Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17984817-1
Сатып алудың атауы:	Приобретение государственных закупок
Лоттың нөмірі:	№ 43945460-ОЛ-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Құрылыс туарлар
Лоттың сипаттауы:	Құрылыс туарлар
Лоттың нөмірі :	88717403
Лоттың атауы :	Арнайы табақ
Лоттың сипаттауы:	пластификацияланған поливинилхлоридтен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Защитное ограждение из поливинилхлорида
Саны, көлемі:	8000
Өлшем бірлігі:	Парақ
Жеткізу орны:	751510000, Алматы қ., Жетісу ауданы
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 15 күнтізбелік күн ішінде қажеттілігіне қарай 2026 жыл бойы
Сатып алынатын тауарлардың қажетті функциональдық, техникалық, сапалық, өнімділігі мен басқа да сипаттамаларының сипатталуы:	ТЕХНИКАЛЫҚ ЕРЕКШЕЛІК секциялық үлгідегі металл жаяу жүргіншілер қоршауларын дайындау және орнату жұмыстарына 1. Сатып алу нысанасы және жұмыс көлемі Тапсырыс беруші ұсынған үлгіге сәйкес екі ромб тәрізді сәндік элементпен толтырылған секциялық үлгідегі стационарлық металл жаяу жүргіншілер қоршауларын дайындау, жеткізу және орнату жөніндегі жұмыстар кешенін орындау. Қоршаулардың жалпы ұзындығы — 1 200 погондық метр. Бір секцияның номиналды ұзындығы — 2 000 мм. Секциялардың есептік саны — 600 дана. Қоршаулар жаяу жүргіншілер қозғалысын ұйымдастыру, жаяу жүргіншілер мен көлік ағындарын бөлу және жол қозғалысы қауіпсіздігін арттыру мақсатында Алматы қаласының көше-жол желісі учаскелерінің бойына орнатуға арналған. Қоршаулар автомобиль жолдары, қиылыстар, жаяу жүргіншілер өткелдері, тротуарлар, кіру және шығу жолдары және көше-жол желісінің басқа объектілері орналасқан жерлерде қажетті үзілістерді сақтай отырып, жекелеген учаскелерге орнатылады. Жалпы ұзындығы 1 200 погондық метр жекелеген учаскелер арасындағы аралықтарды есептемей, нақты орнатылған металл секциялардың ұзындықтарының қосындысы бойынша анықталады. Әр секция орталық тік аралық элементі және екі ромб тәрізді сәндік элементі бар тікбұрышты пішіндегі дәнекерленген металл конструкциядан тұрады. Секцияларды бекіту үшін 40×40×2 мм профильді құбырдан жасалған ортақ тік тіреу бағаналары пайдаланылады. Көршілес екі секцияның түйіскен жерінде бір ортақ тік тіреу бағанасы көзделеді. Бір түйіспеге бірін-бірі қайталайтын екі бағана орнатуға жол берілмейді. Тіреу бағаналары негізге бетондау арқылы бекітіледі. Металл секциялар тіреу бағаналарына болттармен бекітіледі. Жұмыстар құрамына металл конструкцияларды дайындау, дәнекерлеу жұмыстары, бекіту қосылыстарын әзірлеу, коррозияға қарсы өңдеу, бояу, жеткізу, орнату орындарын тексеру, негіздерді дайындау, тіреу бағаналарын бетондау, секцияларды болтпен бекіту, бүлінген абаттандыру элементтерін қалпына келтіру және аумақты тазалау кіреді. 2. Жалпы техникалық сипаттамалар Қоршау түрі — металл, жаяу жүргіншілерге арналған, стационарлық, секциялық. Конструкциялық орындалуы — бетонға бекітілген ортақ тік тіреу бағаналарына орнатылатын ромб тәрізді сәндік элементтері бар дәнекерленген металл жақтау. Дайындау материалы — дәнекерлеуге және ашық ауада пайдалануға жарамды конструкциялық көміртекті болат. Негізгі жақтаудың пішіні — тікбұрышты. Секцияның номиналды ұзындығы — 2 000 мм. Негізгі жақтаудың биіктігі — 500 мм. Тіреу бағанасының жоғарғы көлденең белдеуден жоғары шығып тұратын бөлігінің биіктігі — 500 мм.

Тіреу бағанасының негізгі жақтау шегіндегі бөлігінің биіктігі — 500 мм.
Тіреу бағанасының бетондауға арналған төменгі бөлігінің ұзындығы — 500 мм.
Тіреу бағанасының жалпы конструкциялық ұзындығы — 1 500 мм.
Бағананың төменгі бөлігі толық көмілген жағдайда орнатылған қоршаудың жабын деңгейінен есептік биіктігі — 1 000 мм.
Орталық тік аралық элементтердің саны — әр секцияға 1 дана.
Ромб тәрізді сәндік элементтердің саны — әр секцияға 2 дана.
Негізгі жақтаудың профилі — 40×20×2 мм.
Орталық тік аралық элементтің профилі — 40×20×2 мм.
Сәндік ромбтардың профилі — 20×20×2 мм.
Тіреу бағаналарының профилі — 40×40×2 мм.
Секцияларды дайындау тәсілі — дәнекерлеу.
Тіреу бағаналарын бекіту тәсілі — бетондау.
Секцияларды тіреу бағаналарына қосу тәсілі — болтпен бекіту.
Бояу түсі — қою сұр, RAL 7024.
3. Негізгі металл жақтаудың өлшемдері мен сипаттамалары
Негізгі тікбұрышты жақтау қабырғасының қалыңдығы 2 мм, қимасы 40×20 мм тікбұрышты болат профильді құбырдан дайындалады.
Жақтаудың сыртқы ұзындығы — 2 000 мм.
Жақтаудың сыртқы биіктігі — 500 мм.
Қоршау жазықтығындағы профильді құбырдың ені — 20 мм.
Қоршау жазықтығына перпендикуляр профильді құбырдың тереңдігі — 40 мм.
Жақтаудың есептік ішкі ұзындығы — 1 960 мм.
Жақтаудың есептік ішкі биіктігі — 460 мм.
Негізгі жақтау жоғарғы көлденең белдеуден, төменгі көлденең белдеуден және орталық тік аралық элементтен тұрады.
Негізгі жақтаудың барлық элементтері 40×20×2 мм профильді құбырдан жасалады.
Жеке секция ішіндегі элементтер дәнекерлеу арқылы біріктіріледі.
Жақтаудың шеткі тік жақтарында ортақ тіреу бағаналарына бекітуге арналған конструкциялық түйіндер көзделеді.
Бекіту түйіндері монтаждау тесіктері бар металл пластиналарды, кронштейндерді немесе басқа конструкциялық элементтерді қолдану арқылы дайындалады.
Жақтаудың конструкциясы монтаждау кезінде секцияларды бағаналарға тікелей дәнекерлемей, ортақ тіреу бағаналарына болтпен бекітуге мүмкіндік беруі тиіс.
Жақтау қисаюсыз және деформациясыз дұрыс тікбұрышты геометриялық пішінде болуы тиіс.
4. Орталық тік аралық элемент
Орталық тік аралық элемент 40×20×2 мм болат профильді құбырдан дайындалады.
Саны — әр секцияға 1 дана.
Орналасуы — негізгі жақтаудың орталық тік осі бойымен.
Жақтаудың сол жақ сыртқы шетінен аралық элементтің орталық осіне дейінгі қашықтық — 1 000 мм.
Жақтаудың оң жақ сыртқы шетінен аралық элементтің орталық осіне дейінгі қашықтық — 1 000 мм.
Қоршау жазықтығындағы орталық аралық элементтің ені — 20 мм.
Жоғарғы және төменгі көлденең белдеулердің ішкі беттері арасындағы аралық элементтің есептік ұзындығы — 460 мм.
Аралық элемент жоғарғы және төменгі көлденең белдеулерге дәнекерлеу арқылы қосылады.
5. Ромб тәрізді сәндік элементтер
Негізгі жақтаудың ішкі кеңістігі орталық тік аралық элемент арқылы екі тең бөлікке бөлінеді.
Сәндік ромбтардың саны — әр секцияға 2 дана.
Ромбтарды дайындау материалы — қабырғасының қалыңдығы 2 мм, квадрат қимасы 20×20 мм болат профильді құбыр.
Әр ромб төрт түзу қиғаш элементтен құралады.
5.1. Ішкі ойықтардың өлшемдері
Әр ішкі ойықтың есептік ені — 970 мм.
Әр ішкі ойықтың есептік биіктігі — 460 мм.
Ішкі ойықтардың өлшемдері шеткі бекіту түйіндерінің конструкциялық орындалуын және жақтаудың нақты геометриясын ескере отырып, жұмыс сызбаларында нақтыланады.
5.2. Әр ромб тәрізді элементтің өлшемдері
Ромбтың номиналды сыртқы көлденең диагоналі — 970 мм.
Ромбтың номиналды сыртқы тік диагоналі — 460 мм.
Көлденең диагональдің жартысы — 485 мм.
Тік диагональдің жартысы — 230 мм.
Ромбтың геометриялық төбелері арасындағы көлбеу қабырғасының есептік ұзындығы — шамамен 536,75 мм.
Аталған ұзындық профильді құбыр дайындамасының дайын ұзындығы емес, геометриялық өлшем болып табылады. Дайындамалардың ұзындықтары

бұрыштарды кесу және дәнекерлеу тәсілін ескере отырып, жұмыс сызбасы бойынша анықталады.
Ромбтың көлденең және тік диагональдары өзара перпендикуляр болады.
Ромбтың жоғарғы төбесі жоғарғы көлденең белдеудің ішкі бетіне жанасады.
Ромбтың төменгі төбесі төменгі көлденең белдеудің ішкі бетіне жанасады.
Ромбтың бүйір төбелері тиісті шеткі конструкциялық түйіндерге және орталық тік аралық элементке жанасады.
Ромб тәрізді элементтер негізгі жақтаудың орталық тік осіне қатысты симметриялы орналастырылады.
Ромбтарды жақтауға дәнекерлеу қосылыстары беріктікті, дұрыс геометрияны және өткір шығыңқы элементтердің болмауын қамтамасыз етуі тиіс.
6. Тіреу бағаналары және бетондауға қойылатын талаптар
Металл жаяу жүргіншілер қоршауларын орнату үшін қимасы 40×40×2 мм квадрат болат профильді құбырдан жасалған тік тіреу бағаналары қолданылады.
Әр бағананың жалпы ұзындығы — 1 500 мм.
Бағананың негізгі жақтаудың жоғарғы көлденең белдеуінен жоғары орналасқан бөлігінің биіктігі — 500 мм.
Бағананың негізгі жақтау шегіндегі бөлігінің биіктігі — 500 мм.
Бағананың бетон негізге бекітуге арналған төменгі бөлігінің ұзындығы — 500 мм.
Тіреу бағаналары алдын ала дайындалған шұңқырларға орнатылып, кейін бетонмен бекітіледі.
Бетондау үшін сығуға беріктік класы B20 (M250) төмен емес бетон қоспасы қолданылады.
Шұңқырлардың өлшемдері, бетон қоспасының көлемі, бетон негізінің геометриялық параметрлері және нақты бекіту тереңдігі учаске жағдайлары мен конструкцияның орнықтылық есебі негізінде анықталады.
Бетондауға дейін тіреу бағаналары жобалық қалыпқа келтіріліп, тік бағыт бойынша түзетіледі және уақытша бекітіледі.
Бетондау дайындалған негіздің бетон қоспасымен толық толтырылуын, конструкцияның сенімді бекітілуіне кедергі келтіретін қуыстардың болмауын қамтамасыз ете отырып жүргізіледі.
Бетондаудан кейін бетон қоспасының қатаюына қажетті жағдайлар қамтамасыз етіледі және негіз кейінгі монтаждау жұмыстарын жүргізуге жеткілікті беріктікке жеткенге дейін ұсталады.
Көршілес екі секция түйіскен жерге бір ортақ тіреу бағанасы орнатылады.
Қоршаудың әрбір дербес учаскесінің басы мен соңында шеткі тіреу бағаналары көзделеді.
Тіреу бағаналарының саны секциялардың нақты саны мен орнатылатын дербес учаскелер санына қарай анықталады.
600 секцияның есептік саны кезінде бағаналардың жалпы саны мына формула бойынша анықталады:
N = 600 + K, мұнда:
N — тіреу бағаналарының жалпы саны;
K — қоршаудың дербес учаскелерінің саны.
Бағаналардың түпкілікті саны Тапсырыс берушімен келісілген қоршауларды орналастыру схемасына сәйкес анықталады.
7. Металл секцияларды болтпен бекіту
Металл секциялар тіреу бағаналарына болттармен бекітіледі.
Көршілес секциялар 40×40×2 мм профильді құбырдан жасалған бір ортақ тік бағанаға бекітіледі.
Бекіту үшін алдын ала дайындалған тесіктері бар металл монтаждау пластиналары, кронштейндер немесе басқа конструкциялық бекіту элементтері көзделеді.
Бекіту қосылыстары коррозияға қарсы қорғанысы бар болат болттар, сомындар және шайбалар арқылы орындалады.
Болттардың саны, диаметрі, орналасуы және беріктік класы жұмыс сызбасы мен қосылыстар есебі бойынша белгіленеді.
Бекіту қосылыстарының өздігінен босап кетуін болдырмау үшін өздігінен бекітілетін сомындар немесе конструкцияда көзделген басқа тоқтатқыш элементтер қолданылады.
Болтты қосылыстар қоршауды пайдалану кезінде беріктікті, орнықтылықты және бос жүрістің болмауын қамтамасыз етуі тиіс.
Көршілес секцияларды бір-біріне дәнекерлеу және монтаждау кезінде секцияларды тіреу бағаналарына тікелей дәнекерлеу көзделмейді.
Бекіту конструкциясы бетон негізін бұзбай және көршілес секцияларды шешпей, жеке секцияны бөлшектеуге және ауыстыруға мүмкіндік беруі тиіс.
8. Дәнекерлеу қосылыстарына қойылатын талаптар
Дәнекерлеу қосылыстары негізгі жақтауды, орталық тік аралық элементті, ромб тәрізді элементтерді және бекіту бөлшектерін дайындау кезінде қолданылады.
Дәнекерлеу жіктері электр доғалы немесе жартылай автоматты дәнекерлеу арқылы орындалады.
Дәнекерлеу қосылыстары металл конструкцияның беріктігі мен геометриялық

тұрақтылығын қамтамасыз етуі тиіс.
Қосылыстың беріктігін төмендететін жарықтарға, күйіп тесілулерге, толық дәнекерленбеуге, өткір шығыңқы жерлерге және өзге ақауларға жол берілмейді.
Дәнекерлеу жұмыстары аяқталғаннан кейін жіктер тазартылып, қож, металл шашырандылары және қылаулар алынып тасталады.
9. Коррозияға қарсы қорғау және бояу
Барлық металл беттер ластанудан, тоттан, қақтан және дәнекерлеу іздерінен тазартылады.
Дайындалған металл беттерге коррозияға қарсы астарлау жабыны жағылады.
Соңғы жабын — сыртқы металл конструкцияларға арналған атмосфералық әсерге төзімді бояу.
Жабынның түсі — қою сұр, RAL 7024, Тапсырыс берушімен келісу бойынша.
Жабын дәнекерлеу жіктерін, ұштарын, тіреу бағаналарын, бекіту пластиналарын және жетуі қиын бөліктерді қоса алғанда, біркелкі жағылады.
Боялмаған жерлерге, жарықтарға, көпіршіктерге, қабыршақтануға және айқын аққан іздерге жол берілмейді.
Монтаждау жұмыстарынан кейін жабынның зақымданған бөліктері қалпына келтіріледі.
10. Дайындау дәлдігіне қойылатын талаптар
Секцияның сыртқы ұзындығының белгіленген өлшемнен ауытқуы — ±5 мм-ден аспайды.
Негізгі жақтау биіктігінің ауытқуы — ±5 мм-ден аспайды.
Тіреу бағаналарының жалпы ұзындығының ауытқуы — ±5 мм-ден аспайды.
Тікбұрышты жақтау диагональдары ұзындықтарының айырмасы — 5 мм-ден аспайды.
Орнатылған бағаналардың тік бағыттан ауытқуы — 1 000 мм биіктікке 5 мм-ден аспайды.
Ромб тәрізді элементтердің орналасуы барлық секцияларда симметриялы әрі бірдей болуы тиіс.
Дайын секцияларда көзге көрінетін қисаю, жарық, өткір жиек, қылау және механикалық зақым болмауы тиіс.
11. Орналастыру және орнату талаптары
Металл қоршаулар Тапсырыс берушімен келісілген орналастыру схемасына сәйкес жекелеген учаскелерге орнатылады.
Орнатылған қоршаулардың жалпы ұзындығы дербес учаскелер арасындағы аралықтарды қоспағанда 1 200 погондық метрді құрайды.
Қоршауларды орналастыру кезінде тротуарлар, жаяу жүргіншілер өткелдері, автомобиль жолдары, қиылыстар, кіру және шығу жолдары және көше-жол желісінің өзге объектілері орналасқан жерлердегі қажетті үзілістер сақталады.
Жұмыстар басталғанға дейін учаскелер тексеріледі, қажетті өлшеулер жүргізіледі, тіреу бағаналарының орындары анықталады және белгілеу жасалады.
Монтаждау келесі ретпен орындалады:
1. Учаскелерді тексеру және қоршауларды орналастыру схемасын келісу.
2. Тіреу бағаналарын орнату орындарын белгілеу.
3. Жұмыс жүргізілетін жерлерде жерасты инженерлік коммуникацияларының бар-жоғын тексеру.
4. Тіреу бағаналарын бетондауға арналған шұңқырларды дайындау.
5. 40×40×2 мм тіреу бағаналарын дайындалған шұңқырларға орнату.
6. Бағаналарды тік бағытта түзету және уақытша бекіту.
7. Тіреу бағаналарын B20 (M250) немесе одан жоғары класты бетон қоспасымен бетондау.
8. Бетон негіздерін қажетті беріктікке жеткенге дейін ұстау.
9. Дайын металл секцияларды орнату.
10. Секцияларды ортақ тіреу бағаналарына болтпен бекіту.
11. Бекіту қосылыстарының сенімділігі мен конструкция геометриясын тексеру.
12. Бүлінген асфальтбетон, бетон, плитка немесе топырақ жабынын қалпына келтіру.
13. Зақымданған коррозияға қарсы жабынды қалпына келтіру.
14. Аумақты тазалау және орындалған жұмыстарды Тапсырыс берушіге тапсыру.
Асфальтбетон, бетон, плитка немесе топырақ жабыны бар учаскелерде негізді дайындау тәсілі қолданыстағы жабын мен жерасты инженерлік коммуникацияларының орналасуын ескере отырып анықталады.
Қолданыстағы инженерлік коммуникацияларды, жол белгілерін, жол қозғалысын ұйымдастыру элементтерін және абаттандыру объектілерін зақымдауға жол берілмейді.
Қоршауларды орналастыру көзделген жаяу жүргіншілер мен көлік қатынасына кедергі келтірмеуі, жол қозғалысы қауіпсіздігін нашарлатпауы немесе нормативтік көрінуді шектемеуі тиіс.
Орнатылған қоршаулар әр дербес учаске шегінде бағаналардың тік орналасуын, негізгі жақтаудың көлденеңдігін және біртұтас орналасу сызығын

сақтауы тиіс.
Бекітілмеген элементтерге, бос жүріске және конструкцияның қисаюына жол берілмейді.
12. Орындалатын жұмыстардың құрамы
Мердігер жұмыстардың толық кешенін орындайды:
1. Учаскелерді тексеру және өлшеулер жүргізу.
2. Жекелеген учаскелер мен көзделген үзілістерді көрсете отырып, қоршауларды орналастыру схемасын дайындау.
3. Әр учаскедегі секциялар мен тіреу бағаналарының санын анықтау.
4. Қажетті материалдар мен бекіту элементтерін сатып алу.
5. Болат профильді құбырларды кесу және дайындау.
6. Тікбұрышты металл жақтауларды дайындау.
7. 40×40×2 мм профильді құбырдан ортақ тік тіреу бағаналарын дайындау.
8. Орталық тік аралық элементтерді дайындау.
9. Әр секция үшін 20×20×2 мм профильді құбырдан екі ромб тәрізді элемент дайындау.
10. Дәнекерлеу жұмыстарын орындау.
11. Дәнекерлеу қосылыстарын тазалау және өңдеу.
12. Монтаждау тесіктерін, бекіту пластиналарын және бекіту элементтерін дайындау.
13. Коррозияға қарсы өңдеу және бояу.
14. Дайын секциялар мен тіреу бағаналарын орнату орындарына жеткізу.
15. Тротуарларды, жолдарды, жаяу жүргіншілер өткелдерін, кіру және шығу жолдарын ескере отырып, орнату орындарын белгілеу.
16. Тіреу бағаналарын бетондауға арналған шұңқырларды дайындау.
17. Тіреу бағаналарын орнату және бетондау.
18. Секцияларды ортақ тіреу бағаналарына болтпен бекіту.
19. Монтаждау және бекіту қосылыстарының сапасын тексеру.
20. Бүлінген абаттандыру элементтерін қалпына келтіру.
21. Құрылыс қоқысын жинау және орындалған жұмыстарды Тапсырыс берушіге тапсыру.
13. Материалдарға қойылатын талаптар
Барлық материалдар жаңа, пайдалану іздерінсіз, тесіп өткен коррозиясыз, жарықтарсыз және елеулі деформацияларсыз болуы тиіс.
Болат профильді құбырлар болат профильді бұйымдарға арналған қолданылатын стандарттардың талаптарына сәйкес келуі тиіс.
Негізгі жақтау мен орталық тік аралық элементтің профильді құбыры — 40×20×2 мм.
Сәндік ромбтардың профильді құбыры — 20×20×2 мм.
Тіреу бағаналарының профильді құбыры — 40×40×2 мм.
Тіреу бағаналарын бекітуге арналған бетон қоспасының сығуға беріктік класы — B20 (M250) төмен емес.
Дәнекерлеу материалдары пайдаланылатын металға және дәнекерлеу тәсіліне сәйкес келуі тиіс.
Бекіту элементтерінде коррозияға қарсы қорғаныс болуы тиіс.
Лак-бояу материалдары ашық ауада пайдалануға арналған болуы тиіс.
Мердігер қажетті материалдарды, құралдарды, жабдықтарды, көлікті және шығыс материалдарын өз бетінше қамтамасыз етеді.
14. Қауіпсіздік талаптары
Жұмыстарды орындау кезінде еңбекті қорғау, өрт қауіпсіздігі, дәнекерлеу және монтаждау жұмыстарының қауіпсіздігі, сондай-ақ жол қозғалысы қауіпсіздігінің қолданылатын талаптары сақталады.
Жұмыс орындары белгіленіп, қажет болған жағдайда қоршалуы тиіс.
Жүріс бөлігіне жақын жерде жұмыстар жүргізілген кезде жұмысшылардың, жаяу жүргіншілердің және жол қозғалысына қатысушылардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету шаралары көзделеді.
Тиісті келісусіз қолданыстағы жаяу жүргіншілер өткелдерін, кіру, шығу және өту жолдарын жабуға жол берілмейді.
Жұмыстар аяқталғаннан кейін бекітілмеген конструкцияларды, ашық монтаждау шұңқырларын және басқа қауіпті учаскелерді қалдыруға жол берілмейді.
Дайын қоршауларда жаяу жүргіншілерді жарақаттауы мүмкін өткір шығыңқы элементтер болмауы тиіс.
15. Орындалған жұмыстарды қабылдау
Қабылдау қоршауларды дайындау және орнату аяқталғаннан кейін жүргізіледі.
Қабылдау кезінде мыналар тексеріледі:
• орнатылған қоршаудың жалпы ұзындығының 1 200 погондық метрге сәйкестігі;
• дербес учаскелер саны мен орналасуының келісілген схемаға сәйкестігі;
• жолдар, тротуарлар, жаяу жүргіншілер өткелдері, кіру және шығу жолдары орналасқан жерлердегі қажетті үзілістердің сақталуы;
• секциялар өлшемдерінің техникалық ерекшелікке сәйкестігі;
• тіреу бағаналарының өлшемдері мен орналасуының сәйкестігі;
• бетондау сапасы және бекітілген тіреу бағаналарының орнықтылығы;

	• әр секцияда екі ромб тәрізді элементтің болуы және олардың геометриясы; • профильді құбырлардың белгіленген өлшемдерге сәйкестігі; • дәнекерлеу қосылыстарының сапасы; • болтты қосылыстардың сенімділігі; • орнатылған конструкциялардың орнықтылығы; • коррозияға қарсы қорғау мен бояу сапасы; • зақымдардың және қауіпті шығыңқы элементтердің болмауы; • абаттандыруды қалпына келтіру сапасы. Анықталған кемшіліктерді Мердігер шартта белгіленген тәртіппен өз қаражаты есебінен жояды. 16. Кепілдік міндеттемелер Дайындалған және орнатылған металл қоршауларға кепілдік мерзімі орындалған жұмыстарды қабылдау актісіне қол қойылған күннен бастап кемінде 24 айды құрайды. Кепілдік мерзімі ішінде Мердігер тиісінше дайындамау, дәнекерлеу, монтаждау, тіреу бағаналарын бетондау, болтты қосылыстарды орындау немесе қорғаныш жабындысын жағу салдарынан туындаған ақауларды өз қаражаты есебінен жояды. Кепілдік міндеттемелер жол-көлік оқиғалары, вандализм және орындалған жұмыстардың сапасына байланысты емес өзге де сыртқы әсерлер салдарынан туындаған зақымдарға қолданылмайды. 17. Жалпы шарттар Жұмыстардың құнына материалдарды сатып алу, металл секциялар мен тіреу бағаналарын дайындау, дәнекерлеу жұмыстары, болтты қосылыстарды дайындау, коррозияға қарсы өңдеу, бояу, тасымалдау, шұңқырлар мен негіздерді дайындау, бетон қоспасын сатып алу және төсеу, тіреу бағаналарын бетондау, секцияларды орнату, абаттандыруды қалпына келтіру және аумақты тазалау шығыстары кіреді. Жұмыстар құнына келісілген орналастыру схемасына сәйкес жалпы ұзындығы 1 200 погондық метр болатын жекелеген учаскелерге 600 секцияны орнатуға қажетті ортақ және шеткі тіреу бағаналарының саны кіреді. Орнатудың нақты мекенжайлары, дербес учаскелер саны, үзілістердің орналасуы және жұмыстарды орындау мерзімдері сатып алу шарттарымен және Тапсырыс берушімен келісілген қоршауларды орналастыру схемасымен анықталады. Дайындалған және орнатылған қоршаулар осы техникалық ерекшеліктің талаптарына, келісілген жұмыс сызбаларына және Тапсырыс беруші ұсынған үлгіге сәйкес келуі тиіс.

Лоттың нөмірі :	88754966
Лоттың атауы :	Төрткілдеш
Лоттың сипаттауы:	қылқанжапырақты тұқымдастардың сүргектерінен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Рейка 20мм*20мм длина 600мм
Саны, көлемі:	11400
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	751510000, Алматы қ., Жетісу ауданы
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 15 күнтізбелік күн ішінде қажеттілігіне қарай 2026 жыл бойы
Сатып алынатын тауарлардың қажетті функциональдық, техникалық, сапалық, өнімділігі мен басқа да сипаттамаларының сипатталуы:	ТЕХНИКАЛЫҚ ЕРЕКШЕЛІК Өлшемі 20×20×600 мм ағаш рейкаларды жеткізуге арналған 1. Сатып алу нысанасы және тауардың атауы Поливинилхлоридтен (ПВХ) жасалған қорғаныш қоршауларын орнату кезінде тірек және бекіту элементі ретінде пайдалануға арналған сүргіленген ағаш рейкаларды жеткізу. Тауар жаңа, бұрын пайдаланылмаған және белгіленген техникалық, сапалық және пайдалану талаптарына сәйкес болуы тиіс. Өлшем бірлігі — дана. Тауардың саны Тапсырыс берушінің мемлекеттік сатып алу жоспарымен айқындалады. 2. Негізгі техникалық сипаттамалары Бұйымның түрі — сүргіленген ағаш рейка. Дайындалатын материалы — қылқан жапырақты ағаш тұқымдарының табиғи сүрегі (қарағай, шырша).

Көлденең қимасының пішіні — шаршы.

Бұйымның номиналды өлшемдері:

Ені — 20 мм.

Қалыңдығы — 20 мм.

Ұзындығы — 600 мм.

Көлденең қимасы — 20×20 мм.

Рейканың бүкіл ұзындығы бойынша көлденең қимасының өлшемдері бірдей болуы тиіс.

Номиналды өлшемдерден рұқсат етілетін ауытқулар:

Ені бойынша — ±1 мм.

Қалыңдығы бойынша — ±1 мм.

Ұзындығы бойынша — ±2 мм.

Бұйымның шеткі кесінділері тегіс, елеулі сынықтарсыз және жарылуларсыз болуы тиіс.

3. Материалға қойылатын талаптар

Рейкаларды дайындау үшін механикалық өңдеуге және сыртқы қорғаныш қоршауларының құрамында пайдалануға жарамды қылқан жапырақты ағаш тұқымдарының сүрегі қолданылуы тиіс.

Жеткізу сәтіндегі сүректің ылғалдылығы — 18 %-дан аспауы тиіс.

Сүрек кептірілген, шіру, көгеру және ағаш зиянкестерімен зақымдану белгілерінсіз болуы тиіс.

Мыналарға жол берілмейді:

Өтпелі жарықтар мен жарылуларға.

Шіріген, түсіп қалатын және бұзылған бұтақ түйіндеріне.

Елеулі қисаюлар мен деформацияларға.

Зең мен саңырауқұлақ зақымдануының іздеріне.

Өткір қылауларға, ірі сынықтарға және механикалық зақымдарға.

Ағаш талшықтарының қабаттануына және бұзылуына.

Бұйымның беріктігін төмендетпейтін және бекітуге кедергі келтірмейтін сау, бітісіп өскен бұтақ түйіндерінің болуына жол беріледі.

4. Бетін өңдеуге қойылатын талаптар

Рейка төрт жағынан сүргіленген болуы тиіс.

Бұйымның беті тегіс, біркелкі, шығып тұрған жаңқаларсыз және қылауларсыз болуы тиіс.

Бойлық қырлары түзу болуы тиіс.

Шеткі беттері сүректің елеулі жарылуын болдырмайтын тәсілмен өңделуі тиіс.

Сүргіленген рейканың орнына өңделмеген, тек араланған рейканы жеткізуге жол берілмейді.

5. Функционалдық мақсаты

Ағаш рейка көгалдандырылған аумақтарды, көгалдарды және абаттандырудың басқа да объектілерін қардың, лайдың және көктайғаққа қарсы қолданылатын материалдардың әсерінен қорғауға арналған ПВХ-дан жасалған уақытша немесе маусымдық қорғаныш қоршауларын орнату кезінде пайдалануға

	арналған. Рейканың конструкциясы өздігінен бұрап кіргізілетін бұрандалардың көмегімен ПВХ панельдерін бекіту мүмкіндігін қамтамасыз етуі тиіс. Сүрек дұрыс монтаждау кезінде бекіту қосылыстарын бұйымды бұзбай және жарықтар пайда болдырмай орындауға жеткілікті тұтастық пен беріктікке ие болуы тиіс. 6. Сапаға қойылатын талаптар Жеткізілетін бұйымдар белгіленген өлшемдерге сәйкес болуы, өңдеу сапасы біркелкі болуы және тасымалдау мен сақтау кезінде геометриялық пішінін сақтауы тиіс. Бұйымдарды мақсаты бойынша пайдалануға кедергі келтіретін зақымдары бар тауарларды жеткізуге жол берілмейді. Тауар қылқан жапырақты ағаш тұқымдарынан жасалған кесілген ағаш материалдары мен сүргіленген ағаш бұйымдарына қолданылатын қолданыстағы стандарттардың талаптарына сәйкес болуы тиіс. 7. Қаптау және тасымалдау Рейкалар тиеу, тасымалдау және түсіру кезінде бұйымдардың сақталуын қамтамасыз ететін бумаларда немесе қаптамаларда жеткізілуі тиіс. Қаптама тауардың шашылып кетуін, ластануын және механикалық зақымдануын болдырмауы тиіс. Тасымалдау атмосфералық жауын-шашынның ұзақ әсерін және сүректің шамадан тыс ылғалдануын болдырмайтын тәсілмен жүзеге асырылуы тиіс. 8. Жеткізуге қойылатын талаптар Тауарды жеткізу Тапсырыс беруші көрсеткен мекенжай бойынша жүзеге асырылады. Егер шартта өзгеше көзделмесе, тауарды тиеу, тасымалдау және түсіру Жеткізушінің күшімен және қаражаты есебінен жүзеге асырылады. Жеткізуші мемлекеттік сатып алу шартында көзделген мөлшерде және мерзімдерде тауардың жеткізілуін қамтамасыз етуге міндетті. 9. Тауарды қабылдау Тауарды қабылдау кезінде Тапсырыс беруші мыналарды тексереді: Жеткізілген тауар санының сәйкестігін. 20×20×600 мм өлшемдеріне сәйкестігін. Материалдың белгіленген талаптарға сәйкестігін. Сүргілеу және беттерін өңдеу сапасын. Шірік, зең, жарықтар және елеулі деформациялардың болмауын. Бұйымдардың ПВХ қоршауларын бекітуге жарамдылығын. Осы техникалық ерекшеліктің талаптарына сәйкес келмейтін тауар шартта көзделген тәртіппен Жеткізушінің өз қаражаты есебінен ауыстырылуы тиіс. 10. Жалпы шарттар Тауардың құнына Жеткізушінің тауарды сатып алуға немесе дайындауға, өңдеуге, қаптауға, тиеуге, тасымалдауға және түсіруге байланысты барлық шығыстары енгізілуі тиіс. Жеткізілетін ағаш рейкалар осы техникалық ерекшеліктің талаптарына сәйкес болуы және функционалдық мақсаты бойынша пайдалануға жарамды болуы тиіс.
Лоттың нөмірі :	88754641

Лоттың атауы :	Өздігінен кескіш
Лоттың сипаттауы:	мырышпен қапталған, жарты дөңгелекті шоғырбасымен бірге
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Саморез с полукруглой головкой, с пресс шайбой
Саны, көлемі:	220
Өлшем бірлігі:	Бір буда
Жеткізу орны:	751510000, Алматы қ., Жетісу ауданы
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 15 күнтізбелік күн ішінде қажеттілігіне қарай 2026 жыл бойы
Сатып алынатын тауарлардың қажетті функциональдық, техникалық, сапалық, өнімділігі мен басқа да сипаттамаларының сипатталуы:	ТЕХНИКАЛЫҚ ЕРЕКШЕЛІК ПВХ панельдерін ағаш рейкаларға бекітуге арналған өздігінен бұрап кіргізілетін бұрандаларды жеткізу 1. Сатып алу нысанасы Поливинилхлоридтен (ПВХ) жасалған қорғаныш панельдерін көлденең қимасы 20×20 мм ағаш рейкаларға бекітуге арналған өздігінен бұрап кіргізілетін бұрандаларды жеткізу. Тауар жаңа, бұрын пайдаланылмаған, белгіленген техникалық, сапалық және пайдалану талаптарына сәйкес болуы тиіс. Өлшем бірлігі — қаптама. Бір қаптамадағы бұрандалардың саны — кемінде 100 дана. 2. Негізгі техникалық сипаттамалары Бұйымның түрі — өздігінен бұрап кіргізілетін бұранда (саморез). Мақсаты — ПВХ панельдерін ағаш конструкцияларға бекіту. Негізгі параметрлері: Бұранданың номиналды диаметрі — 4,2 мм. Бұранданың номиналды ұзындығы — 19 мм. Бастиек түрі — престеу шайбасы бар жартылай дөңгелек. Ұштық түрі — үшкір, бұрғысыз. Бұранда оймасының түрі — ағашқа бекітуге жарамды. Дайындалатын материалы — көміртекті болат. Қорғаныш жабыны — коррозияға қарсы мырышталған жабын. Бекіту тәсілі — механикалық бұрап бекіту. Бір қаптамадағы саны — кемінде 100 дана. 3. Материалға қойылатын талаптар Өздігінен бұрап кіргізілетін бұрандалар монтаждау және пайдалану кезінде туындайтын жүктемелерге қажетті механикалық беріктік пен төзімділікті қамтамасыз ететін болаттан дайындалуы тиіс. Материал дұрыс монтаждау кезінде бастиектің бұзылуын, өзектің сынуын және бұранданың елеулі деформациялануын болдырмауы тиіс. Бұйымдардың бетінде біркелкі коррозияға қарсы қорғаныш жабыны болуы тиіс. Коррозияға, жарықтарға, қисаюларға, бұранда оймасының зақымдануына, бастиектің деформациялануына және басқа да өндірістік ақауларға жол берілмейді. 4. Бастиекке қойылатын талаптар Бұранданың бастиегі жартылай дөңгелек пішінді және престеу шайбасымен жабдықталған болуы тиіс.

Престеу шайбасы ПВХ панелінің ағаш рейкаға қысылу ауданын ұлғайтып, бекіту орнында материалдың зақымдану қаупін төмендетуі тиіс.

Бастиекте монтаждау құралымен сенімді ілінісуді қамтамасыз ететін шлиц болуы тиіс.

Бастиектің беті тегіс, өткір шығыңқы бөліктерсіз, жарықтарсыз және механикалық зақымдарсыз болуы тиіс.

Жасырын бастиекті бұрандаларды жеткізуге жол берілмейді.

5. Бұранда оймасы мен ұштыққа қойылатын талаптар

Бұранда оймасы ағаш рейкаға сенімді бекітуді қамтамасыз етуі тиіс.

Ұштығы үшкір болуы және ағашқа бұрап кіргізу мүмкіндігін қамтамасыз етуі тиіс.

Бұранда оймасы біркелкі, үзілістерсіз, зақымдарсыз және деформацияларсыз болуы тиіс.

Бұранданың конструкциясы бекіту технологиясын сақтаған жағдайда ағаш рейканы бұзбай монтаждау мүмкіндігін қамтамасыз етуі тиіс.

6. Функционалдық және пайдалану талаптары

Өздігінен бұрап кіргізілетін бұрандалар уақытша немесе маусымдық қорғаныш қоршауларын дайындау және орнату кезінде ПВХ панельдерін өлшемі 20×20×600 мм ағаш рейкаларға бекітуге арналған.

Бекіту қосылыстары ПВХ панельдерінің орнықты орналасуын қамтамасыз етуі және қалыпты пайдалану жағдайларында олардың өздігінен ажырап кетуін болдырмауы тиіс.

Престеу шайбасы бар бастиек ПВХ материалын шамадан тыс зақымдамай немесе деформацияламай, панельдің қысылуын қамтамасыз етуі тиіс.

Бұйымдар атмосфералық ылғал мен температураның маусымдық өзгерістерінің әсері жағдайында сыртта қолдануға жарамды болуы тиіс.

7. Коррозияға қарсы қорғаныш

Өздігінен бұрап кіргізілетін бұрандаларда мырышталған коррозияға қарсы жабын болуы тиіс.

Жабын біркелкі, қорғаныш қабаты жоқ көрінетін учаскелерсіз, қабыршақтанусыз және айқын зақымдарсыз болуы тиіс.

Жеткізілетін бұйымдардың бетінде коррозияның болуына жол берілмейді.

8. Сапаға қойылатын талаптар

Жеткізілетін өздігінен бұрап кіргізілетін бұрандалар белгіленген өлшемдер мен сипаттамаларға сәйкес болуы тиіс.

Бір қаптамадағы бұйымдар бірдей типтік өлшемде, бастиек түрі, ұштық пішіні және қорғаныш жабыны бойынша біркелкі болуы тиіс.

Механикалық зақымдары, өндірістік ақаулары және пайдалану белгілері бар бұйымдардың болуына жол берілмейді.

9. Қаптау және тасымалдауға қойылатын талаптар

Өздігінен бұрап кіргізілетін бұрандалар зауыттық қаптамада жеткізілуі тиіс.

Әрбір қаптамадағы бұрандалардың саны — кемінде 100 дана.

Қаптама тиеу, тасымалдау, түсіру және сақтау кезінде тауардың сақталуын қамтамасыз етуі тиіс.

Қаптамада тауардың атауы, өлшемі, бұйымдардың саны және өндіруші туралы мәліметтер көрсетілуі тиіс.

Тауардың сақталуы мен жиынтықтылығын қамтамасыз етпейтін зақымдалған

	қаптамаларды жеткізуге жол берілмейді. 10. Жеткізуге қойылатын талаптар Жеткізу мемлекеттік сатып алу шартында көзделген мерзімдерде Тапсырыс беруші көрсеткен мекенжай бойынша жүзеге асырылады. Егер шартта өзгеше көзделмесе, тиеу, тасымалдау және түсіру Жеткізушінің күшімен және қаражаты есебінен жүзеге асырылады. Тауар шартта белгіленген қаптамалар санында жеткізілуі тиіс. 11. Тауарды қабылдау Тауарды қабылдау кезінде мыналар тексеріледі: Жеткізілген қаптамалар санының сәйкестігі. Әрбір қаптамада кемінде 100 бұранданың болуы. Диаметрінің 4,2 мм және ұзындығының 19 мм болуы. Престеу шайбасы бар жартылай дөңгелек бастиектің болуы. Үшкір ұштықтың болуы. Бұранда оймасының сапасы. Мырышталған коррозияға қарсы жабынның болуы. Коррозияның, деформациялардың және механикалық зақымдардың болмауы. Бұйымдардың ПВХ панельдерін ағаш рейкаларға бекітуге жарамдылығы. Осы техникалық ерекшеліктің талаптарына сәйкес келмейтін тауар шартта белгіленген тәртіппен Жеткізушінің өз қаражаты есебінен ауыстырылуы тиіс. 12. Жалпы шарттар Тауардың құнына Жеткізушінің тауарды сатып алуға, қаптауға, тиеуге, тасымалдауға және түсіруге байланысты барлық шығыстары енгізілуі тиіс. Жеткізілетін өздігінен бұрап кіргізілетін бұрандалар осы техникалық ерекшеліктің талаптарына сәйкес болуы және функционалдық мақсаты бойынша пайдалануға жарамды болуы тиіс.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17984817-1
Наименование закупки:	Приобретение государственных закупок
Номер лота:	№ 43945460-ОЛ-ЗЦП1
Наименование лота:	Строительные материалы
Описание лота:	Строительные материалы
Номер пункта плана:	№ 88717403
Наименование пункта плана:	Лист специальный
Описание пункта плана:	из непластифицированного поливинилхлорида
Дополнительное описание пункта плана:	Защитное ограждение из поливинилхлорида
Количество:	8000
Единица измерения:	Лист
Места поставки:	751510000, г.Алматы, Жетысуский район
Срок поставки:	По заявке заказчика в течение 15 календарных дней по мере необходимости на протяжении 2026 года
Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара:	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на выполнение работ по изготовлению и установке металлических пешеходных ограждений секционного типа 1. Предмет закупки и объём работ Выполнение комплекса работ по изготовлению, доставке и установке стационарных металлических пешеходных ограждений секционного типа с декоративным заполнением в виде двух ромбовидных элементов согласно представленному Заказчиком образцу. Общая протяжённость ограждений — 1 200 погонных метров. Номинальная длина одной секции — 2 000 мм. Расчётное количество секций — 600 штук. Ограждения предназначены для установки на территории города Алматы вдоль участков улично-дорожной сети с целью организации движения пешеходов, разграничения пешеходных и транспортных потоков и повышения безопасности дорожного движения. Установка ограждений осуществляется отдельными участками с предусмотренными разрывами в местах расположения автомобильных дорог, перекрёстков, пешеходных переходов, тротуаров, въездов, выездов и других объектов улично-дорожной сети. Общая протяжённость 1 200 погонных метров определяется суммарной длиной фактически установленных металлических секций без учёта промежутков между самостоятельными участками. Каждая секция представляет собой сварную металлическую конструкцию прямоугольной формы с центральной вертикальной перемычкой и двумя декоративными ромбовидными элементами. Для закрепления секций используются общие вертикальные опорные стойки из профильной трубы 40×40×2 мм. В месте соединения двух соседних секций предусматривается одна общая вертикальная стойка. Установка двух дублирующих стоек в одном соединении не предусматривается. Опорные стойки закрепляются в основании посредством бетонирования. Крепление металлических секций к опорным стойкам осуществляется болтовым способом. В состав работ входят изготовление металлических конструкций, сварочные работы, подготовка крепёжных соединений, антикоррозионная обработка, окрашивание, доставка, обследование мест установки, подготовка оснований, бетонирование опорных стоек, болтовое крепление секций, восстановление нарушенного благоустройства и уборка территории. 2. Общие технические характеристики Тип ограждения — металлическое пешеходное, стационарное, секционное. Конструктивное исполнение — сварная металлическая рама с декоративными ромбовидными элементами, устанавливаемая на общие забетонированные вертикальные опорные стойки. Материал изготовления — конструкционная углеродистая сталь, пригодная для сварки и эксплуатации на открытом воздухе. Форма основной рамы — прямоугольная. Номинальная длина секции — 2 000 мм. Высота основной рамы — 500 мм.

Высота выступающей части опорной стойки над верхней горизонтальной перекладиной — 500 мм.
Высота участка опорной стойки в пределах основной рамы — 500 мм.
Длина нижней части опорной стойки, предназначенной для бетонирования, — 500 мм.
Общая конструктивная длина опорной стойки — 1 500 мм.
Расчётная высота установленного ограждения над уровнем покрытия при полном заглублении нижней части стойки — 1 000 мм.
Количество центральных вертикальных перемычек — 1 шт. на секцию.
Количество декоративных ромбовидных элементов — 2 шт. на секцию.
Профиль основной рамы — 40×20×2 мм.
Профиль центральной вертикальной перемычки — 40×20×2 мм.
Профиль декоративных ромбов — 20×20×2 мм.
Профиль опорных стоек — 40×40×2 мм.
Способ изготовления секций — сварной.
Способ закрепления опорных стоек — бетонирование.
Способ соединения секций с опорными стойками — болтовой.
Цвет окраски — тёмно-серый RAL 7024.
3. Размеры и характеристики основной металлической рамы
Основная прямоугольная рама изготавливается из стальной профильной трубы прямоугольного сечения 40×20 мм с толщиной стенки 2 мм.
Наружная длина рамы — 2 000 мм.
Наружная высота рамы — 500 мм.
Ширина профильной трубы в плоскости ограждения — 20 мм.
Глубина профильной трубы перпендикулярно плоскости ограждения — 40 мм.
Расчётная внутренняя длина рамы — 1 960 мм.
Расчётная внутренняя высота рамы — 460 мм.
Основная рама включает верхнюю горизонтальную перекладину, нижнюю горизонтальную перекладину и центральную вертикальную перемычку.
Все элементы основной рамы изготавливаются из профильной трубы 40×20×2 мм.
Соединение элементов внутри отдельной секции осуществляется сварным способом.
По крайним вертикальным сторонам рамы предусматриваются конструктивные узлы для крепления к общим опорным стойкам.
Крепёжные узлы изготавливаются с применением металлических пластин, кронштейнов или иных конструктивных элементов с монтажными отверстиями.
Конструкция рамы должна обеспечивать возможность болтового крепления к общим опорным стойкам без приваривания секций непосредственно к стойкам при монтаже.
Рама должна иметь правильную прямоугольную геометрическую форму, без перекосов и деформаций.
4. Центральная вертикальная перемычка
Центральная вертикальная перемычка изготавливается из стальной профильной трубы 40×20×2 мм.
Количество — 1 шт. на секцию.
Расположение — по центральной вертикальной оси основной рамы.
Расстояние от наружного левого края рамы до центральной оси перемычки — 1 000 мм.
Расстояние от наружного правого края рамы до центральной оси перемычки — 1 000 мм.
Ширина центральной перемычки в плоскости ограждения — 20 мм.
Расчётная длина перемычки между внутренними поверхностями верхней и нижней горизонтальных перекладин — 460 мм.
Перемычка соединяется с верхней и нижней горизонтальными перекладинами сварным способом.
5. Декоративные ромбовидные элементы
Внутреннее пространство основной рамы разделяется центральной вертикальной перемычкой на две равные части.
Количество декоративных ромбов — 2 шт. на секцию.
Материал изготовления ромбов — стальная профильная труба квадратного сечения 20×20 мм с толщиной стенки 2 мм.
Каждый ромб формируется четырьмя прямолинейными диагональными элементами.
5.1. Размеры внутренних проёмов
Расчётная ширина каждого внутреннего проёма — 970 мм.
Расчётная высота каждого внутреннего проёма — 460 мм.
Размеры внутренних проёмов уточняются в рабочих чертежах с учётом конструктивного исполнения крайних узлов крепления и фактической геометрии рамы.
5.2. Размеры каждого ромбовидного элемента
Номинальная наружная горизонтальная диагональ ромба — 970 мм.
Номинальная наружная вертикальная диагональ ромба — 460 мм.
Половина горизонтальной диагонали — 485 мм.

Половина вертикальной диагонали — 230 мм.
Расчётная длина наклонной стороны ромба между его геометрическими вершинами — приблизительно 536,75 мм.
Указанная длина является геометрическим размером, а не готовой длиной заготовки профильной трубы. Длины заготовок определяются по рабочему чертежу с учётом способа подрезки и сварки углов.
Горизонтальная и вертикальная диагонали ромба взаимно перпендикулярны.
Верхняя вершина ромба примыкает к внутренней поверхности верхней горизонтальной перекладины.
Нижняя вершина ромба примыкает к внутренней поверхности нижней горизонтальной перекладины.
Боковые вершины ромба примыкают к соответствующим крайним конструктивным узлам и центральной вертикальной перемычке.
Ромбовидные элементы размещаются симметрично относительно центральной вертикальной оси основной рамы.
Сварные соединения ромбов с рамой выполняются с обеспечением прочности, правильной геометрии и отсутствия острых выступающих элементов.
6. Опорные стойки и требования к бетонированию
Для установки металлических пешеходных ограждений применяются вертикальные опорные стойки из стальной профильной трубы квадратного сечения 40×40×2 мм.
Общая длина каждой стойки — 1 500 мм.
Высота участка стойки над верхней горизонтальной перекладиной основной рамы — 500 мм.
Высота участка стойки в пределах основной рамы — 500 мм.
Длина нижней части стойки, предназначенной для закрепления в бетонном основании, — 500 мм.
Опорные стойки устанавливаются в предварительно подготовленные отверстия с последующим бетонированием.
Для бетонирования применяется бетонная смесь класса прочности на сжатие не ниже B20 (M250).
Размеры отверстий, объём бетонной смеси, геометрические параметры бетонного основания и фактическая глубина закрепления определяются на основании условий участка и расчёта устойчивости конструкции.
Перед бетонированием опорные стойки устанавливаются в проектное положение, выравниваются по вертикали и временно фиксируются.
Бетонирование производится с обеспечением полного заполнения подготовленного основания бетонной смесью, без образования пустот, препятствующих надёжному закреплению конструкции.
После бетонирования обеспечиваются необходимые условия твердения бетонной смеси и выдерживание основания до достижения прочности, достаточной для выполнения последующих монтажных работ.
В местах соединения двух соседних секций устанавливается одна общая опорная стойка.
В начале и конце каждого самостоятельного участка ограждения предусматриваются крайние опорные стойки.
Количество опорных стоек определяется исходя из фактического количества секций и самостоятельных участков установки.
При расчётном количестве 600 секций общее количество стоек определяется по формуле:
N = 600 + K, где:
N — общее количество опорных стоек;
K — количество самостоятельных участков ограждения.
Окончательное количество стоек определяется по согласованной с Заказчиком схеме размещения ограждений.
7. Болтовое крепление металлических секций
Крепление металлических секций к опорным стойкам осуществляется болтовым способом.
Соседние секции закрепляются на одной общей вертикальной стойке из профильной трубы 40×40×2 мм.
Для крепления предусматриваются металлические монтажные пластины, кронштейны или иные конструктивные крепёжные элементы с подготовленными отверстиями.
Крепёжные соединения выполняются с применением стальных болтов, гаек и шайб с антикоррозионной защитой.
Количество, диаметр, расположение и класс прочности болтов устанавливаются рабочим чертежом и расчётом соединений.
Для предотвращения самопроизвольного ослабления крепёжных соединений применяются самоконтрящиеся гайки либо другие предусмотренные конструкцией стопорные элементы.
Болтовые соединения должны обеспечивать прочность, устойчивость и отсутствие люфта при эксплуатации ограждения.
Сварка соседних секций между собой и приваривание секций к опорным стойкам непосредственно при монтаже не предусматриваются.
Конструкция крепления должна обеспечивать возможность демонтажа и

замены отдельной секции без разрушения бетонного основания и демонтажа соседних секций.
8. Требования к сварным соединениям
Сварные соединения применяются при изготовлении основной рамы, центральной вертикальной перемычки, ромбовидных элементов и крепёжных деталей.
Сварные швы выполняются электродуговой или полуавтоматической сваркой.
Сварные соединения должны обеспечивать прочность и геометрическую стабильность металлической конструкции.
Не допускаются трещины, прожоги, непровары, острые выступы и иные дефекты, снижающие прочность соединений.
После выполнения сварочных работ производится зачистка сварных соединений, удаление шлака, брызг металла и заусенцев.
9. Антикоррозионная защита и окрашивание
Все металлические поверхности очищаются от загрязнений, ржавчины, окалины и следов сварочных работ.
На подготовленные металлические поверхности наносится антикоррозионное грунтовочное покрытие.
Финишное покрытие — атмосферостойкая краска, предназначенная для наружных металлических конструкций.
Цвет покрытия — тёмно-серый, RAL 7024, по согласованию с Заказчиком.
Покрытие наносится равномерно, включая сварные соединения, торцы, опорные стойки, крепёжные пластины и труднодоступные участки.
Не допускаются непрокрашенные участки, трещины, пузыри, отслаивание и выраженные подтёки.
После монтажных работ повреждённые участки покрытия подлежат восстановлению.
10. Требования к точности изготовления
Отклонение наружной длины секции от установленного размера — не более ±5 мм.
Отклонение высоты основной рамы — не более ±5 мм.
Отклонение общей длины опорных стоек — не более ±5 мм.
Разность длин диагоналей прямоугольной рамы — не более 5 мм.
Отклонение установленных стоек от вертикали — не более 5 мм на 1 000 мм высоты.
Расположение ромбовидных элементов должно быть симметричным и одинаковым во всех секциях.
Готовые секции должны быть без видимых перекосов, трещин, острых кромок, заусенцев и механических повреждений.
11. Требования к размещению и установке
Установка металлических ограждений осуществляется отдельными участками по согласованной с Заказчиком схеме размещения.
Общая протяжённость установленных ограждений составляет 1 200 погонных метров без включения в указанный объём промежутков между самостоятельными участками.
Размещение ограждений предусматривает сохранение необходимых разрывов в местах расположения тротуаров, пешеходных переходов, автомобильных дорог, перекрёстков, въездов, выездов и иных объектов улично-дорожной сети.
До начала работ выполняются обследование участков, необходимые замеры, определение мест расположения опорных стоек и разметка мест установки.
Монтаж осуществляется в следующей последовательности:
1. Обследование участков и согласование схемы размещения ограждений.
2. Разметка мест установки опорных стоек.
3. Проверка наличия подземных инженерных коммуникаций в местах производства работ.
4. Подготовка отверстий под бетонирование опорных стоек.
5. Установка опорных стоек 40×40×2 мм в подготовленные отверстия.
6. Выравнивание стоек по вертикали и их временная фиксация.
7. Бетонирование опорных стоек бетонной смесью класса В20 (М250) или выше.
8. Выдерживание бетонных оснований до достижения необходимой прочности.
9. Установка готовых металлических секций.
10. Болтовое крепление секций к общим опорным стойкам.
11. Проверка надёжности крепёжных соединений и геометрии конструкции.
12. Восстановление нарушенного асфальтобетонного, бетонного, плиточного или грунтового покрытия.
13. Восстановление повреждённого антикоррозионного покрытия.
14. Уборка территории и сдача выполненных работ Заказчику.
При выполнении работ на участках с асфальтобетонным, бетонным, плиточным или грунтовым покрытием способ подготовки основания определяется с учётом существующего покрытия и расположения подземных инженерных коммуникаций.
Не допускается повреждение действующих инженерных коммуникаций, дорожных знаков, элементов организации дорожного движения и объектов

благоустройства.
Размещение ограждений не должно создавать препятствий для предусмотренных пешеходных и транспортных связей, ухудшать безопасность дорожного движения или ограничивать нормативную видимость.
Установленные ограждения должны сохранять вертикальность, горизонтальность основной рамы и единую линию размещения в пределах каждого самостоятельного участка.
Не допускаются незакреплённые элементы, люфт и перекосы конструкции.
12. Состав выполняемых работ
Подрядчик выполняет полный комплекс работ:
1. Обследование участков и проведение замеров.
2. Подготовку схемы размещения ограждений с указанием отдельных участков и предусмотренных разрывов.
3. Определение количества секций и опорных стоек по каждому участку.
4. Приобретение необходимых материалов и крепёжных элементов.
5. Резку и подготовку стальных профильных труб.
6. Изготовление прямоугольных металлических рам.
7. Изготовление общих вертикальных опорных стоек из профильной трубы 40×40×2 мм.
8. Изготовление центральных вертикальных перемычек.
9. Изготовление двух ромбовидных элементов из профильной трубы 20×20×2 мм для каждой секции.
10. Выполнение сварочных работ.
11. Зачистку и обработку сварных соединений.
12. Подготовку монтажных отверстий, крепёжных пластин и крепёжных элементов.
13. Антикоррозионную обработку и окрашивание.
14. Доставку готовых секций и опорных стоек к местам установки.
15. Разметку мест установки с учётом тротуаров, дорог, пешеходных переходов, въездов и выездов.
16. Подготовку отверстий под бетонирование опорных стоек.
17. Установку и бетонирование опорных стоек.
18. Болтовое крепление секций к общим опорным стойкам.
19. Проверку качества монтажа и крепёжных соединений.
20. Восстановление нарушенного благоустройства.
21. Уборку строительного мусора и сдачу выполненных работ Заказчику.
13. Требования к материалам
Все материалы должны быть новыми, без следов эксплуатации, сквозной коррозии, трещин и значительных деформаций.
Стальные профильные трубы должны соответствовать применимым требованиям стандартов на стальные профильные изделия.
Профильная труба основной рамы и центральной вертикальной перемычки — 40×20×2 мм.
Профильная труба декоративных ромбов — 20×20×2 мм.
Профильная труба опорных стоек — 40×40×2 мм.
Бетонная смесь для закрепления опорных стоек — класса прочности на сжатие не ниже B20 (M250).
Сварочные материалы должны соответствовать используемому металлу и способу сварки.
Крепёжные элементы должны иметь защиту от коррозии.
Лакокрасочные материалы должны быть предназначены для эксплуатации на открытом воздухе.
Подрядчик самостоятельно обеспечивает необходимые материалы, инструменты, оборудование, транспорт и расходные материалы.
14. Требования к безопасности
При выполнении работ соблюдаются требования охраны труда, пожарной безопасности, безопасности сварочных и монтажных работ, а также применимые требования безопасности дорожного движения.
Места производства работ должны быть обозначены и при необходимости ограждены.
При выполнении работ вблизи проезжей части предусматриваются необходимые меры по обеспечению безопасности работников, пешеходов и участников дорожного движения.
Не допускается перекрытие действующих пешеходных переходов, въездов, выездов и проездов без соответствующего согласования.
Не допускается оставление незакреплённых конструкций, открытых монтажных отверстий и иных опасных участков после завершения работ.
Готовые ограждения не должны иметь острых выступающих элементов, способных причинить травму пешеходам.
15. Приёмка выполненных работ
Приёмка осуществляется после завершения изготовления и установки ограждений.
При приёмке проверяются:
- соответствие общей протяжённости установленного ограждения — 1 200 погонных метров;

	• соответствие количества и расположения самостоятельных участков согласованной схеме; • соблюдение предусмотренных разрывов в местах расположения дорог, тротуаров, пешеходных переходов, въездов и выездов; • соответствие размеров секций технической спецификации; • соответствие размеров и расположения опорных стоек; • качество бетонирования и устойчивость закреплённых опорных стоек; • наличие и геометрия двух ромбовидных элементов в каждой секции; • соответствие профильных труб установленным размерам; • качество сварных соединений; • надёжность болтовых соединений; • устойчивость установленных конструкций; • качество антикоррозионной защиты и окрашивания; • отсутствие повреждений и опасных выступающих элементов; • качество восстановления благоустройства. Выявленные недостатки устраняются Подрядчиком за собственный счёт в порядке, установленном договором. 16. Гарантийные обязательства Гарантийный срок на изготовленные и установленные металлические ограждения — не менее 24 месяцев с даты подписания акта приёмки выполненных работ. В течение гарантийного срока Подрядчик устраняет за собственный счёт дефекты, возникшие вследствие ненадлежащего изготовления, сварки, монтажа, бетонирования опорных стоек, выполнения болтовых соединений или нанесения защитного покрытия. Гарантийные обязательства не распространяются на повреждения, вызванные дорожно-транспортными происшествиями, вандализмом и иными внешними воздействиями, не связанными с качеством выполненных работ. 17. Общие условия Стоимость работ включает расходы на приобретение материалов, изготовление металлических секций и опорных стоек, сварочные работы, подготовку болтовых соединений, антикоррозионную обработку, окрашивание, транспортировку, подготовку отверстий и оснований, приобретение и укладку бетонной смеси, бетонирование опорных стоек, установку секций, восстановление благоустройства и уборку территории. В стоимость работ включается необходимое количество общих и крайних опорных стоек для установки 600 секций на отдельных участках общей протяжённостью 1 200 погонных метров в соответствии с согласованной схемой размещения. Конкретные адреса установки, количество самостоятельных участков, места расположения разрывов и сроки выполнения работ определяются условиями закупки и согласованной с Заказчиком схемой размещения ограждений. Изготовленные и установленные ограждения должны соответствовать требованиям настоящей технической спецификации, согласованным рабочим чертежам и представленному Заказчиком образцу.

Номер пункта плана:	№ 88754966
Наименование пункта плана:	Рейка
Описание пункта плана:	из древесины хвойных пород
Дополнительное описание пункта плана:	Рейка 20мм*20мм длина 600мм
Количество:	11400
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	751510000, г.Алматы, Жетысуский район
Срок поставки:	По заявке заказчика в течение 15 календарных дней по мере необходимости на протяжении 2026 года
Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара:	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку деревянной рейки размером 20×20×600 мм 1. Наименование и предмет закупки Поставка деревянной рейки строганой, предназначенной для использования в качестве опорного и крепёжного элемента при установке защитных ограждений из поливинилхлорида (ПВХ). Товар должен быть новым, ранее не использованным, соответствовать установленным техническим, качественным и эксплуатационным требованиям. Единица измерения — штука.

Количество товара определяется планом государственных закупок Заказчика.

2. Основные технические характеристики

Тип изделия — рейка деревянная строганая.

Материал изготовления — натуральная древесина хвойных пород (сосна, ель).

Форма поперечного сечения — квадратная.

Номинальные размеры изделия:

Ширина — 20 мм.

Толщина — 20 мм.

Длина — 600 мм.

Поперечное сечение — 20×20 мм.

Рейка должна иметь одинаковое поперечное сечение по всей длине изделия.

Допустимые отклонения от номинальных размеров:

По ширине — ±1 мм.

По толщине — ±1 мм.

По длине — ±2 мм.

Торцы должны быть ровными, без значительных сколов и расщеплений.

3. Требования к материалу

Для изготовления рейки должна применяться древесина хвойных пород, пригодная для механической обработки и эксплуатации в составе наружных защитных ограждений.

Влажность древесины на момент поставки — не более 18 %.

Древесина должна быть просушенной, без признаков гниения, плесени и поражения древесными вредителями.

Не допускаются:

Сквозные трещины и расщепления.

Гнилые, выпадающие и разрушенные сучки.

Значительные искривления и деформации.

Следы плесени и грибкового поражения.

Острые заусенцы, крупные сколы и механические повреждения.

Расслоение и разрушение древесных волокон.

Допускаются здоровые сросшиеся сучки, не снижающие прочность изделия и не препятствующие креплению.

4. Требования к обработке поверхности

Рейка должна быть строганой с четырёх сторон.

Поверхность изделия должна быть ровной, гладкой, без выступающих щепок и заусенцев.

Продольные грани должны быть прямолинейными.

Торцевые поверхности должны быть обработаны способом, исключающим значительное расщепление древесины.

Поставка необработанной пилёной рейки вместо строганой не допускается.

5. Функциональное назначение

Деревянная рейка предназначена для применения при установке временных или сезонных защитных ограждений из ПВХ, используемых для защиты озеленённых территорий, газонов и других объектов благоустройства от воздействия снега, грязи и противогололёдных материалов.

Конструкция рейки должна обеспечивать возможность крепления ПВХ-панелей с применением самонарезающих шурупов.

Древесина должна обладать достаточной целостностью и прочностью для выполнения крепёжных соединений без разрушения и растрескивания при правильном монтаже.

6. Требования к качеству

Поставляемые изделия должны соответствовать установленным размерам, иметь однородное качество обработки и сохранять геометрическую форму при транспортировке и хранении.

Не допускается поставка изделий с повреждениями, препятствующими их использованию по назначению.

Товар должен соответствовать применимым требованиям действующих стандартов на пиломатериалы хвойных пород и строганые деревянные изделия.

7. Упаковка и транспортировка

Рейки должны поставляться в связках или упаковках, обеспечивающих сохранность изделий при погрузке, транспортировке и разгрузке.

Упаковка должна предотвращать рассыпание, загрязнение и механическое повреждение товара.

Транспортировка осуществляется способом, исключающим длительное воздействие атмосферных осадков и чрезмерное увлажнение древесины.

8. Требования к поставке

Поставка товара осуществляется по адресу, указанному Заказчиком.

Погрузка, транспортировка и разгрузка товара осуществляются силами и за счёт Поставщика, если иное не установлено договором.

Поставщик обязан обеспечить поставку товара в количестве и сроки, предусмотренные договором государственных закупок.

9. Приёмка товара

При приёмке Заказчик проверяет:

Соответствие количества поставленного товара.

Соответствие размеров 20×20×600 мм.

Соответствие материала установленным требованиям.

Качество строгания и обработки поверхностей.

Отсутствие гнили, плесени, трещин и значительных деформаций.

Пригодность изделий для крепления ПВХ-ограждений.

Товар, не соответствующий требованиям настоящей технической спецификации, подлежит замене Поставщиком за собственный счёт в порядке, предусмотренном договором.

10. Общие условия

Стоимость товара должна включать все расходы Поставщика, связанные с приобретением или изготовлением, обработкой, упаковкой, погрузкой, транспортировкой и разгрузкой товара.

Поставляемая деревянная рейка должна соответствовать настоящей

	технической спецификации и быть пригодной для использования по функциональному назначению.
Номер пункта плана:	№ 88754641
Наименование пункта плана:	Саморез
Описание пункта плана:	оцинкованный, с полукруглой головкой
Дополнительное описание пункта плана:	Саморез с полукруглой головкой, с пресс шайбой
Количество:	220
Единица измерения:	Одна пачка
Места поставки:	751510000, г.Алматы, Жетысуский район
Срок поставки:	По заявке заказчика в течение 15 календарных дней по мере необходимости на протяжении 2026 года
Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара:	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку самонарезающих шурупов для крепления ПВХ-панелей к деревянным рейкам 1. Предмет закупки Поставка самонарезающих шурупов, предназначенных для крепления защитных панелей из поливинилхлорида (ПВХ) к деревянным рейкам сечением 20×20 мм. Товар должен быть новым, ранее не использованным, соответствовать установленным техническим, качественным и эксплуатационным требованиям. Единица измерения — упаковка. Количество саморезов в одной упаковке — не менее 100 штук. 2. Основные технические характеристики Тип изделия — самонарезающий шуруп (саморез). Назначение — крепление ПВХ-панелей к деревянным конструкциям. Основные параметры: Номинальный диаметр шурупа — 4,2 мм. Номинальная длина шурупа — 19 мм. Тип головки — полукруглая с пресс-шайбой. Тип наконечника — острый, без сверла. Тип резьбы — пригодная для крепления к древесине. Материал изготовления — углеродистая сталь. Защитное покрытие — антикоррозионное, оцинкованное. Способ крепления — механическое вкручивание. Количество в одной упаковке — не менее 100 штук. 3. Требования к материалу Саморезы должны изготавливаться из стали, обеспечивающей необходимую механическую прочность и устойчивость к нагрузкам, возникающим при монтаже и эксплуатации. Материал должен исключать разрушение головки, излом стержня и значительную деформацию шурупа при правильном монтаже. Поверхность изделий должна иметь равномерное антикоррозионное покрытие. Не допускаются коррозия, трещины, искривления, повреждения резьбы, деформация головки и иные производственные дефекты.

4. Требования к головке

Головка самореза должна иметь полукруглую форму и быть оснащена пресс-шайбой.

Пресс-шайба должна обеспечивать увеличенную площадь прижима ПВХ-панели к деревянной рейке и снижать риск повреждения материала в месте крепления.

Головка должна иметь шлиц, обеспечивающий надёжное взаимодействие с монтажным инструментом.

Поверхность головки должна быть ровной, без острых выступов, трещин и механических повреждений.

Поставка саморезов с потайной головкой не допускается.

5. Требования к резьбе и наконечнику

Резьба самореза должна обеспечивать надёжное закрепление в деревянной рейке.

Наконечник должен быть острым и обеспечивать возможность вкручивания в древесину.

Резьба должна быть равномерной, без пропусков, повреждений и деформаций.

Конструкция самореза должна обеспечивать возможность монтажа без разрушения деревянной рейки при соблюдении технологии крепления.

6. Функциональные и эксплуатационные требования

Саморезы предназначены для крепления ПВХ-панелей к деревянным рейкам размером 20×20×600 мм при изготовлении и установке временных или сезонных защитных ограждений.

Крепёжные соединения должны обеспечивать устойчивое положение ПВХ-панелей и предотвращать их самопроизвольное отсоединение при нормальных условиях эксплуатации.

Головка с пресс-шайбой должна обеспечивать прижим панели без чрезмерного повреждения или деформации ПВХ.

Изделия должны быть пригодны для применения в наружных условиях при воздействии атмосферной влаги и сезонных изменений температуры.

7. Антикоррозионная защита

Саморезы должны иметь оцинкованное антикоррозионное покрытие.

Покрытие должно быть равномерным, без видимых участков отсутствия защитного слоя, отслаивания и выраженных повреждений.

Коррозия на поверхности поставляемых изделий не допускается.

8. Требования к качеству

Поставляемые саморезы должны соответствовать установленным размерам и характеристикам.

В пределах одной упаковки изделия должны быть одинакового типоразмера, с одинаковым типом головки, наконечника и защитного покрытия.

Не допускается наличие изделий с механическими повреждениями, производственными дефектами и признаками эксплуатации.

9. Требования к упаковке и транспортировке

Саморезы должны поставляться в заводской упаковке.

Количество саморезов в каждой упаковке — не менее 100 штук.

Упаковка должна обеспечивать сохранность товара при погрузке, транспортировке, разгрузке и хранении.

На упаковке должны быть указаны наименование товара, размер, количество изделий и сведения о производителе.

Не допускается поставка повреждённых упаковок, не обеспечивающих сохранность и комплектность товара.

10. Требования к поставке

Поставка осуществляется по адресу, указанному Заказчиком, в сроки, предусмотренные договором государственных закупок.

Погрузка, транспортировка и разгрузка осуществляются силами и за счёт Поставщика, если иное не предусмотрено договором.

Товар должен поставляться в количестве упаковок, установленном договором.

11. Приёмка товара

При приёмке проверяются:

Соответствие количества поставленных упаковок.

Наличие в каждой упаковке не менее 100 саморезов.

Соответствие диаметра 4,2 мм и длины 19 мм.

Наличие полукруглой головки с пресс-шайбой.

Наличие острого наконечника.

Качество резьбы.

Наличие оцинкованного антикоррозионного покрытия.

Отсутствие коррозии, деформаций и механических повреждений.

Пригодность изделий для крепления ПВХ-панелей к деревянным рейкам.

Товар, не соответствующий требованиям настоящей технической спецификации, подлежит замене Поставщиком за собственный счёт в порядке, установленном договором.

12. Общие условия

Стоимость товара должна включать все расходы Поставщика, связанные с приобретением, упаковкой, погрузкой, транспортировкой и разгрузкой товара.

Поставляемые саморезы должны соответствовать требованиям настоящей технической спецификации и быть пригодными для использования по функциональному назначению.