

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17801342-1
Сатып алудың атауы:	Мекемеге қажетті материалдар
Лоттың нөмірі:	№ 87716153-3ЦП1
Лоттың атауы:	Пісіру аппараты
Лоттың сипаттауы:	инвентор
Лоттың қысқаша сипаттауы:	"КАМАЗ" ішіне орналастырылған дәнекерлеу агрегатына (САГ) арналған үш фазалы инверторлы дәнекерлеу аппараты техникалық сипаттамалары: жабдық түрі: Дәнекерлеу инверторлық аппараты. Дәнекерлеу түрі: қолмен қапталған электродты доғалық дәнекерлеу (ММА). Қуат желісінің кернеуі: 380 В, үш фазалы. Қуат желісінің жиілігі: 50 Гц. Дәнекерлеу тогын реттеу диапазоны: шамамен 35-390 А. максималды дәнекерлеу тогы: кем дегенде 390 А.электродтың максималды диаметрі: 6 мм-ге дейін. бос кернеу: шамамен 66 в. қуат тұтыну: шамамен 15,6 кВА. Максималды дәнекерлеу тогындағы жүктеме ұзақтығы: кемінде 60% (өндіруші белгілеген жағдайларда). Салқындату жүйесі: мәжбүрлі желдету. Қорғаныс функциялары: қызып кетуден және шамадан тыс жүктемеден қорғау. Корпусты қорғау дәрежесі: егер орнату және пайдалану шарттарына сәйкес келсе, IP21-ден төмен емес. Орындау: кәсіби қолдану үшін. Жиынтықтылығы: дәнекерлеу аппараты-1 дана; дайындаушыда көзделген керек-жарақтар мен кабельдер жиынтығы; бұйымның паспорты және пайдалану жөніндегі Нұсқаулық; кепілдік құжаттары.Жеткізілетін аппарат "КамАЗ" автокөлігінің ішіне орналастырылған, электрмен қоректендіру, дәнекерлеу тогы, дәнекерлеу кабельдерін қосу параметрлері және орнату орнының габариттік өлшемдері бойынша қолда бар дәнекерлеу агрегатымен (САГ) үйлесімді болуға тиіс.
Саны, көлемі:	4
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	471010000, Маңғыстау облысы, Ақтау қ. Ақтау қ-сы, 22 ш/а, 43 әкімшілік ғимараты «Каспий жылу, су арнасы» МКК
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімдері бойынша шартқа қол қойылғаннан кейін жеткізу мерзімі кемінде 15 (он бес) күнтізбелік күн. Егер Өнім беруші Қазақстандық тауар өндірушілердің тізілімінде болса, шарт бойынша тауарларды жеткізудің ең аз мерзімі кемінде 60 (алпыс) күнтізбелік күнді құрайды
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	"КАМАЗ" ішіне орналастырылған дәнекерлеу агрегатына (САГ) арналған үш фазалы инверторлы дәнекерлеу аппараты техникалық сипаттамалары: жабдық түрі: Дәнекерлеу инверторлық аппараты. Дәнекерлеу түрі: қолмен қапталған электродты доғалық дәнекерлеу (ММА). Қуат желісінің кернеуі: 380 В, үш фазалы. Қуат желісінің жиілігі: 50 Гц. Дәнекерлеу тогын реттеу диапазоны: шамамен 35-390 А. максималды дәнекерлеу тогы: кем дегенде 390 А.электродтың максималды диаметрі: 6 мм-ге дейін. бос кернеу: шамамен 66 в. қуат тұтыну: шамамен 15,6 кВА. Максималды дәнекерлеу тогындағы жүктеме ұзақтығы: кемінде 60% (өндіруші белгілеген жағдайларда). Салқындату жүйесі: мәжбүрлі желдету. Қорғаныс функциялары: қызып кетуден және шамадан тыс жүктемеден қорғау. Корпусты қорғау дәрежесі: егер орнату және пайдалану шарттарына сәйкес келсе, IP21-ден төмен емес. Орындау: кәсіби қолдану үшін. Жиынтықтылығы: дәнекерлеу аппараты-1 дана; дайындаушыда көзделген керек-жарақтар мен кабельдер жиынтығы; бұйымның паспорты және пайдалану жөніндегі Нұсқаулық; кепілдік құжаттары.Жеткізілетін аппарат "КамАЗ" автокөлігінің ішіне орналастырылған, электрмен қоректендіру, дәнекерлеу тогы, дәнекерлеу кабельдерін қосу параметрлері және орнату орнының габариттік өлшемдері бойынша қолда бар дәнекерлеу агрегатымен (САГ) үйлесімді болуға тиіс. ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17801342-1
Наименование закупки:	Необходимые материалы для предприятия
Номер лота:	№ 87716153-ЗЦП1
Наименование лота:	Аппарат сварочный
Описание лота:	инвентор
Дополнительное описание лота:	Сварочные аппарат инверторный трехфазный Для сварочного агрегата (САГ), размещенного внутри «КамАЗа» Технические характеристики: Тип оборудования: сварочный инверторный аппарат. Тип сварки: ручная дуговая сварка покрытым электродом (ММА). Напряжение питающей сети: 380 В, трёхфазное. Частота питающей сети: 50 Гц. Диапазон регулирования сварочного тока: ориентировочно 35–390 А. Максимальный сварочный ток: не менее 390 А. Максимальный диаметр электрода: до 6 мм. Напряжение холостого хода: ориентировочно 66 В. Потребляемая мощность: ориентировочно 15,6 кВА. Продолжительность нагрузки при максимальном сварочном токе: не менее 60% (при условиях, установленных изготовителем). Система охлаждения: принудительная вентиляция. Защитные функции: защита от перегрева и перегрузки. Степень защиты корпуса: не ниже IP21, если соответствует условиям установки и эксплуатации. Исполнение: для профессионального применения. Комплектность: сварочный аппарат — 1 шт.; комплект принадлежностей и кабелей, предусмотренных изготовителем; паспорт изделия и руководство по эксплуатации; гарантийные документы. Поставляемый аппарат должен быть совместим с имеющимся сварочным агрегатом (САГ), размещённым внутри автомобиля «КамАЗ», по параметрам электропитания, сварочного тока, подключения сварочных кабелей и габаритным размерам места установки.
Количество:	4
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	471010000, Мангистауская область, г. Актау г. Актау, 22мкр., адм. зд. 43 ГКП «Каспий жылу, су арнасы»
Срок поставки:	Срок поставки после подписание договора по заявкам Заказчика не менее 15 (пятнадцати) календарных дней. В случае, если Поставщик находится в реестре казахстанских товаропроизводителей, минимальный срок поставки товаров по договору составляет не менее 60 (шестидесяти) календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Сварочные аппарат инверторный трехфазный Для сварочного агрегата (САГ), размещенного внутри «КамАЗа» Технические характеристики: Тип оборудования: сварочный инверторный аппарат. Тип сварки: ручная дуговая сварка покрытым электродом (ММА). Напряжение питающей сети: 380 В, трёхфазное. Частота питающей сети: 50 Гц. Диапазон регулирования сварочного тока: ориентировочно 35–390 А. Максимальный сварочный ток: не менее 390 А. Максимальный диаметр электрода: до 6 мм. Напряжение холостого хода: ориентировочно 66 В. Потребляемая мощность: ориентировочно 15,6 кВА. Продолжительность нагрузки при максимальном сварочном токе: не менее 60% (при условиях, установленных изготовителем). Система охлаждения: принудительная вентиляция. Защитные функции: защита от перегрева и перегрузки. Степень защиты корпуса: не ниже IP21, если соответствует условиям установки и эксплуатации. Исполнение: для профессионального применения. Комплектность: сварочный аппарат — 1 шт.; комплект принадлежностей и кабелей, предусмотренных изготовителем; паспорт изделия и руководство по эксплуатации; гарантийные документы. Поставляемый аппарат должен быть совместим с имеющимся сварочным агрегатом (САГ), размещённым внутри автомобиля «КамАЗ», по параметрам электропитания, сварочного тока, подключения сварочных кабелей и габаритным размерам места установки. ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012