

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17855459-1
Сатып алудың атауы:	Индукциялық қыздырғыш сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 82744027-3ЦП1
Лоттың атауы:	Қыздырғыш
Лоттың сипаттауы:	индукциялық
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Индукциялық жылытқыш
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	101010000, Абай облысы, Семей қ. Глинка көшесі 20а
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылған сәттен бастап 15 күнтізбелік күн, ал Қазақстандық тауар өндірушіге 60 күнтізбелік күн.
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Сатып алынатын тауар — индукциялық қыздырғыш. Индукциялық қыздырғыш индуктордағы айнымалы магнит өрісінің әсерінен металл бөлшектерді жанаспай қыздыруға арналған. Жабдық гайкаларды, болттарды, шпилькаларды, аспа рычагтары мен тартқыштарды қыздырып, бөлшектеуді жеңілдету үшін; подшипниктерді, шестерняларды және втулкаларды қыздырып, ыстық отырғызу немесе шешіп алу үшін; түсті металдарды (алтын, күміс, мыс, алюминий) графит тигельде балқыту үшін; ірі бөлшектер мен салмақты конструкцияларды қыздыру үшін; көлік құралдарындағы желімделген әйнектерді шешу үшін қолданылады. Жабдықтың тұтынатын қуаты кемінде 2500 Вт болуы тиіс, қорек кернеуі — 220-230 В $\pm 10\%$ (50 Гц), индуктордағы жұмыс кернеуі — 35 В, индуктордағы ток — кемінде 200 А, жұмыс жиілігі — 20-50 кГц және индуктордың түрі мен өлшеміне автоматты түрде бейімделуі қажет, ең жоғары қыздыру температурасы — 1300 °С-тан жоғары болуы керек, ұсақ бөлшектерді қыздыру уақыты — 20-60 секунд аралығында болуы тиіс, қосылу ұзақтығы — 80% болып, ұзақ уақыт үздіксіз жұмыс істеуге арналған болуы қажет, салқындату түрі — қорек блогы үшін ауа арқылы, индуктор үшін су арқылы болуы тиіс, қорғаныс класы — IP20 болуы қажет. Жабдық жанаспай қыздыру қағидасымен жұмыс істеуі тиіс, яғни ашық жалын болмауы керек, бұл өрт қаупін азайтады және бояу жабынын зақымдаудан қорғайды. Қолайсыз әрі тар орындарда жұмыс істеу үшін эргономикалық тұтқа және қыздыру аймағын жарықтандыратын жарықдиодты шам қарастырылуы тиіс. Жабдық адам үшін қауіпсіз жиіліктерде — 20-50 кГц аралығында жұмыс істеуі керек. Қысқа тұйықталудан, қызып кетуден және индуктор қосылмаған кезде қосылып кетуден қорғайтын жүйе болуы тиіс. Автоматты баптау жүйесі жиілікті индукторға бейімдеп, қыздырудың ең жоғары тиімділігін қамтамасыз етуі қажет. Индукторды су арқылы салқындату оның және икемді кабельдің қызып кетуіне жол бермей, ұзақ уақыт үздіксіз жұмыс істеуге мүмкіндік беруі тиіс. Жеткізілім құрамына индукциялық қыздырғыштың негізгі блогы, тұтқасы бар алынбалы индуктор, таңдауға қарай тесіктерді қыздыруға, беттерді қыздыруға немесе балқытуға арналған графит тигель, су арқылы салқындатуға арналған сорғы, ұзындығы кемінде 2 м болатын силикон шлангілері, жалғау кабельдері және пайдалану жөніндегі нұсқаулық кіруі тиіс. Жеткізуші тауарды Тапсырыс берушінің қоймасына дейін өз күшімен, өз көлігімен және өз есебінен жеткізуге міндетті. Түсіру жұмыстары Жеткізушінің өкілі немесе Жеткізушінің өзі міндетті түрде қатысқан жағдайда жүзеге асырылуы тиіс. Жеткізу мерзімі — шартқа қол қойылған күннен бастап 15 күнтізбелік күн, ал Қазақстандық тауар өндіруші үшін — 60 күнтізбелік күн.

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17855459-1
Наименование закупки:	Приобретение индукционный нагреватель
Номер лота:	№ 82744027-ЗЦП1
Наименование лота:	Нагреватель
Описание лота:	индукционный
Дополнительное описание лота:	Индукционный нагреватель
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	101010000, область Абай, г.Семей ул.Глиники 20А
Срок поставки:	15 календарных дней с момента подписания договора, а Казахстанскому товаропроизводителю 60 календарных дней.
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Предмет закупки — индукционный нагреватель. Индукционный нагреватель предназначен для бесконтактного разогрева металлических деталей под действием переменного магнитного поля в индукторе. Оборудование применяется для разогрева гаек, болтов, шпилек, рычагов и тяг подвески с целью облегчения демонтажа; нагрева подшипников, шестерен и втулок для горячей посадки или снятия; плавки цветных металлов (золото, серебро, медь, алюминий) в графитовом тигле; нагрева крупных деталей и массивных конструкций; снятия клеенных стекол автомобилей. Потребляемая мощность оборудования должна быть не менее 2500 Вт, напряжение питания — 220-230 В $\pm$10% (50 Гц), рабочее напряжение на индукторе — 35 В, ток на индукторе — не менее 200 А, рабочая частота — 20-50 кГц с автоматической подстройкой под тип и размер индуктора, максимальная температура нагрева — более 1300 °С, время разогрева мелких деталей — 20-60 секунд, продолжительность включения — 80%, с расчетом на длительную непрерывную работу. Тип охлаждения должен быть воздушным для блока питания и водяным для индуктора, класс защиты — IP20. Оборудование должно обеспечивать бесконтактный нагрев без открытого пламени, быть безопасным при работе в труднодоступных местах, иметь эргономичную рукоятку и светодиодную подсветку зоны нагрева, защиту от короткого замыкания, перегрева и включения без подключенного индуктора, а также систему автоматической настройки частоты под индуктор для обеспечения максимального КПД. В комплект поставки должны входить базовый блок индукционного нагревателя, выносной индуктор с рукояткой, на выбор — для нагрева отверстий, поверхностей либо тигель для плавки, насос для водяного охлаждения, силиконовые шланги длиной не менее 2 м, соединительные кабели и руководство по эксплуатации. Поставщик обязан доставить товар до склада Заказчика собственными силами, собственным транспортом и за свой счет. Разгрузка должна осуществляться при обязательном присутствии представителя Поставщика либо самого Поставщика. Срок поставки — 15 календарных дней с момента подписания договора, а для казахстанского товаропроизводителя — 60 календарных дней.