

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17847420-1
Сатып алудың атауы:	тауарлар мен материалдар
Лоттың нөмірі:	№ 80915124-ОИ2
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	МР-3 маркалы дәнекерлеу электродтары, диаметрі 4 мм. - 500 кг. және диаметрі 3 мм. - 500 кг. ДСТУ 2651/ГОСТ 380-2005 (Ст 0, Ст 1, Ст 2, Ст 3) бойынша болаттың көміртекті маркаларынан жасалған конструкцияларды қолмен доғалы дәнекерлеуге арналған қышқылданудың барлық дәрежелері - «КП», «ПС», «СП» және ГОСТ 1050-88 (05кп, 08кп, 08кп, 08, 10кп, 10кп, 10, 15кп, 15кп, 15, 20кп, 20кп, 20) Электродтың диаметрі 3,2 мм - 500 кг. және 4,0 мм - 500 кг. Электродтың ұзындығы 350 мм Электрод түрі Металл Жабын бойынша жабылған электродтың түрі Рутил жабыны бар Қолданылуы бойынша жабылған электродтың түрі Төмен қоспаланған және көміртекті конструкциялық болаттарды дәнекерлеу үшін Кеңістіктегі дәнекерлеу жағдайы бойынша жабылған электродтың түрі Барлық кеңістіктегі жағдайларда МР-3 дәнекерлеу электродтары - көміртекті болаттан жасалған конструкцияларды қолмен доғалы дәнекерлеуге арналған әмбебап шығыс материалы. Күрделілігі әртүрлі, оның ішінде тұрмыстық және өндірістік деңгейде дәнекерлеу жұмыстарын орындауға жарамды. Э46 типті электродтар доғаның тұрақты жануын, тігістің жақсы қалыптасуын және қождың сапалы бөлінуін қамтамасыз етеді. Ауыспалы токта дәнекерлеу үшін оңтайлы.
Саны, көлемі:	1000
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	351610000, Қарағанды облысы, Балқаш қ. Балқаш қаласы, Аманат көшесі, 9 үй, Құтжанов Нұрғұлым қоймасы меңгерушісі, 7086554834, 7714469182 тел
Жеткізу мерзімі:	шарт жасалғаннан кейін 15 күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	МР-3 маркалы дәнекерлеу электродтары, диаметрі 4 мм. - 500 кг. және диаметрі 3 мм. - 500 кг. ДСТУ 2651/ГОСТ 380-2005 (Ст 0, Ст 1, Ст 2, Ст 3) бойынша болаттың көміртекті маркаларынан жасалған конструкцияларды қолмен доғалы дәнекерлеуге арналған қышқылданудың барлық дәрежелері - «КП», «ПС», «СП» және ГОСТ 1050-88 (05кп, 08кп, 08кп, 08, 10кп, 10кп, 10, 15кп, 15кп, 15, 20кп, 20кп, 20) Электродтың диаметрі 3,2 мм - 500 кг. және 4,0 мм - 500 кг. Электродтың ұзындығы 350 мм Электрод түрі Металл Жабын бойынша жабылған электродтың түрі Рутил жабыны бар Қолданылуы бойынша жабылған электродтың түрі Төмен қоспаланған және көміртекті конструкциялық болаттарды дәнекерлеу үшін Кеңістіктегі дәнекерлеу жағдайы бойынша жабылған электродтың түрі Барлық кеңістіктегі жағдайларда МР-3 дәнекерлеу электродтары - көміртекті болаттан жасалған конструкцияларды қолмен доғалы дәнекерлеуге арналған әмбебап шығыс материалы. Күрделілігі әртүрлі, оның ішінде тұрмыстық және өндірістік деңгейде дәнекерлеу жұмыстарын орындауға жарамды. Э46 типті электродтар доғаның тұрақты жануын, тігістің жақсы қалыптасуын және қождың сапалы бөлінуін қамтамасыз етеді. Ауыспалы токта дәнекерлеу үшін оңтайлы.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17847420-1
Наименование закупки:	товары и материалы
Номер лота:	№ 80915124-ОИ2
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Электроды сварочные марки МР-3 , диаметр 4 мм. - 500 кг. и диаметр 3 мм. - 500 кг., Предназначены для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистых марок сталей по ДСТУ 2651/ГОСТ 380-2005 (Ст 0, Ст 1, Ст 2, Ст 3) всех степеней раскисления – "КП", "ПС", "СП" и ГОСТ 1050-88 (05кп, 08кп, 08пс, 08, 10кп, 10пс, 10, 15кп, 15пс, 15, 20кп, 20пс, 20).Характеристики и описание Диаметр электрода 3.2 мм – 500 кг. и 4,0 мм- 500 кг. Длина электрода 350 мм Тип электрода Металлический Тип покрытого электрода по покрытию С рутиловым покрытием Тип покрытого электрода по применению Для сварки низколегированных и углеродистых конструкционных сталей Тип покрытого электрода по положениям сварки в пространстве Во всех пространственных положениях Сварочные электроды МР-3 — универсальный расходный материал для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистой стали. Подходят для выполнения сварочных работ различной сложности, в том числе на бытовом и производственном уровне. Электроды типа Э46 обеспечивают стабильное горение дуги, хорошее формирование шва и качественное отделение шлака. Оптимальны для сварки на переменном токе.
Количество:	1000
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	351610000, Карагандинская область, г.Балхаш г. Балхаш ул. Аманат д. 9, зав. склад Кутжанова Нургулим, тел. 7086554834, 7714469182
Срок поставки:	после заключения договора в течении 15 дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электроды сварочные марки МР-3 , диаметр 4 мм. - 500 кг. и диаметр 3 мм. - 500 кг., Предназначены для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистых марок сталей по ДСТУ 2651/ГОСТ 380-2005 (Ст 0, Ст 1, Ст 2, Ст 3) всех степеней раскисления – "КП", "ПС", "СП" и ГОСТ 1050-88 (05кп, 08кп, 08пс, 08, 10кп, 10пс, 10, 15кп, 15пс, 15, 20кп, 20пс, 20).Характеристики и описание Диаметр электрода 3.2 мм – 500 кг. и 4,0 мм- 500 кг. Длина электрода 350 мм Тип электрода Металлический Тип покрытого электрода по покрытию С рутиловым покрытием Тип покрытого электрода по применению Для сварки низколегированных и углеродистых конструкционных сталей Тип покрытого электрода по положениям сварки в пространстве Во всех пространственных положениях Сварочные электроды МР-3 — универсальный расходный материал для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистой стали. Подходят для выполнения сварочных работ различной сложности, в том числе на бытовом и производственном уровне. Электроды типа Э46 обеспечивают стабильное горение дуги, хорошее формирование шва и качественное отделение шлака. Оптимальны для сварки на переменном токе.