

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17851914-1
Сатып алудың атауы:	Дәнекерлеу электродтарын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 87727623-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	
Саны, көлемі:	660
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	591010000, Солтүстік Қазақстан облысы, Петропавл қ. Строительная, 23
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылған сәттен бастап 30 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Металл дәнекерлеу электроды, балқытылған, қапталған. ОК 46.00-4.0 қолмен доғалық дәнекерлеу үшін. Рутилмен қапталған электрод, барлық кеңістіктік позицияларда тұрақты және айнымалы токпен дәнекерлеу, шамамен дәнекерлеу тогы-70-100А, төмен көміртекті болаттан жасалған штанганың диаметрі 4 мм, монтаждау және жөндеу жұмыстары кезінде құрылымдық болаттан жасалған бөлшектерді дәнекерлеу үшін қолданылады. Тауарлар жаңа, пайдаланылмаған және 2026 жылдан ерте емес уақытта өндірілген болуы тиіс. Сатып алынатын тауардың техникалық ерекшелік талап-тарына сәйкестігін растау үшін жеткізілетін өнімнің сәй-кестік сертификатын ұсыну қажет.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17851914-1
Наименование закупки:	Приобретение электрод сварочный
Номер лота:	№ 87727623-ЗЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	ОК 46.00-4.0
Количество:	660
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	591010000, Северо-Казахстанская область, г.Петропавловск Строительная, 23
Срок поставки:	30 календарных дней с даты подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электрод сварочный металлический, плавящийся, с покрытием. ОК 46.00-4.0 для ручной дуговой сварки. Электрод с рутиловым покрытием, сварка постоянным и переменным током во всех пространственных положениях, ориентировочный сварочный ток – 70-100А, диаметр стержня 4 мм из низкоуглеродистой стали, применяется для сварки деталей из конструкционной стали при монтажных и ремонтных работах. Товар должен быть новым, неисполь-зованным не ранее 2026 года. Гарантийный срок (в месяцах) 12. Для подтверждения соответствия закупаемого товара тре-бованиям технической спецификации необходимо предоставить сертификат соответствия поставляемой продукции.