Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17915998-1
Сатып алудың атауы:	Оқу-шеберханасына материалдарды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88386612-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Егеу
Лоттың сипаттауы:	жазық
Лоттың қысқаша сипаттауы:	
Саны, көлемі:	20
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	791910000, Шымкент қ., Тұран ауданы Б.Момышұлы көшесі, 53
Жеткізу мерзімі:	Шарт күшіне енген күннен бастап күнтізбелік 16 (он алты) күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ТЕХНИКАЛЫҚ ЕРЕКШЕЛІК 1. Жалпы мәліметтер • Сатып алынатын тауардың атауы: Егеу. 2. Техникалық және сапалық сипаттамалары Жеткізілетін тауар мүлдем жаңа, бұрын пайдаланылмаған, қалпына келтірілмеген, ақаусыз (жарықтарсыз, кертіктерінің зақымдануынсыз, тот іздерінсіз) болуы және төмендегі техникалық параметрлерге қатаң сәйкес келуі тиіс: • Көлденең қимасының пішіні: Жалпақ (доғал ұшты немесе сүйір ұшты). • Кертігінің түрі мен нөмірі: Қос (айқас) кертік. Кертік түрі бойынша құрал студенттерді оқыту кезінде металды оңтайлы өңдеу үшін ірі кертікті (№1) немесе орташа кертікті (№2) егеулер санатына жатуы тиіс. • Жұмыс бөлігінің ұзындығы (құйрықшасын есепке алмағанда): 200–250 мм (оқу слесарлық жұмыстарын орындауға барынша қолайлы өлшем). • Құралдың материалы: Жоғары сапалы аспаптық көміртекті немесе легирленген болаттан жасалған. • Сабының конструкциясы: Егеулер берік орнатылған саптарымен жиынтықта жеткізілуі тиіс. Сабы жарылып кетудің алдын алатын металл сақинасы бар қатты ағаш тұқымдарынан немесе эргономикалық, сырғанауға қарсы резеңкеленген жабыны бар соққыға төзімді екі компонентті пластиктен жасалуы мүмкін. Сабы құйрықшаның сенімді бекітілуін және жұмыс кезінде білім алушының қауіпсіздігін қамтамасыз етуі тиіс. • Стандарттау: Бұйымдар Қазақстан Республикасының аумағында қолданыстағы стандарттардың талаптарына сәйкес болуы тиіс. 3. Мақсаты және қолдану шарттары • Нысаналы мақсаты: Оқу процесін материалдық-техникалық қамтамасыз етуге арналған қол құралы. Колледждің слесарлық шеберханаларында студенттердің практикалық жұмыстарды орындауына арналған (жазық беттерді егеу, кесуден кейін металл табақтардың жиектерін тазалау, бөлшектерді белгіленген өлшемдерге сәйкестендіру). 4. Жеткізу шарттары және Өнім берушіге қойылатын талаптар • Қаптау және консервациялау: Әрбір құрал тасымалдау кезінде кертіктерінің мұқалуын болдырмау үшін жұмыс беттерінің бір-біріне жанасуына жол бермейтін жеке қаптамада немесе зауыттық қаптамада (қораптарда) жеткізілуі тиіс. • Жеткізу шарттары: Тауар Өнім берушінің күшімен, көлігімен және қаражаты есебінен мына мекенжайға жеткізіледі: Шымкент қаласы, «Жол-көлік колледжі» ШЖҚ МКК-ның оқу шеберханалары. Тауарды Тапсырыс берушінің қоймасында түсіру Өнім берушінің күшімен жүзеге асырылады.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17915998-1
Наименование закупки:	Закупка материалов для учебной мастерской
Номер лота:	№ 88386612-ЗЦП1
Наименование лота:	Напильник
Описание лота:	плоский
Дополнительное описание лота:	
Количество:	20
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	791910000, г.Шымкент, район Тұран улица Б.Момышулы, 53
Срок поставки:	В течение 16 (шестнадцати) календарных дней со дня вступления договора в силу
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ 1. Общие сведения • Наименование закупаемого товара: Напильник 2. Технические и качественные характеристики Поставляемый товар должен быть абсолютно новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным, без дефектов (трещин, сколов насечки, следов ржавчины) и строго соответствовать следующим техническим параметрам: • Форма сечения: Плоский (тупоносый или остроносый). • Тип и номер насечки: Двойная (перекрестная) насечка. По типу насечки инструмент должен относиться к драчевым (№1) или личным (№2) для обеспечения оптимального съема металла при обучении студентов. • Длина рабочей части (без учета хвостовика): 200 – 250 мм (наиболее удобный размер для выполнения учебных слесарных работ). • Материал инструмента: Изготовлен из высококачественной инструментальной углеродистой или легированной стали. • Конструкция рукоятки: Напильники должны поставляться в комплекте с прочно насаженными рукоятками. Рукоятка может быть выполнена из твердых пород древесины со стяжным металлическим кольцом (для предотвращения раскалывания) либо из ударопрочного двухкомпонентного пластика с эргономичным противоскользящим обрезиненным покрытием. Рукоятка должна обеспечивать надежную фиксацию хвостовика и безопасность учащегося во время работы. • Стандартизация: Изделия должны соответствовать требованиям стандартов, действующих на территории РК. 3. Назначение и условия применения • Целевое назначение: Ручной инструмент для материально-технического обеспечения учебного процесса. Предназначен для выполнения практических работ студентов в слесарных мастерских колледжа (опиливание плоскостей, зачистка кромок металлических пластин после резки, подгонка деталей под заданные размеры). 4. Условия поставки и требования к Поставщику • Упаковка и консервация: Каждый инструмент должен поставляться в индивидуальном чехле или заводской упаковке (коробках), исключающей соприкосновение рабочих поверхностей друг с другом во избежание затупления насечки при транспортировке. • Условия доставки: Поставка товара осуществляется силами, транспортом и за счет средств Поставщика по адресу: г. Шымкент, учебные мастерские ГКП на ПХВ «Дорожно-транспортный колледж». Разгрузка товара на складе Заказчика производится силами Поставщика.