

**Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық
ерекшелігі**

Сатып алудың нөмірі:	№ 17590903-1
Сатып алудың атауы:	ҚМУ үшін тауарлар сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 87870724-ЗЦП1
Лоттың атауы :	Жең
Лоттың сипаттауы:	гидравликалық, жоғары қысым
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Жоғары қысымды жең
Саны, көлемі:	20
Өлшем бірлігі:	Метр
Жеткізу орны:	554830100, Павлодар облысы, Тереңкөл ауданы, Тереңкөл а. Байтұрсынов көшесі 262
Жеткізу мерзімі:	16 күнтізбелік күн ішінде

**Функционалдық,
техникалық, сапалық
және пайдалану
мінездемесін сипаттау:**

Жоғары қысымды жең, Ұзындығы 20 метр Тауардың атауы: жоғары қысымды гидравликалық жең қосқыш ұштарымен жинақталған. Дайын өнімнің ұзындығы: 20 метр. Техникалық сипаттамалары Жең Тапсырыс берушінің жабдықтарын/жабдықтарын гидравликалық жүйеде пайдалануға және жоғары қысымды жұмыс сұйықтығын тасымалдауға арналған. Негізгі сипаттамалары: түрі-жоғары қысымды гидравликалық жең; орындау — 1SN; шартты өту-DN8; ішкі диаметрі-5/16" (шамамен 8 мм); жұмыс қысымы (W. P.) - кемінде 215 бар (21,5 МПа); үзіліс қысымы (B. P.) — кемінде 850 бар (85 МПа); арматура-беріктігі жоғары болат сымнан жасалған бір өрім; ішкі қабат-гидравликалық жұмыс сұйықтықтарына арналған майға төзімді синтетикалық резеңке; сыртқы қабат-тозуға төзімді синтетикалық резеңке, майлар мен пайдалану факторларының әсеріне төзімді; сәйкестік-EN 853, 1SN типі немесе осы техникалық ерекшелікте белгіленгеннен төмен емес техникалық сипаттамалары бар баламалы стандартқа; дайын РВД жиынының ұзындығы-20 метр. Байланыстырушы ұштарға қойылатын талаптар Жең орнатуға және пайдалануға толық дайын күйінде, жеңнің екі ұшына орнатылған және престелген жалғау ұштарымен жеткізілуі тиіс. РВД-ның әр жағындағы жалғау ұштарының түрі, конструкциясы, өлшемі, жіпі, жіп қадамы, нығыздау тәсілі, геометриясы және орындалуы дайын бұйым дайындалғанға (престелгенге) дейін Тапсырыс берушімен міндетті түрде алдын ала келісілуге жатады. Жеткізуші Орнатылатын ұштардың Тапсырыс берушінің гидравликалық жүйесінің өзара қосылыстарына сәйкестігін дербес қамтамасыз етуге міндетті. Ұштықтардың қажетті орындалуын айқындау үшін Өнім беруші дайын РСТ дайындағанға дейін Тапсырыс берушінің келісімі бойынша міндетті: Тапсырыс берушіде бар РВД үлгісін және/немесе оны қосу орнын тексеруді жүргізу; немесе қолданыстағы қосылыстардың қажетті өлшемдерін жасаңыз; немесе Тапсырыс беруші ұсынған үлгі, фотосурет және техникалық деректер бойынша кеңестерді келісіңіз. Келісу жеңнің екі ұшының әрқайсысы бойынша бөлек жүргізілуі тиіс. Келісілгеннен кейін жеткізуші тиісті байланыстырушы фитингтерді орнатуға және РВД дайындауға арналған жабдықты қолдана отырып, оларды кәсіби престоуді орындауға міндетті. Үйлесімділік үшін жауапкершілік Жеткізуші дайын РВД қосқыш ұштарының Тапсырыс берушінің жабдықтарымен дұрыс іріктелуіне және үйлесімділігіне жауап береді. Сәйкес емес диаметрі, түрі немесе жіп қадамы, тығыздау тәсілі не өзге де конструктивтік орындалуы бар келісілген параметрлерге сәйкес келмейтін ұштары бар жеңді жеткізу, соның салдарынан РВД-ны Тапсырыс берушінің жабдығына штаттық қосу мүмкін емес, тауардың техникалық ерекшелік талаптарына сәйкес келмеуі болып есептеледі. Мұндай жағдайда өнім беруші өз есебінен және Тапсырыс беруші тарапынан қосымша ақы төлемей, ұштарын ауыстыруға не Тапсырыс берушінің жабдығына штаттық қосылуды қамтамасыз ететін жинақта тиісті РЖҚ дайындауға және жеткізуге міндетті. Жеткізушінің кеңестерді дұрыс анықтамау немесе іріктеу салдарынан туындаған қосымша шығыстарын Тапсырыс беруші өтемейді. Дайын өнімге қойылатын

	талаптар RVD жеткізілуі керек: жаңа, бұрын қолданылмаған; бір бірлік ұзындығы 20 метр; ұзындығы бойынша аралық қосылыстар мен қосылыстар жоқ; екі ұшында ұштары бар; кеңестерді зауыттық / өндірістік престеумен; жарықтар, стратификациялар, сыртқы қабаттың зақымдануы және арматура жоқ; фитингтерге зақым келтірместен және деформацияланбайды; тікелей орнатуға және пайдалануға толық дайын. Жалпы ұзындығы 20 метр алу үшін жеңнің бірнеше жеке сегменттерін қосуға жол берілмейді. Жеңде өнімнің түрі мен негізгі техникалық сипаттамаларын анықтауға мүмкіндік беретін таңбалау болуы керек. Тауарды қабылдау Қабылдау кезінде Тапсырыс беруші РВД типінің, ұзындығының, диаметрінің, жұмыс қысымының, жеңнің жай-күйінің және екі ұшының бұрын келісілген орындалуына сәйкестігін тексереді. Қажет болған жағдайда ұштардың сәйкестігі Тапсырыс берушінің жабдығының тиісті қосылыстарына бақылау арқылы тексеріледі. Ұштықтардың келісілген параметрлерге сәйкес келмеуі салдарынан Тапсырыс берушінің жабдығына штаттық қосылуды қамтамасыз етпейтін тауар өнім беруші сәйкессіздікті жойғанға дейін қабылдауға жатпайды.
--	--

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17590903-1
Наименование закупки:	Приобретение товаров для КГУ
Номер лота:	№ 87870724-ЗЦП1
Наименование лота:	Рукав
Описание лота:	гидравлический, высокого давления
Дополнительное описание лота:	Рукав высокого давления
Количество:	20
Единица измерения:	Метр
Места поставки:	554830100, Павлодарская область, район Тереңкөл, с.Теренколь улица Байтурсынова 262
Срок поставки:	в течение 16 календарных дней

Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Рукав высокого давления в сборе, длина 20 метров Наименование товара: рукав высокого давления гидравлический в сборе с соединительными наконечниками. Длина готового изделия: 20 метров. Технические характеристики Рукав предназначен для эксплуатации в гидравлической системе техники/оборудования Заказчика и транспортирования рабочей жидкости под высоким давлением. Основные характеристики: тип — рукав высокого давления гидравлический; исполнение — 1SN; условный проход — DN8; внутренний диаметр — 5/16" (ориентировочно 8 мм); рабочее давление (W.P.) — не менее 215 bar (21,5 МПа); давление разрыва (B.P.) — не менее 850 bar (85 МПа); армирование — одна оплетка из высокопрочной стальной проволоки; внутренний слой — маслостойкая синтетическая резина, предназначенная для гидравлических рабочих жидкостей; наружный слой — износостойкая синтетическая резина, устойчивая к воздействию масел и эксплуатационных факторов; соответствие — EN 853, тип 1SN, либо эквивалентному стандарту с техническими характеристиками не ниже установленных настоящей технической спецификацией; длина готового РВД в сборе — 20 метров. Требования к соединительным наконечникам Рукав должен поставляться в полностью готовом к установке и эксплуатации виде, с установленными и опрессованными соединительными наконечниками с обоих концов рукава. Тип, конструкция, размер, резьба, шаг резьбы, способ уплотнения, геометрия и исполнение соединительных наконечников с каждой стороны РВД подлежат обязательному предварительному согласованию с Заказчиком до изготовления (опрессовки) готового изделия. Поставщик обязан самостоятельно обеспечить соответствие устанавливаемых наконечников ответным соединениям гидравлической системы Заказчика. Для определения необходимого исполнения наконечников Поставщик до изготовления готового РВД обязан по согласованию с Заказчиком: произвести осмотр имеющегося у Заказчика образца РВД и/или места его подключения; либо произвести необходимые замеры существующих соединений; либо согласовать наконечники по предоставленному Заказчиком образцу, фотографии и техническим данным. Согласование должно производиться по каждому из двух концов рукава отдельно. После согласования Поставщик обязан установить соответствующие соединительные фитинги и выполнить их профессиональную опрессовку с применением оборудования, предназначенного для изготовления РВД. Ответственность за совместимость Поставщик несет ответственность за правильность подбора и совместимость соединительных наконечников готового РВД с оборудованием Заказчика. Поставка рукава с наконечниками, не соответствующими согласованным параметрам, имеющими неподходящий диаметр, тип или шаг резьбы, способ уплотнения либо иное конструктивное исполнение, вследствие которого невозможно штатное подключение РВД к оборудованию Заказчика, считается несоответствием товара требованиям технической спецификации. В таком случае Поставщик обязан за свой счет и без дополнительной оплаты со стороны Заказчика произвести замену наконечников либо
--	---

	изготовить и поставить соответствующий РВД в сборе, обеспечивающий штатное подключение к оборудованию Заказчика. Дополнительные расходы Поставщика, возникшие вследствие неправильного определения или подбора наконечников, Заказчиком не возмещаются. Требования к готовому изделию РВД должен поставляться: новым, ранее не использованным; одной цельной длиной 20 метров; без промежуточных соединений и сращиваний по длине; с наконечниками на обоих концах; с заводской/производственной опрессовкой наконечников; без трещин, расслоений, повреждений наружного слоя и армирования; без повреждений и деформации фитингов; полностью готовым к непосредственной установке и эксплуатации. Соединение нескольких отдельных отрезков рукава для получения общей длины 20 метров не допускается. На рукаве должна присутствовать маркировка, позволяющая определить тип и основные технические характеристики изделия. Приемка товара При приемке Заказчик проверяет соответствие типа РВД, длины, диаметра, рабочего давления, состояния рукава и соответствие обоих наконечников ранее согласованному исполнению. При необходимости соответствие наконечников проверяется путем контрольного подключения к соответствующим соединениям оборудования Заказчика. Товар, не обеспечивающий штатного подключения к оборудованию Заказчика вследствие несоответствия наконечников согласованным параметрам, приемке не подлежит до устранения несоответствия Поставщиком.
--	---