Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17909205-1
Сатып алудың атауы:	Өндіріс үшін қосалқы бөлшектерді сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88488785-3ЦП1
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	АРСЕНАЛ МР-3 (Ø 4 мм) маркалы дәнекерлеу электродтары көміртекті болаттарды қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған. Электрод диаметрі — 4 мм, ұзындығы — 450 мм, ұсынылатын дәнекерлеу тогы — 110–130 А. Дәнекерлеу қалыптары: төменгі (горизонталь), төменгі бұрыштық, тік жазықтықтағы горизонталь тігіс және төбелік тігіс; тік тігісті жоғарыдан төмен (спуск) орындауға арналмаған. Көміртекті болаттарды дәнекерлеуге мүмкіндік береді. ГОСТ 10051-76. (5ф.с)
Саны, көлемі:	150
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	231010000, Атырау облысы, Атырау қ. Әуезова 80
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 15 күнтізбелік күн ішінде (егер Жеткізуші қазақстандық өндірушілердің реестрінде бар болса, өтінім бойынша жеткізу мерзімі 60 күнтізбелік күнді құрайды)
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	АРСЕНАЛ МР-3 (Ø 4 мм) маркалы дәнекерлеу электродтары көміртекті болаттарды қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған. Электрод диаметрі — 4 мм, ұзындығы — 450 мм, ұсынылатын дәнекерлеу тогы — 110–130 А. Дәнекерлеу қалыптары: төменгі (горизонталь), төменгі бұрыштық, тік жазықтықтағы горизонталь тігіс және төбелік тігіс; тік тігісті жоғарыдан төмен (спуск) орындауға арналмаған. Көміртекті болаттарды дәнекерлеуге мүмкіндік береді. ГОСТ 10051-76.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17909205-1
Наименование закупки:	Приобретение запчастей для производство
Номер лота:	№ 88488785-3ЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Сварочные электроды АРСЕНАЛ МР-3 (Ø 4 мм) предназначены для ручной дуговой сварки углеродистых сталей. Диаметр электрода — 4 мм, длина — 450 мм, рекомендуемый сварочный ток — 110–130 А. Положения сварки: нижнее (горизонтальное), нижнее в угол, горизонтальный шов на вертикальной плоскости и потолочное; не предназначены для выполнения вертикального шва сверху вниз (на спуск). Обеспечивают возможность сварки углеродистых сталей. ГОСТ 10051-76. (5ф.с)
Количество:	150
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	231010000, Атырауская область, г.Атырау Ауэзова 80
Срок поставки:	По заявке заказчика в течение 15 календарных дней (в случае, если Поставщик находится в реестре казахстанских товаропроизводителей, срок поставки по заявке составляет 60 календарных дней)
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Сварочные электроды АРСЕНАЛ МР-3 (Ø 4 мм) предназначены для ручной дуговой сварки углеродистых сталей. Диаметр электрода — 4 мм, длина — 450 мм, рекомендуемый сварочный ток — 110–130 А. Положения сварки: нижнее (горизонтальное), нижнее в угол, горизонтальный шов на вертикальной плоскости и потолочное; не предназначены для выполнения вертикального шва сверху вниз (на спуск). Обеспечивают возможность сварки углеродистых сталей. ГОСТ 10051-76.