

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17791161-1
Сатып алудың атауы:	Тобыл қаласында тауар сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88111084-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	
Саны, көлемі:	50
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	395420100, Қостанай облысы, Қостанай ауданы, Тобыл қ. Тобыл қаласы, Семина көшесі 48/1
Жеткізу мерзімі:	шартқа қол қойылған күннен бастап 16 күнтізбелік күн ішінде. Өнім беруші Қазақстандық тауар өндірушілер тізілімінде болған жағдайда, жеткізу мерзімі күнтізбелік 60 күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Электрод МР-3. МР-3 дәнекерлеу электродтары (гост 9467-75 сәйкес э46 түрі) электрод материалы көміртекті және төмен легирленген болаттан жасалған металл конструкцияларының барлық позицияларында қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған рутилмен қапталған металл қорытпасы. Диаметр электрод 3.2 мм, ұзындығы 350 мм, минимум.жұмыс тогы 80А, максим. жұмыс тогы 130А. электродтың жабыны (майлау) тегіс, чиптер, жарықтар мен ісінулерсіз болуы керек. Ортадағы штанганың айтарлықтаймещысуы болмауы керек. Электродтар құрғақ болуы керек.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17791161-1
Наименование закупки:	Приобретение товара в г. Тобыл
Номер лота:	№ 88111084-ЗЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	
Количество:	50
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	395420100, Костанайская область, Костанайский район, г.Тобыл г.Тобыл ул.Семина 48/1
Срок поставки:	в течение 16 календарных дней со дня подписания договора. В случае нахождения поставщика в Реестре казахстанских товаропроизводителей, срок поставки в течение 60 календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электрод МР-3. Сварочные электроды МР-3 (тип э46 по гост 9467-75) материал электрода металлический сплав с рутиловым покрытием для ручной дуговой сварки во всех положениях металлоконструкций из углеродистых и низколегированных сталей. Диаметр электрод 3.2 мм, длина 350 мм, миним.рабочий ток 80А, максим. рабочий ток 130А. Покрытие электрода (обмазка) должна быть ровной, без сколов, трещин и вздутий. Стержень по центру не должен иметь значительного смещения. Электроды должны быть сухими.