Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 18008203-1
Сатып алудың атауы:	Техникалық шарттарға сәйкес тауарларды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 87808154-ЗЦП3
Лоттың атауы:	Аппарат
Лоттың сипаттауы:	пластикалық құбырларды және фитингтерді дәнекерлеуге арналған
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Сварочный аппарат электромуфтовый
Саны, көлемі:	2
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	791310000, Шымкент қ., Әл Фараби ауданы ҚАЗАҚСТАН, Шымкент қ., Әл Фараби ауданы,
Жеткізу мерзімі:	Келісімшарт бойынша
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Пластикалық құбырларды дәнекерлеуге арналған аппарат электромуфталық жиынтықта. Дәнекерленетін құбырлардың диаметрі 20-400мм. Жиынтық: электр муфталы дәнекерлеу аппараты, штрих-код сканері (муфталар мен фитингтерден кодтарды автоматты түрде оқу үшін), әртүрлі диаметрлі фитингтердің (жұптастырылған саптамалар) түйіспелеріне арналған ұштары (адаптерлері) бар дәнекерлеу кабельдері. Қолмен қырғыш / пышақ-қырғыш (дәнекерлеу алдында құбырлардан оксид қабатын алу үшін). электрониканы механикалық зақымданудан, шаң мен ылғалдан қорғауға арналған металл тасымалдау корпусы. Қуат кабелі (220 В), өнімнің паспорты және пайдалану жөніндегі Нұсқаулық. Құбырларды қосу әдісі-электр муфтасы. Қуаты-4000 Вт. Дәнекерлеу саптамасының түрі-бу бөлмесі. Басқару жүйесі: микропроцессорлық, деректерді біріктірілген LED / LCD дисплейге шығарады. Хаттама: дәнекерлеу циклі туралы есептерді автоматты түрде сақтау функциясы (500 протоколға дейін жад). Деректерді тасымалдау USB порты арқылы жүзеге асырылады. Деректерді енгізу: контактісіз штрих-код сканері немесе қолмен енгізу арқылы фитинг параметрлерін оқу (дәнекерлеу уақыты мен кернеуін реттеу). Параметрлерді басқару: дәнекерлеу уақытын автоматты түрде реттеу және қоршаған ортаның температурасына байланысты параметрлерді өтеу. Стандарттар-ISO 12176-2. Кепілдік мерзімі-кемінде 12 ай. Тауарды тапсырыс берушінің өтінімі бойынша тауарды. Жеткізуді өнім беруші тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап күнтізбелік 15 күн ішінде жүзеге асырады. Өнім сыртқы және ішкі ақауларсыз, қорапта жаңа болуы керек және техникалық сипаттамаларға сәйкес келуі керек. Жеткізуші есебінен жеткізу және түсіру. Шығу және сәйкестік сертификатын, теникалық паспорты ұсыну міндетті болып табылады. Жеткізу орны: Ордабасы ауданы, Темірлан ауылы, Жүргенбаев көшесі, 65 квартал, № 1251 участке, "Найман" сорғы станциясы. Ескерту: Тауар қатаң техникалық ерекшелік бойынша қабылданады. Сәйкес келмеген жағдайда тауар қабылданбайды.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 18008203-1
Наименование закупки:	Приобретение товара согласно технической спецификации
Номер лота:	№ 87808154-ЗЦП3
Наименование лота:	Аппарат
Описание лота:	для сварки пластиковых труб и фитингов
Дополнительное описание лота:	Сварочный аппарат электромуфтовый
Количество:	2
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	791310000, г.Шымкент, Аль-Фарабийский район КАЗАХСТАН, г.Шымкент, Аль-Фарабийский район,
Срок поставки:	По договору
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Аппарат для сварки пластиковых труб электромуфтовый в комплекте. Диаметром свариваемых труб 20- 400мм. Комплектация: Электромуфтовый сварочный аппарат, сканер штрих-кодов (для автоматического считывания кодов с муфт и фитингов), Сварочные кабели с наконечниками (адаптерами) под контакты фитингов разного диаметра (парные насадки). Ручной скребок / нож-зачистка (для снятия оксидного слоя с труб перед сваркой). транспортировочный металлический кейс для защиты электроники от механических повреждений, пыли и влаги в полевых условиях. Кабель питания (220 В), паспорт изделия и инструкция по эксплуатации. Способ соединения труб-Электромуфтовый. Мощность-4000 Вт. Тип сварочной насадки-парная. Система управления: микропроцессорная, с выводом данных на интегрированный LED/ЖК-дисплей. Протоколирование: встроенная функция автоматического сохранения отчетов о сварочных циклах (память до 500 протоколов). Перенос данных осуществляется через порт USB. Ввод данных: считывание параметров фитинга с помощью бесконтактного сканера штрих-кодов или ручной ввод (настройка времени и напряжения сварки). Контроль параметров: автоматическая регулировка времени сварки и компенсация параметров в зависимости от температуры окружающей среды. Стандарты-ISO 12176-2. Гарантийный срок-не менее 12 месяцев. Поставка осуществляется поставщиком в течении 15 календарных дней со дня подписания договора. Товар должен быть новым, без дефектов в упаковке и должен соответствовать техническим характеристикам. Доставка и выгрузка за счет поставщика. Предоставление сертификата происхождения, соответствия, технический паспорт обязателен. Место доставки: Ордабасинский район, Темирланский с/о, ул. Жургенбаева, 65 квартал, участок №1251, насосная станция "Найман". Примечание: Товар принимается строго по технической спецификации. В случае несоответствия товар не принимается.