

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17743031-1
Сатып алудың атауы:	Еңбек-Аршалы қазандығын жөндеуге арналған материалдар
Лоттың нөмірі:	№ 87598761-ОИ11
Лоттың атауы :	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Дәнекерлеу электродтары 4
Саны, көлемі:	4
Өлшем бірлігі:	Бума
Жеткізу орны:	113430100, Ақмола облысы, Аршалы ауданы, Аршалы к. Спортивная 1
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылған күннен бастап 16 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Атауы дәнекерлеу электродтары Диаметрі 4,0 мм Түрі Қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған жабық электродтар Көміртекті және төмен легирленген болат конструкцияларын дәнекерлеуге арналған мақсат Негізгі Қамту Ұзындығы 450 мм Дәнекерлеу тогы тұрақты, кері полярлық Нормативтік құжат ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75 Жағдайы жаңа, пайдаланылмаған Талаптар электродтардың жабыны біркелкі болуы керек, жарықтар, чиптер және пиллинг жоқ Ылғалдан қорғауды қамтамасыз ететін зауыттық қаптама Портал үшін атауы: Дәнекерлеу электродтары, диаметрі 4,0 мм, негізгі жабыны бар, көміртекті және төмен легирленген болаттарды қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17743031-1
Наименование закупки:	Материалы для ремонта котельной Енбек-Аршалы/
Номер лота:	№ 87598761-ОИ11
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Сварочные электроды 4 (Е-Аршалы)
Количество:	4
Единица измерения:	Упаковка
Места поставки:	113430100, Акмолинская область, Аршалынский район, п.Аршалы Спортивная 1
Срок поставки:	16 календарных дней с момента подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Наименование Электроды сварочные Диаметр 4,0 мм Тип Покрытые электроды для ручной дуговой сварки Назначение Для сварки конструкций из углеродистых и низколегированных сталей Покрытие Основное Длина 450 мм Сварочный ток Постоянный, обратная полярность Нормативный документ ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75 Состояние Новые, не бывшие в эксплуатации Требования Покрытие электродов должно быть равномерным, без трещин, сколов и отслаивания Упаковка Заводская, обеспечивающая защиту от увлажнения Наименование для портала: Электроды сварочные, диаметр 4,0 мм, с основным покрытием, для ручной дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.