

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17863910-1
Сатып алудың атауы:	Инверторлы дәнекерлеу аппараты сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88406310-3ЦП1
Лоттың атауы:	Пісіру аппараты
Лоттың сипаттауы:	инвентор
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Инверторлы дәнекерлеу машинасы
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	631010000, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен қ. ҚР, ШҚО, Өскемен қ, Пограничная көшесі, 59 (Глав.мех)
Жеткізу мерзімі:	60 күнтізбелік күн-отандық өндірушілер үшін, басқа өнім берушілер үшін мемлекеттік сатып алуға қатысушылар тізілімінде көрсетілген электрондық пошта арқылы не веб-портал арқылы жазбаша өтінімдерді (қажеттілігіне қарай бөліктерге) алған сәттен бастап жеткізу мерзімі кемінде 15 күнтізбелік күн.
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Инверторлы дәнекерлеу машинасы 1. Қуат көзінің түрі-инвертор, 2. Қоректендіру желісінің кернеуі-160-250 в АС, 3. Қуат желісінің жиілігі-50/60Гц, 4. Ток тұтынылады-92,6 А, 5. ММА қуатын тұтыну-11,9 кВт, 6. Максималды дәнекерлеу тогы ММА-350А, 7. ММА – 20-350а дәнекерлеу тогын реттеу диапазоны, 8. Жұмыс кернеуі ММА-20,8-34 В, 9. Бос ток кернеуі-65 В, 10. Қуат коэффициенті-0,73, 11. Пәк-85%, 12. Электродтың максималды диаметрі-6 мм, 13. Оқшаулау класы-F, 14. Қорғау класы-IP 21, 15. Антистатикалық-иә, 16. Реттелетін доға – иә, 17. Пайдалану температурасының диапазоны - - 20С...+50С, 18. Салмағы кемінде 6,5 кг. ГОСТ 24376-91

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17863910-1
Наименование закупки:	Приобретение сварочного аппарат инверторного
Номер лота:	№ 88406310-ЗЦП1
Наименование лота:	Аппарат сварочный
Описание лота:	инвентор
Дополнительное описание лота:	Сварочный аппарат инверторный
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	631010000, Восточно-Казахстанская область, г.Усть-Каменогорск РК, ВКО, г.Усть-Каменогорск, ул. Пограничная, 59 (Глав.мех)
Срок поставки:	60 календарных дней для отечественных товаропроизводителей; 15 календарных дней для остальных поставщиков. Срок поставки определяется - с момента получения Поставщиком письменных заявок, направленных посредством веб-портала, через вкладку "Согласование" в Договоре
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	<p>Сварочный аппарат инверторный</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Тип источника питания - инверторный, 2. Напряжение питающей сети - 160-250 В АС, 3. Частота питающей сети - 50/60Гц, 4. Потребляемый ток - 92,6А, 5. Потребляемая мощность ММА - 11,9кВт, 6. Максимальный сварочный ток ММА - 350А, 7. Диапазон регулирования сварочного тока ММА - 20-350А, 8. Рабочее напряжение ММА - 20,8-34 В, 9. Напряжение холостого тока - 65 В, 10. Коэффициент мощности - 0,73, 11. КПД - 85%, 12. Максимальный диаметр электрода - 6 мм, 13. Класс изоляции - F, 14. Класс защиты - IP 21, 15. Антистатик - да, 16. Регулируемый форсаж дуги - да, 17. Диапазон температуры эксплуатации - -20°С...+50°С, 18. Вес не мене 6,5 кг. ГОСТ 24376-91