

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17101895-1
Сатып алудың атауы:	Шаруашылық тауарларын сатып алу.
Лоттың нөмірі:	№ 86490711-ЗЦП1
Лоттың атауы :	Қысқыш
Лоттың сипаттауы:	слесарлық
Лоттың қысқаша сипаттауы:	
Саны, көлемі:	2
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711210000, Астана қ., Есіл ауданы Е495 көшесі, 2 ғимарат
Жеткізу мерзімі:	Жеткізу мерзімі-Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша күнтізбелік 16 күн ішінде. Өнім беруші Қазақстандық тауар өндірушілер тізілімінде болған жағдайда, жеткізу мерзімі-60 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Слесарлық қысқыш. Түрі — бұрылмайтын (бекітілген). Губкалардың ені-кем дегенде 250 мм. жылжымалы губканың жүрісі - 200-ден 300 мм — ге дейін. Жұмыс элементтері (Жоғары кернеу аймақтары) — беріктігі мен тозуға төзімділігін арттыру үшін сөндіргішпен. Губкалар — бөлшектерді сенімді бекіту үшін гофрленген беті бар ауыстырылатын немесе біріктірілген. Жұмыс бетіне бекіту — стационарлық (болтты). МЕМСТ 4045-75

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17101895-1
Наименование закупки:	Закуп хозяйственных товаров.
Номер лота:	№ 86490711-ЗЦП1
Наименование лота:	Тиски
Описание лота:	слесарные
Дополнительное описание лота:	Тиски слесарные
Количество:	2
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711210000, г.Астана, район Есиль Улица Е495, здание 2
Срок поставки:	Срок поставки – в течение 16 календарных дней по заявке Заказчика. В случае нахождения поставщика в Реестре казахстанских товаропроизводителей, срок поставки – в течение 60 календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Тиски слесарные. Тип — неповоротные (фиксированные). Ширина губок — не менее 250 мм. Ход подвижной губки — от 200 до 300 мм. Материал корпуса — литой чугун. Рабочие элементы (зоны повышенного напряжения) — с закалкой для повышения прочности и износостойкости. Губки — сменные или интегрированные, с рифленой поверхностью для надежной фиксации деталей. Крепление к рабочей поверхности — стационарное (болтовое). ГОСТ 4045-75