

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17793067-1
Сатып алудың атауы:	"АГП үшін гидравликалық клапанды" сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88092798-3ЦП1
Лоттың атауы:	Клапан
Лоттың сипаттауы:	гидравликалық жүйе үшін
Лоттың қысқаша сипаттауы:	АГП үшін гидравликалық клапан
Саны, көлемі:	30
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	751510000, Алматы қ., Жетісу ауданы Рысқұлов даңғылы 101Г
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылған сәттен бастап 60 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ГОСТ 12893-2005 Жалпы мәліметтер * Өнім атауы: Гидравликалық электромагниттік клапан. * Белгілеу: YJ-DL-4WE6E/G24. * Түрі: электромагниттік катушкалар гидравликалық дистрибьюторы. * Қолдану мүмкіндігі: автогидро лифт (АГП). • Мақсаты: гидравликалық көтергіш жүйесіндегі жұмыс сұйықтығы ағынының бағытын басқару. * Электрлік басқару: электромагниттік. * Катушка кернеуі: 24 V DC. Талап Параметрі Өнім түрі Электромагниттік гидравликалық тарату клапаны YJ-DL-4WE6E/G24 белгісі Электромагниттік Басқару Катушка кернеуі 24 V DC Электромагниттер саны 2 Серіппелі орамды қайтару Жұмыс сұйықтығы Минералды негіздегі гидравликалық май Жұмыс сұйықтығының тұтқырлығы Клапан өндірушісі мен гидравликалық жүйенің талаптарына сәйкес Жұмыс қысымы Кемінде 315 бар; 350 барға дейін орындауға рұқсат етіледі Максималды қысым кемінде 350 бар Номиналды шығын 80 л/мин кем емес Ұсынылатын жұмыс шығыны кемінде 40 л / мин Тығыздағыштар NBR немесе баламалы, жұмыс сұйықтығымен үйлесімді Жұмыс температурасының диапазоны -30 °C...+80 °C кем емес Электромагнитті қорғау дәрежесі IP65 кем емес Корпус материалы Жоғары беріктігі бар металл қорытпасы Ішкі элементтер Болат NG6 стандартына сәйкес гидравликалық порттар Орнату Гидравликалық блокқа қондыру Бекіту Штаттық монтаж схемасына сәйкес Үйлесімділік АГП гидравликалық жүйесімен толық үйлесімді Жағдайы жаңа, пайдаланылмаған Толықтығы Электромагниттік катушкалар мен тығыздағыштармен жинақталған

Клапан
Ақаулар

Жарықтарға, корпустың зақымдалуына, коррозияға және электр бөлігінің зақымдалуына жол берілмейді
Жеткізу шарттары:

тауарды жеткізушінің есебінен Тапсырыс берушінің қоймасына жеткізу және түсіру.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17793067-1
Наименование закупки:	Приобретение "Гидравлический клапан для АГП"
Номер лота:	№ 88092798-ЗЦП1
Наименование лота:	Клапан
Описание лота:	для гидравлической системы
Дополнительное описание лота:	Гидравлический клапан для АГП
Количество:	30
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	751510000, г.Алматы, Жетысуский район проспект Рыскулова 101Г
Срок поставки:	60 календарных дней с момента подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ГОСТ 12893-2005 Общие сведения • Наименование товара: Гидравлический электромагнитный клапан. • Обозначение: YJ-DL-4WE6E/G24. • Тип: электромагнитный золотниковый гидрораспределитель. • Применяемость: автогидроподъёмник (АГП). • Назначение: управление направлением потока рабочей жидкости в гидравлической системе подъёмника. • Электрическое управление: электромагнитное. • Напряжение катушки: 24 V DC. Параметр Требование Тип изделия Электромагнитный гидравлический распределительный клапан Обозначение YJ-DL-4WE6E/G24 Управление Электромагнитное Напряжение катушки 24 V DC Количество электромагнитов 2 Возврат золотника Пружинный Рабочая жидкость Гидравлическое масло на минеральной основе Вязкость рабочей жидкости В соответствии с требованиями производителя клапана и гидравлической системы Рабочее давление Не менее 315 бар; допускается исполнение до 350 бар Максимальное давление Не менее 350 бар Номинальный расход Не менее 80 л/мин Рекомендуемый рабочий расход Не менее 40 л/мин Уплотнения NBR либо эквивалентные, совместимые с рабочей жидкостью Диапазон рабочей температуры Не менее -30 °С...+80 °С Степень защиты электромагнита Не менее IP65 Материал корпуса Высокопрочный металлический сплав Внутренние элементы Сталь Гидравлические порты В соответствии со стандартом NG6 Монтаж Стыковой монтаж на гидравлическом блоке Крепление В соответствии со штатной монтажной схемой Совместимость Полностью совместимый с гидравлической системой АГП Состояние Новый, не бывший в эксплуатации Комплектность

Клапан в сборе с электромагнитными катушками и уплотнениями
Дефекты

Трещины, повреждения корпуса, коррозия и повреждения электрической
части не допускаются
Условия поставки:

доставка и выгрузка товара до склада Заказчика за счет Поставщика.