ДО АВС

Келісілді:
Бас инженер
«Шахтинсктеплоэнерго» ЖШС
_____ Б.Е. Мусабаев

Бекітемін:
Техникалық директор
«Шахтинсктеплоэнерго» ЖШС
_____ А.Ғ. Сейдуәлі

ЖҰМЫС КӨЛЕМДЕРІНІҢ ТІЗІМДЕМЕСІ

бойынша DKRNJ 5023-4 710 кВт, 6 кВ, 1500 айн/мин электр қозғалтқышын жөндеу

№ р/с	Жұмыстардың атауы	Өлшем бірлігі	Саны
1	2	3	4
1	Айнымалы ток электр қозғалтқыштарын сынау. Статор. Орамалардың оқшаулау кедергісін өлшеу	бір электр қозғалтқышы	1
2	Айнымалы ток электр қозғалтқыштарын сынау. Статор. Ораманы 50 Гц жиіліктегі жоғарылатылған кернеумен оқшаулауды сынау	бір электр қозғалтқышы	1
3	Айнымалы ток электр қозғалтқыштарын сынау. Статор. Ораманың тұрақты токқа кедергісін өлшеу (кернеуі 3 кВ және одан жоғары электр қозғалтқыштары)	бір электр қозғалтқышы	1
4	Айнымалы ток электр қозғалтқыштарын сынау. Статор. Орама шығыстарының полярлығын тексеру	бір электр қозғалтқышы	1
5	Айнымалы ток электр қозғалтқыштарын сынау. Статор. Электр қозғалтқышын қайта орау кезінде секцияларды орамаралық тұйықталуға тексеру (10 секцияға	бір электр қозғалтқышы	1
6	Орамаларды ауыстырмай, үш фазалы асинхронды айнымалы ток электр қозғалтқыштарын жөндеу. Қуаты 650-ден 800 кВт-қа дейін, айналу жиілігі 1500–3000 айн/мин	дана	1
7	6 кВ кернеулі айнымалы ток электр қозғалтқышы статоры орамасының секцияларын ескі мыстан қалпына келтіру. Секция биіктігі 28,0-ден 32,0 мм-ге дейін, секция ені 15,0-ден 17,0 мм-ге дейін	секцияның жайылған ұзындығының 1 м	156
8	Қуаты 100 кВт-тан жоғары айнымалы ток электр қозғалтқыштарын жөндеу. Гетинакс немесе шынытекстолиттен ойық сыналарының жиынтығын дайындау. Электр қозғалтқышының қуаты 500-ден 800 кВт-қа дейін	жиынтық	1
9	Статорды жөндеу. Қуаты 100 кВт-тан жоғары айнымалы ток электр қозғалтқыштарын жөндеу. Статор ойықтарының сыналарын қайта орнату	статор	1
10	Қуаты 100 кВт-тан жоғары айнымалы ток электр қозғалтқыштарын жөндеу. Статордың белсенді болатының зақымдалған учаскесін толтырғыш дайындап ауыстыру, шеткі пакеттер аймағында	бір учаске	40

1	2	3	4
11	**Қуаты 100 кВт-тан жоғары айнымалы ток электр қозғалтқыштарын жөндеу. Статор орамасын, фазалық роторды, асинхронды электр қозғалтқышының роторын кептіру. Қуаты 100-ден 1000 кВт-қа дейін**	**дана**	**1**
12	**Қуаты 100 кВт-тан жоғары айнымалы ток электр қозғалтқыштарын жөндеу. Электр қозғалтқышы статорының белсенді болатын сынау. Қуаты 500-ден 1000 кВт-қа дейін**	**дана**	**2**
13	**Қуаты 100 кВт-тан жоғары айнымалы ток электр қозғалтқыштарын жөндеу. Электр қозғалтқыштары орамасының мандай бөліктеріндегі баусым бандаждарды ауыстыру. Қуаты 600-ден 750 кВт-қа дейін**	**10 бандаж**	**24**
14	**Қуаты 100 кВт-тан жоғары айнымалы ток электр қозғалтқыштарын жөндеу. Статордың белсенді болатының престелуінің жергілікті босаңсыған жерлерін**	**бес тіс**	**22**
15	**Лак-бояу жабынын жөндеу, 1-қабат**	**10 м²**	**0,03**
Материалдар			
	Техникалық газ тәрізді оттегі ГОСТ 5583-78	м³	6
	БТ-99 лак	кг	5,6
	ЛХММ-105 маркалы, қалыңдығы 0,24 мм, В перкаліне арналған мақта-мата электр оқшаулағыш лак-матасы ГОСТ 28034-89	м²	15
	Литол	кг	2,2
	МФ-3 дәнекерлеу қорытпасы ГОСТ 4515-78	дана	1
	Монтаждау сымы	м	6
	Пропан-бутан, техникалық қоспа ГОСТ Р 52087-2018	кг	6
	Р-4 еріткіші ГОСТ 7827-74	т	0,005
	ЛСП Ш 0,1х20 шыны таспасы ГОСТ 5937-68	м	1 800
	ЛСЭП 934 ТПЛ 0,1х20 шыны-слюдинит таспасы ТУ 1691	кг	55
	Қалыңдығы 4 мм шынытекстолит ГОСТ 2718-66	кг	8
	Диаметрі 3 мм лавсан бауы ТУ 17.09-302-90	м	500
	АБ маркалы, қалыңдығы 2 мм электр картон ГОСТ 2824-75	кг	7
	ГФ-92ХС эмалі ГОСТ 9157-59	кг	5
	ПФ-115 атмосфераға төзімді эмалі ҚР СТ 3262-2018	т	0,0031

Бас инженердің орынбасары Ю.А.Хамитов

Электр цехының бастығы А.Ю.Голубев

ОППР бастығы Е.Г.Самбурская

Согласовано:
Главный инженер
ТОО "Шахтинсктеплоэнерго"
_____ Б.Е.Мусабаев

Д0 АВС

Утверждаю:
Технический директор
ТОО "Шахтинсктеплоэнерго"
_____ А.С.Сейдуәлі

на

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ

Ремонт электродвигателя DKRNJ 5023-4 710кВт 6кВ 1500 об/мин

№ п/п	Наименование работ	Единица измерения	Количество
1	2	3	4
1	Испытания электродвигателей переменного тока. Статор. Измерение сопротивления изоляции обмоток	один электродвигатель	1
2	Испытания электродвигателей переменного тока. Статор. Испытание изоляции обмотки повышенным напряжением частоты 50 Гц	один электродвигатель	1
3	Испытания электродвигателей переменного тока. Статор. Измерение сопротивления обмотки постоянному току (эл.двигатели напряжением 3 кВ и более)	один электродвигатель	1
4	Испытания электродвигателей переменного тока. Статор. Проверка полярности выводов обмоток	один электродвигатель	1
5	Испытания электродвигателей переменного тока. Статор. Проверка секций на межвитковое замыкание при перемотке эл. двигателя (базовая цена на 10 секций)	один электродвигатель	1
6	Ремонт трехфазных асинхронных электродвигателей переменного тока без замены обмоток. Мощность свыше 650 до 800 кВт, при частоте вращения 1500-3000 об/мин	штука	1
7	Восстановление секций обмотки статора электродвигателя переменного тока напряжением 6 кВ из старогодной меди. Высота секции свыше 28,0 до 32,0 мм, при ширине секции свыше 15,0 до 17,0 мм.	1 м развернутой длины секции	156
8	Ремонт электродвигателей переменного тока мощностью свыше 100 кВт. Изготовление комплекта пазовых клиньев из гетинакса или стеклотекстолита. Мощность электродвигателя свыше 500 до 800 кВт	комплект	1
9	Ремонт статора. Ремонт электродвигателей переменного тока мощностью свыше 100 кВт. Переклиновка пазов статора (свыше 75% пазов)	статор	1
10	Ремонт электродвигателей переменного тока мощностью свыше 100 кВт. Замена поврежденного участка активной стали статора с изготовлением заполнителя, в зоне, крайних пакетов	один участок	40

1	2	3	4
11	**Ремонт электродвигателей переменного тока мощностью свыше 100 кВт. Сушка обмотки статора, фазного ротора, ротора асинхронного электродвигателя. Мощность свыше 100 до 1000 кВт**	**штука**	**1**
12	**Ремонт электродвигателей переменного тока мощностью свыше 100 кВт. Испытание активной стали статора электродвигателя. Мощность свыше 500 до 1000 кВт**	**штука**	**2**
13	**Ремонт электродвигателей переменного тока мощностью свыше 100 кВт. Замена шнуровых бандажей лобовых частей обмотки электродвигателей. Мощность свыше 600 до 750 кВт**	**10 бандажей**	**24**
14	**Ремонт электродвигателей переменного тока мощностью свыше 100 кВт. Уплотнение местного ослабления прессовки активной стали статора**	**пять зубцов**	**22**
15	**Ремонт лакокрасочного покрытия, на 1-й слой**	**10 м²**	**0,03**
Материалы			
	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м³	6
	Лак БТ-99	кг.	5,6
	Лакоткань электроизоляционная хлопчатобумажная на перкале В, марки ЛХММ-105, толщиной 0,24 мм ГОСТ 28034-89	м²	15
	Литол	кг.	2,2
	Припой МФ-3 ГОСТ 4515-78	шт.	1
	Провод установочный	м.	6
	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	6
	Растворитель Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,005
	Стеклолента ЛСП Ш 0,1х20 ГОСТ 5937-68	м.	1 800
	Стеклослюдинитовая лента ЛСЭП 934 ТПЛ 0,1х20 ТУ 1691	кг.	55
	Стеклотекстолит т.4мм ГОСТ 2718-66	кг.	8
	Шнур лавсановый д.3мм ТУ 17.09-302-90	м.	500
	Электрокартон марки АБ 2мм ГОСТ 2824-75	кг.	7
	Эмаль ГФ-92ХС ГОСТ 9157-59	кг.	5
	Эмаль атмосферостойкая СТ РК 3262-2018 ПФ-115	т	0,0031

Зам. главного инженера Ю.А.Хамитов

Начальник ЭЦ А.Ю.Голубев

Начальник ОППР Е.Г.Самбурская