

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17848901-1
Сатып алудың атауы:	Металл кесуге арналған иінтіректі қайшыны сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88170638-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Қайшы
Лоттың сипаттауы:	гильотиналық
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Металлға арналған гильотинді қайшы (гильотин)
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	591010000, Солтүстік Қазақстан облысы, Петропавл қ. ҚАЗАҚСТАН, Солтүстік Қазақстан облысы, Петропавл қ., Парковая көшесі 57В
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылған сәттен бастап 20 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Металл кесуге арналған иінтіректі қайшыны сатып алу Мақсаты: Қара және түсті металдардан жасалған табақты, жолақты және дөңгелек металл прокатын қолмен механикалық түрде кесуге арналған. Негізгі сипаттамалары мен құрылымдық ерекшеліктері: • Жетек түрі: Иінтіректі, механикалық, көп топсалы, қолмен басқарылатын (энергияға тәуелсіз), саптан кескіш жиекке күштің оңтайлы берілуін қамтамасыз етеді. • Корпус құрылымы: Құйылған шойыннан жасалған, деформацияға, иілу жүктемелеріне және ең жоғары кесу күштері кезінде бұралуға төзімді, жоғары берік массивті монолитті корпус. Корпустың табанында білдікті берік бекітуге арналған монтаждау тесіктері болуы тиіс. • Кескіш элементтер (пышақтар): Жоғары сапалы шыңдалған аспаптық болаттан жасалған, алынбалы, ауыстырмалы үстіңгі және астыңгі пышақтар. Дайындаманың бүкіл ұзындығы бойынша кесу бұрышының өзгеріссіз қалуын қамтамасыз ету және металдың майысуын болдырмау үшін үстіңгі пышақтың пішіні қисық сызықты (доға тәрізді) болуы тиіс. • Қысқыш механизм: Кесу процесінде металл табақтың/жолақтың берік бекітілуін қамтамасыз ететін, материалдың ығысуын, қисаюын немесе түрілуін болдырмайтын кіріктірілген реттелмелі иінтіректі тірек-қысқыштың болуы. • Монтаждау элементтері: Білдікті слесарлық верстакқа, тірек тұғырға немесе жұмыс үстеліне анкермен берік бекіту үшін корпустың табанында кемінде 4 (төрт) технологиялық өтпелі тесік болуы тиіс. • Жабыны және түсі: Корпустың майлау материалдарының әсеріне, коррозияға, сырылу мен үйкелуге төзімді қорғаныш-декоративтік полимерлі (ұнтақты) жабыны болуы керек. Түсі — Тапсырыс берушімен келісім бойынша. Жетек сабының эргономикалық резеңке ұштығы болуы тиіс. Техникалық параметрлері: • Жұмыс істейтін кескіш пышақтардың ұзындығы: 250 мм-ден кем емес. • Кесілетін табак металдың максималды қалыңдығы: 5 мм-ден кем емес. • Кесілетін металл жолақтың максималды параметрлері (ені × қалыңдығы): 70 × 5 мм-ден кем емес. • Кесілетін дөңгелек шыбықтың (дөңгелек темірдің/арматураның) максималды диаметрі: 13 мм-ден кем емес. • Кесу түрі: Пышақтың бүкіл ұзындығы бойынша түзу, өтпелі кесу. Габариттік өлшемдері мен салмақтық сипаттамалары: • Білдіктің ұзындығы (алынбалы иінтіректің ұзындығын есепке алмағандағы базалық күйде): 700 мм-ден кем емес. • Білдіктің ені: 150 мм-ден кем емес. • Білдіктің биіктігі (иінтіректің тік орналасуын есепке алмағанда): 400 мм-ден аспайды. • Алынбалы басқару иінтірегінің (сабының) ұзындығы: Максималды қалыңдықтағы дайындамаларды кесу кезінде күш түсірудің жеткілікті иінін қамтамасыз ету үшін 800 мм-ден кем емес. • Жабдықтың массасы (нетто): 23 кг-нан кем емес. Жеткізілім жиынтықтылығы: 1. Пышақтар жиынтығы (үстіңгі және астыңғы) орнатылған жинақтағы иінтіректі қайшы — 1 дана. 2. Алынбалы болаттан жасалған ұзартылған басқару сабы — 1 дана. 3. Дайындаманы қысатын реттелмелі торап — 1 дана. 4. Қазақ және орыс тілдеріндегі пайдалану жөніндегі нұсқаулық / төлқұжат — 1 дана. Тауардың сапасына және күйіне қойылатын талаптар: Тауар жаңа, пайдаланылмаған, жөнделмеген, қайта қалпына келтірілмеген

болуы тиіс. Шығарылған жылы — 2025 жылдан ерте емес. Құйма беттерінде құрылымның беріктігін немесе кесу сапасын төмендететін жарықтардың, қуыстардың , пышақтардың сынықтарының немесе басқа да ақаулардың болуына жол берілмейді.
Жұмыс телефоны: 53-41-85.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17848901-1
Наименование закупки:	Приобретение ножниц рычажных для резки металла
Номер лота:	№ 88170638-ЗЦП1
Наименование лота:	Ножницы
Описание лота:	гильотинные
Дополнительное описание лота:	Гильотинные ножница (гильотина) по металлу
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	591010000, Северо-Казахстанская область, г.Петропавловск КАЗАХСТАН, Северо-Казахстанская область, г.Петропавловск, ул. Парковая 57В
Срок поставки:	В течение 20 календарных дней с момента подписания Договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Приобретение ножниц рычажных для резки металла. Предназначены для ручной механической резки листового, полосового и круглого металлопроката из металлов. Основные характеристики: • Тип привода: Рычажный, механический, мног шарнирный, ручной (энергонезависимый), обеспечивающий оптимальную передачу усилия с рукоятки на режущую кромку. • Конструкция корпуса: Высокопрочный массивный монолитный корпус из литого чугуна, устойчивый к деформации, изгибающим нагрузкам и кручению при максимальных усилиях реза. Основание корпуса должно иметь монтажные отверстия для жесткой фиксации станка. • Режущие элементы (ножи): Верхний и нижний съемные сменные ножи, изготовленные из высококачественной закаленной инструментальной стали. Форма верхнего ножа — криволинейная (дугοобразная) для обеспечения неизменного угла резания по всей длине заготовки и предотвращения замятия металла. • Прижимной механизм: Наличие встроенного регулируемого рычажного упора-прижима для жесткой фиксации металлического листа/полосы в процессе реза, исключающего смещение, перекоc и задирание материала. • Элементы монтажа: Основание корпуса должно иметь не менее 4 (четыре) технологических сквозных отверстий для жесткой анкерной фиксации станка к слесарному верстаку, опорной тумбе или рабочему столу. • Покрытие и цвет: Защитно-декоративное полимерное (порошковое) покрытие корпуса, устойчивое к воздействию смазочных материалов, коррозии, сколам и истиранию. Цвет — по согласованию с Заказчиком. Рукоятка привода должен иметь эргономичный резиновый наконечник. Технические параметры: • Длина рабочих режущих ножей: Не менее 250 мм. • Максимальная толщина разрезаемого листового металла: Не менее 5 мм. • Максимальные параметры разрезаемой металлической полосы (ширина × толщина): Не менее 70 × 5 мм. • Максимальный диаметр разрезаемого круглого прутка: Не менее 13 мм. • Тип реза: Прямой, сквозной по всей длине ножа. Габаритные размеры и весовые характеристики: • Длина станка (в базовом состоянии без учета длины съемного рычага): Не менее 700 мм. • Ширина станка: Не менее 150 мм. • Высота станка (без учета вертикального положения рычага): Не более 400 мм. • Длина съемного управляющего рычага (рукоятки): Не менее 800 мм для обеспечения достаточного плеча приложения силы при резке заготовок максимальной толщины. • Масса оборудования (нетто): Не менее 23 кг. Комплектность поставки: 1. Ножницы рычажные в сборе с установленным комплектом ножей (верхний и нижний) — 1 шт. 2. Съемная стальная удлиненная рукоятка управления — 1 шт. 3. Регулируемый узел прижима заготовки — 1 шт. 4. Инструкция по эксплуатации / паспорт на казахском и русском языках — 1 шт. Требования к качеству и состоянию товара: Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, не

	отремонтированным, не восстановленным. Год выпуска — не ранее 2025 г. На поверхностях литья не допускается наличие трещин, сколов ножей или иных дефектов, снижающих прочность конструкции или качество реза. Рабочий телефон: 53-41-85.
--	---