Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 18013566-1
Сатып алудың атауы:	Тауарларды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 81851345-ЗЦП6
Лоттың атауы:	Шыны блок
Лоттың сипаттауы:	марка БК
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Есік жапырағы бар шыны бөлгіш. Тапсырыс берушінің техникалық сипаттамаларына сәйкес
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711510000, Астана қ., Нұра ауданы Астана қ., Нұра ауданы , Тұран д-лы 34/1;
Жеткізу мерзімі:	Жеткізу мерзімі Тапсырыс берушіден өтінімді алған күннен бастап 20 күнтізбелік күн.
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	1. Жеткізуші ашпалы есігі бар 1 комплект шыны қалқаны дайындауға және орнатуға міндетті. Осы лот бойынша жұмыстарға жылжымалы есігі бар қолданыстағы шыны қалқаны бөлшектеу, сондай-ақ қалқаны бөлшектеу/ монтаждау орындарында сылақтау, левкас және Тапсырыс беруші қолданатын Tikkurila EURO EXTRA20 маркалы акрил бояуымен тиісті түске бояу жұмыстары кіреді. Шыны қалқандарды дайындауға арналған материал экологиялық таза, қауіпсіз және адам денсаулығына зиянсыз, жоғары беріктігімен, әртүрлі атмосфералық әсерлерге төзімділігімен ерекшеленуі тиіс. 2. Шыны қалқаның саны – 1 комплект. 3. Шыны қалқаны 4 (төрт) бөлшектен тұрады. Өлшемдері: • стационар – Н 2550*780 мм – 2 (екі) дана; • есік – Н 2100*1150 мм – 1 (бір) дана; • жоғарғы стационар – Н 450*1150 мм – 1 (бір) дана. Өлшемдер техникалық саңылауларды есепке алмағанда миллиметрмен көрсетілген. Шыны қалқаның жалпы габариттік өлшемі – Н 2550*1710 мм. 4. Шыны қалқаның шыны бөлшектері: 4.1. Қалыңдығы 10 мм табақ шыны (сапа паспортын қоса ұсыну). 4.2. Табақ шыныдан бөлшектерді кесу және жиектерін «еурокромка» түрінде өңдеу тек арнайы жабдықта жүргізілуі тиіс. Шыны бөлшектерінің саны – 4 (төрт) дана. 4.3. Тесіктерді бұрғылау тек арнайы жабдықта жүргізілуі тиіс: есікте тұтқаны орнатуға және электромагниттік құлыпты орнатуға арналған тесіктер – 2 (екі) дана (Тапсырыс берушінің қалауы бойынша). 4.4. Шыныдағы тесіктер екі жақты бұрғылау әдісімен станоктарда орындалуы тиіс, бұл тесіктердің абсолютті осьтестігіне кепілдік береді. Шыныны шынықтыру алдында қалдық кернеулерді жою үшін тесіктерді өңдеу – зенкерлеу жүргізілуі тиіс. 4.5. Ойықтар (техникалық ойықтар) тек арнайы жабдықта орындалуы тиіс: ілмектер мен құлыптарды орнатуға арналған техникалық ойықтар – 7 (жеті) дана. 4.6. Бұйымдар жуу машинасында өңделіп, содан кейін CE-F2436B10RB жылу балансын қамтамасыз ету жүйесі бар шынықтыру және молирование пешінде қосымша шынықтырудан өткізілуі тиіс. (Сәйкестік сертификатын қоса ұсыну). 4.7. Шынықтырылған шыны деп соққыға, иілуге және температураның өзгеруіне төзімділігін арттыру мақсатында арнайы термиялық өңдеуден өткен шыны аталады. Шынықтырылған шыны кездейсоқ тұрмыстық соққылардан сынбайды. Сынған жағдайда адамға елеулі жарақат келтіруі мүмкін ірі кесектерге бөлінбейді, оның орнына өлшемі 10 мм-ге дейінгі, жиектері доғал, қауіпсіз ұсақ сынықтар пайда болады. 5. Шыны қалқаны келесі фурнитуралармен жабдықталады: 5.1. биіктігі 30 мм алюминий профилі – 6,66 пог. м; 5.2. биіктігі 50 мм алюминий профилі – 2,7 пог. м; 5.3. төменгі шыны-шыны ілмегі – 1 (бір) дана; 5.4. жоғарғы шыны-шыны ілмегі – 1 (бір) дана; 5.5. түзу фитинг – 1 (бір) дана; 5.6. бір қанатты ашпалы есікке арналған бұрыштық элемент – 1 (бір) дана; 5.7. кілті және жауапты планкасы бар құлып (Тапсырыс берушімен келісу бойынша) – 1 (бір) дана; 5.8. электромагниттік құлып (Тапсырыс берушімен келісу бойынша) – 1 (бір) дана; 5.9. екі тесікке арналған 38*1000 өлшемді тұтқа – 1 (бір) дана;

	5.10. еденге орнатылатын есік доводчигі – 1 (бір) дана. 6. Қаңқа ретінде стационарлық кеңселік қалқаларға арналған жүйенің, стандартты емес RAL7048 түсіндегі алюминий профилі пайдаланылуы тиіс. 7. Қаңқаның жоғарғы бөлігін бекіту үшін қимасы 40*40 мм, көлемі 2,7 пог. м болатын, 304 класты тот баспайтын болаттан жасалған төртбұрышты құбыр қолданылуы тиіс. Құбыр қабырғаларға HILTI бекіту материалдарының көмегімен бекітіледі. Шыны қалқаның конструкциясы жақтаусыз шыны ашпалы есікті пайдалануды көздейді, бұл жағдайда 304 класты тот баспайтын болаттан жасалған фурнитура қолданылуы тиіс (сәйкестік сертификатын қоса ұсыну). 8. Дайын бұйымдар арнайы жабдықталған көлікпен (пирамидамен) монтаждау орнына жеткізілуі тиіс. Кәсіби монтажшылар бригадасы бұйымдарды орнатуды жүзеге асыруы тиіс. 9. Орнату орнында қалыңдығы 300 мкм, А1 класты қорғаныш күңгірт пленканы монтаждау жүргізілуі тиіс. (Сәйкестік сертификатын қоса ұсыну). 10. Дайын бұйымдар арнайы жабдықталған көлікпен (пирамидамен) монтаждау орнына жеткізілуі тиіс. Кәсіби монтажшылар бригадасы орнатуды жүзеге асыруы тиіс. 11. Барлық жұмыстардың, қолданылатын материалдардың және монтаждау орнына дейін жеткізудің құны шыны қалқанын дайындау және монтаждау қызметінің (1 комплект) құнына енгізілген. 12. Жеткізушіге қойылатын талаптар: 12.1. Осы конкурс шеңберінде контрафактілік тауарлар мен материалдардың жеткізілу мүмкіндігін болдырмау мақсатында Жеткізуші шартқа қол қойылғаннан кейін 3 (үш) жұмыс күні ішінде шыны қалқандарды орнату кезінде қолданылатын материалдарға сәйкестік сертификаттарын ұсынуға міндетті. 12.2. Жеткізуші шыны қалқандарды орнату жұмыстарын клиникалық бөлімшелердің бекітілген ішкі күн тәртібіне сәйкес жүргізуге міндетті. 12.3. Жұмыстар қолданыстағы медициналық мекемеде орындалуына байланысты Жеткізуші өнеркәсіптік шаңсорғышқа бейімделген электр құралдарын (кесу, тегістеу және т.б.) пайдалануы тиіс. 13. Қолданылатын тауарларға, фурнитураға, шығын материалдарына және орындалған жұмыстарға кепілдік және кепілдіктен кейінгі қызмет көрсету мерзімі орындалған жұмыстар актісіне қол қойылған күннен бастап 36 (отыз алты) айды құрайды. МЕМСТ 30698 Өтінім бастамашысы: I санатты жөндеу жөніндегі инженер Тимирхан Манжарденович Елшібаев; байланыс деректері: 8 7172 62-11-13, 8 701 727 8210.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 18013566-1
Наименование закупки:	Приобретение прочих товаров
Номер лота:	№ 81851345-ЗЦП6
Наименование лота:	Блок стеклянный
Описание лота:	марка БК
Дополнительное описание лота:	Стеклянная перегородка с дверной створкой. Согласно технической спецификации Заказчика.
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711510000, г.Астана, район Нұра г.Астана, район Нұра, пр. Туран 34/1;
Срок поставки:	После подачи заявки от заказчика в течение 20 календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	1. Поставщик обязан изготовить и установить 1 комплект стеклянной перегородки с распашной дверью, работы по данному лоту включают в себя демонтаж существующей стеклянной перегородки с раздвижной дверью, работы по оштукатуриванию, левкасу и покраске демонтажных/монтажных применяемой у Заказчика акриловой краской марки Tikkurila EURO EXTRA20 и цветом в месте установки перегородки. Материал для изготовления стеклянных перегородок должен быть экологичным, безопасным и безвредным для здоровья, обладающий высокой прочностью, устойчивостью к разнообразным атмосферным воздействиям. 2. Количество комплекта стеклянной перегородки - 1 комплект. 3. Стеклянная перегородка состоит из 4 (четырех) деталей. Размеры: стационары Н 2550*780 - 2 (две штуки), дверь Н 2100*1150 – 1 (одна) штука, верхний стационар Н 450*1150 – 1 (одна) штука. Размеры даны в миллиметрах, без учета технических зазоров. Общий габарит стеклянной перегородки Н 2550*1710 мм. 4. Стеклянные детали перегородки: 4.1 Стекло листовое толщиной 10 мм (Паспорт качества приложить). 4.2 Резку деталей из листового стекла и обработка граней «еврокромка» произвести исключительно на специальном оборудовании: стеклянные детали кол-во 4 (четыре) штуки. 4.3 Сверление отверстий произвести исключительно на специальном оборудовании: отверстия в двери для установки ручки и для установки электромагнитного замка (на усмотрение Заказчика) – 2 (две) штуки. 4.4 Сверление стекла осуществлено на станках двухсторонним способом, что гарантирует абсолютную соосность отверстий. Перед закалкой необходимо провести обработку отверстий – зенкование, для снятия остаточных напряжений. 4.5 Выпилы (технические вырезы) произвести исключительно на специальном оборудовании: технические вырезы для установки навесов и замков – 7 (семь штук). 4.6 Изделия обработать на моечной машине, затем произвести дополнительную закалку в печи для закалки и моллирования стекла с системой теплового баланса CE-F2436B10RB. (Сертификат соответствия приложить). 4.7 Закалённым стеклом называется стекло, подвергнутое специальной термической подготовке с целью повышения прочности стекла к ударам, изгибанию и перепадам температур. Закалённое стекло не разрушается от случайных бытовых ударов. При разрушении не выпадает большими кусками, которые могут серьёзно травмировать человека, а образуются мелкие безопасные осколки с притуплёнными краями, размером до 10мм. 5. Стеклянная перегородка включает в себя следующую комплектующую фурнитуру: 5.1 алюминиевый профиль Н 30 мм – 6,66 пм; 5.2 алюминиевый профиль Н 50 мм – 2,7 пм; 5.3 навес (стекло-стекло) нижний – 1 (одна)штука, 5.4 навес (стекло-стекло) верхний – 1 (одна) штука; 5.5 фитинг (прямой) – 1 (одна) штука; 5.6 уголок для одностворчатой распашной двери - 1 (одна) штука; 5.7 замок с ключом и ответной планкой (по согласованию с Заказчиком) – 1 (одна) штука; 5.8 электромагнитный замок (по согласованию с Заказчиком) – 1 (одна) штука; 5.9 ручка на два отверстия 38*1000 – 1 (одна) штука;

	5.10 доводчик в пол – 1 (одна) штука. 6. В качестве каркаса использовать алюминиевый профиль для перегородок офисных стационарных системы цвет нестандарт RAL7048, 7. Для крепления верхней части каркаса, использовать трубу квадратную сечением 40*40 мм в количестве 2,7 пм, из нержавеющей стали класса 304, которая крепится к стенам крепежным материалом HILTI. Конструкция перегородки из стекла предполагает использование безрамной стеклянной распашной двери, в этом случае применить фурнитуру из нержавеющей стали класса 304 (Сертификат соответствия приложить). 8. Выполненные изделия на специально оборудованном транспорте (пирамиде) доставить на место установки. Бригаде профессиональных монтажников произвести установку. 9. По месту установки произвести монтаж защитной матовой пленки, класса А1 толщиной 300 мкм. (Сертификат соответствия приложить). 10. Выполненные изделия на специально оборудованном транспорте (пирамиде) доставить на место установки. Бригаде профессиональных монтажников произвести установку. 11. Стоимость всех работ и применяемых материалов, а также доставка до места монтажа учтена в стоимости услуги по изготовлению и монтажу стеклянной перегородки (1 комплект). 12. Требование к поставщику: 12.1 В целях исключения возможности поставки в рамках настоящего конкурса контрафактных товаров и материалов Поставщик обязан, после подписания договора в течении 3-х рабочих дней, предоставить сертификаты соответствия на применяемые материалы для устройства стеклянных перегородок. 12.2 Поставщик обязан производить работы по устройству стеклянных перегородок в соответствии с утвержденным внутренним распорядком дня клинических отделений. 12.3 В связи с выполнением работ в действующем медицинском учреждении, Поставщик должен использовать электроинструмент (режущий, шлифующий и т.д), адаптированный с промышленным пылесосом. 13. Гарантия и постгарантийное обслуживание на применяемые товары, фурнитуру, расходные материалы, выполненные работы составляет 36-е месяцев со дня подписания акта выполненных работ. ГОСТ 30698 Инициатор заявки: Инженер по ремонту 1 категории Елшибаев Тимирхан Манжарденович, контакты: 8 7172 62-11-13, 8 701 727 8210,