Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 18031415-1
Сатып алудың атауы:	Автокөлікке арналған қосалқы бөлшектерді сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88829096-ЗЦП2
Лоттың атауы:	Сүзгіш
Лоттың сипаттауы:	салондық, жеңіл автомобиль үшін
Лоттың қысқаша сипаттауы:	А / з ауа сүзгісі, 2013 ж.В.Хундай Н-1 автокөлігіне арналған жеңіл автомобиль үшін.
Саны, көлемі:	10
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	194020100, Алматы облысы, Еңбекшіқазақ ауданы, Есік қ. Абая 336
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 2026 жылғы 31 желтоқсанға дейін
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ауа сүзгісі, 2013 ж.В.Хундай Н-1 автокөлігіне арналған жеңіл автомобиль үшін. Қосалқы бөлшектерді ТАПСЫРЫС БЕРУШІМЕН келісу қажет, жеткізу мерзімі Тапсырыс берушінің өтініміне сәйкес қажеттілік бойынша, өтінім берілген күннен бастап 5 күнтізбелік күн ішінде, бірақ шарт жасалған күннен бастап 15 күнтізбелік күннен ерте емес ГОСТ 33548-2015

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 18031415-1
Наименование закупки:	Приобретение запасных частей для автотранспорта
Номер лота:	№ 88829096-ЗЦП2
Наименование лота:	Фильтр
Описание лота:	салонный, для легкового автомобиля
Дополнительное описание лота:	А/з Фильтр воздушный, для легкового автомобиля для автомашины Хундай Н-1 2013г.в.
Количество:	10
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	194020100, Алматинская область, Енбекшиказахский район, г.Есик Абай 336
Срок поставки:	до 31 декабря 2026 года по заявке заказчика
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Фильтр воздуше, для легкового автомобиля для автомашины Хундай Н-1 2013г.в. Запчасти согласовать с ЗАКАЗЧИКОМ, срок поставки по потребности в соответствии с заявкой Заказчика в течение 5 календарных дней со дня подачи заявки, но не ранее 15 календарных дней со дня заключения договора ГОСТ 33548-2015