Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17915998-1
Сатып алудың атауы:	Оқу-шеберханасына материалдарды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88386779-3ЦП1
Лоттың атауы:	Қайшы
Лоттың сипаттауы:	металды кесуге арналған
Лоттың қысқаша сипаттауы:	
Саны, көлемі:	20
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	791910000, Шымкент қ., Тұран ауданы Б.Момышұлы көшесі, 53
Жеткізу мерзімі:	Шарт күшіне енген күннен бастап күнтізбелік 16 (он алты) күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ТЕХНИКАЛЫҚ ЕРЕКШЕЛІК 1. Жалпы мәліметтер • Сатып алынатын тауардың атауы: Металл кесуге арналған қайшы. 2. Техникалық және сапалық сипаттамалары Жеткізілетін тауар мүлдем жаңа, бұрын пайдаланылмаған, қалпына келтірілмеген, құрастыру ақаулары мен жұмыс бөліктерінің деформациялары болмауы және төмендегі параметрлерге қатаң сәйкес келуі тиіс: • Құралдың түрі: Металл кесуге арналған қолмен пайдаланылатын слесарлық қайшы (түзу кесуге арналған немесе әмбебап). • Кесу қабілеті: Қалыңдығы кемінде 0,8–1,2 мм суықтай және ыстықтай илемделген болатты, сондай-ақ қалыңдығы кемінде 0,5–0,7 мм тот баспайтын болатты сенімді әрі сапалы кесуді қамтамасыз етуі тиіс. • Жұмыс жүздерінің материалы: Жоғары сапалы хром-молибденді немесе хром-ванадийлі соғылған аспаптық болаттан жасалуы тиіс. Студенттердің қарқынды пайдалануы кезінде ұзақ қызмет етуі және жүздердің майысуының алдын алу үшін кескіш жиектері индукциялық шынықтырудан өткізілуі тиіс. • Конструкциясы және эргономикасы: o Кесу кезінде металл табақтың сырғып кетуіне жол бермеу үшін жүздердің кескіш жиектерінде кертіктердің болуы. o Ұзақ жұмыс кезінде білім алушылардың қолының шаршауын азайту үшін саптардың автоматты түрде ашылуын қамтамасыз ететін сенімді қайтармалы серіппелі механизммен жабдықталуы. o Соққыға төзімді пластиктен жасалған, жұмсақ сырғанауға қарсы резеңке жапсырмалары, саусақтардың сырғып кетуінен және қысылып қалуынан қорғайтын тіректері бар екі компонентті эргономикалық саптар. o Құралды жабық күйінде қауіпсіз сақтау және тасымалдау үшін сенімді бекіткіш құлыптың (фиксатордың) болуы. • Стандарттау: Бұйымдар Қазақстан Республикасында қолданыстағы сапа стандарттарының талаптарына сәйкес болуы тиіс. 3. Мақсаты және қолдану шарттары • Нысаналы мақсаты: Оқу процесін материалдық-техникалық қамтамасыз етуге арналған қол құралы. Колледж шеберханаларында студенттердің практикалық және слесарлық жұмыстарды орындауына арналған (металл табақтарын қолмен пішу, пішінді және түзу кесу, үлгілер мен дайындамаларды дайындау). 4. Жеткізу шарттары және Өнім берушіге қойылатын талаптар • Консервациялау және реттеу: Жүздер коррозиядан қорғау үшін зауыттық қорғаныш майымен қапталуы тиіс. Осьтік топсалы қосылыс реттелген болуы тиіс: қайшының жүрісі бірқалыпты, бос жүріссіз болуы және жүздердің кескіш жиектері бойымен толық әрі тығыз түйісуін қамтамасыз етуі тиіс. • Жеткізу шарттары: Тауар Өнім берушінің күшімен, көлігімен және қаражаты есебінен мына мекенжайға жеткізіледі: Шымкент қаласы, «Жол-көлік колледжі» ШЖҚ МКК-ның оқу шеберханалары. Тауарды Тапсырыс берушінің қоймасында түсіру Өнім берушінің күшімен жүзеге асырылады.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17915998-1
Наименование закупки:	Закупка материалов для учебной мастерской
Номер лота:	№ 88386779-ЗЦП1
Наименование лота:	Ножницы
Описание лота:	для резки металла
Дополнительное описание лота:	
Количество:	20
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	791910000, г.Шымкент, район Тұран улица Б.Момышулы, 53
Срок поставки:	В течение 16 (шестнадцати) календарных дней со дня вступления договора в силу
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ТЕХНИЧЕСКАЯ СЕЦИФИКАЦИЯ 1. Общие сведения • Наименование закупаемого товара: Ножницы по металлу 2. Технические и качественные характеристики Поставляемый товар должен быть абсолютно новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным, без дефектов сборки и деформации рабочих частей, и строго соответствовать следующим параметрам: • Тип инструмента: Ручные слесарные ножницы по металлу (прямого реза или универсальные). • Режущая способность: Должны обеспечивать уверенный и качественный рез холоднокатаной и горячекатаной стали толщиной не менее 0,8 – 1,2 мм, а также нержавеющей стали толщиной не менее 0,5–0,7 мм. • Материал рабочих лезвий: Изготовлены из высококачественной хромомолибденовой или хромованадиевой кованой инструментальной стали. Режущие кромки должны пройти индукционную закалку для долговечности и предотвращения заминов при интенсивном использовании студентами. • Конструкция и эргономика: o Наличие насечек на режущих кромках лезвий для предотвращения проскальзывания металлического листа во время реза. o Оснащены надежным возвратным пружинным механизмом для автоматического раскрытия рукояток, что снижает утомляемость рук учащихся при длительной работе. o Двухкомпонентные эргономичные рукоятки из ударопрочного пластика с мягкими противоскользящими резиновыми накладками, защитными упорами для пальцев от соскальзывания и защемления. o Наличие надежного блокировочного замка (фиксатора) для безопасного хранения и транспортировки инструмента в закрытом состоянии. • Стандартизация: Изделия должны соответствовать требованиям стандартов качества, действующих в РК. 3. Назначение и условия применения • Целевое назначение: Ручной инструмент для материально-технического обеспечения учебного процесса. Предназначен для выполнения практических и слесарных работ студентов в мастерских колледжа (ручной раскрой, фигурная и прямая резка листового металла, изготовление шаблонов и заготовок). 4. Условия поставки и требования к Поставщику • Консервация и регулировка: Лезвия должны быть покрыты защитной заводской смазкой от коррозии. Осевое шарнирное соединение должно быть отрегулировано: ход ножниц должен быть плавным, без люфта, обеспечивая плотное схождение лезвий по всей длине режущей кромки. • Условия доставки: Поставка товара осуществляется силами, транспортом и за счет средств Поставщика по адресу: г. Шымкент, учебные мастерские ГКП на ПХВ «Дорожно-транспортный колледж». Разгрузка товара на складе Заказчика производится силами Поставщика.