности	4,3
	Уплотнение радиальное секционное (бронза БрАЖЗЛ)	шт	2
	Защитная втулка	шт	2
	Грундбукса	шт	2
	Комплект крепежа	комплект	1
	Фонарное кольцо	шт	2
	Подсальниковое кольцо	шт	1
	Герметик 180 мл	тюб.	4
	Паронит ПОН 1,5	кг	10
	Шлиф.шкурка	шт	3
7	Монтаж насосного агрегата центробежного с приводом от электродвигателя, масса масса 8,92 т.	шт.	1

Зам. главного инженера

Начальник КТЦ

Начальник ОППР

Ю.А.Хамитов

В.В.Вебер

Е.Г.Самбурская