

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17770184-1
Сатып алудың атауы:	техникалық ерекшелікке сәйкес сатып алу WSK
Лоттың нөмірі:	№ 83305982-3ЦП1
Лоттың атауы:	Мамандандырылған аспап
Лоттың сипаттауы:	қамыттарды тартып қою және кесу үшін
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Стусло поворотное
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	791310000, Шымкент қ., Әл Фараби ауданы Шымкент қ., Әл Фараби ауданы, Желтоқсан көшесі, №30
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылған күннен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	* Жұмыс бұрыштары: кенептің айналуын реттеу әдетте 15° - тан 180° - қа дейін, тұрақты танымал мәндермен (90°, 45°, 36°, 30°, 22.5°, 135°). * Корпус материалдары: берік алюминий қорытпасы, болат немесе ауыр соққыға төзімді пластик. * Өлшемдері мен кесулері: жұмыс аймағының ұзындығы 550 — ден 600 мм-ге дейін, дайындаманың максималды ені әдетте 15-16 см-ге дейін, биіктігі 12 см-ге дейін (модельге байланысты). * Жабдық: көбінесе кіріктірілген темір арамен (ұсақ шыңдалған тістері бар пышақ), айналмалы жақтаумен және дайындаманы сенімді басу үшін бекітетін қысқыштармен жабдықталған. * Салмағы: орташа есеппен 2-ден 5 кг-ға дейін (ауыр металл дәл модельдер)."

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17770184-1
Наименование закупки:	закуп согласно технической спецификации WSK
Номер лота:	№ 83305982-ЗЦП1
Наименование лота:	Инструмент специализированный
Описание лота:	для затяжки и обрезки хомутов
Дополнительное описание лота:	Стусло поворотное
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	791310000, г.Шымкент, Аль-Фарабийский район г.Шымкент, Аль-Фарабийский район, улица Желтоксан, №30
Срок поставки:	15 календарных дней со дня подписания Договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	"• Рабочие углы: регулировка поворота полотна обычно составляет от 15° до 180°, с фиксированными популярными значениями (90°, 45°, 36°, 30°, 22.5°, 135°). • Материалы корпуса: прочный алюминиевый сплав, сталь или тяжелый ударопрочный пластик. • Размеры и пропилы: длина рабочей зоны варьируется от 550 до 600 мм, максимальная ширина заготовки обычно до 15-16 см, высота — до 12 см (зависит от модели). • Комплектация: часто оснащается встроенной ножовкой (полотном с мелкими закаленными зубьями), поворотной рамой и фиксирующими струбцинами для надежного прижима заготовки. • Вес: в среднем от 2 до 5 кг (тяжелые металлические прецизионные модели)."