

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17761375-1
Сатып алудың атауы:	Техникалық сипаттамаларға сәйкес сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 83830057-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Орындық
Лоттың сипаттауы:	кеңселіктен басқа, металл қаңқа, қаптаусыз, қатты
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Оқушыға арналған орындық
Саны, көлемі:	100
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	151011100, Ақтөбе облысы, Ақтөбе қ., Астана ауданы Әлия Молдағұлова Даңғылы, 34
Жеткізу мерзімі:	15 күнтізбелік күн, ал егер Өнім беруші ҚТӨ тізілімінде болған жағдайда — шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күн.
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Оқушыларға арналған орындық. Тірек түрі 4 аяқ Ені кемінде 430 мм, Тереңдігі кемінде 430 мм, Отырғыштың еденнен биіктігі, Кемінде 450 мм, Арқалықты қоса алғандағы жалпы биіктігі кемінде 810 мм, Салмағы 6 кг-нан аспауы тиіс, Түсі күлгін. Орындықтың қаңқасы диаметрі кемінде 22 мм болатын, жазық сопақ пішінді металл құбырдан жасалуы және коррозиядан, тозудан қорғауды қамтамасыз ететін полимерлі бояу жабынымен қапталуы тиіс. Конструкция бір-бірімен металл құбырлар арқылы жалғанған екі иілген тірек элементінен тұруы тиіс. Отырғыш аталған тіректерге бекіткіш элементтердің көмегімен сенімді бекітілуі қажет. Металл дайындамаларды ию кезінде құбырдың иілген бөлігінің ішкі жағында қатпарлардың, гофралардың және конструкцияның беріктігін төмендететін басқа да ақаулардың пайда болуына жол берілмейді. Тіректер орындықтың төрт аяққа тұрақты орналасуын қамтамасыз етуі тиіс. Тіректердің төменгі бөлігі тұрақтылықты арттыру мақсатында еденге қарай біртіндеп кеңейтілуі тиіс. Аяқтардың ұштарында еден жабындысын сызаттанудан және басқа да зақымданудан қорғайтын пластикалық тығындар болуы тиіс. Өнім беруші Тапсырыс берушіге келісу үшін үлгілерді ұсынуға міндетті. Отырғыш пен арқалық жоғары берік полипропиленнен құю әдісімен жасалып, біртұтас эргономикалық конструкцияны құрауы тиіс. Отырғыш пен арқалық: дөңгелектелген және қауіпсіз бұрыштарға; эргономикалық пішінге; арқаны бүйірлік қолдауға; орындықты көтеруге және тасымалдауға арналған тұтқа қызметін атқаратын орталық ойыққа ие болуы тиіс. Материал механикалық әсерлерге және соққыларға, сызаттарға, ластануға, ылғалға және су буының әсеріне жоғары төзімділікті қамтамасыз етуі тиіс. Материал жоғары жылуға төзімділікке, ылғалға төзімділікке және төмен түтін түзу қасиетіне ие болуы тиіс. Жеткізу, құрастыру және орнату Тауарды жеткізу, құрастыру және пайдалану орнына орнату Жеткізушінің күшімен және есебінен жүзеге асырылады. Өнім беруші Тапсырыс берушіге келісу үшін үлгілерді ұсынуға міндетті. СТ РК ЕН 1729-1-2019

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17761375-1
Наименование закупки:	Закупка по техническим характеристикам
Номер лота:	№ 83830057-ЗЦП1
Наименование лота:	Стул
Описание лота:	кроме офисного, каркас металлический, без обивки, жесткий
Дополнительное описание лота:	Стул ученический
Количество:	100
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	151011100, Актыбинская область, г.Актобе, район Астана Проспект Алии Молдагуловой, 34
Срок поставки:	15 календарных дней, в случае если Поставщик находится в реестре КТП — 60 календарных дней с момента подписания договора.
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Стул ученический. Тип опор 4 ножки, Ширина не менее 430 мм, Глубина не менее 430 мм, Высота сиденья от пола не менее 450 мм, Общая высота с учетом спинки, не менее 810 мм, Вес не более 6 кг. Цвет Серый. Каркас стула должен быть изготовлен из металлической трубы диаметром не менее 22 мм, с плоскоовальным профилем и покрытием полимерной краской, обеспечивающей защиту от коррозии и износа. Конструкция должна состоять из двух опорных элементов изогнутой формы, соединенных между собой металлическими трубами, к которым крепится сиденье. При гибке металлических заготовок не допускается образование складок, гофр и иных дефектов на внутренней стороне изгиба, способных снижать прочность конструкции. Опоры должны обеспечивать устойчивое положение стула на четырех ножках. Нижняя часть опор должна иметь постепенное расширение для повышения устойчивости. На концах ножек должны быть установлены пластиковые заглушки, предотвращающие повреждение напольного покрытия. Сиденье и спинка должны быть изготовлены методом литья из высокопрочного полипропилена и представлять собой единую эргономичную конструкцию. Сиденье и спинка должны иметь: скругленные углы и безопасные для пользователя поверхности; эргономичную форму; боковую поддержку спины; отверстие в центральной части спинки, предназначенное для удобного захвата, подъема и переноса стула. Материал должен обладать повышенной устойчивостью к механическим воздействиям и ударам, царапинам, загрязнению, влаге и воздействию водяного пара, а также характеризоваться повышенной жаростойкостью, влагостойкостью и низким дымообразованием. Сборка и установка. Сборка, доставка и установка изделия осуществляются по месту эксплуатации силами и за счет Поставщика. Поставщик обязан предоставить образцы на согласование Заказчику. СТ РК ЕН 1729-1-2019