

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17794935-1
Сатып алудың атауы:	Электр плитасын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88130608-3ЦП1
Лоттың атауы:	Электрлік пеш
Лоттың сипаттауы:	қоса салынатын, конвекциясыз, грильсіз
Лоттың қысқаша сипаттауы:	АВАТ ЭП-4ЖШ-01 төрт конфоркалы, қуыру шкафы бар электр плитасы. Өндіруші: «Чувашторгтехника» АҚ, Ресей. 4 шойын конфоркамен жабдықталған. Қуыру шкафының ішкі беті тот баспайтын болаттан жасалған. Температуралық режимі: +20...+270 °С. Жалпы қуаты – 16,8 кВт. Қоректендіру кернеуі – 380 В.
Саны, көлемі:	3
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	331010000, Жетісу облысы, Талдықорған қ. Ескелды би 285
Жеткізу мерзімі:	шарт жасалған күннен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ТЕХНИКАЛЫҚ ЕРЕКШЕЛІК Тауардың атауы: АВАТ ЭП-4ЖШ-01 төрт конфоркалы, қуыру шкафы бар өнеркәсіптік электр плитасы 1. Жалпы сипаттамалары 1.1. Тауардың атауы: қуыру шкафы бар төрт конфоркалы өнеркәсіптік электр плитасы. 1.2. Сауда маркасы: АВАТ (АБАТ). 1.3. Моделі: ЭП-4ЖШ-01. 1.4. Өндірушінің артикулы: 71000000953. 1.5. Өндіруші: «Чувашторгтехника» ЖШҚ, Ресей Федерациясы. 1.6. Мақсаты: қоғамдық тамақтандыру кәсіпорындарында, оның ішінде медициналық ұйымдардың ас блогында бірінші, екінші және үшінші тағамдарды дайындауға, ет, балық және көкөніс жартылай фабрикаттарын қуыруға, сондай-ақ аспаздық өнімдерді пісіруге арналған. 1.7. Жабдықтың түрі: төрт конфоркалы және кіріктірілген қуыру шкафы бар өнеркәсіптік электр плитасы. 1.8. Жабдық сериясы: 900. 1.9. Орнату тәсілі: еденге орнатылатын. 1.10. Жабдық жаңа, зауытта шығарылған, бұрын пайдаланылмаған, қалпына келтірілмеген және пайдалануда болмаған болуы тиіс. 2. Техникалық сипаттамалары 2.1. Электр конфоркаларының саны: 4 дана. 2.2. Конфоркалардың материалы: шойын. 2.3. Әрбір конфорканың өлшемі: 295 × 417 мм. 2.4. Бір конфорканың номиналды тұтынылатын қуаты: 3 кВт. 2.5. Конфоркалардың жалпы қыздыру бетінің ауданы: 0,48 м². 2.6. Конфоркалардың жұмыс бетінің температурасы: +480 °С-тан аспауы тиіс. 2.7. Конфоркаларды ең жоғары температураға дейін қыздыру уақыты: 30 минуттан аспауы тиіс. 2.8. Қыздыру элементтері жұмыс бетінің біркелкі қызуын қамтамасыз етуі тиіс. 2.9. Әрбір конфорканың қуаты жабдықтың алдыңғы панелінде орналасқан жеке реттегіш арқылы реттелуі тиіс. 2.10. Конфоркалардың қуат реттегішінің қалып саны: 4. 2.11. Плита кіріктірілген қуыру шкафымен жабдықталуы тиіс. 2.12. Қуыру шкафының номиналды қуаты: 4,8 кВт. 2.13. Қуыру шкафының ішкі өлшемдері: ені 538 мм, тереңдігі 535 мм, биіктігі 290 мм. 2.14. Қуыру шкафының ішкі камерасының материалы: тот баспайтын болат. 2.15. Қуыру шкафының температураны реттеу диапазоны: +20 °С-тан +270 °Сқа дейін. 2.16. Қуыру шкафын +240 °С температураға дейін қыздыру уақыты: 30 минуттан аспауы тиіс. 2.17. Қуыру шкафында жоғарғы және төменгі қыздыру элементтерінің қуатын бөлек реттеу мүмкіндігі болуы тиіс. 2.18. Қуыру шкафы +320 °С температурада іске қосылатын, қызып кетуден қорғайтын апаттық термореттегішпен жабдықталуы тиіс. 2.19. Қуыру шкафының қуат реттегішінің қалып саны: 7. 2.20. Жабдықты басқару алдыңғы панельде орналасқан электромеханикалық реттегіштер арқылы жүзеге асырылуы тиіс.

- 2.21. Алдыңғы панельде жабдықтың жұмысын көрсететін жарық индикаторлары болуы тиіс.
- 2.22. Плитаның номиналды тұтынылатын қуаты: 16,8 кВт.
- 2.23. Электрмен қоректендірудің номиналды кернеуі: 400 В.
- 2.24. Электр желісінің жиілігі: 50 Гц.
- 2.25. Электрмен қоректендіру түрі: үш фазалы айнымалы ток.
- 2.26. Жабдықтың габариттік өлшемдері: ені 1050 мм, тереңдігі 895 мм, биіктігі 860 мм.
- 2.27. Жабдықтың қаптамасыз салмағы: 155 кг.
- 2.28. Жабдықтың конструкциясында орнықты орнатуды қамтамасыз ететін, биіктігі реттелетін аяқтары болуы тиіс.
- 2.29. Жабдық өндірушінің конструкциясында көзделген сұйықтық жинауға арналған жылжымалы науамен жабдықталуы тиіс.
3. Жиынтықталуына және сапасына қойылатын талаптар
- 3.1. Жеткізілетін электр плитасы АВАТ ЭП-4ЖШ-01 моделіне және өндіруші белгілеген техникалық сипаттамаларға сәйкес болуы тиіс.
- 3.2. Жеткізілім жиынтығына төрт конфоркалы электр плитасы, кіріктірілген қуыру шкафы, тот баспайтын болаттан жасалған өлшемі 530 × 470 × 30 мм екі науа және тот баспайтын болаттан жасалған өлшемі 530 × 470 мм бір тор кіруі тиіс.
- 3.3. Жабдық өндірушінің пайдалану жөніндегі нұсқаулығына сәйкес пайдалануға қажетті барлық тораптармен және бөлшектермен толық жинақталуы тиіс.
- 3.4. Барлық жиынтықтаушы бөлшектер түпнұсқа болуы және жабдықтың мәлімделген моделіне сәйкес келуі тиіс.
- 3.5. Жабдықтың корпусы өндіруші көздеген, қоғамдық тамақтандыру кәсіпорындарында пайдалану жағдайларына төзімділік пен беріктікті қамтамасыз ететін материалдардан жасалуы тиіс.
- 3.6. Тағам өнімдерімен жанасатын барлық беттер мен бөлшектер тамақ өндірісінде пайдаланылатын жабдыққа қойылатын қауіпсіздік талаптарына сәйкес болуы тиіс.
- 3.7. Жабдықта механикалық зақымданулар, деформациялар, коррозия, жөндеу іздері және сапасына, қауіпсіздігіне немесе жұмысқа қабілеттілігіне әсер ететін өзге де ақаулар болмауы тиіс.
- 3.8. Жеткізуші бұйымның паспортын, орыс тіліндегі пайдалану жөніндегі нұсқаулығын және кепілдік талонын ұсынуға міндетті.
- 3.9. Жабдықта өндірушінің атауы, моделі және зауыттық сериялық нөмірі көрсетілген зауыттық таңбалау болуы тиіс.
4. Жеткізу және орнату талаптары
- 4.1. Тауардың бағасына Жеткізушінің жабдықты тасымалдауға, тиеуге, түсіруге және Тапсырыс беруші көрсеткен орынға дейін жеткізуге байланысты барлық шығындары енгізілуі тиіс.
- 4.2. Жеткізуші жабдықты Тапсырыс беруші белгілеген үй-жайға дейін тікелей жеткізуге және оны орнатылатын орынға дейін жылжытуға міндетті.
- 4.3. Жеткізуші жабдықты тасымалдау, тиеу, түсіру және жылжыту кезінде Тапсырыс берушіге тапсырылғанға дейін оның сақталуына толық жауапты болады.
- 4.4. Жабдықты орнату, электр желісіне қосу, электрмонтаждау және іске қосубаптау жұмыстары техникалық қажеттілік пен үй-жайдың жағдайларын ескере отырып, Тапсырыс берушімен келісу бойынша жүзеге асырылады.
- 4.5. Орнату келісілген жағдайда Жеткізуші жұмыстарды электр қауіпсіздігі талаптарын және өндірушінің техникалық құжаттамасын сақтай отырып, білікті мамандардың орындауын қамтамасыз етуге міндетті.
- 4.6. Орнату және электр желісіне қосу көзделген жағдайда, Жеткізуші жұмыстар аяқталғаннан кейін жабдықтың жұмысқа қабілеттілігін, оның ішінде барлық төрт конфорканың, қуыру шкафының, температура реттегіштерінің және апаттық термореттегіштің жұмысын тексеруге міндетті.
- 4.7. Тапсырыс берушімен келісілген орнату, қосу және жұмысқа қабілеттілігін тексеру жөніндегі барлық жұмыстар Жеткізушінің есебінен, қосымша ақысыз орындалуы тиіс.
5. Нұсқама өткізуге қойылатын талаптар
- 5.1. Жеткізуші Тапсырыс берушінің қызметкерлеріне жабдықты қауіпсіз пайдалану қағидалары бойынша кіріспе нұсқама өткізуге міндетті.
- 5.2. Нұсқама плитаны қосу және өшіру тәртібін, конфоркалардың қуатын реттеуді, қуыру шкафын пайдалануды, температуралық режимді орнатуды, ыдыстар мен науаларды орналастыру қағидаларын, сондай-ақ тазалау және техникалық қызмет көрсету тәртібін қамтуы тиіс.
- 5.3. Жеткізуші қызметкерлерді электр қауіпсіздігі талаптарымен, жабдықты қауіпсіз пайдалану қағидаларымен және ақаулар туындаған жағдайда орындалатын әрекеттермен таныстыруға міндетті.
- 5.4. Нұсқама жабдықты тапсыру кезінде немесе жабдықты орнату көзделген жағдайда орнату жұмыстары аяқталғаннан кейін Жеткізушінің өкілімен өткізіледі.
6. Кепілдік міндеттемелер
- 6.1. Жеткізілетін жабдыққа кепілдік мерзімі қабылдау-тапсыру актісіне қол

қойылған күннен бастап кемінде 12 айды құрауы тиіс.

6.2. Кепілдік мерзімі ішінде өндірістік ақаулар немесе жеткізілген жабдықтың сапасыздығы салдарынан туындаған ақауларды Жеткізуші өз есебінен жоюға міндетті.

6.3. Кепілдік қызмет көрсету ақауларды диагностикалауды, жөндеуді және қажет болған жағдайда ақаулы бөлшектер мен тораптарды ауыстыруды қамтуы тиіс.

6.4. Шартта белгіленген мерзімде жою мүмкін емес елеулі ақаулар анықталған жағдайда, Жеткізуші жабдықты Қазақстан Республикасының заңнамасында және шартта көзделген тәртіппен ауыстыруға міндетті.

6.5. Кепілдік міндеттемелерін орындауға байланысты жабдықты тасымалдау, диагностикалау, жөндеу және ақаулы бөлшектерді ауыстыру шығындарының барлығын Жеткізуші көтереді.

7. Тауарды қабылдау тәртібі

7.1. Тауарды қабылдауды Тапсырыс беруші жабдық нақты жеткізілгеннен кейін жүзеге асырады.

7.2. Тапсырыс беруші жеткізілген жабдықтың сауда маркасына, моделіне, техникалық сипаттамаларына және жиынтықталуына сәйкестігін тексеруге құқылы.

7.3. Қабылдау кезінде қаптаманың бүтіндігі, механикалық зақымданулардың болмауы, зауыттық таңбалаудың, сериялық нөмірдің, техникалық паспорттың, пайдалану жөніндегі нұсқаулықтың және кепілдік талонының болуы тексеріледі.

7.4. Тапсырыс беруші барлық төрт конфорканың және қуыру шкафының жұмысқа қабілеттілігін, оның ішінде температураны реттеу және қорғаныс құрылғыларының жұмысын тексеруге құқылы.

7.5. Сәйкессіздіктер, ақаулар немесе жиынтықталмау анықталған жағдайда, Тапсырыс беруші Жеткізушіден шарт талаптарына және Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес кемшіліктерді жоюды немесе тауарды ауыстыруды талап етуге құқылы.

7.6. Қабылдау-тапсыру актісіне тауар тексеріліп, оның шарт талаптарына және осы техникалық ерекшелікке сәйкестігі расталғаннан кейін қол қойылады.

8. Қосымша шарттар

8.1. Жеткізуші жабдықтың осы түрін жеткізуге қолданылатын Қазақстан Республикасының заңнамасы талаптарын сақтауға міндетті.

8.2. Шарт бойынша міндеттемелерді орындауға байланысты жеткізу, тиеу, түсіру және келісілген монтаждау жұмыстарының барлық шығындары тауардың бағасына енгізілуі тиіс.

8.3. Жеткізілетін жабдықтың моделін, жиынтықталуын немесе техникалық сипаттамаларын өзгертуге Тапсырыс берушінің алдын ала жазбаша келісімімен және мемлекеттік сатып алу туралы заңнаманың талаптарын сақтаған жағдайда ғана жол беріледі.

8.4. Жеткізуші шартта және осы техникалық ерекшелікте көзделген барлық міндеттемелердің тиісінше орындалуына жауапты болады.

8.5. Жабдық өндірушінің талаптары мен қауіпсіз пайдалану қағидалары сақталған жағдайда медициналық ұйымның ас блогында пайдалануға жарамды болуы тиіс.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17794935-1
Наименование закупки:	Закупка электрической плиты
Номер лота:	№ 88130608-ЗЦП1
Наименование лота:	Печь электрическая
Описание лота:	встраиваемая, без конвекции, без гриля
Дополнительное описание лота:	Плита электрическая АВАТ ЭП-4ЖШ-01 четырёхконфорочная с жарочным шкафом, Производитель: АО «Чувашторгтехника», Россия. 4 чугунные конфорки, жарочный шкаф с внутренней поверхностью из нержавеющей стали, температура +20...+270 °С, общая мощность 16,8 кВт, питание 380 В.
Количество:	3
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	331010000, область Жетісу, г.Талдыкорган Ескелды би 285
Срок поставки:	15 календарных дней с момента заключения договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ Наименование товара: Плита электрическая промышленная четырёхконфорочная с жарочным шкафом АВАТ ЭП-4ЖШ-01 - Общие характеристики - Наименование товара: плита электрическая промышленная четырёхконфорочная с жарочным шкафом. - Торговая марка: АВАТ (АБАТ). - Модель: ЭП-4ЖШ-01. - Артикул производителя: 71000000953. - Производитель: ООО «Чувашторгтехника», Российская Федерация. - Назначение: приготовление первых, вторых и третьих блюд в наплитной посуде, жарка мясных, рыбных и овощных полуфабрикатов, а также выпечка кулинарных изделий на предприятиях общественного питания, в том числе в пищеблоках медицинских организаций. - Тип оборудования: промышленная электрическая плита с четырьмя конфорками и встроенным жарочным шкафом. - Серия оборудования: 900. - Способ установки: напольный. - Оборудование должно быть новым, заводского изготовления, ранее не использованным, не восстановленным и не находившимся в эксплуатации. - Технические характеристики - Количество электрических конфорок: 4 штуки. - Материал конфорок: чугун. - Размер каждой конфорки: 295 × 417 мм. - Номинальная потребляемая мощность одной конфорки: 3 кВт. - Общая площадь жарочной поверхности конфорок: 0,48 м². - Температура рабочей поверхности конфорок: не более +480 °С. - Время разогрева конфорок до максимальной температуры: не более 30 минут. - Нагревательные элементы конфорок должны обеспечивать равномерный нагрев рабочей поверхности. - Регулирование мощности каждой конфорки должно осуществляться посредством индивидуального регулятора, расположенного на передней панели оборудования. - Количество положений регулятора мощности конфорок: 4. - Плита должна быть оснащена встроенным жарочным шкафом. - Номинальная мощность жарочного шкафа: 4,8 кВт. - Внутренние размеры жарочного шкафа: ширина 538 мм, глубина 535 мм, высота 290 мм. - Материал внутренней камеры жарочного шкафа: нержавеющая сталь. - Диапазон регулирования температуры жарочного шкафа: от +20 °С до +270 °С. - Время разогрева жарочного шкафа до температуры +240 °С: не более 30 минут. - Жарочный шкаф должен иметь отдельную регулировку мощности верхних и нижних нагревательных элементов. - Жарочный шкаф должен быть оснащён аварийным терморегулятором, обеспечивающим защиту от перегрева при температуре +320 °С. - Количество положений регулятора мощности жарочного шкафа: 7. - Управление оборудованием должно осуществляться с помощью электромеханических регуляторов, расположенных на передней панели.

- 2.21. На передней панели должны быть предусмотрены световые индикаторы работы оборудования.
- 2.22. Номинальная потребляемая мощность плиты: 16,8 кВт.
- 2.23. Номинальное напряжение электропитания: 400 В.
- 2.24. Частота электрической сети: 50 Гц.
- 2.25. Тип электропитания: трёхфазный переменный ток.
- 2.26. Габаритные размеры оборудования: ширина 1050 мм, глубина 895 мм, высота 860 мм.
- 2.27. Масса оборудования без упаковки: 155 кг.
- 2.28. Конструкция должна предусматривать регулируемые по высоте ножки для обеспечения устойчивой установки оборудования.
- 2.29. Оборудование должно быть оснащено выдвижным поддоном для сбора жидкости, предусмотренным конструкцией производителя.
3. Требования к комплектации и качеству
- 3.1. Поставляемая электрическая плита должна соответствовать заявленной модели АВАТ ЭП-4ЖШ-01 и техническим характеристикам производителя.
- 3.2. В комплект поставки должны входить электрическая плита с четырьмя конфорками и встроенным жарочным шкафом, два противня размером 530 × 470 × 30 мм из нержавеющей стали и одна решётка размером 530 × 470 мм из нержавеющей стали.
- 3.3. Оборудование должно быть полностью укомплектовано всеми необходимыми узлами и деталями для эксплуатации в соответствии с руководством производителя.
- 3.4. Все комплектующие должны быть оригинальными и соответствовать заявленной модели оборудования.
- 3.5. Корпус оборудования должен быть изготовлен из материалов, предусмотренных производителем, обеспечивающих прочность и устойчивость к условиям эксплуатации на предприятиях общественного питания.
- 3.6. Все поверхности и детали, контактирующие с пищевыми продуктами, должны соответствовать требованиям безопасности для оборудования, используемого в пищевом производстве.
- 3.7. Оборудование должно быть без механических повреждений, деформаций, коррозии, следов ремонта и иных дефектов, влияющих на качество, безопасность и работоспособность.
- 3.8. Поставщик обязан предоставить паспорт изделия, руководство по эксплуатации на русском языке и гарантийный талон.
- 3.9. Оборудование должно иметь заводскую маркировку с указанием производителя, модели и заводского серийного номера.
4. Требования к доставке и установке
- 4.1. Стоимость товара должна включать все расходы Поставщика, связанные с транспортировкой, погрузкой, разгрузкой и доставкой оборудования до места, указанного Заказчиком.
- 4.2. Поставщик обязан доставить оборудование непосредственно до помещения, определённого Заказчиком, и обеспечить его перемещение до места установки.
- 4.3. Поставщик несёт полную ответственность за сохранность оборудования при транспортировке, погрузке, разгрузке и перемещении до момента передачи Заказчику.
- 4.4. Установка оборудования, подключение к электрической сети, электромонтажные и пусконаладочные работы осуществляются по согласованию с Заказчиком с учётом технической необходимости и условий помещения.
- 4.5. В случае согласования установки Поставщик обязан обеспечить выполнение работ квалифицированными специалистами с соблюдением требований электробезопасности и технической документации производителя.
- 4.6. После установки и подключения, если они предусмотрены, Поставщик обязан проверить работоспособность оборудования, включая работу всех четырёх конфорок, жарочного шкафа, регуляторов температуры и аварийного терморегулятора.
- 4.7. Все согласованные с Заказчиком работы по установке, подключению и проверке работоспособности должны выполняться за счёт Поставщика без дополнительной оплаты со стороны Заказчика.
5. Требования к инструктажу
- 5.1. Поставщик обязан провести вводный инструктаж для сотрудников Заказчика по правилам безопасной эксплуатации оборудования.
- 5.2. Инструктаж должен включать порядок включения и выключения плиты, регулирования мощности конфорок, использования жарочного шкафа, настройки температурного режима, правила размещения посуды и противней, а также порядок очистки и технического обслуживания.
- 5.3. Поставщик обязан ознакомить сотрудников с требованиями электробезопасности, правилами безопасной эксплуатации и действиями при возникновении неисправностей.
- 5.4. Инструктаж проводится представителем Поставщика при передаче оборудования либо после его установки, если установка предусмотрена.

6. Гарантийные обязательства

6.1. Гарантийный срок на поставляемое оборудование должен составлять не менее 12 месяцев с даты подписания акта приёма-передачи.

6.2. В течение гарантийного срока Поставщик обязан за свой счёт устранять неисправности, возникшие вследствие производственных дефектов или ненадлежащего качества поставленного оборудования.

6.3. Гарантийное обслуживание должно включать диагностику неисправностей, ремонт и при необходимости замену неисправных деталей и узлов.

6.4. В случае выявления существенных неисправностей, которые невозможно устранить в установленный договором срок, Поставщик обязан заменить оборудование в порядке, предусмотренном договором и законодательством Республики Казахстан.

6.5. Все расходы, связанные с исполнением гарантийных обязательств, включая транспортировку, диагностику, ремонт и замену неисправных деталей, несёт Поставщик.

7. Порядок приёмки товара

7.1. Приёмка товара осуществляется Заказчиком после фактической доставки оборудования по указанному адресу.

7.2. Заказчик вправе проверить соответствие поставленного оборудования заявленной торговой марке, модели, техническим характеристикам и комплектности.

7.3. При приёмке проверяются целостность упаковки, отсутствие механических повреждений, наличие заводской маркировки, серийного номера, технического паспорта, руководства по эксплуатации и гарантийного талона.

7.4. Заказчик вправе провести проверку работоспособности всех четырёх конфорок и жарочного шкафа, включая проверку регулирования температуры и работы защитных устройств.

7.5. При выявлении несоответствий, дефектов или некомплектности Заказчик вправе потребовать от Поставщика устранения недостатков либо замены товара в соответствии с условиями договора и законодательством Республики Казахстан.

7.6. Подписание акта приёма-передачи осуществляется после проверки товара и подтверждения его соответствия условиям договора и настоящей технической спецификации.

8. Дополнительные условия

8.1. Поставщик обязан соблюдать требования законодательства Республики Казахстан, применимые к поставке данного вида оборудования.

8.2. Все расходы, связанные с исполнением обязательств по договору, включая доставку, погрузку, разгрузку и согласованные монтажные работы, должны быть включены в стоимость товара.

8.3. Изменение модели, комплектации или технических характеристик поставляемого оборудования допускается только по предварительному письменному согласованию с Заказчиком и при соблюдении законодательства о государственных закупках.

8.4. Поставщик несёт ответственность за надлежащее исполнение всех обязательств, предусмотренных договором и настоящей технической спецификацией.

8.5. Оборудование должно быть пригодно для эксплуатации в пищеблоке медицинской организации с соблюдением требований производителя и правил безопасной эксплуатации.