

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17772370-1
Сатып алудың атауы:	Зертханаға арналған материалдар
Лоттың нөмірі:	№ 84957247-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Тамызғыш
Лоттың сипаттауы:	көлемі 1 мл
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Тамызғыш 10 см ³ . МЕМСТ 20292-74
Саны, көлемі:	100
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	271010000, Батыс Қазақстан облысы, Орал қ. "Батыс су арнасы" ЖШС,БҚО, Орал қ., С.Датов көш., 4/4
Жеткізу мерзімі:	Келісім шарт бойынша
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	10 см³ көлемді пипеткалар, толық ағызылатын, МЕМСТ 20292-74, 2-К0. Пипеткалар — ұшы жіңішкертілген қуыс түтік түріндегі сұйықтықты мөлшерлеуге арналған құрал. Пипеткалардың шкаласы 20 °С температурада текше сантиметрмен (см³) градуирленген. Толық ағызылатын пипеткалар сұйықтықты кез келген белгіленген деңгейден бастап ағызу ұшына дейін толық төгуге арналған. Жоғарғы белгі пипетканың номиналды сыйымдылығына сәйкес келеді. Осы типтегі пипеткалар дәлдіктің 1 және 2-кластарына бөлінуі мүмкін.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17772370-1
Наименование закупки:	Материалы для лаборатории
Номер лота:	№ 84957247-ЗЦП1
Наименование лота:	Пипетка
Описание лота:	объем 1 мл
Дополнительное описание лота:	Пипетка на 10см3. ГОСТ 20292-74
Количество:	100
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	271010000, Западно-Казахстанская область, г.Уральск ТОО "Батыс су арнасы", ЗКО, г.Уральск, ул.С.Датова, 4/4
Срок поставки:	По договору
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Пипетки на 10см3, полный слив ГОСТ 20292-74 2 К0- представляют собой полую трубку с вытянутым носиком и являются инструментом дозирования жидкости. Шкала пипеток отградуирована в кубических сантиметрах (см3) при температуре 20 0С. пипетки на полный слив это на слив жидкости от любой отметки до сливного кончика. Верхняя отметка соответствует значению вместимости. Пипетки данного типа могут быть 1 и 2 класса точности;