

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 16971081-1
Сатып алудың атауы:	Тауарларды сатып алу (техникалық шарттарға сәйкес)
Лоттың нөмірі:	№ 81073512-3ЦП1
Лоттың атауы :	Пісіру аппараты
Лоттың сипаттауы:	оптикалық талшықтарды пісіру үшін
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Дәнекерлеуге арналған дәнекерлеу машинасы
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	271010000, Батыс Қазақстан облысы, Орал қ. С.Датов көшесі, 4/4.
Жеткізу мерзімі:	Келісім шарт бойынша
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Дәнекерлеуге арналған дәнекерлеу машинасы. Жалпы қасиеттері: дәнекерленген құбырлардың қысымы-PN32 Bar. Был разработан максимальное рабочее давление 150 Bar (атмосфер). Пластикалық құбырларды дәнекерлеу материалының түрі: PE - PP - PND - PVDF құбырлар мен фитингтер, келесі диаметрлі құбырларды дәнекерлеуге арналған: Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 мм.қуат 220 V 50/60. Гидростанция 0,55 кВт. дәнекерлеу диапазоны: Ø90-Ø315мм. электр жылыту қуаты: 220В-3,5 кВт. Триммердің электрмен қоректенуі, электр жетегі бар торцеватель:220 в-0,75 кВт. электр жүйесі : бір сатылы. Жалпы электр энергиясын тұтыну: 4,8 кВт. Жұмыс қысымы: 150 Бар. Қажетті генератор қуаты: 9 кВА. Жұмыс температурасы: (-40 С° ~ + 40 С°). Гидравликалық май: гидравликалық 46 / 4 л. аппараттың салмағы (таза) 263 кг. қаптамадағы аппараттың салмағы (жалпы) 330 кг. дәнекерлеу машинасының (машинаның) жалпы қуаты: 4,8 кВт. "Далада" w315 аппаратының жұмысы үшін генератордың қажетті қуаты: 9 кВа. Мақсаты бойынша пайдаланған кезде кепілдік мерзімі сатып алынған сәттен бастап 12 ай.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 16971081-1
Наименование закупки:	Приобретение товаров (согласно технической спецификации)
Номер лота:	№ 81073512-3ЦП1
Наименование лота:	Аппарат сварочный
Описание лота:	для сварки оптических волокон
Дополнительное описание лота:	Сварочный аппарат для стыковой сварки
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	271010000, Западно-Казахстанская область, г.Уральск улица С.Датова, 4//4
Срок поставки:	По договору
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Сварочный аппарат для стыковой сварки. Общие Свойства: Давления свариваемых труб - PN32 Bar. Был разработан максимальное рабочее давление 150 Bar (атмосфер). Тип материала сварки пластмассовых труб: ПЭ - ПП - ПНД - ПВДФ трубы и фитинги, рассчитанных на сварку труб следующих диаметров: Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 мм. Питание 220 V 50/60. Гидростанция 0,55 кВт. Диапазон сварки: Ø90-Ø315мм. Электрическая нагревательная мощность: 220 В - 3,5 кВт Электропитание триммера, торцеватель с электроприводом: 220 В - 0,75 кВт Электрическая система : Одна этапная Общее потребление электроэнергии : 4,8 кВт Рабочее давление : 150 Бар Требуемая мощность генератора : 9 кВА Рабочая температура : (-40 С° ~ + 40 С°) Гидравлическое масло : Гидравлический 46 / 4 л Вес аппарата (Нетто) составляет 263кг. Вес аппарата в упаковке (Брутто) составляет 330кг. Суммарная мощность сварочного аппарата (машины): 4,8 кВт Необходимая мощность генератора для работы аппарата W315 “в поле”: 9 кВа. При использовании по назначению гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента приобретения.