Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17563698-1
Сатып алудың атауы:	Басқа да тауарларды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 81785810-ЗЦП1
Лоттың атауы :	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	электрод МР3 2,5мм по 2,5 кг
Саны, көлемі:	7.5
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	711410000, Астана қ., Байқоңыр ауданы Абай даңғылы, 103
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылған сәттен бастап 15 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ГОСТ 9466-75 Электрод маркасы: МР-3 Қамту:рутил Қолмен доғалық дәнекерлеу (ММА): иә Дәнекерленген материал: көміртекті болаттар Көміртекті болатты дәнекерлеу мүмкіндігі: иә Диаметрі: кемінде 2,5 2,6 мм артық емес Дәнекерлеу тогының диапазоны: 50-90 А Уақытша үзілуге төзімділік: 450 ≥ Н/мм2 Салыстырмалы ұзарту: 22 % Қаттылық: 78 ≥ Дж / см2 C (көміртек): 0.1 ≥кем емес % Si (кремний): 0.15-0.35 ≥ % Mn (марганец): 0.4-0.7 % P (фосфор): 0.03 ≥ % S (күкірт): 0.03 ≥ % Дәнекерлеу позициясы төменгі көлденең (қайықта): иә Дәнекерлеу позициясы төменгі бұрышта: иә Дәнекерлеу позициясы тіке көлденең тігіс. ұшақтар: иә Дәнекерлеу позициясы тік көтерілу тігісі: иә Дәнекерлеу позициясы тік түсу тігісі: жоқ Дәнекерлеу позициясы төбелік тігіс: иә Жеткізу алдында Тапсырыс берушімен келісу (материалдың көлемі Тапсырыс берушімен реттеледі) (жеткізушінің күшімен Тапсырыс берушінің қоймасына тиеу және түсіру)

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17563698-1
Наименование закупки:	Закуп прочих товаров
Номер лота:	№ 81785810-ЗЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	электрод МР3 2,5мм по 2,5 кг
Количество:	7.5
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	711410000, г.Астана, район Байқоңыр проспект Абая, 103
Срок поставки:	15 календарных дней с момента подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ГОСТ 9466-75 Марка электрода:МР-3 Покрытие:рутиловое Ручная дуговая сварка (ММА):да Свариваемый материал:углеродистые стали Возможность сварки углеродистой стали:да Диаметр: не менее 2.5 не более 2,6 мм Диапазон сварочного тока:50-90 А Временное сопротивление разрыву:450 ≥ Н/мм² Относительное удлинение:22 % Ударная вязкость:78 ≥ Дж/см² C (углерод): не менее 0.1 ≥ % Si (кремний):0.15-0.35 ≥ % Mn (марганец):0.4-0.7 % P (фосфор):0.03 ≥ % S (сера):0.03 ≥ % Положение сварки нижнее горизонтальное (в лодочку):да Положение сварки нижнее в угол:да Положение сварки горизонтальный шов на верт. плоскости:да Положение сварки вертикальный шов на подъем:да Положение сварки вертикальный шов на спуск:нет Положение сварки потолочный шов:да Перед поставкой согласовать с заказчиком (объем материала регулируется с заказчиком) (Отгрузка и разгрузка силами поставщика на склад заказчика)