

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17858921-1
Сатып алудың атауы:	Нысанды киім-кешек (РБ)
Лоттың нөмірі:	№ 88252706-3ЦП1
Лоттың атауы:	Шолақ бөтеңке
Лоттың сипаттауы:	күнделікті, ерлердікі, былғары, жылытылмаған
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Қара түсті шолақ бөтеңке (РБ ерлер үшін)
Саны, көлемі:	11
Өлшем бірлігі:	Жұп
Жеткізу орны:	331010000, Жетісу облысы, Талдықорған қ. Жетісу облысы, Талдықорған қ., Абай 249
Жеткізу мерзімі:	Қазынашылық органдарында келісім-шартты тіркеу күнінен бастап 60 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Ерлердің жасырын қапталдық резеңкелері бар қысқа қонышты қара түсті бөтеңкесі. Бөтеңке «ӘСКЕРИ ҚЫЗМЕТШІЛЕРГЕ АРНАЛҒАН ҚЫСҚА ҚОНЫШТЫ ҚҰРЫМ БӨТЕҢКЕ. Техникалық шарттар» деген ҚР СТ 1581-2015 өлшемдік деректеріне қосымша талаптармен сәйкес дайындалады. Сыртқы жағы тұтас жұлықтан, қоныштан, артқы сыртқы таспадан тұрады. Бөлшектердің жалғанған жиектері бойынша екі тігіс жүргізілген. Тігістер сапалы, берік, аз қаттылыққа ие және аяқ киім толық тозғанша киіс беруі керек. Резеңке бірнеше созылуларға төзімді болуы тиіс. Бұйымның тұмсығының пішіні созылған. Аяқ-киім өңінің сыртқы және ішкі бөлшектері - хромдалып иленген теріден. Аяқ-киімнің беріктігі мен тозуға төзімділігі үшін салмалы ұлтарақтың төменгі қабаты былғары картоннан жасалған. Салмалы ұлтарақтың жоғарғы қабаты жоғарғы қабаты табиғи былғарыдан жасалған. Төсемелі торап (негізгі ұлтарақ) былғары картоннан $2(\pm 0,5\text{мм})$ және табан тегістігінің қолайлығын ұстау үшін қалыңдығы 2,0 мм (қатты жартылай ұлтарақ) қатандығы күшейтілген картоннан жасалған, темір ступинаторы бар тексон мен ұлтарақ картонынан құрамдастырылған, қат-қабат иілістерге төзімді, жақсы гигиеналық қасиеттерге ие. Барлық қолданылған материалдар жеңілдігімен, созымдылығымен, иілгіштігімен, киюге беріктігімен, су өткізбеушілігімен, жоғары жылу өткізгіштігімен ерекшеленеді, қажалуға және терлеу әсеріне түсін жоғалтпайтын бояуы болады. Аяқ-киім өңінің сыртқы және ішкі бөлшектерінің қалыңдығы 0,8-1,6 мм. Табаны өкшесімен бірге тұтас қалыптастырылған, киіс беретін ТЭП (термоэластоплас). Өкшесінің биіктігі 28-32мм, мм, табанының биіктігі 8-12 мм. 1. Жалғама. Ортасы бойынша жалғаманың биіктігі жоғарғы шетінен бүгілмей созылмалы жиекке дейін -200 мм + бүгуге 4мм, тартуға + 15-16 мм. Жалғаманың жоғарғы бөлігіндегі ені ішкі жағынан сыртқы жағына дейін - 75мм. Жалғаманың жоғарғы шетінен бүгілмей иілуге дейінгі биіктігі 60мм, иілімнен созылған жиекке дейін - 55мм + 18-20мм. Жалғаманың қанаты жартылай сопақ пішінде қоныштың ортасына дейін ұзартылған. 2. Қоныш. Өкше бөлігіндегі қоныштың биіктігі жоғарғы шетінен ішкі жағынан бұрылысқа түсірілмей созылған жиекке дейін - 80мм + 5мм бұрылысқа қосылады. Артқы сыртқы белбеуден бастап жалғамаға дейінгі қонышының ені -160 мм, + 10мм одақ астына қосылады. 3. Артқы сыртқы белдік (АСБ). Биіктігі жоғарғы шетінен бұрылысқа қосылмай созылған жиекке дейін -70мм, бұрылысқа қосылу + 5мм + 15-16мм. АСБ ені 20-30 мм. 4. Аяқ киім резеңкесі. Резеңкенің биіктігі 60мм, ені 4мм. Жоғарғы жағының аралық бөлшектері үшін тұмсықтары мен сірелеріне арналған термопластикалық материал пайдаланылады. Желімді бекіту әдісі жоғары беріктікті және тозуға төзімділікті қамтамасыз етеді. Таңбалау «Өнімді таңбалауға қойылатын талаптар» техникалық регламентін бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің 2021 жылғы 21 мамырдағы № 348-НҚ бұйрығына сәйкес. Табанында және астардың ішкі жағында артикулы және аяқ-киімнің өлшемі көрсетілген. Аяқ-киім жасауға қойылатын сапалық талаптар:

1. Аяқ-киімнің жұбы өзара симметриялы болуы керек.
 2. Аяқ-киімнің барлық бөлшектері бірдей өрнекті бедері бар былғарыдан пішілуі және түрлі-түсті және түрлі реңктілікте болмауы қажет.
 3. Аяқ киімде мынадай өндірістік ақауға:
 - аяқ киім ішінде жыртылған астар мен бүрмелерге;
 - астарының артына желімденбеуіне;
 - ұрылған бекіткіш табан мен ұлтараққа;
 - табанда немесе ұлтарақта шығыңқы бекіткіштерге; - табанының желімденбеуіне;
 - аяқ киім табыны бөлшектері арасындағы саңылауға;
 - табаны ішінің пішін өзгерісіне;
 - аяқ киімнің өкше бөлігінде нашар қалыпталуына (қыртыстар, бүдірлер);
 - аяқ киімнің ластануына;
 - аяқ киім бөлшектерінің тесіп өткен зақымдануына рұқсат етілмейді.
 4. Жұптағы аяқ киім өлшемі, толықтығы, құрылымы мен материалдарының түсі бойынша бірдей болуға, жақсы қалыпталған, өңделген, дақсыз, қыртыс пен бүрмесін болуға тиіс. Барлық бір атаулы бөлшектері тығыздығы, қалыңдығы, пішіні мен өлшемі бойынша бірдей болуға тиіс. Астарының бөлшектерінің тегістелген тігімдегі үзілуі болмауға тиіс.
 5. Машина тігістері мүлтіксіз, тігісі бөлшек жиегінен ауытқымай және екі параллель тігіс бір-біріне қиылыспай түсуі тиіс.
 6. Аяқ-киім қозғалыс еркіндігін және кию ыңғайлылығын қамтамасыз етуі, жүргенде қыспауы, жеңіл киіліп және шешілуі тиіс. Табан желімінің орны ажырауына, бояғыш заттардың кетуіне жол берілмейді.
 7. Табаны жоғары тозуға төзімділікпен, суға және пішіні өзгеруіне төзімділікпен ерекшеленуге тиіс.
- Негізгі материалдарға қойылатын талаптар
- Аяқ киімнің сыртқы және ішкі бөлшектері үшін МЕМСТ 28422-89 «Әскери қызметшілердің аяқ киімдерінің үстіне арналған тері. Техникалық шарттар».
- Негізгі төсемдер мен қосымша ұлтарақтар үшін МЕМСТ 29277-92 «Аяқ киімінің түбіне арналған былғары. Техникалық шарттар»
- Бөлшектерді бекіту үшін МЕМСТ 30226-93 «Мақта-мата және синтетикалық аяқ киім жіптері. Техникалық шарттар»
- Жеткізуге қойылатын талаптар:
- Өнім беруші шарт күшіне енгеннен кейін, бұйымның үлгісін Тапсырыс берушімен келіседі. Үлгіні ұсынған кезде - 43 базалық мөлшерді ұстану қажет (үлгіні бекіту қорытындылары бойынша Тапсырыс беруші Өнім берушіге шартта көрсетілген бұйымдардың санына, өлшемдік-өсу деректерін жібереді). Ұсынылған үлгіге жеткізушінің (дайындаушы зауыттың) атауы, мекенжайы, моделі, бұйымның өлшем-өсіру деректері, дайындалған күні көрсетіліп, үзілмейтін картон, аспалы бирка (150 * 150 мм) бекітіледі.
- Сондай-ақ үлгіге бұйымның атауын, бұйымның өндірісіне пайдалана алатын материалдарды, фурнитураны, жіптерді сипаттайтын үлгілерді және бұйымның сапасын сипаттайтын басқа да ақпаратты қамтитын конфекциялық карта қоса беріледі.
- Тауарды жеткізу кезінде Өнім беруші бұйымның әр жұбын жеке картон қорапқа салып және Тапсырыс берушінің өлшемдік деректеріне сәйкес келтіреді.
- Бұйым жеткізу кезінде осы техникалық сипаттамаға және белгіленген тәртіппен бекітілген эталон үлгіге сәйкес келуге тиіс.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17858921-1
Наименование закупки:	Форменное обмундирование (РБ)
Номер лота:	№ 88252706-ЗЦП1
Наименование лота:	Полуботинки
Описание лота:	повседневные, мужские, кожаные, неутепленные
Дополнительное описание лота:	Полуботинки черного цвета (для мужчин РБ)
Количество:	11
Единица измерения:	Пара
Места поставки:	331010000, область Жетісу, г.Талдыкорган область Жетісу, г.Талдыкорган, Абай 249
Срок поставки:	60 календарных дней со дня регистрации договора в органах Казначейства
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Полуботинки мужские черного цвета с боковыми потайными резинками. Полуботинки изготавливается в соответствии с размерными данными СТ РК 1581-2015 «ПОЛУБОТИНКИ ХРОМОВЫЕ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ. Технические условия» с дополнительными требованиями. Верх состоит из цельной союзки, беред, заднего наружного ремня. Вдоль соединений деталей, по канту проложены двойные строчки. Шов должен быть качественным, прочным, обладать малой жесткостью и работать до полного износа обуви. Резинка должна выдерживать многократные растяжения. Форма носка изделия вытянутая. Наружные и внутренние детали верха обуви - кожа хромового дубления. Для прочности и износоустойчивости обуви, нижний слой вкладной стельки изготавливается из кожкартона. Верхний слой вкладной стельки из натуральной кожи. Стелочный узел изготовлен из кожкартона 2(±0,5мм.) (основная стелька) и картона повышенной жесткости толщиной 2,0 мм. (жесткая полустелька) для поддержания свода стопы с металлическим супинатором, устойчива к многократным изгибам, обладает хорошими гигиеническими свойствами. Все применяемые материалы отличаются легкостью, эластичностью, гибкостью, прочностью на износ, водонепроницаемые, обладают повышенной теплопроводностью, имеют устойчивую окраску к трению и воздействию пота. Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви - 0,8-1,6 мм. Подошва ТЭП (термоэластопласт) формованная, цельная с каблуком, износоустойчивая. Высота каблука 28-32 мм, высота подошвы - 8-12 мм. 1. Союзка. Высота союзки по центру от верхнего края без загибки до затяжной кромки -200 мм+4мм на загибку, +15-16 мм на затяжку. Ширина в верхней части союзки от внутренней стороны до наружной-75мм. Высота союзки от верхнего края без загибки до изгиба где соединяется с берцем 60мм, от изгиба до затяжной кромки -55мм +18-20мм на затяжку. Крыло союзки удлинено до середины беред в форме полуовала. 2. Беред. Высота берца в пяточной части с внутренней стороны от верхнего края без припуска на выворот до затяжной кромки - 80мм+5мм припуск на выворот. Ширина берца от заднего наружного ремня до союзки -160 мм, +10мм припуск под союзку. 3. Задний наружный ремень (ЗНР). Высота ЗНР от верхнего края без припуска на выворот до затяжной кромки -70мм, +5мм припуск на выворот+15-16мм на затяжку. Ширина ЗНР 20-30мм 4. Башмачная резинка. Высота резинки 60мм, ширина 4мм. Для промежуточных деталей верха используются: термопластичный материал для подносков и задников. Метод крепления клеевой, обеспечивает высокую прочность и износоустойчивость. Маркировка:В соответствии с приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НК «Об утверждении технического регламента «Требования к маркировке продукции». На подошве и на внутренней стороне подкладки указан артикул и размер обуви. Качественные требования к изготовлению обуви: 1. Обувь в паре должна быть симметрична между собой. 2. Все детали обуви должны быть выкроены из кожи с одинаковым рисунком мерей, и не иметь разноцвета и разнооттеночности. 3. В обуви не допускаются следующие производственные пороки: - порванная подкладка и складки внутри обуви;

- неприклеенная подкладка к заднику;
- подошва и стелька, перебитые крепителем;
- выступающие крепители на подошве или стельке;
- неприклеивание подошвы;
- расщелины между деталями низа обуви;
- деформация следа подошвы;
- плохое формование пяточной части обуви (бугристость, складки);
- загрязнение обуви;
- сквозные повреждения деталей обуви.

4. Обувь в паре должна быть одинаковой по размеру, полноте, структуре и цвету материалов, хорошо отформованной, отделанной, без пятен, складок и морщин. Все одноимённые детали должны быть одинаковыми по плотности, толщине, форме и размерам. Детали подкладки не должны иметь порывов на разглаженных строчках

5. Машинные строчки должны быть выполнены без пропусков, сваливания строчек с края деталей и совпадения двух параллельных строчек.

6. Обувь должна обеспечивать свободу движения и удобство в носке, не стеснять при ходьбе, легко одеваться и сниматься.

7. Подошва должна отличаться высокой износоустойчивостью, водостойкостью и устойчивостью к деформации.

Требования к основным материалам

Для наружных и внутренних деталей верха обуви ГОСТ 28422-89 «Кожа для верха обуви военнослужащих. Технические условия»

Для основной подкладки и вкладной стельки ГОСТ 29277-92 «Кожа для низа обуви. Технические условия»

Для скрепления деталей ГОСТ 30226 -93 «Нитки обувные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия»

Требования к поставке:

Поставщик, после вступления в силу договора согласовывает с Заказчиком образец изделия. При предоставлении образца придерживаться базового размера - 43 (по итогам утверждения образца Заказчик направляет размерно-ростовочные данные Поставщику на количество изделий, указанных в договоре).

На предоставленный образец крепится не срываема картонная, навесная бирка (150*150 мм) с указанием наименования поставщика (завода-изготовителя), адреса, модели, размерных данных изделия, даты изготовления.

Также к образцу прилагается конфекционная карта, которая содержит наименование изделия, образцы с характеристикой используемых для производства изделия материалов, фурнитуры, нитей и другую информацию, характеризующую качество изделия.

При поставке товара, Поставщик упаковывает каждое изделие индивидуально в картонную коробку в соответствии с размерно-ростовочными данными Заказчика.

Изделия при поставке должны соответствовать требованиям настоящего технического описания и образцу-эталоноу, согласованному с заказчиком.