

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17535314-1
Сатып алудың атауы:	Көксу өндірістік учаскесіне қосалқы бөлшектерді сатып алу (тариф)
Лоттың нөмірі:	№ 86581612-3ЦП1
Лоттың атауы :	Шөміштің пышағы
Лоттың сипаттауы:	фронтал тиеуіші үшін
Лоттың қысқаша сипаттауы:	
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	334230100, Жетісу облысы, Көксу ауданы, Балпық би а. Ул Айтеке би 14
Жеткізу мерзімі:	шарт жасалған сәттен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Бекіткіші бар шөмішке арналған ауыстырмалы болтты пышақ. мини-погрузчик JCB PВ 155 "Түрі: екі жақты(кері). Бір жағы тозған кезде пышақты аударып, екінші жиегін пайдалануға болады. Материал: тозуға төзімді Болат(әдетте 65G, Вогох немесе hardox 400/500 маркалары). Профиль: екі жағында қиғаштары бар жалпақ жолақ. Бекіту: Болт (әдетте жасырын басы мен төртбұрышты бас тірегі бар торлы болттар). ГОСТ 14959-79"

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17535314-1
Наименование закупки:	Приобретение запасных частей Коксуский ПУ (Тариф)
Номер лота:	№ 86581612-3ЦП1
Наименование лота:	Нож на ковш
Описание лота:	для фронтального погрузчика
Дополнительное описание лота:	Сменный болтовой нож на ковш с креплением
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	334230100, область Жетісу, Коксуский район, с.Балпык би Ул Айтеке би 14
Срок поставки:	в течение 15 календарных дней с момента заключения договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Сменный болтовой нож на ковш с креплением мини-погрузчик JCB RB 155 "Тип: Двусторонний (реверсивный). Когда одна сторона изнашивается, нож можно перевернуть и использовать вторую кромку. Материал: Износостойкая сталь (обычно марки 65Г, Borox или Hardox 400/500). Профиль: Плоская полоса с фасками по обеим сторонам. Крепление: Болтовое (обычно лемешные болты с потайной головкой и квадратным подголовником). ГОСТ 14959-79"