

**Сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі
(тапсырыс беруші толтырады)**

Тапсырыс берушінің атауы	"КАЖсервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Ұйымдастырушының атауы	"КАЖсервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігінің Жетісу облысы филиалы
Тендердің №	№ 17753584-1
Тендердің атауы	Комплект ножей с болтами и гайками для автогрейдера
Лоттың №	№ 88081170-ОТ1
Лоттың атауы	Қайырма пышағы
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы кодының атауы*	289261.500.000120
Тауардың атауы*	Қайырма пышағы
Өлшем бірлігі*	Комплект
Саны (көлемі)*	35
Бірлік бағасы, қосылған құн салығын қоспағанда*	163293
Қосылған құн салығын қоспағанда, сатып алуға бөлінген жалпы сома*	5715255
Жеткізу шарты (ИНКОТЕРМС 2010-ға сәйкес)*	DDP термині келу орнын көрсете отырып қолданылады. Бұл сатып алушының елінде көрсетілген жерге тауар жеткізілгеннен кейін сатушының жауапкершілігі аяқталатынын білдіреді. Жүктерді жеткізу бойынша барлық тәуекелдер, барлық шығыстар (салықтар, баждар және т.б.), импорт кезінде төленетін баждар мен басқа да төлемдерді қоса алғанда, тауардың бүлінуі мен жоғалуы үшін жауапкершілік осы уақытқа дейін сатушыға жүктеледі, сатушы сонымен қатар кедендік тазартуға жауап береді
Жеткізу мерзімі*	В течении 16 календарных дней после получения заявки от Заказчика
Аванстық төлем мөлшері*	0

Ұлттық стандарттардың атауы, ал олар болмаған жағдайда сатып алынатын тауарларға арналған мемлекетаралық стандарттар. Ұлттық және мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде мемлекеттік сатып алуды нормалауды ескере отырып, сатып алынатын тауарлардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары көрсетіледі.	
Шығарылған жылы (Тауар жаңа, пайдаланылмаған, шығарылған жылы шарт жасалған күнге дейін (үш жылға дейін) ерте болмауға тиіс)	2026
Кепілдік мерзімі (айлармен)	12

Сатып алынатын тауарлардың қажетті функционалдық, техникалық, сапалық, өнімділігі мен басқа да сипаттамаларының сипатталуы	ГОСТ 28771-90 (ISO 7129-2016). «Жер қазу машиналары. Бульдозерлердің, грейдерлердің және скреперлердің пышақтары. Негізгі пішіндер мен базалық өлшемдер». ГОСТ 9012-59 (ISO 6506-81, ISO 410-82) «МЕТАЛДАР. Бринелль бойынша қаттылықты өлшеу әдісі». GR-215E грейдерінің отвал пышақтарының жинағы Параметр Тапсырыс берушінің талабы Қолданылуы Автогрейдер XCMG GR-215E (длина отвала 3960 мм). Пышақ типі Профильді (иілген), топыраққа енуді жеңілдету үшін төменгі кесу жиегінің қосымша қиғашы бар. Материал Тозуға төзімді борланған болат 30MnB (немесе баламасы) құрамында көміртек мөлшері 0,27-0,33%. Термиялық өңдеу Тұтас көлемдік шынықтыру. Қаттылығы: 460 – 500 HB (по Бринеллю). Өлшемдері (бір секция) Ұзындығы: 1980 ± 2 мм; Биіктігі: 200 ± 5 мм; Қалыңдығы: 19 ± 1 мм. Бекіту тесіктері Пышақтың жоғарғы бөлігінде 14 тесік Пішіні: төртбұрыш 21x21 мм жасырын басты бекіткішке арналған ішкі конусты ойығымен. Жинақталымы (1 бірл.) 1. Пышақ 1980x200x19 мм — 2 шт. 2. Лемех болты M20 (DIN 608), беріктік класы 10.9 — 28 шт. 3. Фланеці бар өздігінен бекітілетін гайка (DIN 6926) немесе серіппелі шайбасы бар гайка (DIN 127), беріктік класы 8-ден төмен емес — 28 шт. Тауардың жай-күйі Жаңа, пайдаланылмаған, қалпына келтірілмеген. Год выпуска: не ранее 2024/2025 г. ҚОСЫМША ТАЛАПТАР: 1. Құжаттама және сипаттамаларды растау: о Тауардың әрбір партиясымен бірге Жеткізуші болат маркасын (химиялық құрамын) және беткі қабаттағы әрі қиманың ортасындағы нақты қаттылықты (HB) растайтын ҚР тәуелсіз аккредиттелген зертханасының Сапа паспортын және Сынақ хаттамасын ұсынады. о Жеткізуші ТР ТС 010/2011 сәйкестік сертификатын/декларациясын ұсынады. 2. Кепілдік міндеттемелер: о Кепілдік техника жұмысының 12 айын немесе 1000 мотосағатын қамтиды (қайсысы бұрын болса, сол қолданылады). о Кепілдік пышақтың сынуына және жасырын ақауларға (қуыстар, жарықтар) қолданылады. Ақау немесе қаттылықтың мәлімделген 460-500 HB көрсеткішіне сәйкес келмеуі анықталған жағдайда, Жеткізуші тауарды 5 жұмыс күні ішінде өз есебінен ауыстырады. 3. Сараптама жүргізу және сапаны растау тәртібі: 1.1. Тапсырыс беруші жеткізілген Тауардың болаттың химиялық құрамына (30MnB) және қаттылығына (460-500 HB) сәйкестігін Қазақстан Республикасының тәуелсіз аккредиттелген зертханасында бақылау сараптамасынан (сынақтарынан) өткізу құқығын өзінде қалдырады. 1.2. Сараптаманы ұйымдастыруға, үлгілерді тасымалдауға және сараптама жүргізуге байланысты барлық шығыстарды сынақ нәтижелеріне қарамастан Жеткізуші көтереді (не болмаса: кемінде бір параметр бойынша сәйкессіздік анықталған жағдайда шығыстарды Жеткізуші көтереді). 1.3. Сараптама (сынамалар алу және зертханалық сынақтар) екі Тараптың уәкілетті өкілдерінің міндетті қатысуымен жүргізіледі. Жеткізуші Тапсырыс берушіден хабарлама алған сәттен бастап 2 (екі) жұмыс күні ішінде өз өкілінің келуін қамтамасыз етуге міндетті. 1.4. Жеткізуші өкілі белгіленген мерзімде келмеген жағдайда, Тапсырыс беруші тәуелсіз сарапшыларды тарта отырып, сынама алуды және сараптаманы біржақты тәртіппен жүргізуге құқылы, бұл ретте мұндай сараптама нәтижелері Тараптар тарапынан түпкілікті және даусыз деп танылады. 1.5. Тауардың осы спецификацияда көрсетілген сипаттамаларға сәйкес келмеуі расталған жағдайда, Жеткізуші 5 (бес) жұмыс күні ішінде партияны тиісті сападағы Тауарға толық ауыстыруға және Тапсырыс берушіге барлық ілеспе залалдарды өтеуге міндетті. Тапсырыс берушінің бастамасы бойынша қосымша сараптама жүргізілген жағдайда, тауарды қабылдау немесе қабылдаудан бас тарту оның нәтижелері алынғаннан кейін жүзеге асырылады
--	---

Ілеспе қызметтер (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (монтаждау, іске қосу, дайындау, тексеру және тауарларды сынау)	
Әлеуетті өнім беруші оны жеңімпаз деп айқындаған және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасқан жағдайда (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (Әлеуетті өнім берушінің көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені және ұсынбағаны үшін бас тартуына жол берілмейді)	

* мәліметтер сатып алу жоспарынан алынады (автоматты түрде көрсетіледі).

Ескерту:

1. Функционалдық, техникалық, сапалық, пайдаланушылық, өзге де сипаттамалар, ілеспе қызметтер бойынша әрбір талап және қосымша талаптар бөлек жолда көрсетіледі.
2. Өзге құжаттарда техникалық ерекшеліктің талаптарын белгілеуге жол берілмейді.

**Техническая спецификация
закупаемых товаров
(заполняется заказчиком)**

Наименование заказчика	Товарищество с ограниченной ответственностью "КАЖсервис"
Наименование организатора	филиал области Жетісу Товарищества с ограниченной ответственностью "КАЖсервис"
№ тендера	№ 17753584-1
Наименование тендера	Комплект ножей с болтами и гайками для автогрейдера
Номер лота	№ 88081170-ОТ1
Наименование лота	Нож отвала
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг*	289261.500.000120
Наименование товара*	Нож отвала
Единица измерения*	Комплект
Количество (объем)*	35
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость*	163293
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость*	5715255
Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)*	DDP термин употребляется с указанием места прибытия. Он означает, что ответственность продавца заканчивается после того, как товар доставлен в указанное место в стране покупателя. Все риски, все расходы по доставке груза (налоги, пошлины и т. д.), ответственность за порчу и потерю товара, включая пошлины и прочие выплаты, выплачиваемые при импорте, до этого момента несёт продавец, также он несёт ответственность за таможенную очистку.
Срок поставки*	В течении 16 календарных дней после получения заявки от Заказчика
Размер авансового платежа*	0 %

Наименование национальных стандартов, а при их отсутствии межгосударственных стандартов на закупаемые товары. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, с учетом нормирования государственных закупок.	
Год выпуска (Товар должен быть новым, неиспользованным, год выпуска не ранее (до трех лет) до даты заключения договора)	2026
Гарантийный срок (в месяцах)	12

Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара	ГОСТ 28771-90 (ISO 7129-2016). Машины землеройные Ножи бульдозеров, грейдеров и скреперов Основные формы и базовые размеры ГОСТ 9012-59 (ISO 6506-81, ISO 410-82) «МЕТАЛЛЫ. Метод измерения твердости по Бринеллю». Комплект ножей отвала грейдера GR-215E Параметр Требование Заказчика Применяемость Автогрейдер XCMG GR-215E (длина отвала 3960 мм). Тип ножа Профильный (загнутый), с дополнительным скосом нижней режущей кромки для облегчения внедрения в грунт. Материал Износостойкая борированная сталь 30MnB (или эквивалент) с содержанием углерода 0,27-0,33%. Термическая обработка Сплошная объемная закалка. Твердость: 460 – 500 HB (по Бринеллю). Размеры (одна секция) Длина: 1980 ± 2 мм; Высота: 200 ± 5 мм; Толщина: 19 ± 1 мм. Крепежные отверстия 14 отверстий в верхней части ножа. Форма: квадрат 21х21 мм с внутренней зенковкой под потайную головку. Комплектность (1 ед.) 1. Нож 1980х200х19 мм — 2 шт. 2. Болт лемешный M20 (DIN 608), класс прочности 10.9 — 28 шт. 3. Гайка самоконтрящаяся с фланцем (DIN 6926) или гайка с пружинной шайбой (DIN 127), класс прочности не ниже 8 — 28 шт. Состояние товара Новый, не бывший в употреблении, не восстановленный. Год выпуска: не ранее 2024/2025 г. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ: 1. Документация и подтверждение характеристик: о С каждой партией товара Поставщик предоставляет Паспорт качества и Протокол испытаний независимой аккредитованной лаборатории РК, подтверждающий марку стали (химсостав) и фактическую твердость (HB) на поверхности и в середине сечения. о Поставщик предоставляет Сертификат соответствия/Декларацию ТР ТС 010/2011. 2. Гарантийные обязательства: о Гарантия составляет 12 месяцев или 1000 моточасов наработки техники (что наступит ранее). о Гарантия распространяется на излом ножа и скрытые дефекты (пустоты, трещины). При выявлении брака или несоответствия твердости заявленным 460-500 HB, Поставщик производит замену товара в течение 5 рабочих дней за свой счет. 3. Порядок проведения экспертизы и подтверждения качества: 1.1. Заказчик оставляет за собой право на проведение контрольной экспертизы (испытаний) поставленного Товара на соответствие химическому составу стали (30MnB) и твердости (460-500 HB) в независимой аккредитованной лаборатории Республики Казахстан. 1.2. Все расходы по организации, транспортировке образцов и проведению экспертизы несет Поставщик, независимо от результатов испытаний (либо: расходы несет Поставщик в случае выявления несоответствия хотя бы по одному параметру). 1.3. Экспертиза (отбор проб и лабораторные испытания) проводится в обязательном присутствии уполномоченных представителей обеих Сторон. Поставщик обязан обеспечить явку своего представителя в течение 2 (двух) рабочих дней с момента получения уведомления от Заказчика. 1.4. В случае неявки представителя Поставщика в установленный срок, Заказчик имеет право провести отбор проб и экспертизу в одностороннем порядке с привлечением независимых экспертов, при этом результаты такой экспертизы признаются Сторонами окончательными и неоспоримыми. 1.5. При подтверждении несоответствия Товара характеристикам, указанным в данной спецификации, Поставщик обязан произвести полную замену партии на Товар надлежащего качества в течение 5 (пяти) рабочих дней и возместить Заказчику все сопутствующие убытки. В случае проведения дополнительной экспертизы по инициативе Заказчика, приемка или отказ в приемке товара будет осуществляться после получения ее результатов
--	---

Сопутствующие услуги (указываются при наличии) (монтаж, наладка, обучение, проверки и испытания товаров)	
Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о закупках (указываются при наличии) (потенциальный поставщик за не указание и непредставление указанных сведений не отклоняется)	

* сведения подтягиваются из плана закупок (отображаются автоматически).

Примечание:

1. Каждое требование по функциональным, техническим, качественным, эксплуатационным, иным характеристикам, сопутствующим услугам и дополнительным условиям к исполнителю указывается отдельной строкой.
2. Квалификационные требования, предъявляемые потенциальным поставщикам в иных документах не устанавливаются.