Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 18017551-1
Сатып алудың атауы:	ӘЖҚ үшін тауарларды мемлекеттік сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88634528-ЗЦП4
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Электродтар 3 мм
Саны, көлемі:	10
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	711510000, Астана қ., Нұра ауданы Астана қаласы, Нұра ауданы, Комсомольский т.м., Домалақ ана көшесі, 9 ғт.
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс беруші өтінім берген сәттен бастап 16 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	МЕМСТ 50692-94 Диаметрі 3мм металды, балқитын рутильді жабыны бар электрод үстінен астына тік қалыптан басқа барлық кеңістіктегі қалыпта төмен қоспаланған және көміртекті құрылымдық болатты дәнекерлеу үшін қолданылады. Тотыққан, ылғалды, дайындалмаған заттардың бетін ұзын доға бойынша дәнекерлеуге жол берілген. Дәнекерлеу тогы 80А-дан 140А-ға дейін. Өнім беруші жеткізіп берілетін тауарлардың техникалық регламенттермен, стандарттардың ережелерімен немесе Қазақстан Республикасының техникалық реттеу туралы заңнамасына сәйкес өзге құжаттармен белгіленген талаптарға сәйкестігін растайтын құжаттарды ұсынуға міндетті.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 18017551-1
Наименование закупки:	Государственный закуп товаров для СВЛ
Номер лота:	№ 88634528-ЗЦП4
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Электроды 3мм
Количество:	10
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	711510000, г.Астана, район Нұра город Астана, район Нура, ж.м. Комсомольский, улица Домалак ана, зд.9.
Срок поставки:	В течение 16 календарных дней с момента подачи заявки Заказчика
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ГОСТ 50692-94 Электрод диаметром 3мм металлический, плавящийся с рутиловым покрытием применяется для сварки низколегированных и углеродистых конструкционных сталей во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху-вниз. Допускается сварка удлиненной дугой по окисленной, сырой, неподготовленной поверхности. Сварочный ток от 80А до 140А. Поставщик обязан предоставить документы, подтверждающие соответствие поставляемых товаров требованиям, установленным техническими регламентами, положениями стандартов или иными документами в соответствии с законодательством Республики Казахстан о техническом регулировании.