

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17772172-1
Сатып алудың атауы:	Жиһаз жасауға арналған форматты кесу станогына пневмобалка сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 82421319-ОИ5
Лоттың атауы:	Ағаш өңдеуге арналған білдек
Лоттың сипаттауы:	үлгілі-қиылған
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Форматты кесу машинасына арналған Пневмобалка
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	471010000, Маңғыстау облысы, Ақтау қ. Маңғыстау облысы, Ақтау қ. 32 шағын аудан, 1 ғимарат, жеткізуші өз күштерімен тауарды қоймаға түсіреді;
Жеткізу мерзімі:	шартқа қол қойған күннен бастап 15 (он бес) күнтізбелік ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Тауардың атауы: Пішімдеп кесу станогына арналған пневматикалық қысқыш арқалық (балка). 1. Мақсаты: пневматикалық басу арқалығы дайындаманың тұрақты орналасуын және кесу сапасын арттыруды қамтамасыз ете отырып, каретканың ұзындығы 3200 мм форматты кесу станоктарында кесу кезінде Парақ материалдарын бекітуге арналған. 2. Техникалық сипаттамалар: № Сипаттама Атауы: қажетті мән. 1 Жабдық түрі: пневматикалық қысым арқалығы. 2 үйлесімділік: каретка ұзындығы 3200 ММ форматты кесу машиналары үшін. 3 қысу аймағының жұмыс ұзындығы: кемінде 3100 мм. 4 тәуелсіз қысу аймақтарының саны: кемінде 2. 5 пневматикалық цилиндрлер саны: кемінде 4. 6 құрылыс материалы: болат. 7 жұмыс қысымы: 0,5-тен 0,7 МПа-ға дейін. 8 Орнату түрі: the т-каретка ұясы. 9 жалпы өлшемдері: 3200×180×450 мм артық емес және кем емес. 10 салмағы: 27 кг артық емес. 11 Басқару: пневматикалық, қысу аймақтарын бөлек басқару 3. Функционалдық талаптар: Жеткізілетін жабдық мыналарды қамтамасыз етуі керек: табақ материалын қысымның бүкіл ұзындығы бойынша сенімді бекіту; қысу аймақтарын бөлек басқару мүмкіндігі; басқару сигналы берілгеннен кейін қысым сәулесін автоматты түрде түсіру; кесу кезінде дайындаманың жылжуын болдырмау; әр түрлі қалыңдықтағы Парақ материалдарын өңдеу мүмкіндігі; ламинатталған плиталарды бетінің сапасын төмендетпей кесу мүмкіндігі; пішімдеу-кесу станогымен бірге қауіпсіз пайдалану. 4. Жеткізу жинағы: Жеткізу жиынтығына мыналар кіруі керек: пневматикалық басу арқалығы-1 дана.; басқару органдары (ауыстырып қосқыштар) - жинақ; бекіткіштер жиынтығы; өнім паспорты; қазақ немесе орыс тілдерінде пайдалану жөніндегі Нұсқаулық (бар болса). 5. Сапаға қойылатын талаптар Өнім болуы керек: жаңа, бұрын пайдаланылмаған; механикалық зақым жоқ; зауыттық жағдайда жасалған; зауыттық қаптамада; Дайындаушының техникалық құжаттамасының талаптарына сәйкес келеді. Жеткізуші 12 айға кепілдік талонын ұсынуы керек, егер өндіруші ұзақ кепілдік мерзімі көрсетілмесе..

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17772172-1
Наименование закупки:	Закуп пневмобалка на форматно-раскроечный станок для изготовления мебели
Номер лота:	№ 82421319-ОИ5
Наименование лота:	Станок для обработки дерева
Описание лота:	форматно-раскроечный
Дополнительное описание лота:	Пневмобалка на форматно-раскроечный станок
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	471010000, Мангистауская область, г.Актау Мангистауская область, г. Актау, микрорайон 32, здание 1, поставщик своими силами выгружает товар на склад;
Срок поставки:	в течение 15 (пятнадцати) календарных дней со дня подписания договора.
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Наименование товара: Пневматическая прижимная балка для форматно-раскроечного станка. 1. Назначение: Пневматическая прижимная балка предназначена для фиксации листовых материалов при их раскрое на форматно-раскроечных станках с длиной каретки 3200 мм, обеспечивая устойчивое положение заготовки и повышение качества реза. 2. Технические характеристики: № Наименование характеристики: Требуемое значение. 1 Тип оборудования: Пневматическая прижимная балка. 2 Совместимость: Для форматно-раскроечных станков с длиной каретки 3200 мм. 3 Рабочая длина зоны прижима: Не менее 3100 мм. 4 Количество независимых зон прижима: Не менее 2. 5 Количество пневматических цилиндров: Не менее 4. 6 Материал конструкции: Сталь. 7 Рабочее давление: От 0,5 до 0,7 МПа. 8 Тип установки: В Т-образный паз каретки. 9 Габаритные размеры: Не более и не менее 3200×180×450 мм. 10 Масса: Не более 27 кг. 11 Управление: Пневматическое, с отдельным управлением зонами прижима 3. Функциональные требования: Поставляемое оборудование должно обеспечивать: надежную фиксацию листового материала по всей длине прижима; возможность отдельного управления зонами прижима; автоматическое опускание прижимной балки после подачи управляющего сигнала; предотвращение смещения заготовки во время раскроя; возможность обработки листовых материалов различной толщины; возможность раскроя ламинированных плит без ухудшения качества поверхности; безопасную эксплуатацию совместно с форматно-раскроечным станком. 4. Комплект поставки: В комплект поставки должны входить: пневматическая прижимная балка - 1 шт.; органы управления (тумблеры) - комплект; комплект крепежных элементов; паспорт изделия; руководство по эксплуатации на казахском либо русском языке (при наличии). 5. Требования к качеству Товар должен быть: новым, ранее не бывшим в эксплуатации; без механических повреждений; изготовленным в заводских условиях; в заводской упаковке;

	соответствующим требованиям технической документации изготовителя. Поставщик должен предоставить гарантийный талон на 12 месяцев, если производителем не указано более продолжительный гарантийный срок
--	---