

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17784442-1
Сатып алудың атауы:	Алмалы аудандық басқармасы үшін техникалық ерекшелікке сәйкес тауарларды сатып алу.
Лоттың нөмірі:	№ 88209509-ОИ2
Лоттың атауы:	Электрмен пісірілген құбыр
Лоттың сипаттауы:	болат, өлшемі А 90 мм, В 32 мм, сопақ
Лоттың қысқаша сипаттауы:	D 89*4 Труба электросварная ГОСТ 10704-91 Ст.20, длина 12 м (для Алмалинского РУ)
Саны, көлемі:	12
Өлшем бірлігі:	Метр
Жеткізу орны:	751510000, Алматы қ., Жетісу ауданы Көкмайса ықшам ауданы 26 Е
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Құбыр прокаты — сыртқы диаметрі 89 мм және қабырғасының қалыңдығы 4,0 мм болатын болаттан жасалған электрмен дәнекерленген түзу тігісті құбыр. Құбыр ГОСТ 10704-91 (сұрыптамасы) және ГОСТ 10705-80 (техникалық талаптар) стандарттарына сәйкес өндіріледі. Номиналды сыртқы диаметрі — 89,0 мм, қабырғасының қалыңдығы — 4,0 мм, ал бір погондық метрінің теориялық массасы — 8,38 кг. Ұзындығы 12 метр болатын бір құбырдың (кесіндінің) нақты салмағы — 100,56 кг. Өнімнің бір тоннасына шаққандағы анықтамалық ұзындығы шамамен 119,3 м құрайды. Сыртқы диаметр бойынша шекті ауытқулар жоғары дәлдік үшін $\pm 0,8\%$ немесе қалыпты дәлдік үшін $\pm 0,75$ мм, ал қабырға қалыңдығы бойынша $\pm 10\%$ құрайды. Өнімді дайындау үшін 20 маркалы сапалы конструкциялық көміртекті болат қолданылады. Дайын бұйымның уақытша созылу кедергісі кемінде 412 МПа (Н/мм²), аққыштық шегі кемінде 245 МПа, ал үзілгеннен кейінгі салыстырмалы ұзаруы кемінде 21% құрайды. Осы маркалы болаттан жасалған құбырлар жақсы дәнекерленеді және босату морттығына бейім емес. Бұл металл конструкциялар мен құбыр желілерін алдын ала қыздырмай, стандартты электрмен дәнекерлеудің барлық түрлерін қолдана отырып монтаждауға мүмкіндік береді. Құбырлардың бетінде жарықтар, қабыршақтанып ажыраған ақаулар, жыртылулар, металл қабаттарының қатпарлануы және терең өтпелі коррозия болмауы тиіс. Қабырға қалыңдығының теріс шекті ауытқуынан асып кетпеген жағдайда, ұсақ соғылу іздеріне, қабыршақтарға, жеңіл тот басуына және ақауларды тазалау іздеріне жол беріледі. Өнімдер ұзындығы дәл өлшенген 12,0 метрлік кесінділер түрінде жеткізіледі. Құбыр кесіндісінің жалпы ұзындығы бойынша ауытқу ± 15 мм-ден аспайды. Құбырдың кез келген учаскесіндегі қисықтық бір погондық метрге 1,5 мм-ден аспауы тиіс. Құбырлардың ұштары тік бұрышпен кесіледі және қылаулардан тазартылады. Құбырлар өнеркәсіптік мақсаттағы, салмағы 5 тоннаға дейінгі байламдарға (пакеттерге) біріктіріліп жеткізіледі және болат таспамен немесе катанкамен берік бекітіледі. Металл прокатының әрбір партиясы өндіруші зауыттың ылғалға төзімді таңбасымен жабдықталады. Таңбада кәсіпорынның атауы, партия және балқыту нөмірлері, 89×4 өлшемі, 20 маркалы болат, ГОСТ 10704-91 стандарты және техникалық бақылау бөлімінің (ТББ) мөртаңбасы көрсетіледі. Өнімді жөнелту кезінде сәйкестік сертификатының түпнұсқасы (сапа паспорты) қоса беріледі. Тауар жаңа пайдаланылмаған болуы керек. Жеткізумен бірге өнім беруші құжаттардың көшірмелерін ұсынады тауардың сапасын растайтын (сапа сертификаты немесе сәйкестік сертификаты, дайындаушы зауыттың хаты және / немесе т.б.). Жеткізу қажеттілік бойынша және БҚ жүзеге асырылуы тиіс 15 күнтізбелік күн ішінде Тапсырыс берушінің қажеттілігі өтініш. Осы сатып алуға қатыса отырып өнім беруші растайды техникалық шарттарда көрсетілген шарттармен және талаптармен келісу ерекшеліктер. Тапсырыс берушінің қоймасына түсіру арқылы жеткізу. Тауарды қабылдау ұсынылғаннан кейін жүзеге асырылады растайтын үлгінің әлеуетті жеткізушісі жеткізілетін тауардың мәлімделгенге сәйкестігі сипаттамалары.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17784442-1
Наименование закупки:	Приобретение товаров для Алмалинского РУ, согласно технической спецификации
Номер лота:	№ 88209509-ОИ2
Наименование лота:	Труба электросварная
Описание лота:	стальная, размер А 90 мм, В 32 мм, овальная
Дополнительное описание лота:	D 89*4 Труба электросварная ГОСТ 10704-91 Ст.20, длина 12 м (для Алмалинского РУ)
Количество:	12
Единица измерения:	Метр
Места поставки:	751510000, г.Алматы, Жетысуский район Микрорайон Кокмайса 26 Е
Срок поставки:	По заявке заказчика
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Прокат трубный — труба стальная электросварная прямошовная наружным диаметром 89 мм и толщиной стенки 4,0 мм изготавливается по ГОСТ 10704-91 (сортамент) и ГОСТ 10705-80 (технические требования). Номинальный наружный диаметр составляет 89,0 мм, толщина стенки — 4,0 мм, а теоретическая масса одного погонного метра — 8,38 кг. Фактический вес одной единицы продукции (хлыста) длиной 12 метров составляет 100,56 кг. Справочное количество метров в одной тонне продукции равно примерно 119,3 м. Предельные отклонения по наружному диаметру составляют $\pm 0,8\%$ (для высокой точности) или $\pm 0,75$ мм (для обычной точности), а по толщине стенки — $\pm 10\%$. Материалом для изготовления служит конструкционная углеродистая качественная сталь марки 20. Временное сопротивление разрыву готового изделия составляет не менее 412 МПа (Н/мм²), предел текучести — не менее 245 МПа, а относительное удлинение металла после разрыва — не менее 21%. Трубы из данной стали обладают неограниченной свариваемостью и не склонны к отпускной хрупкости, что позволяет монтировать металлоконструкции и трубопроводы всеми видами стандартной электросварки без предварительного подогрева. На поверхности труб не допускаются трещины, плены, рванины, закаты и глубокая сквозная коррозия. Возможны мелкие забоины, окалина, легкий налет ржавчины и следы зачистки дефектов, если они не выводят толщину стенки за пределы минусовых допусков. Изделия поставляются строго в отрезках мерной длины 12,0 метров. Отклонение по общей длине хлыста не превышает ± 15 мм. Кривизна на любом участке трубы не превышает 1,5 мм на один погонный метр. Концы труб обрезаются под прямым углом и очищаются от заусенцев. Трубы поставляются пакетированными в связки (пачки) промышленным весом до 5 тонн, прочно стянутые стальной лентой или катанкой. Каждая партия металлопроката маркируется влагостойкой биркой завода-изготовителя с указанием предприятия, номера партии и плавки, размера 89x4, марки стали 20, ГОСТ 10704-91 и штампа технического контроля (ОТК). Отгрузка сопровождается оригиналом Сертификата соответствия (паспорта качества). Товар должен быть новым неиспользованным. Вместе с поставкой товара поставщик предоставляет копии документов подтверждающих качество товара (сертификат качества либо сертификат соответствия, письмо от завода изготовителя и/или т.п.). Поставка должна осуществляться по потребности и по необходимости Заказчика в течение 15 календарных дней по заявке. Участвуя в данной закупке поставщик подтверждает согласие с условиями и требованиями указанными в технической спецификации. Поставка с разгрузкой на склад Заказчика. Приемка товара будет осуществляться после предоставления потенциальным поставщиком образца, подтверждающего соответствие поставляемого товара заявленным характеристикам.