

**Сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі
(тапсырыс беруші толтырады)**

Тапсырыс берушінің атауы:	"Семей медицина университеті" коммерциялық емес акционерлік қоғамы
Ұйымдастырушының атауы:	"Семей медицина университеті" коммерциялық емес акционерлік қоғамы
Конкурстың №:	№ 17792356-1
Конкурстың атауы:	Упаковочная машина роторная (УГ)
Лоттың нөмірі:	№ 87560150-ОК1
Лоттың атауы	Таспамен қаптау машинасы
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы кодының атауы*:	282921.800.000000
Тауардың атауы*:	Таспамен қаптау машинасы
Өлшем бірлігі*:	Дана
Саны (көлемі)*:	1
Қосылған құн салығын есептемегенде бірлік бағасы*:	3691000
Қосылған құн салығын есепке алмағанда, сатып алуға бөлінген жалпы сома*:	3691000
Авиациялық техниканы сатып алуды қоспағанда, тауар жаңа, пайдаланылмаған, шығарылған жылы шарт жасалған күнге дейін (үш жылға дейін) ерте болмауға тиіс*:	

Жеткізу шарттары (сәйкес ИНКОТЕРМС 2010)*	DDP термині келу орнын көрсете отырып қолданылады. Бұл сатып алушының елінде көрсетілген жерге тауар жеткізілгеннен кейін сатушының жауапкершілігі аяқталатынын білдіреді. Жүктерді жеткізу бойынша барлық тәуекелдер, барлық шығыстар (салықтар, баждар және т.б.), импорт кезінде төленетін баждар мен басқа да төлемдерді қоса алғанда, тауардың бүлінуі мен жоғалуы үшін жауапкершілік осы уақытқа дейін сатушыға жүктеледі, сатушы сонымен қатар кедендік тазартуға жауап береді
Жеткізу мерзімі*	шартқа қол қойылған сәттен бастап 25 күнтізбелік күн ішінде
Жеткізу орны*	632800000, Шығыс Қазақстан облысы, Семей Қ.Ә. Абай облысы, Семей қаласы, Сеченов көшесі 1
Аванстық төлем мөлшері*:	0
Ұлттық стандарттардың атауы, ал олар болмаған жағдайда сатып алынатын тауарларға арналған мемлекетаралық стандарттар. Ұлттық және мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде мемлекеттік сатып алуды нормалауды ескере отырып, сатып алынатын тауарлардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары көрсетіледі.	ГОСТ ISO 11607-1-2018 " әрлеу зарарсыздандыруға жататын медициналық бұйымдарға арналған қаптама. 1 бөлім. Материалдарға, зарарсыздандыруға арналған тосқауыл жүйелеріне және орау жүйелеріне қойылатын талаптар"; ГОСТ ISO 11607-2-2018 " әрлеу зарарсыздандыруға жататын медициналық бұйымдарға арналған қаптама. 2 бөлім. Қалыптастыру, герметизациялау және құрастыру процестерін валидациялауға қойылатын талаптар". Стандарт медициналық мекемелерде, оның ішінде Орталық зарарсыздандыру бөлімшелері мен зарарсыздандыру алдында медициналық бұйымдарды орау жүзеге асырылатын бөлімшелерде қаптаманы қалыптастыру және тығыздау процестеріне қолданылады. КО ТР 010/2011"машиналар мен жабдықтардың қауіпсіздігі туралы";
Тұрғын емес мақсаттағы ғимараттарды, құрылыстарды, үй-жайларды, авиациялық техниканы сатып алуды қоспағанда, тауар жаңа, пайдаланылмаған шарт жасасу күніне дейін (үш жылға дейін) шығарылған жылы болуға тиіс	
Кепілдік мерзімі (айлармен)	37

Сатып алынатын тауардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану және өзге де сипаттамаларының сипаттамасы	Үздіксіз айналмалы орау машинасы, сол жақ, корпус AISI 304-тен кем емес тот баспайтын болаттан жасалған. Стерилизацияға арналған орау материалдарындағы тігістерді дәнекерлеуге арналған. Материалды беру кезінде қосарланған бақылау-ақаулардың пайда болуын және апаттық реверсті болдырмайды. Белдік берілісінің арқасында кез-келген позицияда жұмыс істей алады. Дәнекерлеу сапасын бақылау үшін машина кіріктірілген Seal Check функциясымен жабдықталуы керек. Бұл тест процестің негізгі параметрлерін басқаруға мүмкіндік береді: температура, қысым және тығыздау жылдамдығы. Құрылғы кем дегенде бес дюймдік түсті сенсорлық дисплеймен жабдықталуы керек. Негізгі экранда келесі деректер көрсетілуі керек: ағымдағы тығыздау температурасы, ағымдағы қысу күші (байланыс қысымы), ағымдағы беру жылдамдығы (мән тек қозғалтқыш қосулы кезде көрсетіледі), пайдаланушының кірісі/шығысы, басқару орталығы (жылуды, жүктеме ұяшығын және қозғалтқышты, сондай-ақ жұмыс деректерін тексеру), Материалдардың жалпы партиялық есептегіші / берілген саны, тігісті тексеру, қолданылатын тығыздау параметрлерін таңдау, кіріктірілген принтердің параметрлері. Кірістірілген принтер пакетте келесі ақпаратты көрсетуге мүмкіндік беруі керек: күні/уақыты, жарамдылық мерзімі, партия, пайдаланушы идентификаторы, зарарсыздандыру, партия есептегіші және қажет болған жағдайда қосымша ақпарат. Материалдар болады запаявать: Қағаз пакеттер EN ISO 11607-1 / EN 868-4, пакеттер және орамдар бойынша EN ISO 11607-1 / EN 868-5 пленкадан және қағаз EN 868-3, пакеттер және орамдар бойынша ISO EN 11607-1 / EN 868-5 пленкадан және жоқ материалдар жамылғысының бірі полиолефиндер бойынша EN 868-9 (мысалы, Tyvek® 1), пакеттер және орамдар бойынша ISO 11607-1 / EN 868-5 нетканогосынан, жайманың немесе флизелина полипропилен, алюминий ламинатталған пленка. Термиялық дәнекерленген тігістің ұзындығы шексіз. Температура температура сенсорының көмегімен электронды түрде бақыланады. Материалды жүктеу - сол жақта. Ұзартқыш механизмді қосу-қолмен. Материалды беру секциясын(ДхШхВ) қоса алғанда, орау машинасының габариттері-505x250x145 аспайды, салмағы-15 кг аспайды. Реттеу мүмкіндігі дәнекерлеу ені - 0 мм - ден 30 мм - ден аспайды. тығыздау қашықтығы шетінен: 0 - ден кем емес - 35 мм. дәнекерлеу тігісінің ені кемінде 12 мм. Реттелетін дәнекерлеу температурасы, 3 температура диапазоны. Дәнекерлеудің максималды температурасы 210°C-тан аспайды. Дәнекерлеу температурасын электронды жүйе бақылауы керек. Егер берілген мәннен ауытқу 5 °C-тан асса, жетек автоматты түрде ажыратылуы керек (дәнекерлеу температурасына төзімділік (өшіру үшін) 5°C-тан аспайды). Байланыс қысымы-кем дегенде 100Н. қысымды электронды сенсор басқаруы керек. Белгіленген мәннен ±20% - дан астам ауытқу кезінде дисплейде қате туралы хабарлама пайда болуы керек және тығыздау процесі бұғатталады. Материалды беру жылдамдығы-5-тен 13 м/мин кем емес. Дәнекерлеу жылдамдығын электронды сенсор басқаруы керек. Егер берілген жылдамдықтан ауытқу ±10-нан асса, дисплейде қате туралы
--	---

	хабарлама пайда болады және тығыздау процесі бұғатталады. Автоматты түрде өшіру функциясы 10 секундтан аспайды, егер жаңа қаптама берілмесе. Жүйе-микропроцессор. Дисплей-сенсорлық. Интерфейстер: кем дегенде 2 X RS-232, 2 X USB-A, 1 x RJ45, Wi-Fi. RS-232 интерфейсі бойынша деректерді беру жылдамдығы кемінде 9600 бод. Қорғау сыныбы эл. Ток кем емес: 3. Пайдалану құжаттамасының талаптарына сәйкес техникалық қызмет көрсету жөніндегі жұмыстарды кепілдікпен орындау мыналарды қамтиды: - жұмыс істеген құрамдас бөліктерді ауыстыру; - медициналық техниканың жекелеген бөліктерін ауыстыру немесе қалпына келтіру; - бұйымды баптау және реттеу; осы бұйымға тән жұмыстар және т. б.; - тазалау, майлау және қажет болған жағдайда негізгі механизмдер мен тораптарды іріктеу; - бұйым корпусының оның құрамдас бөліктерінің сыртқы және ішкі беттерінен шаңды, кірді, коррозия мен тотығу іздерін кетіру(ішінара блокты-тораптық бөлшектеумен); - пайдалану құжаттамасында көрсетілген бұйымдардың нақты түріне тән өзге де операциялар.
Ілеспе қызметтер (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (тауарларды монтаждау, баптау, оқыту, тексеру және сынау)	37 ай ішінде кепілдік қызмет көрсету. Жоспарлы техникалық қызмет көрсетуді кепілді жүргізу тоқсанына кемінде 1 рет.

Әлеуетті өнім беруші оны жеңімпаз деп айқындаған және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасқан жағдайда (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (Әлеуетті өнім берушінің көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені және ұсынбағаны үшін бас тартуына жол берілмейді)	Үздіксіз айналмалы орау машинасы, сол жақ, корпус AISI 304-тен кем емес тот баспайтын болаттан жасалған. Стерилизацияға арналған орау материалдарындағы тігістерді дәнекерлеуге арналған. Материалды беру кезінде қосарланған бақылау-ақаулардың пайда болуын және апаттық реверсті болдырмайды. Белдік берілісінің арқасында кез-келген позицияда жұмыс істей алады. Дәнекерлеу сапасын бақылау үшін машина кіріктірілген Seal Check функциясымен жабдықталуы керек. Бұл тест процестің негізгі параметрлерін басқаруға мүмкіндік береді: температура, қысым және тығыздау жылдамдығы. Құрылғы кем дегенде бес дюймдік түсті сенсорлық дисплеймен жабдықталуы керек. Негізгі экранда келесі деректер көрсетілуі керек: ағымдағы тығыздау температурасы, ағымдағы қысу күші (байланыс қысымы), ағымдағы беру жылдамдығы (мән тек қозғалтқыш қосулы кезде көрсетіледі), пайдаланушының кірісі/шығысы, басқару орталығы (жылуды, жүктеме ұяшығын және қозғалтқышты, сондай-ақ жұмыс деректерін тексеру), Материалдардың жалпы партиялық есептегіші / берілген саны, тігісті тексеру, қолданылатын тығыздау параметрлерін таңдау, кіріктірілген принтердің параметрлері. Кірістірілген принтер пакетте келесі ақпаратты көрсетуге мүмкіндік беруі керек: күні/уақыты, жарамдылық мерзімі, партия, пайдаланушы идентификаторы, зарарсыздандыру, партия есептегіші және қажет болған жағдайда қосымша ақпарат. Материалдар болады запаявать: Қағаз пакеттер EN ISO 11607-1 / EN 868-4, пакеттер және орамдар бойынша EN ISO 11607-1 / EN 868-5 пленкадан және қағаз EN 868-3, пакеттер және орамдар бойынша ISO EN 11607-1 / EN 868-5 пленкадан және жоқ материалдар жамылғысының бірі полиолефиндер бойынша EN 868-9 (мысалы, Tyvek® 1), пакеттер және орамдар бойынша ISO 11607-1 / EN 868-5 нетканогосынан, жайманың немесе флизелина полипропилен, алюминий ламинатталған пленка. Термиялық дәнекерленген тігістің ұзындығы шексіз. Температура температура сенсорының көмегімен электронды түрде бақыланады. Материалды жүктеу - сол жақта. Ұзартқыш механизмді қосу-қолмен. Материалды беру секциясын(ДхШхВ) қоса алғанда, орау машинасының габариттері-505x250x145 аспайды, салмағы-15 кг аспайды. Реттеу мүмкіндігі дәнекерлеу ені - 0 мм - ден 30 мм - ден аспайды. тығыздау қашықтығы шетінен: 0 - ден кем емес - 35 мм. дәнекерлеу тігісінің ені кемінде 12 мм. Реттелетін дәнекерлеу температурасы, 3 температура диапазоны. Дәнекерлеудің максималды температурасы 210°C-тан аспайды. Дәнекерлеу температурасын электронды жүйе бақылауы керек. Егер берілген мәннен ауытқу 5 °C-тан асса, жетек автоматты түрде ажыратылуы керек (дәнекерлеу температурасына төзімділік (өшіру үшін) 5°C-тан аспайды). Байланыс қысымы-кем дегенде 100Н. қысымды электронды сенсор басқаруы керек. Белгіленген мәннен ±20% - дан астам ауытқу кезінде дисплейде қате туралы хабарлама пайда болуы керек және тығыздау процесі бұғатталады. Материалды беру жылдамдығы-5-тен 13 м/мин кем емес. Дәнекерлеу жылдамдығын электронды сенсор басқаруы керек. Егер берілген жылдамдықтан ауытқу ±10-нан асса, дисплейде қате туралы
---	---

	хабарлама пайда болады және тығыздау процесі бұғатталады. Автоматты түрде өшіру функциясы 10 секундтан аспайды, егер жаңа қаптама берілмесе. Жүйе-микропроцессор. Дисплей-сенсорлық. Интерфейстер: кем дегенде 2 X RS-232, 2 X USB-A, 1 x RJ45, Wi-Fi. RS-232 интерфейсі бойынша деректерді беру жылдамдығы кемінде 9600 бод. Қорғау сыныбы эл. Ток кем емес: 3. Пайдалану құжаттамасының талаптарына сәйкес техникалық қызмет көрсету жөніндегі жұмыстарды кепілдікпен орындау мыналарды қамтиды: - жұмыс істеген құрамдас бөліктерді ауыстыру; - медициналық техниканың жекелеген бөліктерін ауыстыру немесе қалпына келтіру; - бұйымды баптау және реттеу; осы бұйымға тән жұмыстар және т. б.; - тазалау, майлау және қажет болған жағдайда негізгі механизмдер мен тораптарды іріктеу; - бұйым корпусының оның құрамдас бөліктерінің сыртқы және ішкі беттерінен шаңды, кірді, коррозия мен тотығу іздерін кетіру(ішінара блокты-тораптық бөлшектеумен); - пайдалану құжаттамасында көрсетілген бұйымдардың нақты түріне тән өзге де операциялар.
--	---

Ескертпе:

1. Функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану, өзге де сипаттамалар, ілеспе қызметтер және орындаушыға қосымша шарттар бойынша әрбір талап жеке жолда көрсетіледі.
 2. Осы техникалық ерекшелікте әлеуетті өнім берушіге қойылатын біліктілік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
 3. Өзге құжаттарда техникалық ерекшелік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
- *мәліметтер мемлекеттік сатып алу жоспарынан тартылады (автоматты түрде көрсетіледі).

**Техническая спецификация
закупаемых товаров
(заполняется заказчиком)**

Наименование заказчика	Некоммерческое акционерное общество "Медицинский университет Семей"
Наименование организатора	Некоммерческое акционерное общество "Медицинский университет Семей"
№ конкурса:	№ 17792356-1
Наименование конкурса:	Упаковочная машина роторная (УГ)
Номер лота:	№ 87560150-ОК1
Наименование лота:	Машина упаковки лентой
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг*:	282921.800.000000
Наименование товара*:	Машина упаковки лентой
Единица измерения*:	Штука
Количество (объем)*:	1
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость*:	3691000
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость*:	3691000
Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)*:	DDP термин употребляется с указанием места прибытия. Он означает, что ответственность продавца заканчивается после того, как товар доставлен в указанное место в стране покупателя. Все риски, все расходы по доставке груза (налоги, пошлины и т. д.), ответственность за порчу и потерю товара, включая пошлины и прочие выплаты, выплачиваемые при импорте, до этого момента несёт продавец, также он несёт ответственность за таможенную очистку.
Срок поставки*:	в течение 25 календарных дней с момента подписания договора
Место поставки товара*:	632800000, Восточно-Казахстанская область, Семей Г.А. Область Абай, г.Семей, ул. Сеченова 1

Размер авансового платежа* **:	0 %
Наименование национальных стандартов, а при их отсутствии межгосударственных стандартов накупаемые товары. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристикикупаемых товаров, с учетом нормирования государственных закупок.	Изготовлен в соответствии с ГОСТ ISO 11607-1-2018 «Упаковка для медицинских изделий, подлежащих финишной стерилизации. Часть 1. Требования к материалам, барьерным системам для стерилизации и упаковочным системам»; ГОСТ ISO 11607-2-2018 «Упаковка для медицинских изделий, подлежащих финишной стерилизации. Часть 2. Требования к валидации процессов формирования, герметизации и сборки». Стандарт распространяется на процессы формирования и запайки упаковки в медицинских учреждениях, включая центральные стерилизационные отделения и подразделения, где осуществляется упаковка медицинских изделий перед стерилизацией. ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
Товар должен быть новым, неиспользованным, год выпуска не ранее (до трех лет) до даты заключения договора за исключением приобретения здания, строения, сооружения, помещения, имеющих нежилое назначение, авиационной техники	
Гарантийный срок (в месяцах)	37

Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара	Упаковочная машина роторная непрерывного действия, левосторонняя, корпус изготовлен из нержавеющей стали не хуже AISI 304. Предназначена для запаивания швов на упаковочных материалах для стерилизации. Двойной контроль при подаче материала – предупреждает возникновение неисправностей и аварийный реверс. Может работать в любом положении, благодаря ременной передаче. Для контроля качества сварного шва машина должна быть оснащена встроенной функцией Seal Check. Этот тест позволяет контролировать ключевые параметры процесса: температуру, давление и скорость запайки. Машина должна быть оснащена не менее чем пятидюймовым цветным сенсорным дисплеем. На главном экране должны отображаться следующие данные: текущая температура запайки, текущая сила прижатия (контактное давление), Текущая скорость подачи (значение отображается только при включенном двигателе), вход/выход пользователя, центр управления (проверка нагрева, тензодатчика и двигателя, а также рабочих данных), общий счетчик партий / заданного количества материалов, проверка шва, выбор используемых параметров запайки, настройки встроенного принтера. Встроенный принтер должен позволять отображать на упаковке такую информацию как: дата/время, срок годности, партию, идентификатор пользователя, стерилизацию, счетчик партий и при необходимости дополнительную информацию. Материалы, которые можно запаивать: Бумажные пакеты по EN ISO 11607-1 / EN 868-4, пакеты и рулоны по EN ISO 11607-1 / EN 868-5 из пленки и бумаги по EN 868-3, пакеты и рулоны по ISO EN 11607-1 / EN 868-5 из пленки и материалов без покрова из полиолефинов по EN 868-9 (например, Tyvek®1), пакеты и рулоны по ISO 11607-1 / EN 868-5 из нетканого полотна или флизелина из полипропилена, алюминиевая ламинированная пленка. Длина термозапаиваемого шва неограничена. Температура контролируется электронно с помощью температурного датчика. Загрузка материала – слева. Включение протяжного механизма – ручное. Габариты упаковочной машины, включая секцию подачи материала(ДхШхВ) – не более 505х250х145, Вес - не более 15 кг. Возможность регулировки ширина сварного шва – от 0 мм до не более 30 мм. Расстояние запайки от края: от 0 до не менее чем - 35 мм. Ширина шва запаивания не менее 12 мм. Регулируемая температура запаивания, 3 диапазона температур. Максимальная температура запаивания не более 210°C. Температура запаивания должна контролироваться электронной системой. Если отклонение от заданного значения превышает 5 °C, привод должен автоматически отключаться (допуск по температуре запаивания (для отключения) не более 5°C). Контактное давление – не менее 100Н. Давление должно контролироваться электронным датчиком. При отклонении от заданного значения более чем на ±20% на дисплее должно появиться сообщение об ошибке, и процесс запайки блокируется. Скорость подачи материала – не менее чем от 5 до 13 м/мин. Скорость запаивания должна контролироваться электронным датчиком. Если отклонение от заданной скорости превышает ±10, на дисплее появляется сообщение
--	---

	об ошибке, и процесс запайки блокируется. Функция автоматического отключения не более чем через 10 секунд, в том случае если не подается новая упаковка. Система – микропроцессор. Дисплей – сенсорный. Интерфейсы: не менее 2 x RS-232, 2 x USB-A, 1 x RJ45, Wi-Fi. Скорость передачи данных по интерфейсу RS-232– не менее 9600 бод. Класс защиты от эл. Тока не менее: 3. Гарантийное выполнение работ по техническому обслуживанию в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и будут включать в себя: - замену отработавших ресурс составных частей; - замену или восстановление отдельных частей медицинской техники; - настройку и регулировку изделия; специфические для данного изделия работы и т.п.; - чистку, смазку и при необходимости переборку основных механизмов и узлов; - удаление пыли, грязи, следов коррозии и окисления с наружных и внутренних поверхностей корпуса изделия его составных частей (с частичной блочно-узловой разборкой); - иные указанные в эксплуатационной документации операции, специфические для конкретного типа изделий.
Сопутствующие услуги (указываются при необходимости) (монтаж, наладка, обучение, проверки и испытания товаров)	Гарантийное сервисное обслуживание в течение 37 месяцев. Гарантийное проведение планового технического обслуживания не реже чем 1 раз в квартал.

Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках (указываются при необходимости) (Отклонение потенциального поставщика за не указание и непредставление указанных сведений не допускается)	Упаковочная машина роторная непрерывного действия, левосторонняя, корпус изготовлен из нержавеющей стали не хуже AISI 304. Предназначена для запаивания швов на упаковочных материалах для стерилизации. Двойной контроль при подаче материала – предупреждает возникновение неисправностей и аварийный реверс. Может работать в любом положении, благодаря ременной передаче. Для контроля качества сварного шва машина должна быть оснащена встроенной функцией Seal Check. Этот тест позволяет контролировать ключевые параметры процесса: температуру, давление и скорость запайки. Машина должна быть оснащена не менее чем пятидюймовым цветным сенсорным дисплеем. На главном экране должны отображаться следующие данные: текущая температура запайки, текущая сила прижатия (контактное давление), Текущая скорость подачи (значение отображается только при включенном двигателе), вход/выход пользователя, центр управления (проверка нагрева, тензодатчика и двигателя, а также рабочих данных), общий счетчик партий / заданного количества материалов, проверка шва, выбор используемых параметров запайки, настройки встроенного принтера. Встроенный принтер должен позволять отображать на упаковке такую информацию как: дата/время, срок годности, партию, идентификатор пользователя, стерилизацию, счетчик партий и при необходимости дополнительную информацию. Материалы, которые можно запаивать: Бумажные пакеты по EN ISO 11607-1 / EN 868-4, пакеты и рулоны по EN ISO 11607-1 / EN 868-5 из пленки и бумаги по EN 868-3, пакеты и рулоны по ISO EN 11607-1 / EN 868-5 из пленки и материалов без покрова из полиолефинов по EN 868-9 (например, Tyvek®1), пакеты и рулоны по ISO 11607-1 / EN 868-5 из нетканого полотна или флизелина из полипропилена, алюминиевая ламинированная пленка. Длина термозапаиваемого шва неограничена. Температура контролируется электронно с помощью температурного датчика. Загрузка материала – слева. Включение протяжного механизма – ручное. Габариты упаковочной машины, включая секцию подачи материала(ДхШхВ) – не более 505х250х145, Вес - не более 15 кг. Возможность регулировки ширина сварного шва – от 0 мм до не более 30 мм. Расстояние запайки от края: от 0 до не менее чем - 35 мм. Ширина шва запаивания не менее 12 мм. Регулируемая температура запаивания, 3 диапазона температур. Максимальная температура запаивания не более 210°C. Температура запаивания должна контролироваться электронной системой. Если отклонение от заданного значения превышает 5 °C, привод должен автоматически отключаться (допуск по температуре запаивания (для отключения) не более 5°C). Контактное давление – не менее 100Н. Давление должно контролироваться электронным датчиком. При отклонении от заданного значения более чем на ±20% на дисплее должно появиться сообщение об ошибке, и процесс запайки блокируется. Скорость подачи материала – не менее чем от 5 до 13 м/мин. Скорость запаивания должна контролироваться электронным датчиком. Если отклонение от заданной скорости превышает ±10, на дисплее появляется сообщение
---	--

	об ошибке, и процесс запайки блокируется. Функция автоматического отключения не более чем через 10 секунд, в том случае если не подается новая упаковка. Система – микропроцессор. Дисплей – сенсорный. Интерфейсы: не менее 2 x RS-232, 2 x USB-A, 1 x RJ45, Wi-Fi. Скорость передачи данных по интерфейсу RS-232– не менее 9600 бод. Класс защиты от эл. Тока не менее: 3. Гарантийное выполнение работ по техническому обслуживанию в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и будут включать в себя: - замену отработавших ресурс составных частей; - замену или восстановление отдельных частей медицинской техники; - настройку и регулировку изделия; специфические для данного изделия работы и т.п.; - чистку, смазку и при необходимости переборку основных механизмов и узлов; - удаление пыли, грязи, следов коррозии и окисления с наружных и внутренних поверхностей корпуса изделия его составных частей (с частичной блочно-узловой разборкой); - иные указанные в эксплуатационной документации операции, специфические для конкретного типа изделий.
--	--

Примечание

1. Каждое требование по функциональным, техническим, качественным, эксплуатационным, иным характеристикам, сопутствующим услугам и дополнительным условиям к исполнителю указывается отдельной строкой.
 2. Установление в настоящей технической спецификации квалификационных требований, предъявляемых к потенциальному поставщику, не допускается.
 3. Установление требований технической спецификации в иных документах не допускается.
- * сведения подтягиваются из плана государственных закупок (отображаются автоматически).