Конкурстық құжаттамаға
13-қосымша

Сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі (тапсырыс беруші толтырады)

Тапсырыс берушінің атауы:	«Атырау облысы Денсаулық сақтау басқармасының «Исатай аудандық ауруханасы» шаруашылық жүргізу құқығындағы коммуналдық мемлекеттік кәсіпорны
Ұйымдастырушының атауы:	«Атырау облысы Денсаулық сақтау басқармасының «Исатай аудандық ауруханасы» шаруашылық жүргізу құқығындағы коммуналдық мемлекеттік кәсіпорны
Конкурстың №:	№ 17966543-1
Конкурстың атауы:	Медициналық және фармацевтикалық мекемелерде стерильдеу қаптамаларын герметикалық жабуға арналған терможапсыру аппараты
Лоттың нөмірі:	№ 88628202-ОК1
Лоттың атауы	Термодәнекерлеу машина
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы кодының атауы*:	282921.800.000006
Тауардың атауы*:	Термодәнекерлеу машина
Өлшем бірлігі*:	Комплект
Саны (көлемі)*:	2
Қосылған құн салығын есептемегенде бірлік бағасы*:	1629310
Қосылған құн салығын есепке алмағанда, сатып алуға бөлінген жалпы сома*:	3258620
Авиациялық техниканы сатып алуды қоспағанда, тауар жаңа, пайдаланылмаған, шығарылған жылы шарт жасалған күнге дейін (үш жылға дейін) ерте болмауға тиіс*:	

Жеткізу шарттары (сәйкес ИНКОТЕРМС 2010)*	DDP термині келу орнын көрсете отырып қолданылады. Бұл сатып алушының елінде көрсетілген жерге тауар жеткізілгеннен кейін сатушының жауапкершілігі аяқталатынын білдіреді. Жүктерді жеткізу бойынша барлық тәуекелдер, барлық шығыстар (салықтар, баждар және т.б.), импорт кезінде төленетін баждар мен басқа да төлемдерді қоса алғанда, тауардың бүлінуі мен жоғалуы үшін жауапкершілік осы уақытқа дейін сатушыға жүктеледі, сатушы сонымен қатар кедендік тазартуға жауап береді
Жеткізу мерзімі*	Шарт күшіне енген күннен бастап 16 күнтізбелік күн ішінде
Жеткізу орны*	234230100, Атырау облысы, Исатай ауданы, Аққыстау а. Елорда,49
Аванстық төлем мөлшері*:	0
Ұлттық стандарттардың атауы, ал олар болмаған жағдайда сатып алынатын тауарларға арналған мемлекетаралық стандарттар. Ұлттық және мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде мемлекеттік сатып алуды нормалауды ескере отырып, сатып алынатын тауарлардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары көрсетіледі.	ГОСТ ISO 11607-1 / EN 868-5.
Тұрғын емес мақсаттағы ғимараттарды, құрылыстарды, үй-жайларды, авиациялық техниканы сатып алуды қоспағанда, тауар жаңа, пайдаланылмаған шарт жасасу күніне дейін (үш жылға дейін) шығарылған жылы болуға тиіс	
Кепілдік мерзімі (айлармен)	37

Сатып алынатын тауардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану және өзге де сипаттамаларының сипаттамасы	Тығыздау орау жүйесі стерилизация процесіне дейін медициналық құрылғылар, аспаптар, құралдар жинағы, аксессуарлар және басқа да медициналық құрылғыларды орауда қолданылатын оралған және оралған медициналық орау материалдарын үздіксіз термиялық тығыздау арқылы стерильді бөгет жүйесін қалыптастыруға арналады. Жабдықтар орталық стерилизация бөлімдерінде (CSD), медициналық ұйымдардың стерилизация бөлімшелерінде, операциялық бөлімшелерде, клиникалық диагностикалық бөлімшелерде және медициналық құрылғыларды стерилизациялауға дайындайтын басқа құрылымдық бөлімшелерде қолдану мүмкіндігін қамтамасыз етуі тиіс. Жабдықтың корпусы қалыпты жұмыс кезінде жеткілікті механикалық қаттылыққа және деформацияға төзімділікке ие болуы тиіс. Сыртқы беттері тегіс болуы тиіс, өткір жиектерсіз, шығып тұрған элементтері және санитарияға кедергі келтіретін жету қиын аймақтар болуы тиіс. Қорап материалдары медициналық ұйымдарда мақұлданған спирт бар және басқа дезинфекциялайтын заттарға тұрақты түрде ұшырауға төзімді болуы керек. Қораптың дизайны жабдықтың ішкі компоненттерін салқындату үшін қажетті еркін ауа айналымын қамтамасыз етуі тиіс. Герметикалық қосылу процесі ISO 11607 және EN 868 сериялары халықаралық стандарттарына сай медициналық орау материалдарын қолдануға мүмкіндік береді, олар медициналық құрылғылардың стерильді бөгет жүйесін құруға арналған. Орау материалын автоматты түрде беру жүйесі орау материалының кемінде 10 м/мин жылдамдықпен үздіксіз қозғалысын герметикалық қосылу процесінің тұрақтылығын бұзбайды. Қалыптасқан герметикалық қосылымның ұзындығы тек қолданылатын орау материалының ұзындығымен шектелуі тиіс және ешқандай дизайн шектеулері болмайды. Қалыптасқан герметикалық қосылымның ені кемінде 12 мм болуы тиіс; Тығыздалған қосылымның орны кемінде 0-35 мм аралығында реттелуі тиіс; Нәтижесінде бекітілген қосылу үздіксіз, біртек, саңылаусыз, арнасыз, бөлшектеусіз, үзіліссіз, қаптама материалында күйіп кетпеуі тиіс. Тығыздалған қосылымның сапа талаптары ISO 11607 талаптарына сай болуы тиіс. Тығыздалған қосылымның беріктігі YY/T 0698.5 талаптарына сай болуы тиіс. Термиялық өңдеу жүйесіне қатысты талаптар: тығыздау орау жүйесі микрокомпьютерлік температураны бақылау жүйесімен жабдықталуы тиіс. Жүйе жылыту элементінің температурасын нақты уақыт режимінде электронды түрде бақылауға қабілетті болуы керек. Термиялық өңдеу жүйесі тығыздау температурасын кемінде 60 °C және 220 °C-тан аспайтын диапазонда реттей алады, бұл медициналық орау материалдарын өңдеуге жеткілікті. Орнатылған температураны ұстау дәлдігі ±1%-дан кем болмауы тиіс. Температура бүкіл тығыздау процесі барысында автоматты түрде сақталуы тиіс. Егер нақты температура орнатылған мәннен ±4 °C-тан көп ауытқыса , жабдық тығыздау процесін автоматты түрде тоқтатып, қате туралы хабарлама жібереді. Орнатылған температура қалпына келтірілгеннен кейін жүйе технологиялық процесті жалғастыра алады. Жылыту элементі керамикалық технологиямен немесе нашар емес технологиямен жасалып, тығыздау аймағының бүкіл

	ұзындығы бойынша температураның біркелкі таралуын қамтамасыз етеді. Алдыңғы панельге құрылғының жұмыс параметрлерін көрсететін цифрлық дисплей орнатылып, құрылғының басқару панелінде бес батырма бар, ол келесі параметрлерді көрсетуі тиіс: орнатылған температура; нақты температура; жабдық күйі; қате хабарламалары. Жүйе қуат өшірілгеннен кейін соңғы орнатылған параметрлердің сақталуын және құрылғы қайта қосылғанда олар автоматты түрде қалпына келтірілуін қамтамасыз етуі керек. Барлық басқару элементтері жабдықтың алдыңғы панелінде орналасуы тиіс және операторға оңай жұмыс істеуі тиіс. Тығыздау орау жүйесі стерильді бөгет жүйесін құруға арналған жылу тығыздалатын орау материалдарын, соның ішінде: қағаз жылу тығыздалатын пакеттер; EN 868-3 және/немесе халықаралық стандарттарға сәйкес келетін қағаз-полимер орамдары мен пакеттері; EN 868-9 және/немесе халықаралық стандарттарға сәйкес келетін материалдардан жасалған рулондар мен пакеттер; төмен температурада стерилизациялауға арналған Tyvek® негізіндегі орау материалдары; медициналық стерилизацияға арналған тоқылған полипропилен немесе полипропилен талшықтан жасалған рулондар мен сөмкелер, сондай-ақ этилен оксиді мен радиациялық стерилизацияға арналған материалдар. Бұл материалдарды тығыздау олардың құрылымына зиян келтірмей, күйіктердің, қатпарлардың, деламинацияның, жыртылулардың және стерильді тосқауыл жүйесінің тұтастығына әсер етуі мүмкін басқа да ақаулардың пайда болуына кедергі келтірмей жүргізілуі тиіс. Жалпы өлшемдері 490 × 240 × 130 мм (L × W × H); Жабдықтың салмағы 11 кг-дан аспайды. Қосымша компоненттер, жаман емес: Герметизация орау жүйесінің жеткізу жиынтығы жабық материалдар мен стерилизация сөмкелерін үздіксіз, қауіпсіз және ыңғайлы тасымалдауға арналған роликті конвейерді қамтуы тиіс. Роликті конвейер орау материалдарын бүкіл технологиялық процесте қолдап, олардың салбыруын, иілуін, ығысуын және тығыз байланыс сапасына зиян келтіруі мүмкін басқа да механикалық әсерлерді болдырмауы тиіс. Конвейердің жобасы тығыздаған тігістің механикалық жүктемесін толық салқындатқанға дейін азайтады, стерильді тосқауыл жүйесінің тұтастығын сақтауға көмектеседі, орталық стерилизация бөлімінің қызметкерлерінің өнімділігін арттырады және әртүрлі өлшемдегі және салмақтағы медициналық құрылғыларды орау кезінде эргономикалық жұмыс жағдайларын жасауы тиіс. Техникалық талаптар: роликті конвейер орау материалдарының тегіс әрі еркін қозғалысын қамтамасыз ететін роликті бет түрінде жасалуы тиіс; конвейердің жұмыс бетін тығыздау орау жүйесінің деңгейімен сәйкестендіру үшін биіктікті дәл реттеу мүмкін болуы тиіс; дизайн жұмыс кезінде тұрақты болуы керек және жұмыс кезінде өздігінен ығысуды болдырмауы тиіс; жоба барлық қолжетімді беттерді дезинфекциялау және дезинфекциялау мүмкіндігін қарастыруы тиіс. Өндіріс материалдары — тірек рама (кронштейн) коротияға төзімді тот баспайтын болаттан жасалуы тиіс, орталық стерилизация бөлімдерінде қолданылатын жуғыш заттар мен дезинфекциялағыштарға, сондай-ақ тұрақты

	дезинфекциялауға төзімді болуы тиіс; тасымалдау роликтері жоғары беріктікті, тозуға төзімді ABS пластиктен немесе жоғары механикалық беріктік, төмен үйкеліс коэффициенті және тозуға төзімділікке ие полимер материалынан жасалуы тиіс, бұл орау материалдарының бетіне зиян келтірмей тегіс қозғалысын қамтамасыз етеді. Негізгі ерекшеліктері: түрі – тасымалдаушы ролик модулі; биіктікті реттеу – қолжетімділік; жалпы өлшемдері (L × W × H) аспайтын - 700 × 280 × 60 мм. Тұтынатын заттар: Орау процесін біліктілік, технологиялық процестің тұрақтылығын растау және герметикалық қосылымның сапасын бақылау мақсатында жабдықты сапаны бақылау үшін қосымша аксессуарлармен толықтыру мүмкін болуы тиіс. Бұл қосымша жабдықтар тығыздау процесінің мезгіл-мезгіл бақылануын және сынақ нәтижелерінің ISO 11607 немесе оған сәйкес нормативтік құжаттар талаптарына сәйкес құжатталатынын қамтамасыз етуі тиіс. Жабдықтың дизайны қағаз-полимер орау материалдарының тығыздау сапасын бағалауға арналған сынақ карталарын, сондай-ақ төмен температуралы стерилизацияда қолданылатын Tyvek® немесе баламалы материалдарға негізделген орау материалдарын пайдалануға қабілетті болуы тиіс. Сынақ карталары тығыздалған қосылымдағы ақауларды көзбен анықтауы керек, соның ішінде: тігіс үздіксіздігінің бұзылуы; арналардың пайда болуы; толық емес тығыздау аймақтары; орау материалының жергілікті қызуы; тығыздау кезінде жеткіліксіз немесе артық қысым; стерильді бөгет жүйесінің тұтастығының бұзылуына әкелуі мүмкін басқа да ақаулар. 1 жиынтықта – 100 дана. Арнайы кітап клипі тығыздаған тест карталарын оңай сақтау, ұйымдастыру және қорғау үшін жасалған. Ашылмалы кітап форматындағы дизайн материалдардың ықшам орналасуын, әр картаға оңай қол жеткізуді және жұмыс процесін ұйымдастыру кезінде тәртіпті сақтауды қамтамасыз етеді. Өнім барлық түрдегі мөрленген тест карталары мен қаптамаларымен үйлесімді. Бір кітаптың сыйымдылығы 200 параққа дейін, бұл бір жерде едәуір мөлшерде сынақ материалдарын сақтауға мүмкіндік береді. Сақтау температурасы: −20…+60 °C Салыстырмалы ылғалдылық: 25°C кезінде ≤80% Атмосфералық қысым: 50-106 кПа Медициналық жабдықтарға кемінде 37 айға кепілдік қызмет көрсету. Жоспарлы техникалық қызмет көрсету тоқсан сайын кемінде 1 рет жүргізілуі тиіс. Техникалық қызмет көрсету жұмыстары операциялық құжаттама талаптарына сәйкес жүргізіледі және мыналарды қамтуы тиіс: - Қызмет мерзімі аяқталған бөлшектерді ауыстыру; - медициналық жабдықтардың жеке бөлшектерін ауыстыру немесе қалпына келтіру; - медициналық жабдықтарды орнату және реттеу; осы медициналық жабдықтарға тән жұмыс және т.б.; - негізгі механизмдер мен компоненттерді тазалау, майлау және қажет болған жағдайда толық жөндеу; - медициналық жабдық корпусы мен оның құрамдас бөліктерінің сыртқы және ішкі беттерінен шаң, кір, коррозия мен тотығу іздерін жою (блок-түйін-бөлшектерді ішінара бөлшектеумен); - белгілі бір медициналық жабдық түріне тән операциялық құжаттамада көрсетілген басқа операциялар.

Ілеспе қызметтер (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (тауарларды монтаждау, баптау, оқыту, тексеру және сынау)	Жабдықты жеткізу және тапсырыс берушінің мекенжайы бойынша орнату. Жабдықты монтаждау және іске қосу-баптау жұмыстарын жүргізу. Жабдықтың жұмысқа жарамдылығын тексеру және сынақтан өткізу. Жабдықтың техникалық сипаттамаларға сәйкестігін тексеру. Медициналық ұйымның жауапты қызметкерлеріне жабдықты пайдалану, техникалық қызмет көрсету және қауіпсіз пайдалану бойынша оқыту жүргізу. Жабдықтың жұмыс режимдерін тексеру және герметикалық тігістің сапасын бақылау тәртібі бойынша нұсқама беру.
Әлеуетті өнім беруші оны жеңімпаз деп айқындаған және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасқан жағдайда (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (Әлеуетті өнім берушінің көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені және ұсынбағаны үшін бас тартуына жол берілмейді)	

Ескертпе:
1. Функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану, өзге де сипаттамалар, ілеспе қызметтер және орындаушыға қосымша шарттар бойынша әрбір талап жеке жолда көрсетіледі.
2. Осы техникалық ерекшелікте әлеуетті өнім берушіге қойылатын біліктілік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
3. Өзге құжаттарда техникалық ерекшелік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
*мәліметтер мемлекеттік сатып алу жоспарынан тартылады (автоматты түрде көрсетіледі).

Приложение 13
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров (заполняется заказчиком)

Наименование заказчика	Коммунальное государственное предприятие на праве хозяйственного ведения «Исатайская районная больница» Управления здравоохранения Атырауской области»
Наименование организатора	Коммунальное государственное предприятие на праве хозяйственного ведения «Исатайская районная больница» Управления здравоохранения Атырауской области»
№ конкурса:	№ 17966543-1
Наименование конкурса:	Машина термозапаивающая для запечатывания стерилизационной упаковки в медицинских и фармацевтических учреждениях
Номер лота:	№ 88628202-ОК1
Наименование лота:	Машина термозапаивающая
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг*:	282921.800.000006
Наименование товара*:	Машина термозапаивающая
Единица измерения*:	Комплект
Количество (объем)*:	2
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость*:	1629310
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость*:	3258620
Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)*:	DDP термин употребляется с указанием места прибытия. Он означает, что ответственность продавца заканчивается после того, как товар доставлен в указанное место в стране покупателя. Все риски, все расходы по доставке груза (налоги, пошлины и т. д.), ответственность за порчу и потерю товара, включая пошлины и прочие выплаты, выплачиваемые при импорте, до этого момента несёт продавец, также он несёт ответственность за таможенную очистку.
Срок поставки*:	В течение 16 календарных дней со дня вступления договора в силу

Место поставки товара*:	234230100, Атырауская область, Исатайский район, с.Аккистау Елорда,49
Размер авансового платежа* **:	0 %
Наименование национальных стандартов, а при их отсутствии межгосударственных стандартов на закупаемые товары. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, с учетом нормирования государственных закупок.	ГОСТ ISO 11607-1 / EN 868-5.
Товар должен быть новым, неиспользованным, год выпуска не ранее (до трех лет) до даты заключения договора за исключением приобретения здания, строения, сооружения, помещения, имеющих нежилое назначение, авиационной техники	
Гарантийный срок (в месяцах)	37

Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара	Герметизирующая упаковочная система для медицинских изделии Герметизирующая упаковочная система должна быть предназначена для формирования стерильной барьерной системы посредством непрерывной термической герметизации рулонных и пакетированных медицинских упаковочных материалов, используемых при упаковке медицинских изделий, инструментов, комплектов инструментов, принадлежностей и иных изделий медицинского назначения перед проведением процесса стерилизации. Оборудование должно обеспечивать возможность использования в центральных стерилизационных отделениях (ЦСО), стерилизационных подразделениях медицинских организаций, операционных блоках, клинико-диагностических подразделениях и иных структурных подразделениях, осуществляющих подготовку медицинских изделий к стерилизации. Корпус оборудования должен обладать достаточной механической жесткостью и устойчивостью к деформациям при штатной эксплуатации. Наружные поверхности должны быть гладкими, без острых кромок, выступающих элементов и труднодоступных зон, препятствующих санитарной обработке. Материалы корпуса должны быть устойчивыми к регулярному воздействию спиртосодержащих и других разрешенных в медицинских организациях дезинфицирующих средств. Конструкция корпуса должна обеспечивать свободную циркуляцию воздуха, необходимую для охлаждения внутренних компонентов оборудования. Процесс формирования герметичного соединения должен обеспечивать возможность применения медицинских упаковочных материалов, соответствующих требованиям международных стандартов серии ISO 11607 и EN 868, предназначенных для формирования стерильной барьерной системы медицинских изделий. Система автоматической подачи упаковочного материала должна обеспечивать непрерывное перемещение упаковочного материала со скоростью не менее 10 м/мин без нарушения стабильности процесса формирования герметичного соединения. Длина формируемого герметичного соединения должна ограничиваться исключительно длиной используемого упаковочного материала и не должна иметь конструктивных ограничений. Ширина формируемого герметичного соединения должна быть не менее 12 мм; Положение герметичного соединения должно регулироваться в диапазоне не менее 0–35 мм; Получаемое герметичное соединение должно быть непрерывным; однородным; без пропусков; без каналов; без расслоений; без разрывов; без прожогов упаковочного материала. Требования к качеству герметичного соединения должны соответствовать критериям ISO 11607. Прочность герметичного соединения должна соответствовать требованиям YY/T 0698.5. Требования к системе термического воздействия, герметизирующая упаковочная система должна быть оснащена микрокомпьютерной системой управления температурным режимом. Система должна обеспечивать электронный контроль температуры нагревательного элемента в режиме реального времени. Система термического воздействия должна обеспечивать возможность регулирования температуры герметизации в диапазоне не менее 60 °C и не более 220 °C, достаточном для обработки медицинских

	упаковочных материалов. Точность поддержания установленной температуры должна составлять не хуже ±1 %. Температура должна поддерживаться автоматически в течение всего процесса герметизации. При отклонении фактической температуры более чем на ±4 °C от установленного значения оборудование должно автоматически прекращать процесс герметизации и выдавать сообщение об ошибке. После восстановления установленного температурного режима система должна обеспечивать возможность продолжения технологического процесса. Нагревательный элемент должен быть выполнен с применением керамической технологии либо технологии не хуже, обеспечивающей равномерность распределения температуры по всей длине зоны герметизации. На передней панели должен быть установлен цифровой дисплей для отображения рабочих параметров оборудования с расположенными пятью кнопками на панели управления устройства, которое должно отображать следующие параметры: установленная температура; фактическая температура; состояние оборудования; сообщения об ошибках. Система должна обеспечивать сохранение последних установленных параметров после выключения питания с их автоматическим восстановлением при последующем включении оборудования. Все органы управления должны располагаться на лицевой панели оборудования и обеспечивать удобство эксплуатации оператором. Герметизирующая упаковочная система должна обеспечивать возможность герметизации термосвариваемых упаковочных материалов, предназначенных для формирования стерильной барьерной системы, включая: бумажные термосвариваемые пакеты; бумажно-полимерные рулоны и пакеты, соответствующие требованиям EN 868-3 и (или) эквивалентных международных стандартов; рулоны и пакеты из материалов, соответствующих требованиям EN 868-9 и (или) эквивалентных международных стандартов; упаковочные материалы на основе Tyvek®, предназначенные для низкотемпературной стерилизации; рулоны и пакеты из нетканого полипропиленового материала или полипропиленового волокна, предназначенные для медицинской стерилизации, а также материалами, предназначенными для этиленоксидной и радиационной стерилизации. Герметизация указанных материалов должна осуществляться без нарушения их структуры, образования прожогов, складок, расслоения, разрывов и иных дефектов, способных повлиять на целостность стерильной барьерной системы. Оборудование должно иметь компактное настольное исполнение, обеспечивающее возможность размещения на рабочем столе центрального стерилизационного отделения. Габаритные размеры — не более 490 × 240 × 130 мм (Д × Ш × В); Масса оборудования — не более 11 кг. Небольшая масса должна обеспечивать возможность безопасного перемещения, перестановки и проведения санитарной обработки оборудования в условиях центрального стерилизационного отделения без использования специальных подъёмных устройств. Конструкция аппарата при этом должна обеспечивать устойчивость на рабочей поверхности в процессе эксплуатации. Дополнительные комплектующие, не хуже: Роликовый конвейер В комплект поставки

	герметизирующей упаковочной системы должен входить роликовый конвейер, предназначенный для непрерывного, безопасного и удобного перемещения упаковочных материалов и стерилизационных пакетов в процессе герметизации. Роликовый конвейер должен поддерживать упаковочные материалы на протяжении всего технологического процесса, предотвращая их провисание, перегибы, смещение и иные механические воздействия, способные привести к нарушению качества герметичного соединения. Конструкция конвейера должна снижать механическую нагрузку на сформированный герметичный шов до его полного охлаждения, способствовать сохранению целостности стерильной барьерной системы, повышению производительности труда персонала центрального стерилизационного отделения и созданию эргономичных условий работы при упаковке медицинских изделий различных размеров и массы. Технические требования, роликовый конвейер должен быть выполнен в виде роликовой поверхности, обеспечивающей плавное и свободное перемещение упаковочных материалов; должна быть предусмотрена возможность точной регулировки высоты для совмещения рабочей поверхности конвейера с уровнем герметизирующей упаковочной системы; конструкция должна быть устойчивой при эксплуатации и исключать самопроизвольное смещение во время работы; конструкция должна обеспечивать возможность проведения санитарной обработки и дезинфекции всех доступных поверхностей. Материалы изготовления, несущая рама (кронштейн) должна быть изготовлена из коррозионностойкой нержавеющей стали, устойчивой к воздействию моющих и дезинфицирующих средств, применяемых в центральных стерилизационных отделениях, а также к регулярной санитарной обработке без ухудшения эксплуатационных характеристик; транспортировочные ролики должны быть изготовлены из высокопрочного износостойкого АБС-пластика или эквивалентного полимерного материала, обладающего высокой механической прочностью, низким коэффициентом трения и устойчивостью к истиранию, обеспечивающего плавное перемещение упаковочных материалов без повреждения их поверхности. Основные характеристики: тип — транспортировочный роликовый модуль; регулировка высоты — наличие; габаритные размеры не более (Д × Ш × В) — 700 × 280 × 60 мм. Расходные материалы: Набор для контроля и валидации качества шва С целью проведения квалификации упаковочного процесса, подтверждения стабильности технологического процесса и контроля качества герметичного соединения должна быть предусмотрена возможность комплектации оборудования дополнительными принадлежностями для контроля качества. Указанные принадлежности должны обеспечивать проведение периодического контроля процесса герметизации и документирование результатов испытаний в соответствии с требованиями ISO 11607 или эквивалентных нормативных документов. Конструкция оборудования должна обеспечивать возможность использования тест-карт, предназначенных для оценки качества герметизации бумажно-полимерных упаковочных материалов, а также упаковочных материалов на основе Tyvek® или эквивалентных

	материалов, применяемых при низкотемпературной стерилизации. Тест-карты должны обеспечивать визуальное выявление дефектов герметичного соединения, включая: нарушение непрерывности шва; образование каналов; участки неполной герметизации; локальный перегрев упаковочного материала; недостаточное или избыточное давление при герметизации; иные дефекты, способные привести к нарушению целостности стерильной барьерной системы. В 1 комплекте – 100 шт. Зажим для хранения тестовых карт Специализированный зажим-книга предназначен для удобного хранения, систематизации и защиты запаянных тестовых карт. Конструкция в формате раскрывающейся книги обеспечивает компактное размещение материалов, удобный доступ к каждой карте и поддержание порядка при организации рабочего процесса. Изделие совместимо со всеми типами запаянных тестовых карт и пакетов. Вместимость одной книги составляет до 200 листов, что позволяет хранить значительный объём тестовых материалов в одном месте. Температура хранения: −20…+60 °C Относительная влажность: ≤80% при 25 °C Атмосферное давление: 50–106 кПа Гарантийное сервисное обслуживание медицинской техники не менее 37 месяцев. Плановое техническое обслуживание должно проводиться не реже чем 1 раз в квартал. Работы по техническому обслуживанию выполняются в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и должны включать в себя: - замену отработавших ресурс составных частей; - замене или восстановлении отдельных частей медицинской техники; - настройку и регулировку медицинской техники; специфические для данной медицинской техники работы и т.п.; - чистку, смазку и при необходимости переборку основных механизмов и узлов; - удаление пыли, грязи, следов коррозии и окисления с наружных и внутренних поверхностей корпуса медицинской техники его составных частей (с частичной блочно-узловой разборкой); - иные указанные в эксплуатационной документации операции, специфические для конкретного типа медицинской техники.
Сопутствующие услуги (указываются при необходимости) (монтаж, наладка, обучение, проверки и испытания товаров)	Доставка оборудования и установка по адресу Заказчика. Проведение монтажных и пусконаладочных работ. Проверка работоспособности оборудования и проведение испытаний. Проверка соответствия оборудования техническим характеристикам. Обучение ответственных сотрудников медицинской организации правилам эксплуатации, технического обслуживания и безопасного использования оборудования. Проверка рабочих режимов оборудования и инструктаж по порядку контроля качества герметичного шва.

Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках (указываются при необходимости) (Отклонение потенциального поставщика за не указание и непредставление указанных сведений не допускается)	

Примечание
1. Каждое требование по функциональным, техническим, качественным, эксплуатационным, иным характеристикам, сопутствующим услугам и дополнительным условиям к исполнителю указывается отдельной строкой.
2. Установление в настоящей технической спецификации квалификационных требований, предъявляемых к потенциальному поставщику, не допускается.
3. Установление требований технической спецификации в иных документах не допускается.
* сведения подтягиваются из плана государственных закупок (отображаются автоматически).