

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 16787376-1
Сатып алудың атауы:	басқа қорларды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 86081883-ЗЦПЗ
Лоттың атауы :	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқытын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Тот баспайтын болаттан жасалған Е 304, д. 1,2-1,6 мм толтырғыш штанга
Саны, көлемі:	10
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	331010000, Жетісу облысы, Талдықорған қ. Н.Назарбаев даңғылы, 175
Жеткізу мерзімі:	келісім-шартқа қол қойылғаннан кейін 15 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Е304-тот баспайтын болаттан жасалған қоспа Қоспа тот баспайтын болатты аргон газының ортасында балқымайтын электродпен дәнекерлеуге арналған. DT-1.4316 штангасы Жіктеу: EN 12072 G/W 19 9 L Si DIN 8556 SG X 2 CrNi 19 9 Alloy-No: 1.4316 AWS A-5.9: ER 308LSi DT-1.4316 Мақсаты және қолданылуы: Crni - - 196 °с-тан + 350 °С-қа дейінгі температурада жұмыс істейтін коррозияға төзімді және аустенитті болаттарды Дәнекерлеуге және балқытуға арналған Төмен көміртекті сым / штанга. Дәнекерленетін материалдар: Din сипаттамасы: W. n. EN: Коррозияға төзімді қорытпалар X5CrNi 18 9 1.4301 X2CrNi 18 9 1.4306 X10CrNiNb 18 9 1.4550 10088 10088 10088 Сымды химиялық талдау, %: C Si Mn Cr Ni < 0,02 0,85 1,75 19,0 9,5 Механикалық қасиеттері: Аққыштық шегі Rp 390 N/мм2 Rm беріктік шегі: 590 N/мм2 Салыстырмалы ұзартқыш. A5: 35 % Соққы тұтқырлығы Av: 70 J (20°C) Температура диапазоны T: 350°C - 196°C

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 16787376-1
Наименование закупки:	приобретение прочих запасов
Номер лота:	№ 86081883-3ЦПЗ
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Пруток присадочный для нержавеющей стали Е 304, д.1,2-1,6мм
Количество:	10
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	331010000, область Жетісу, г.Талдыкорган проспект Н. Назарбаева, 175
Срок поставки:	со дня подписания договора в течении 15 календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Е304-присадка по нержавейке Присадка предназначена для сварки нержавеющей стали в среде аргонного газа неплавящимся электродом. Пруток DT-1.4316 Классификация: EN 12072 G/W 19 9 L Si DIN 8556 SG X 2 CrNi 19 9 Alloy-No: 1.4316 AWS A-5.9: ER 308LSi DT-1.4316 Назначение и применение: CrNi-проволока/пруток с низким содержанием углерода для сварки и наплавки коррозионностойких и аустенитных сталей, работающих при температурах от - 196 °C до + 350 °C. Свариваемые материалы: Описание DIN: W.n. EN: Сплавы коррозионноустойчивые X5CrNi 18 9 1.4301 X2CrNi 18 9 1.4306 X10CrNiNb 18 9 1.4550 10088 10088 10088 Химический анализ проволоки, %: C Si Mn Cr Ni < 0,02 0,85 1,75 19,0 9,5 Механические свойства: Предел текучести Rp 390 N/мм2 Предел прочности Rm: 590 N/мм2 Относительное удл. A5: 35 % Ударная вязкость Av: 70 J (20°C) Диапазон температур T: 350°C - 196°C