

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17862138-1
Сатып алудың атауы:	3514 әскери бөлімі үшін құрылыс материалдарын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88395510-3ЦП1
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқытын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Жасыл жабындыдағы электродтар, балқу коэффициенті - 8,0-9,0 г/А.ч. Балқытылған металдың 1 кг-на электродтың шығыны - 1,7 кг, диаметрі 3 мм, ұзындығы 350 мм, электрода салмағы 25-26 г, буманың салмағы 2,5 кг. МЕМСТ 9466-75 (3514)
Саны, көлемі:	50
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	101810000, Абай облысы, Курчатов қ. Абай облысы, Курчатов қаласы, Курчатов көшесі 15, 3514 әскери бөлімі
Жеткізу мерзімі:	Қазынашылық органдарында шарт тіркелген күннен кейінгі күннен бастап 16 күнтізбелік күн ішінде.
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Жасыл жабындыдағы электродтар, балқу коэффициенті - 8,0-9,0 г/А.ч. Балқытылған металдың 1 кг-на электродтың шығыны - 1,7 кг, диаметрі 3 мм, ұзындығы 350 мм, электрода салмағы 25-26 г, буманың салмағы 2,5 кг. МЕМСТ 9466-75 (3514)

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17862138-1
Наименование закупки:	Приобретение строительных материалов для воинской части 3514
Номер лота:	№ 88395510-ЗЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Электроды в зеленой обмазке, коэффициент наплавки - 8,0-9,0 г/А.ч. Расход электродов на 1 кг наплавленного металла - 1,7 кг, диаметр 3 мм, длина 350 мм, вес электрода 25-26 г, вес пачки 2,5 кг. ГОСТ 9466-75 (3514)
Количество:	50
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	101810000, область Абай, г.Курчатов Область Абай, г. Курчатов, ул. Курчатова 15,Воинская часть 3514
Срок поставки:	в течении 16 календарных дней, со дня следующего за днем регистрации договора в органах Казначейства
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электроды в зеленой обмазке, коэффициент наплавки - 8,0-9,0 г/А.ч. Расход электродов на 1 кг наплавленного металла - 1,7 кг, диаметр 3 мм, длина 350 мм, вес электрода 25-26 г, вес пачки 2,5 кг. ГОСТ 9466-75 (3514)