

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17851852-1
Сатып алудың атауы:	құбыр маталлды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 87037468-3ЦП1
Лоттың атауы:	Электрмен пісірілген құбыр
Лоттың сипаттауы:	болат, өлшемі 151x151-200x200 мм, квадратты
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Металл құбыры 10*10*0,4 см (Тариф,Текущий ремонт)
Саны, көлемі:	156
Өлшем бірлігі:	Метр
Жеткізу орны:	104630100, Абай облысы, Ұржар ауданы, Ұржар а. Абай облысы, Ұржар ауданы, Ұржар ауылы, Семушкина көшесі 1 Д
Жеткізу мерзімі:	Тапсырушы өтініш берген күннен бастап 15 күн мерзімде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Металл құбырлар 10*10*0,4 см- жеңіл, жүктелмеген құрылымдарға, сәндік элементтерге немесе жиһазға арналған жұқа қабырғалы металл прокат. Өнімдер жоғары дәлдікті қажет етеді, өйткені қабырғаның аз қалыңдығы нәзік пайдалануды қамтиды. * Нормативтік құжаттар: дайындау Профильді құбырларға қойылатын сұрыптау және техникалық талаптар стандарттарының талаптарына сәйкес келуі керек(мысалы, ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82). * жұмыс жағдайына байланысты жоғары сапалы көміртекті болат немесе коррозияға төзімді * Өндіріс әдісі: суық деформацияланған (жіксіз) немесе электрмен дәнекерленген суық калибрлі (дәл өлшемдер мен қалыңдығы төмен тегіс бетті алу үшін). * Материалдың күйі: беріктік талаптарына байланысты термиялық өңделген (жұмсақ) немесе оралған (суықтай илектелген). * Беті: таза, тегіс, жарықтар, тұтқындар, раковиналар, терең тәуекел және күн батуы жоқ. Тот пен масштабтың болуына жол берілмейді. • Шеттері мен ұштары: құбырлардың ұштары тік бұрышта, бұралмай кесілуі керек. * Дәнекерлеу сапасы (Электрмен дәнекерлеу үшін): үздіксіз, күйдірусіз және дәнекерлеусіз. Құбырды кедергісіз пайдалану үшін ішкі гратты алып тастау немесе тегістеу керек. - құбырлардың әрбір бумасында/партиясында дайындаушы зауыт, болат маркасы, өлшемдері және партия нөмірі көрсетілген жапсырма болуы тиіс. • Қаптама: құбырлар болат таспамен байланған бумаларға салынуы керек (тасымалдау кезінде қабырғалардың 0\4 см деформациясын болдырмау үшін). * Құжаттама: тауардың әрбір партиясы химиялық құрамы мен механикалық сынау нәтижелері көрсетілген дайындаушы зауыттың сапа сертификатымен (паспортымен) сүйемелденуі тиіс. Тапсырыс берушімен келісу

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17851852-1
Наименование закупки:	Труба металлическая 10*10*0,4 см (Тариф,Текущий ремонт)
Номер лота:	№ 87037468-ЗЦП1
Наименование лота:	Труба электросварная
Описание лота:	стальная, размер 151x151-200x200 мм, квадратная
Дополнительное описание лота:	Труба металлическая 10*10*0,4 см (Тариф,Текущий ремонт)
Количество:	156
Единица измерения:	Метр
Места поставки:	104630100, область Абай, Урджарский район, с.Урджар область Абай, Урджарский район, село Урджар, улица Семушкина 1 Д
Срок поставки:	В течение 15 календарных дней со дня подачи заявки заказчиком
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Трубы металлические 10*10*0,4 см— это тонкостенный металлопрокат, предназначенный для легких ненагруженных конструкций, декоративных элементов или мебели. Изделия требуют высокой точности изготовления, так как малая толщина стенки предполагает деликатное использование. Изготовление должно соответствовать требованиям стандартов на сортамент и технические требования к профильным трубам (например, ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82). • Высококачественная углеродистая сталь (например, ст3, ст10 или ст20), либо коррозионностойкая сталь в зависимости от условий эксплуатации. • Холоднодеформированная (бесшовная) или электросварная холоднокалиберная (для получения точных размеров и ровной поверхности при малой толщине). • Термически обработанный (мягкий) или нагартованный (холоднокатаный) в зависимости от требований к прочности. • Поверхность: Чистая, гладкая, без трещин, плены, раковин, глубоких рисок и закатов. Наличие ржавчины и окалины не допускается. • Кромки и торцы: Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом, без заусенцев. • Качество сварного шва (для электросварных): Сплошной, без прожогов и непроваров. Внутренний грат должен быть удален или сплюснен для беспрепятственного использования трубы. Каждая пачка/партия труб должна иметь ярлык с указанием завода-изготовителя, марки стали, размеров и номера партии. • Упаковка: Трубы должны быть упакованы в пачки, перевязанные стальной лентой (во избежание деформации стенок 0,4 см при транспортировке). Каждая партия товара должна сопровождаться сертификатом качества (паспортом) от заводаизготовителя с указанием химического состава и результатов механических испытаний. Согласовать с заказчиком.