

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17761526-1
Сатып алудың атауы:	Құрылыс тауарларды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88146307-3ЦП1
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Электроды Арсенал 3-ка
Саны, көлемі:	3
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	551047100, Павлодар облысы, Павлодар қ., Мойылды а. Мойылды ,Абая 1
Жеткізу мерзімі:	15 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ГОСТ 9466-75 Электродтар Арсенал 3-ка көміртекті болатты қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған электродтар. Материал-металл қорытпасы; диаметрі - 3 мм, ұзындығы-350 мм. жұмыс тогы-80-100 а. барлық позицияларда дәнекерлеу. Қаптаманың салмағы-2,5 кг. бұл рутилмен қапталған балқытылған металл шыбықтар. Олар Болаттың көміртекті маркалы конструкцияларының жауапты және жалпы мақсатын дәнекерлеуге арналған (көміртегі мөлшері 0,25% дейін). Техникалық сипаттама * Электродтардың түрі (ГОСТ 9467 бойынша): E46 (490 МПа дейін үзілуге уақытша қарсылықты қамтамасыз етеді). * Штанганың материалы: дәнекерленген металл сым (ГОСТ 2246 бойынша SV-08 немесе SV-08A маркалары). • Жабын түрі (майлау): Рутиловое (қамтамасыз етеді жеңіл бастапқы және қайталама поджиг, тұрақты доғаның жануы және шағын металдың шашырауын). * Номиналды диаметрі: 3,0 мм. * Штанганың ұзындығы: 350 мм. • Жұмыс істейтін дәнекерлеу тогының диапазоны: 80-100 А. * Ток түрі және полярлығы: айнымалы (айнымалы) немесе тұрақты (тұрақты) кері полярлық ток. * Дәнекерлеудің кеңістіктік позициялары: барлық позициялар (төменгі, бұрыштық, тік "көтерілу", тік "түсу", көлденең тік жазықтықта, төбе).

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17761526-1
Наименование закупки:	Приобретение строительных товаров
Номер лота:	№ 88146307-ЗЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Электроды Арсенал 3-ка
Количество:	3
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	551047100, Павлодарская область, г.Павлодар, с.Мойылды Мойылды ,Абая 1
Срок поставки:	15 календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ГОСТ 9466-75 Электроды Арсенал 3-ка Электроды для ручной дуговой сварки углеродистой стали. Материал — металлический сплав; диаметр — 3 мм, длина — 350 мм. Рабочий ток — 80-100 А. Сварка во всех положениях. Масса упаковки — 2,5 кг. представляют собой штучные плавящиеся металлические стержни с рутиловым покрытием. Они предназначены для сварки ответственных и общего назначения конструкций из углеродистых марок сталей (с содержанием углерода до 0,25%). Техническая спецификация • Тип электродов (по ГОСТ 9467): Э46 (обеспечивают временное сопротивление разрыву до 490 МПа). • Материал стержня: Сварочная металлическая проволока (марки Св-08 или Св-08А по ГОСТ 2246). • Тип покрытия (обмазки): Рутиловое (обеспечивает легкий первичный и повторный поджиг, стабильное горение дуги и малое разбрызгивание металла). • Номинальный диаметр: 3,0 мм. • Длина стержня: 350 мм. • Диапазон рабочего сварочного тока: 80-100 А. • Род тока и полярность: Переменный (АС) или постоянный (DC) ток обратной полярности. • Пространственные положения сварки: Все положения (нижнее, угловое, вертикальное «на подъем», вертикальное «на спуск», горизонтальное на вертикальной плоскости, потолочное).