

**Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық
ерекшелігі**

Сатып алудың нөмірі:	№ 17397832-1
Сатып алудың атауы:	Приобретение материалов для Учреждение
Лоттың нөмірі:	№ 87412010-3ЦП2
Лоттың атауы :	Аппарат
Лоттың сипаттауы:	жоғары температурада дәнекерлеуге арналған, дәнекерлеуді қатты дәнекермен қоса отырып
Лоттың қысқаша сипаттауы:	түрі дәнекерлеу пластикалық құбырлар: түйіспелі Желі кернеуі: 220-240 В Ток жиілігі: 50 Гц Номиналды қуаты: 4000 Вт Дәнекерлеу құбырының минималды диаметрі: 63 мм Дәнекерлеу құбырының максималды диаметрі: 250 мм Ең төменгі жұмыс температурасы: 200 градус. □ Гидравликалық құбырларды дәнекерлеуге арналған Аппарат 250 Максималды Жұмыс температурасы: 270 градус. Қоршаған ортаның минималды температурасы: -30 градус. Қоршаған ортаның максималды температурасы: 50 градус. Позиционер: Иә Тефлонмен қапталған жылытқыш: Иә Дәнекерлеу машинасы мен компоненттеріне арналған көлік қорабы: жоқ Машинаның максималды қысымы: 8 бар Машина шығаратын минималды қысым: 1 бар Автоматты хаттама: жоқ Дәнекерлеу процесін бақылау жүйесі: қыздыру элементінің температурасы, қысым, процестің ұзақтығы IP қорғау дәрежесі: 21 Шамадан тыс жүктемеден қорғау: Иә Кепілдік мерзімі: 12 ай Жағдайы: Жаңа Дәнекерлеуге арналған Аппарат Құбырларды дәнекерлеуге арналған Аппарат 63-250 Гидравлика Ол полиэтилен (ПЭ), полипропилен (ПП), поливинилхлорид (ПВХ) және басқа термопластикалық материалдардан жасалған құбырларды дәнекерлеу үшін қолданылады. Машина дәнекерлеу процесінде күшті реттеу үшін гидравликалық жетекпен жабдықталған. Жылытқыш: Темір Соңы: пышақ Жабдық: төсек, май станциясы, болттар мен кілттер жиынтығы Лайнер жинағы: 63-тен 250-ге дейін Өлшемі: 90×250 мм Түрі: Гидравлика D×W×W: 750×630×630 мм
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана

Жеткізу орны:	334620100, Жетісу облысы, Панфилов ауданы, Жаркент қ. ҚАЗАҚСТАН, Жетісу облысы, Панфилов ауданы, Жаркент қ. Иванова көшсеі 25
Жеткізу мерзімі:	келісім-шартқа қол қойылғаннан кейін 15 күнтүзбелік тәулік ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	түрі дәнекерлеу пластикалық құбырлар: түйіспелі Желі кернеуі: 220-240 В Ток жиілігі: 50 Гц Номиналды қуаты: 4000 Вт Дәнекерлеу құбырының минималды диаметрі: 63 мм Дәнекерлеу құбырының максималды диаметрі: 250 мм Ең төменгі жұмыс температурасы: 200 градус. □ Гидравликалық құбырларды дәнекерлеуге арналған Аппарат 250 Максималды Жұмыс температурасы: 270 градус. Қоршаған ортаның минималды температурасы: -30 градус. Қоршаған ортаның максималды температурасы: 50 градус. Позиционер: Иә Тефлонмен қапталған жылытқыш: Иә Дәнекерлеу машинасы мен компоненттеріне арналған көлік қорабы: жоқ Машинаның максималды қысымы: 8 бар Машина шығаратын минималды қысым: 1 бар Автоматты хаттама: жоқ Дәнекерлеу процесін бақылау жүйесі: қыздыру элементінің температурасы, қысым, процестің ұзақтығы IP қорғау дәрежесі: 21 Шамадан тыс жүктемеден қорғау: Иә Кепілдік мерзімі: 12 ай Жағдайы: Жаңа Дәнекерлеуге арналған Аппарат Құбырларды дәнекерлеуге арналған Аппарат 63-250 Гидравлика Ол полиэтилен (ПЭ), полипропилен (ПП), поливинилхлорид (ПВХ) және басқа термопластикалық материалдардан жасалған құбырларды дәнекерлеу үшін қолданылады. Машина дәнекерлеу процесінде күшті реттеу үшін гидравликалық жетекпен жабдықталған. Жылытқыш: Темір Соңы: пышақ Жабдық: төсек, май станциясы, болттар мен кілттер жиынтығы Лайнер жинағы: 63-тен 250-ге дейін Өлшемі: 90×250 мм Түрі: Гидравлика D×W×W: 750×630×630 мм

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17397832-1
Наименование закупки:	Мекемеге арнлагган материалдар сатып алу
Номер лота:	№ 87412010-3ЦП2
Наименование лота:	Аппарат
Описание лота:	для высокотемпературной пайки, включая пайку твердым припоем
Дополнительное описание лота:	тип сварки пластиковых труб: Стыковая Напряжение сети: 220-240 В Частота тока: 50 Гц Номинальная мощность: 4000 Вт Минимальный диаметр трубы под сварку: 63 мм Максимальный диаметр трубы под сварку: 250 мм Минимальная рабочая температура: 200 град. □ Аппарат для пайки труб гидравлический 250 Максимальная рабочая температура: 270 град. Минимальная температура окружающей среды: -30 град. Максимальная температура окружающей среды: 50 град. Позиционер: Да Нагреватель с тефлоновым покрытием: Да Транспортный ящик для сварочной машины и комплектующих: Нет Максимальное давление, создаваемое машиной: 8 бар Минимальное давление, создаваемое машиной: 1 бар Автоматическое протоколирование: Нет Система контроля сварочного процесса: Температура нагревательного элемента, Давление, Продолжительность процесса Степень защиты IP: 21 Защита от перегрузки: Да Гарантийный срок: 12 мес Состояние: Новое Аппарат для пайки Аппарат для пайки труб 63-250 Гидравлика Применяется для стыковой сварки труб из полиэтилена (ПЭ), полипропилена (ПП), поливинилхлорида (ПВХ) и других термопластичных материалов. Машина оборудована гидравлическим приводом для регулирования усилия в процессе сварки. Нагреватель: Утюг Торцеватель: Нож-зачистка Комплектация: Станина, Маслостанция, Набор болтов и ключей Набор вкладышей: от 63 до 250 Размер: 90×250 мм Тип: Гидравлика Д×Ш×В: 750×630×630 мм
Количество:	1
Единица измерения:	Штука

Места поставки:	334620100, область Жетісу, Панфиловский район, г.Жаркент КАЗАХСТАН, область Жетісу, Панфиловский район, г.Жаркент, ул Иванова 25
Срок поставки:	в течении 15 календарных дней после подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	тип сварки пластиковых труб: Стыковая Напряжение сети: 220-240 В Частота тока: 50 Гц Номинальная мощность: 4000 Вт Минимальный диаметр трубы под сварку: 63 мм Максимальный диаметр трубы под сварку: 250 мм Минимальная рабочая температура: 200 град. □ Аппарат для пайки труб гидравлический 250 Максимальная рабочая температура: 270 град. Минимальная температура окружающей среды: -30 град. Максимальная температура окружающей среды: 50 град. Позиционер: Да Нагреватель с тефлоновым покрытием: Да Транспортный ящик для сварочной машины и комплектующих: Нет Максимальное давление, создаваемое машиной: 8 бар Минимальное давление, создаваемое машиной: 1 бар Автоматическое протоколирование: Нет Система контроля сварочного процесса: Температура нагревательного элемента, Давление, Продолжительность процесса Степень защиты IP: 21 Защита от перегрузки: Да Гарантийный срок: 12 мес Состояние: Новое Аппарат для пайки Аппарат для пайки труб 63-250 Гидравлика Применяется для стыковой сварки труб из полиэтилена (ПЭ), полипропилена (ПП), поливинилхлорида (ПВХ) и других термопластичных материалов. Машина оборудована гидравлическим приводом для регулирования усилия в процессе сварки. Нагреватель: Утюг Торцеватель: Нож-зачистка Комплектация: Станина, Маслостанция, Набор болтов и ключей Набор вкладышей: от 63 до 250 Размер: 90×250 мм Тип: Гидравлика Д×Ш×В: 750×630×630 мм